



LEGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF - PANNELLI TRUCIOLATI
MDF - CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES



ACRILICI - FIBRA DI VETRO
ADVANCED MATERIALS



ALLUMINIO
ALUMINIUM



MATERIE PLASTICHE
PLASTIC MATERIAL
SOLID SURFACE



TERMOPLASTICI
PLASTIC COATED



PLEXIGLASS

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



LEGGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF - PANNELLI TRUCIOLATI
MDF - CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES



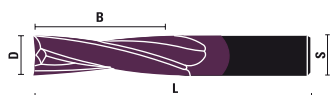
SOLID SURFACE



TERMOPLASTICI
PLASTIC COATED

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=2 SOLID CARBIDE SPIRAL CUTTERS FINISH STYLE Z=2

ART. T142.KD



Migliore finitura
piano inferiore
Excellent finish
on bottom side



- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE"
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Assicura un taglio rapido e una migliore finitura sul piano inferiore del pannello poichè espelle i trucioli verso l'alto.
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- Per **legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF**, lamellari, termoplastici minerali (CORIAN[®], ecc)
- Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL"
- **Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance**
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- The upcut spiral ejects chips up for an excellent finish on the bottom side of the panel.
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines
- For **softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF**, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN[®] etc)

KleinDIA

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

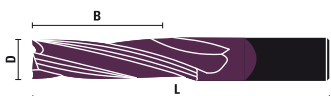
UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
T142.030.RKD	3	12	50	3	2
T142.040.RKD	4	12	50	4	2
T142.050.RKD	5	17	50	5	2
T142.060.RKD	6	17	60	6	2
T142.061.RKD	6	27	60	6	2
T142.080.RKD	8	22	80	8	2
T142.081.RKD	8	35	80	8	2
T142.100.RKD	10	35	80	10	2
T142.101.RKD	10	45	100	10	2
T142.121.RKD	12	45	100	12	2

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=3 SOLID CARBIDE SPIRAL CUTTERS FINISH STYLE Z=3

ART. T143.KD

KleinDIA



Migliore finitura
piano inferiore
Excellent finish
on bottom side



- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE"
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Assicura un taglio rapido e una migliore finitura sul piano inferiore del pannello poichè espelle i trucioli verso l'alto.
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- Per **legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF**, lamellari, termoplastici, minerali (CORIAN[®], ecc)
- Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL"
- **Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance**
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- The upcut spiral ejects chips up for an excellent finish on the bottom side of the panel.
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines
- For **softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF**, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN[®] etc)

KleinDIA

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
T143.081.RKD	8	35	80	8	3
T143.100.RKD	10	35	80	10	3
T143.101.RKD	10	45	100	10	3
T143.121.RKD	12	45	100	12	3

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



LEGGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF - PANNELLI TRUCIOLATI
MDF - CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES

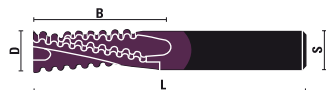


SOLID SURFACE



TERMOPLASTICI
PLASTIC COATED

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=3 CON ROMPITRUCIOLO SOLID CARBIDE SPIRAL CUTTERS ROUGHING STYLE Z=3 ART. T144.KD



- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE"
- Tagliente lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- Esecuzione con rompitruciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- Adatte alla sgrossatura, garantiscono un'elevata velocità di avanzamento
- Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL"
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- Chip-breaker execution
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines
- Suitable for roughing, they guarantee a high feed rate

KleinDIA

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
T144.081.RKD	8	35	80	8	3
T144.100.RKD	10	35	80	10	3
T144.101.RKD	10	45	100	10	3
T144.121.RKD	12	45	100	12	3
T144.161.RKD	16	55	100	16	3

FRESE HW INTEGRALE ELICA SINISTRA Z=2 SOLID CARBIDE SPIRAL CUTTERS, FINISH STYLE Z=2 ART. T152.KD



Migliore finitura
piano superiore
Excellent finish on
panel top side



- Rotazione destra con elica sinistra "TIPO SPINGENTE"
- Tagliente lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- Per legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.)
- Right-hand rotation with "DOWN CUT SPIRAL"
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines
- For softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.)

KleinDIA

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
T152.030.RKD	3	12	50	3	2
T152.040.RKD	4	12	50	4	2
T152.050.RKD	5	17	50	5	2
T152.060.RKD	6	17	50	6	2
T152.080.RKD	8	22	80	8	2
T152.101.RKD	10	45	80	10	2

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



LEGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF - PANNELLI TRUCIOLATI
MDF - CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES

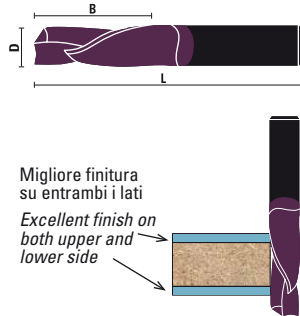


SOLID SURFACE



TERMOPLASTICI
PLASTIC COATED

FRESE HW INTEGRALE A DOPPIA ELICA Z=1+1 SOLID CARBIDE COMPRESSION CUTTERS Z=1+1 ART. T155.KD



Migliore finitura
su entrambi i lati
Excellent finish on
both upper and
lower side

- Rotazione destra con elica a compressione
- Ottima finitura del pannello su entrambi i piani
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF, laminati su due lati, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.)
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- **Right-hand rotation**
- **Excellent finish on both upper and lower side of the panel**
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- For softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF, double-sided melamine and laminated, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.)
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines

KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.

