



BOHREN.
DRILLING.
PERCER.



FRÄSEN.
MILLING.
FRAISER.



SENKEN.
COUNTERSINKING.
CHANFREINER.



SÄGEN.
SAWING.
SCIER.

PRODUKTKATALOG PRODUCT CATALOG CATALOGUE PRODUITS

**FORGING MAKES THE DIFFERENCE.
SINCE 1946.**



www.fisch-tools.com



WERTER KUNDE,

Unser neuer Katalog „Bohren, Fräsen, Senken und Sägen“ liegt vor Ihnen. Darin sind alle Qualitätsprodukte aus unserem Haus in übersichtlicher Form enthalten. Die Gliederung erfolgt nach Einsatzbereichen, auf den vorletzten Seiten finden Sie einen alphabetischen Index aller Produkte.

Die umfangreichen Funktionen und Einsatzbereiche unserer Produkte werden mittels Standard-Bildsymbolen, so genannten Piktogrammen, erläutert. Die Erklärung dazu, sowie zu den Abkürzungen in den technischen Tabellen, finden Sie auf der ausklappbaren Allonge des Kataloges.

Der Katalog enthält ausschließlich die gängigsten Artikel unseres umfangreichen Sortimentes. Die gesamte Produktpalette stellen wir Ihnen gerne auf CD-Rom zur Verfügung, oder besuchen Sie unsere Homepage unter www.fisch-tools.com. Wir haben uns auch auf die Produktion von Sonderwerkzeugen spezialisiert, die wir nach Ihrem Muster oder Zeichnung fertigen.

Wir hoffen, dass wir Ihnen mit unserem neuen Katalog eine optimale Ein- und Verkaufshilfe überreicht haben und wünschen Ihnen viel Erfolg!

Ihr Team von FISCH®, Druckdatum: 11.01.2012

DEAR BUSINESS PARTNER,

Eberhard-FISCH Tools is pleased to present its brandnew "Drilling, Routing, Sinking and Sawing" – catalogue. All high-quality products are classified in different groups, depending on the corresponding application. On the last pages you find an alphabetical index for all products.

The tools' functions and usage are explained by means of pictograms. The detailed meaning of these symbols, as well as of the used abbreviations in the technical worksheets are shown in the flip-card on the backside of the catalogue.

Only the most important products of our large assortment are represented, the complete range can be provided either on CD-Rom, or simply take a look at our homepage on www.fisch-tools.com.

We have also developed our special knowledge for manufacturing any kind of special tool which can be produced according a sample or drawing.

We hope this new catalogue will be a useful tool for your purchasing or sales decisions and wish you all the best for your business.

Your FISCH® team, Stand: As at January 11th, 2012

CHER CLIENT,

Vous êtes en possession de notre nouveau catalogue, « Percer, fraiser, chanfreiner et scier » réunissant l'ensemble des produits de qualité de notre maison. Cette édition classée par applications est plus claire et plus simple à l'usage.

L'index des produits en dernières pages vous guidera dans vos recherches. Les pictogrammes et leurs légendes qui figurent sur le volet dépliant de la couverture arrière vous indiqueront fonctions, utilisations et qualité des produits.

Le catalogue ne reprend que les produits courants de notre gamme. Une liste complète de nos produits vous est mise à disposition, sur CD-Rom et sur notre site internet www.fisch-tools.com

Pour vos demandes spéciales veuillez utiliser les croquis à compléter en début de catalogue.

Nous n'espérons que ce nouvel outil vous permet d'optimiser vos ventes et contribue à la réussite de votre entreprise.

Votre équipe Fisch®-Tools. Date de modification: 11.01.2012

Unternehmen	Company	D'affaires	4
Sonderfertigung	Customized Drills	Fabrications speciales	10

Bohren und Senken	Drills and Countersinks	Forage et abaissant	
Forstnerbohrer	Forstner Bit	Mèche Forstner	15
Kunstbohrer	Universal Bit	Mèches à façonner	27
Schlangenbohrer	Auger Bits	Mèche à hélice unique	44
Schalungsbohrer	Boarding Auger Bit	Mèche pour coffrage	63
Eisbohrer	Ice Auger Bit	Mèche pour neige et glace	66
Holzspiralbohrer	Wood Twist Drills	Forets à bois	67
Dübelbohrer	Dowel Drills	Mèches à cheviller	76
Langlochbohrer	Mortise Bit	Mèche à Mortaiser	79
Hohlstemmer	Mortise Chisel	Jeu de mèches	83
Zapfenschneider	Tenon Plug Cutters	Fraise à bouchonner	87
Versenker	Countersink	Fraise pour tête de vis	93

Bit-Programm	Drill-Bit-Program	Programme 6-pans 1/4"	
Spiralbohrer	Drill Bit	Forets	104
Versenker	Countersink	Fraise pour tête de vis	111
Forstnerbohrer	Forstner Bit	Mèche Forstner	112