D

B

L

Z

T155.061.RKD

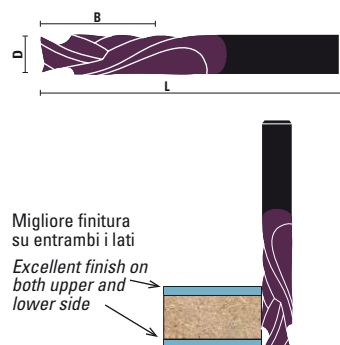
6

27

60

1+1

FRESE HW INTEGRALE A DOPPIA ELICA Z=2+2 SOLID CARBIDE COMPRESSION CUTTERS Z=2+2 ART. T156.KD



Migliore finitura
su entrambi i lati
Excellent finish on
both upper and
lower side

- Rotazione destra con doppia elica a compressione
- Ottima finitura del pannello su entrambi i piani
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF, laminati su due lati, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.)
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- **Right-hand rotation**
- **Excellent finish on both upper and lower side of the panel**
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- For softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF, double-sided melamine and laminated, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.)
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines

KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.

D

B

L

Z

T156.080.RKD

8

22

80

2+2

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



LEGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF - PANNELLI TRUCIOLATI
MDF - CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES

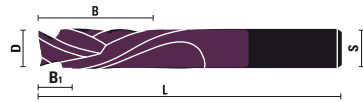


SOLID SURFACE



TERMOPLASTICI
PLASTIC COATED

FRESE HW INTEGRALE A DOPPIA ELICA Z=2+2 SOLID CARBIDE MORTISE COMPRESSION Z=2+2 ART. T156.MKD



Migliore finitura su entrambi i lati
Excellent finish on both upper and lower side



KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

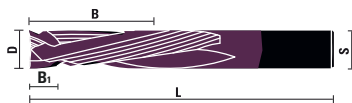
UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione destra con **doppia elica a compressione**
- **Ottima finitura del pannello su entrambi i piani**
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Queste frese sono caratterizzate da una minore lunghezza della parte traente per mortasare
- Per **legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF,** laminati su due lati, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.)
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- **Right-hand rotation**
- **Excellent finish on both upper and lower side of the panel**
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- These tools have a shorter up-cut section compared to standard compression bits. They are suitable for mortising, grooving, routing and dado
- For **softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF,** double-sided melamine and laminated, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.)
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines

Rotaz. Dx/RH rot.

	D	B	B ₁	L	S	Z
T156.095.RMKD	3/8"	7/8"	0,200" (5 mm)	3"	3/8"	2+2
T156.096.RMKD	3/8"	1-1/4"	0,200" (5 mm)	3"	3/8"	2+2
T156.125.RMKD	12	25	5 mm (0,200")	80	12	2+2
T156.127.RMKD	1/2"	7/8"	0,200" (5 mm)	3"	1/2"	2+2
T156.128.RMKD	1/2"	1-1/4"	0,200" (5 mm)	3"	1/2"	2+2

FRESE HW INTEGRALE A COMPRESSIONE Z=3+3 SOLID CARBIDE MORTISE COMPRESSION Z=3+3 ART. T356.MKD



Migliore finitura su entrambi i lati
Excellent finish on both upper and lower side



KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione destra con **tre eliche a compressione**
- **Ottima finitura del pannello su entrambi i piani**
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Queste frese sono caratterizzate da una minore lunghezza della parte traente per mortasare
- Per **legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF,** laminati su due lati, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.)
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- **Right-hand rotation**
- **Excellent finish on both upper and lower side of the panel**
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- These tools have a shorter up-cut section compared to standard compression bits. They are suitable for mortising, grooving, routing and dado
- For **softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF,** double-sided melamine and laminated, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.)
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines retaining rings.

Rotaz. Dx/RH rot.

	D	B	B ₁	L	S	Z
T356.095.RMKD	3/8"	7/8"	0,200" (5 mm)	3"	3/8"	3+3
T356.096.RMKD	3/8"	1-1/4"	0,200" (5 mm)	3"	3/8"	3+3
T356.127.RMKD	1/2"	7/8"	0,200" (5 mm)	3"	1/2"	3+3
T356.128.RMKD	1/2"	1-1/4"	0,200" (5 mm)	3"	1/2"	3+3

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



LEGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF - PANNELLI TRUCIOLATI
MDF - CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES

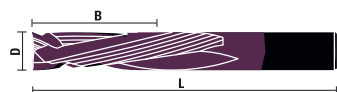


SOLID SURFACE

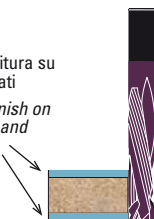


TERMOPLASTICI
PLASTIC COATED

FRESE HW INTEGRALE A COMPRESSIONE Z=3+3 SOLID CARBIDE MORTISE COMPRESSION Z=3+3 ART. T356.KD



Migliore finitura su entrambi i lati
Excellent finish on both upper and lower side



- Rotazione destra con tre eliche a compressione
- Ottima finitura del pannello su entrambi i piani
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF, laminati su due lati, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.)
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- **Right-hand rotation**
- **Excellent finish on both upper and lower side of the panel**
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- For softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF, double-sided melamine and laminated, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.)
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines retaining rings.

KleinDIA®

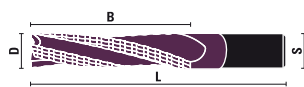
DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	Z
T356.120.RKD	12	32	80	3+3
T356.121.RKD	12	42	100	3+3

FRESE HW INTEGRALE PER SGROSSATURA E FINITURA SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS FINISH/ROUGHING STYLE ART. T344.KD



Migliore finitura piano inferiore
Excellent finish on bottom side



- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE".
- **Rompitruciolo con speciale geometria semi-finitore.**
- Tagliante lappato e ricoperto per un minor attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo.
- Assicura un taglio rapido e una migliore finitura sul piano inferiore del pannello poiché espelle i trucioli verso l'alto.
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto.
- Per legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.)
- Per frese da Ø 12 a Ø 20 si esegue sede per anello di ritegno (Seeger).
- **Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL".**
- **Semi-finished chip breaker execution**
- Polished and coated cutting edges for improved chip ejection and less friction.
- The upcut spiral ejects chips up for an excellent finish on the bottom side of the panel.
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines. For softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.).
- Router bits with diameter from 12 mm, are produced with shank for Seeger retaining rings.

KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
T344.080.RKD	8	30	80	8	2
T344.100.RKD	10	35	80	10	2
T344.120.RKD	12	35	80	12	3
T344.121.RKD	12	45	90	12	3
T344.140.RKD	14	55	110	14	3
T344.160.RKD	16	55	110	16	3
T344.161.RKD	16	75	130	16	3
T344.200.RKD	20	55	110	20	3
T344.201.RKD	20	75	130	20	3

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



LEGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF - PANNELLI TRUCIOLATI
MDF - CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES

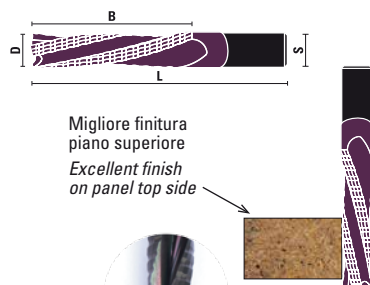


SOLID SURFACE



TERMOPLASTICI
PLASTIC COATED

FRESE HW INTEGRALE PER SGROSSATURA E FINITURA SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS FINISH/ROUGHING STYLE ART. T354.KD



KleinDIA

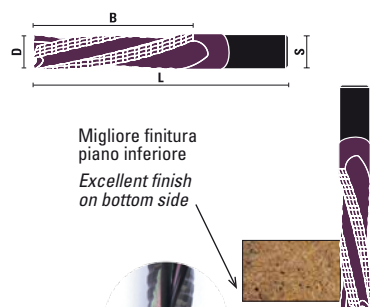
DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione destra con elica sinistra "TIPO SPINGENTE".
- **Rompitruciolo con speciale geometria per semi-finitura.**
- Tagliente lappato e ricoperto per un minor attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo.
- Assicura un taglio rapido e una migliore finitura sul piano superiore del pannello poichè espelle i trucioli verso il basso.
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto.
- Per legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.).
- Per frese da $\varnothing 12$ a $\varnothing 20$ si esegue sede per anello di ritegno (Seeger).
- Right-hand rotation with "DOWN CUT SPIRAL".
- **Semi-finished chip breaker execution**
- **Polished and coated cutting edges for improved chip ejection and less friction.**
- **The downcut spiral ejects chips down for an excellent finish on the top side of the panel.**
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines.
- For softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.).
- Router bits with diameter from 12 mm, are produced with shank for Seeger retaining rings.

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
T354.100.RKD	10	35	80	10	2
T354.120.RKD	12	35	80	12	3
T354.160.RKD	16	55	110	16	3
T354.161.RKD	16	75	130	16	3
T354.200.RKD	20	55	110	20	3

FRESE HW INTEGRALE PER SGROSSATURA E FINITURA SOLID CARBIDE SPIRAL ROUTER BITS FINISH/ROUGHING STYLE ART. T354.KD



KleinDIA

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione sinistra con elica sinistra "TIPO TRAENTE".
- **Rompitruciolo con speciale geometria per semi-finitura.**
- Tagliente lappato e ricoperto per un minor attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo.
- Assicura un taglio rapido e una migliore finitura sul piano inferiore del pannello poichè espelle i trucioli verso il basso.
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto.
- Per legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN® ecc.).
- Per frese da $\varnothing 12$ a $\varnothing 20$ si esegue sede per anello di ritegno (Seeger).
- Left-hand rotation with "UP CUT SPIRAL".
- **Semi-finished chip breaker execution**
- **Polished and coated cutting edges for improved chip ejection and less friction.**
- **The upcut spiral ejects chips down for an excellent finish on the top side of the panel.**
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines.
- For softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN® ecc.).
- Router bits with diameter from 12 mm, are produced with shank for Seeger retaining rings.

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
T354.100.LKD	10	35	80	10	2
T354.120.LKD	12	35	80	12	3
T354.160.LKD	16	55	110	16	3
T354.161.LKD	16	75	130	16	3
T354.200.LKD	20	55	110	20	3

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



LEGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF - PANNELLI TRUCIOLATI
MDF - CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES

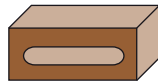
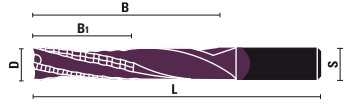


SOLID SURFACE



TERMOPLASTICI
PLASTIC COATED

FRESE HW INTEGRALE PER SERRATURE Z=3 SOLID CARBIDE SPIRAL CUTTERS FOR LOCK CASE ART. T357.KD



KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE"
- Esecuzione con rompitrucolo semifinitore
- Per realizzare sedi per serrature e cerniere
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo. Elevate prestazioni.
- Per centri di lavoro, pantografi CNC e macchine punto a punto
- Per legni teneri e duri, pannelli truciolati, MDF, HF, lamellari, termoplastici, materiali minerali (CORIAN®, ecc.)

- Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL"
- Semifinished chip-breaker execution (roughing and finishing)
- For locks and slot mortising
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- To be used on machining centres, CNC routers and point to point machines
- For softwood and hardwood, chipboard, MDF, HF, plywood, plastic coated, mineral materials (CORIAN®, etc.)

Rotaz. Dx/RH rot.

T357.162.RKD

D

16

B₁

45

B

100

L

150

S

16x45

Z

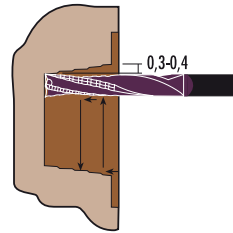
3

ESEMPIO DI UTILIZZO

- Lavorazione a gradini 0,3-0,4 mm
- Grande profondità di fresata con ottima capacità di scarico

USE EXAMPLE

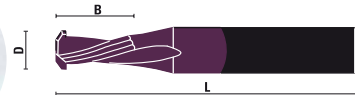
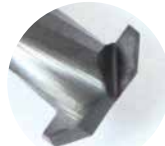
- Stepwise processing 0,3-0,4 mm
- Can work deeply and have excellent chip evacuation



PER INCASTRI LAMELLO P-SYSTEM / CUTTER FOR LAMELLO P-SYSTEM



FRESE HW INTEGRALE PER INCASTRI "LAMELLO®" SOLID CARBIDE SPIRAL CUTTERS "LAMELLO®" ART. T169.KD



KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Adatta per fare la sede del **Lamello P-System** con macchina CNC a 3 e/o 5 assi
- Rotazione destra
- Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**

- Suitable for making the groove for **Lamello P-System** with CNC router with 3 and/or 5 axis
- RH rotation
- Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction for excellent performance
- **Longer tool life and greater cutting quality**

Rotaz. Dx/RH rot.

T169.098.RKD

D

9,8

B

23

L

80

S

12

Z

2

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING

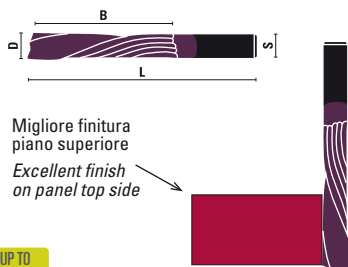


ACRILICI - FIBRA DI VETRO
ADVANCED MATERIALS



MATERIE PLASTICHE
PLASTIC MATERIAL
SOLID SURFACE

FRESE HW INTEGRALE ELICA SINISTRA Z=1 SOLID CARBIDE SPIRAL BITS DOWN CUT Z=1 ART. U101.KD



Migliore finitura
piano superiore
Excellent finish
on panel top side

KleinDIA®

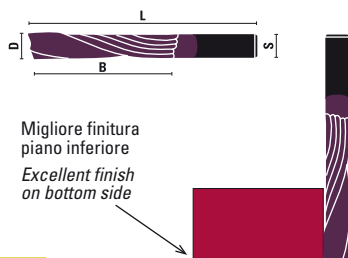
DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione Destra con elica sinistra "TIPO SPINGENTE".
- **Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo.**
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per centri di lavoro e pantografi C.N.C.
- Per materie plastiche (preformati di piccolo spessore a 3/4 mm), PVC, HDPE, PET, materiali acrilici e superfici solide (CORIAN®).
- **Right-hand rotation with "DOWN CUT SPIRAL".**
- **Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation.**
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- Use on CNC and high speed machines.
- For working plastic materials (thin prefinished panels, 3/4 mm.), PVC, HDPE, PET, acrylic materials and solid surface.

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
U101.030.RKD	3	15	50	3	1
U101.040.RKD	4	35	70	4	1
U101.041.RKD	4	20	60	4	1
U101.050.RKD	5	35	70	5	1
U101.051.RKD	5	25	60	5	1
U101.060.RKD	6	35	80	6	1
U101.061.RKD	6	25	70	6	1
U101.080.RKD	8	35	80	8	1
U101.081.RKD	8	25	70	8	1
U101.100.RKD	10	35	80	10	1
U101.101.RKD	10	25	70	10	1
U101.120.RKD	12	35	80	12	1

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=1 SOLID CARBIDE SPIRAL BITS UP DOWN CUT Z=1 ART. U102.KD



Migliore finitura
piano inferiore
Excellent finish
on bottom side

KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE"
- **Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo**
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per centri di lavoro e pantografi C.N.C.
- Per materie plastiche (sia per preformati di piccolo spessore che lastre piane), fibra di vetro e fenoli
- **Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL"**
- **Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation**
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- Use on CNC and high speed machines
- For working plastic materials, fiberglass, phenols materials and solid surface

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
U102.040.RKD	4	35	70	4	1
U102.050.RKD	5	35	70	5	1
U102.060.RKD	6	35	80	6	1
U102.080.RKD	8	35	80	8	1
U102.100.RKD	10	35	80	10	1

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



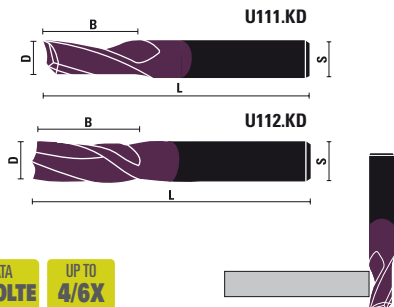
ALLUMINIO
ALUMINIUM



MATERIE PLASTICHE
PLASTIC MATERIAL
SOLID SURFACE

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=1 - Z=2 SOLID CARBIDE SPIRAL UP DOWN CUT Z=1 - Z=2

ART. U111.KD - U112.KD



KleinDIA

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

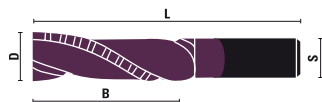
UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE".
- Tagliente lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo.
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per centri di lavoro e pantografi C.N.C.
- **Particolarmente adatte per la fresatura di alluminio, plastica e materiali acrilici.**
- Lavorando a velocità di lavorazione ed avanzamento elevate si ottengono ottimi risultati anche su fibra di vetro, resine e fenoli.
- *Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL".*
- *Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation.*
- *Longer tool life and greater cutting quality*
- *Use on CNC and high speed machines.*
- **For working aluminium, plastic, PVC, fiberglass, acrylic and phenols materials.**
- *Item U111 also known as "0" flute spiral bits*

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
U111.030.RKD	3	12	60	6	1
U111.040.RKD	4	12	60	6	1
U111.050.RKD	5	16	60	6	1
U111.060.RKD	6	16	60	6	1
U111.061.RKD	6	35	80	6	1
U111.080.RKD	8	18	60	8	1
U111.081.RKD	8	35	80	8	1
U111.100.RKD	10	22	70	10	1
U111.120.RKD	12	24	70	12	1
U112.040.RKD	4	10	60	6	2
U112.050.RKD	5	12	60	6	2
U112.060.RKD	6	15	60	6	2
U112.080.RKD	8	20	60	8	2
U112.100.RKD	10	22	70	10	2
U112.120.RKD	12	25	80	12	2
U112.140.RKD	14	25	80	14	2
U112.160.RKD	16	25	80	16	2

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=2 SOLID CARBIDE SPIRAL UP DOWN CUT Z=2

ART. U120.KD



KleinDIA

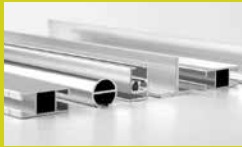
DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE".
- Tagliente lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo.
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- **Taglienti con rompitruciolo**
- Per lavorazione legno/alluminio.
- Per centri di lavoro e pantografi C.N.C.
- Per frese da \varnothing 14 a 20 si esegue sede per anello di ritegno (Seeger).
- *Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL".*
- *Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation.*
- *Longer tool life and greater cutting quality*
- *With chipbreaker*
- *Use on CNC and high speed machines.*
- *For working both wood and aluminium material.*
- *Router bits with diameter from 14 mm to 20 mm, are produced with shank fit for Seeger retaining rings*

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
U120.140.RKD	14	42	100	14	2
U120.160.RKD	16	42	100	16	2
U120.180.RKD	18	62	120	18	2
U120.200.RKD	20	62	120	20	2

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



ALLUMINIO
ALUMINIUM

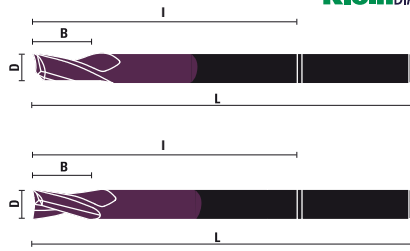


MATERIE PLASTICHE
PLASTIC MATERIAL
SOLID SURFACE

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=1 - Z=2 TIPO LUNGO SOLID CARBIDE SPIRAL BITS UP CUT Z=1 - Z=2 LONG TYPE

ART. U121.KD - U122.KD

KleinDIA®



- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE"
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Tagliante lappato per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- Per centri di lavoro e pantografi C.N.C.
- Si consiglia l'utilizzo con refrigerante/lubrificante
- Versione lunga ideale per lavorazioni in profondità
- Per: • alluminio • plastica • fibra di vetro • fenoli • acrilici • PVC
- **Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL"**
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- Polished cutting edge for improved chip evacuation. Mirror finish
- Spiral 'O' flute sharpening (U121)
- Long version for deep machining operations
- Use on CNC and high speed machines
- Use with coolant /lubricant is recommended
- For working: • aluminium • fiberglass • plastic • phenolic • acrylic • PVC

KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

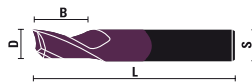
UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B/I	L	S	Z
U121.040.RKD	4	14/40	100	8	1
U121.050.RKD	5	18/50	100	8	1
U121.060.RKD	6	20/50	100	8	1
U121.080.RKD	8	20/70	100	8	1
U121.100.RKD	10	20/70	100	10	1
U121.120.RKD	12	35/70	100	12	1
U122.050.RKD	5	18/50	100	8	2
U122.080.RKD	8	20/70	100	8	2
U122.100.RKD	10	25/70	100	10	2

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=1 TIPO CORTO SOLID CARBIDE SPIRAL BITS UP CUT Z=1 SHORT TYPE

ART. U125.KD



- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE."
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Tagliante lappato per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo
- Per centri di lavoro e pantografi C.N.C.
- Si consiglia l'utilizzo con refrigerante/lubrificante
- **Versione con tagliante corto per diminuire le vibrazioni, aumentare la stabilità e una migliore finitura**
- Per: • alluminio • plastica • fibra di vetro • fenoli • acrilici • PVC
- **Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL".**
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- Polished cutting edge for improved chip evacuation. Mirror finish
- Spiral 'O' flute sharpening
- **Shorter cutting edge spiral version to reduce vibration, increase stability and have a better finish**
- Use on CNC and high speed machines
- Use with coolant /lubricant is recommended
- For working: • aluminium • fiberglass • plastic • phenolic • acrylic • PVC

KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.

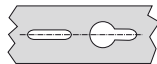
Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
U125.040.RKD	4	8	50	6	1
U125.050.RKD	5	10	50	6	1
U125.060.RKD	6	12	50	6	1

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



ALLUMINIO
ALUMINIUM

FRESE HS-E ELICOIDALI PER ALLUMINIO Z=1 HS UPCUT SPIRAL BITS FOR ALUMINIUM Z=1 ART. U201.KD



KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

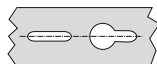
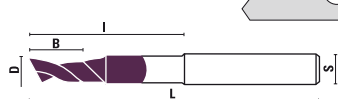
UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Costruite con acciaio HS al **5% cobalto**
- **Tagliante lappato per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo**
- Da usare su profilati in alluminio
- Per **forare e contornare**
- Usare con lubrificante per migliori risultati
- *Manufactured in HS 5% cobalt*
- *Longer tool life compared to the standard copy router bits*
- *Polished cutting edge for improved chip evacuation and less friction*
- *Used for alu profiles*
- *Plunging and routing*
- *Use with lubricant for best results*

Rotaz. Dx/RH rot.

	D	B	L	S	Z
U201.040.RKD	4	12	60	8	1
U201.050.RKD	5	14	70	8	1
U201.060.RKD	6	14	70	8	1
U201.080.RKD	8	14	70	8	1
U201.081.RKD	8	30	100	8	1

FRESE HS-E ELICOIDALI PER ALLUMINIO Z=1 TIPO LUNGO HS UPCUT SPIRAL BITS FOR ALUMINIUM Z=1 LONG TYPE ART. U202.KD



KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Costruite con acciaio HS al **5% cobalto**
- Vita dell'utensile maggiore rispetto alla fresa standard
- **Tagliante lappato per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo**
- Da usare su profilati in alluminio estrusi
- Per **forare e contornare**
- Con stelo ridotto
- Usare con lubrificante per migliori risultati
- *Manufactured in HS 5% cobalt*
- *Longer tool life compared to the standard copy router bits*
- *Polished cutting edge for improved chip evacuation and less friction*
- *To be used for working alu profiles and extruded aluminium*
- *Plunging and routing*
- *Use with lubricant for best results*
- *Reduced throat execution*

Rotaz. Dx/RH rot.

	D	B	L	S	Z
U202.050.RKD	5	14/35	80	8	1
U202.080.RKD	8	14/60	80	8	1
U202.083.RKD	8	30/70	100	8	1
U202.102.RKD	10	14/95	120	10	1

IDEALE PER LA FRESATURA DI



PLEXIGLASS

IDEAL FOR ROUTING

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=5 PER SUPERFINITURA SOLID CARBIDE SPIRAL CUTTERS Z=5 SUPER-FINISHING ART. U115.KD



KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Per lavorazione di plexiglass e acrilici
- Rotazione destra con elica destra **"TIPO TRAENTE"**
- **Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo**
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per centri di lavoro e pantografi CNC
- **Ideale per lucidatura e migliore finitura superficiale**
- *For working plexiglass and acrylic*
- *Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL"*
- *Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction*
- *Longer tool life and greater cutting quality*
- *To be used on machining centres and CNC routers*
- *Especially made for plexiglass polishing and best finishing cuts*

Rotaz. Dx/RH rot.

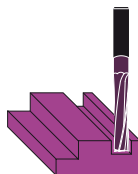
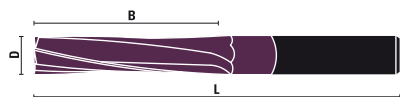
	D	B	L	S	Z
U115.060.RKD	6	25	70	6	5
U115.080.RKD	8	30	80	8	5
U115.100.RKD	10	35	80	10	5

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



SOLID SURFACE

FRESE HW INTEGRALE ELICA DESTRA Z=2 SOLID CARBIDE SPIRAL UP DOWN CUT Z=2 ART. U302.KD



- Per lavorazione di materiali compositi (**CORIAN®**, **AVONITE®**)
- Rotazione destra con elica destra "TIPO TRAENTE"
- Tagliente lappato per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo in lavorazione, consentendo una migliore resa e maggiore durata dell'utensile
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Inclinazione dell'elica specifica per lavorare materiali compositi
- Utilizzo di widia specifico per una migliore qualità di taglio
- For working solid surface (**CORIAN®**, **AVONITE®**)
- Right-hand rotation with "UP CUT SPIRAL"
- **Polished cutting edge for improved chip evacuation and less friction by allowing better quality cuts and longer tool life**
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- Special shear angle for working solid surface without breakage
- Specific solid carbide for **best cutting quality**

KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

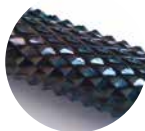
Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S	Z
U302.080.RKD	8	32	80	8	2
U302.100.RKD	10	42	100	10	2
U302.120.RKD	12	42	100	12	2
U302.160.RKD	16	62	120	16	2

IDEALE PER LA FRESATURA DI / IDEAL FOR ROUTING



ACRILICI - FIBRA DI VETRO
ADVANCED MATERIALS - FIBERGLASS

FRESE HW INTEGRALE PER VETRORESINA SOLID CARBIDE BIT FOR FIBERGLASS WORKING ART. U130.KD



- Per lavorazione di materie plastiche, gomma dura, fibra di vetro, vetroresina e fibra di carbonio
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Rotazione destra
- Per **contornare e rasare frontalmente**
- Da utilizzare su fresatrici, pantografi CNC e macchine portatile
- For working **plastic materials, rubber, fiberglass and carbon fiber**
- **Longer tool life and greater cutting quality**
- Right-hand rotation
- **For routing and shearing**
- To be used on portable machines, CNC and routing machines

KleinDIA®

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.	D	B	L	S
U130.030.RKD	3	12	38	3
U130.040.RKD	4	15	40	4
U130.050.RKD	5	18	50	5
U130.060.RKD	6	22	55	6
U130.080.RKD	8	30	70	8
U130.100.RKD	10	30	72	10
U130.120.RKD	12	30	73	12

IDEALE PER LA FORATURA DI / IDEAL FOR DRILLING



LEGNO TENERO E DURO
SOFTWOOD - HARDWOOD



MDF-PANNELLI TRUCIOLATI
MDF-CHIPBOARD



IMPIALLACCIATI E LAMINATI
VENEERED AND LAMINATES

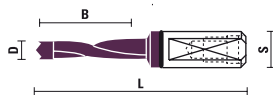


TRESPA

PUNTE HW INTEGRALE PER FORI CIECHI Z=2

VHW DOWEL DRILLS Z=2

ART. L116.KD - L117.KD



Xtra
bore

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Affilatura **EXTRA TIME** (incisore arrotondato, centrino rinforzato)
- **Corpo in HW integrale** (esecuzione con 2 eliche)
- **Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo**
- Ottima finitura dei fori
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per legno naturale, pressato, MDF, agglomerato, impiallacciato, laminato e carta
- Indicate anche per lavorare **Trespa®** e melaminici

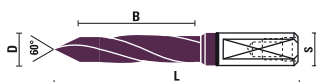
- **EXTRA TIME** grinding tool (rounded spurs and reinforced centering point)
- **Solid carbide spiral portion** (with 2-flutes)
- **Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction**
- **Special HW** more resistant
- **Excellent finish and longer tool life for excellent performance**
- For natural wood, pressed wood, MDF, veneered and laminated chipboard
- Suggested also for working **Trespa®** and melamine panels
- To be used on portable machines, CNC and routing machines

Rotaz. Dx/RH rot.	Rotaz. Sx/LH rot.	D	B	L	S
L116.030.RKD	L116.030.LKD	3	20	57,5	10X32
L116.040.RKD	L116.040.LKD	4	23	57,5	10X27
L116.050.RKD	L116.050.LKD	5	23	57,5	10X27
L116.060.RKD	L116.060.LKD	6	23	57,5	10X27
L116.080.RKD	L116.080.LKD	8	23	57,5	10X27
L117.030.RKD	L117.030.LKD	3	20	70	10x38
L117.040.RKD	L117.040.LKD	4	30	70	10x30
L117.050.RKD	L117.050.LKD	5	30	70	10x30
L117.060.RKD	L117.060.LKD	6	30	70	10x30
L117.080.RKD	L117.080.LKD	8	30	70	10x30

PUNTE FORO PASSANTE HW INTEGRALE Z=2

VHW THROUGH HOLE DRILL BITS Z=2

ART. L129.KD



Xtra
bore

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Corpo in **HW integrale** (esecuzione con 2 eliche)
- **Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo**
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per legno naturale, pressato, agglomerato, impiallacciato e laminato
- Particolarmente indicato per la foratura di pannelli con rivestimenti difficili da lavorare e con materiali molto abrasivi

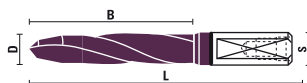
- **Solid carbide spiral portion** (with 2 flutes)
- **Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction**
- **Excellent finish and longer tool life**
- For natural wood, pressed wood, MDF, veneered and laminated chipboard
- Best choice when working panels with special coating and very abrasive material

Rotaz. Dx/RH rot.	Rotaz. Sx/LH rot.	D	B	L	S
L129.050.RKD	L129.050.LKD	5	30	70	10x30

PUNTE FORO PASSANTE HW INTEGRALE SERIE "ET" Z=2

VHW THROUGH HOLE DRILL BITS Z=2 "E.T." LINE

ART. L134.KD - L135.KD



Xtra
bore

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

- Affilatura **EXTRA TIME** (ad alto rendimento grazie alla speciale affilatura a doppio angolo)
- Corpo in **HW integrale** (esecuzione con 2 eliche)
- **Tagliante lappato e ricoperto per un minore attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo**
- Ottimi risultati di finitura dei fori con alte velocità di avanzamento
- **Elevatissima durata dell'utensile e migliori performance**
- Per legno naturale, pressato, agglomerato, impiallacciato, laminato e carta.

- **EXTRA TIME** grinding tool (high performance thanks to the double angle geometry)
- **Solid carbide spiral portion** (with 2 flutes)
- **Polished and coated cutting edge for improved chip evacuation and less friction**
- **Excellent finish and longer tool life**
- **High performance** thanks to its double angle geometry
- **Special HW** more resistant
- For natural and pressed wood, veneered and laminated panels, chipboard and MDF

Rotaz. Dx/RH rot.	Rotaz. Sx/LH rot.	D	B	L	S
L134.050.RKD	L134.050.LKD	5	28	58	10x20
L134.080.RKD	L134.080.LKD	8	28	58	10x20
L135.040.RKD	L135.040.LKD	4	40	70	10x20
L135.050.RKD	L135.050.LKD	5	40	70	10x20
L135.060.RKD	L135.060.LKD	6	40	70	10x20
L135.080.RKD	L135.080.LKD	8	40	70	10x20

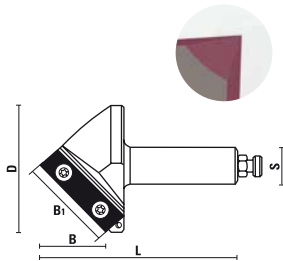
IDEALE PER LA FORATURA DI / IDEAL FOR DRILLING



MATERIE PLASTICHE
PLASTIC MATERIAL
SOLID SURFACE

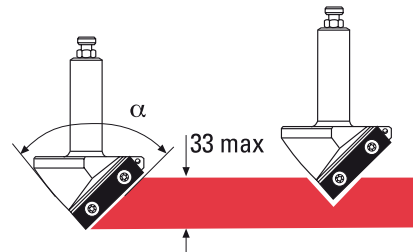
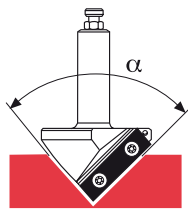
FRESE CON COLTELLINO HW PER FRESARE A "V" MATERIALI PLASTICI Z=1 HW INSERT V-GROOVE ROUTER BITS Z=1 FOR PLASTIC MATERIAL

ART. W171.UKD



- Si usa su pantografi CNC e su centri di lavoro
- **Coltellino con affilatura speciale per lavorazione materiali plastici con migliore scarico**
- **Coltellino ricoperto per un minor attrito e una migliore fuoriuscita del truciolo**
- Prodotto venduto comprensivo di chiave per il montaggio

- Used on CNC routers and machining centres
- **Special grinding quality of the knives for working plastic with a better evacuation**
- **Coated insert knife for improved chip evacuation and less friction for excellent performance**
- This item is sold complete with a torx key



KleinDIA

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Rotaz. Dx/RH rot.	D	α	B	B1	L	S
W171.670.RUKD	67	91°	33	46,5	97	20
W171.671.RUKD	67	90°	33	46,5	97	20

PUOI TROVARE TUTTI I NOSTRI COLTELLINI REVERSIBILI **KleinDIA** SUL CATALOGO 19.A
FIND OUT OUR COMPLETE LINE OF REVERSIBLE KNIVES WITH **KleinDIA** COATING ON OUR CATALOG 19.A

COLTELLINI REVERSIBILI HW RICOPERTI **KleinDIA** HW STANDARD REVERSIBLE KNIVES **KleinDIA** COATED



KleinDIA

DURATA
4/6 VOLTE
MAGGIORE

UP TO
4/6X
TOOL LIFE

Coltellini reversibili **KleinDIA**
Reversible knives **KleinDIA**





SISTEMI S.r.l.

61122 PESARO - Via Montanelli, 70 - Italy
Tel. +39.0721.28950 - Fax +39.0721.283476
www.sistemiklein.com - info@sistemiklein.com



www.sistemiklein.com