Spiralbohrer	Twist Drill	Forets	
Universal Kombi-Bohrer	Universal Multicutter Bit	Foret multifonctions	116
Metall-Spiralbohrer	Metal-Spiral drill	Forets pour métaux	117
Mauerbohrer	Masonry Drill	Forets Béton	121
Glasbohrer	Glass Drill	Foret Verre	127

Schaftoberfräser	Router Bits	Fraise	
Nutfräser	Straight Bit	Fraises à rainurer	130
Bohrnutenfräser	Spiral Flute Router Bit	Fraises pour rainurer	135
Profilfräser	Router Bits	Fraises	141
Wendeplattenfräser	Router Bits with Reversible Tips	Fraises à plaquettes indexables	156
Kugellager	Ball Bearing	Roulement à billes	161
Schlicht- und Schruppfräser	Solid Carbide Router	Fraises à rainurer pour finition	162

Sägeblätter	Saw Blades	Lame de scie	
Sägeblätter	Saw Blades	Lame de scie	171
Bandsägeblätter	Band Saw Blade	Lames de scies à ruban	181

Weitere Produkte	Further Products	Produits divers	
Winkelgetriebe	Angle Gear	Renvoi d'angle	186
Poly-X Schleifscheiben	Poly-X Industrial Grinding Wheel	Poly-X Roue de décapage	187
Lochsägen	Hole Saw	Scies trépan à queue	189
Wendeschneideplatten	Indexable Inserts	Fers de rabot réversibles	192

Index	Index	Index	194
-------	-------	-------	-----

AGB	General Conditions of Sale	Conditions generales de vente	200
-----	----------------------------	-------------------------------	-----



FISCH®-TOOLS – MEHR ALS 65 JAHRE ERFAHRUNG. QUALITÄT UND PRÄZISION AUS ÖSTERREICH.

Die wichtigste Voraussetzung für qualitativ hochwertige Werkzeuge ist die richtige Auswahl des Rohmaterials. Durch die genormte Zusammensetzung der Stähle und die hochwertige Stahlverarbeitung in Europa können wir mit gutem Gewissen sagen, dass wir nur die besten Rohstoffe für die Verarbeitung unserer Werkzeuge verwenden. Diese werden zur Verbesserung der Werkzeugqualität in unserem Unternehmen teilweise selbst gehärtet und geschmiedet. Der firmeninterne Verarbeitungsschritt des Schmiedens bringt nicht nur qualitative Vorteile für unsere Produkte, sondern zeichnet uns als führendes Unternehmen in diesem Spezialgebiet der Werkzeugtechnologie aus. Die Zerspanung erfolgt auf modernsten, CNC- oder Roboter-gesteu-

erten Maschinen, die höchste Verarbeitungspräzision gewährleisten. Neben den Standardprodukten aus dem Bohr- und Frässortiment werden Sonderfertigungen nach Muster, Zeichnung oder in gemeinsamer Entwicklung mit dem Kunden in hohen Stückzahlen gefertigt. Dort verschmelzen die Faktoren langjähriges Know-How und wirtschaftliche Anforderung miteinander zum Ergebnis „Präzisionswerkzeug aus dem Hause FISCH®-Tools“.

Qualität und Präzision aus Österreich

Das Unternehmen hatte seine Anfänge 1946 wo es durch Johann Eberhard gegründet wurde und wo das Familienunternehmen den Vertrieb der hoch qualitativen Werkzeuge startete. Auch heute noch in

der Hand der Familie Eberhard - bereits in 3. Generation - zeichnet sich das Unternehmen vor allem durch den familiären Zusammenhalt der Mitarbeiter aus. Ständiges Wachstum gekoppelt mit hohem technischen Know-How stellt das Unternehmen an die Spitze der Branche.

Vorsprung durch Forschung und Entwicklung.

Seit 1946 entwickeln wir mittels modernster Fertigungstechniken hochtechnologische Produkte im Bereich der Zerspanungstechnik. Unsere Bohr-, Senk- und Fräswerkzeuge wurden und werden für Anwendungen in Holz-, Aluminium- und Verbundwerkstoffen entwickelt. Durch unsere kompetenten und engagierten Mitarbeiter, die enge Zusammenarbeit mit

Qualität und Präzision seit 1946.

1946	1960	1975	1981	1984	1985	1986
Gründung des Unternehmens durch Johann Eberhard	Erste Exportaufträge nach Deutschland	Bau des Bürogebäudes	Produktionshalle Oisnitz	Anschaffung der ersten CNC Maschine	EDV-Einführung	Anschaffung der ersten Werkzeugschleifmaschine



Die Johann Eberhard Ges.m.b.H, mit der weststeirischen Bohrerfabrik in Österreich und der Vertriebsgesellschaft FISCH®-Tools-France in Frankreich, ist spezialisiert auf die Erzeugung von hochqualitativen Bohr-, Senk- und Fräswerkzeugen. Rund 75 Mitarbeiter produzieren jährlich über 2 Millionen Bohrer, Senker und Fräser von höchster Qualität.

Universitäten, Fachhochschulen, nationalen und internationalen Forschungsgesellschaften, sowie gelingt es uns bestehende Produkte laufend zu verbessern, aber auch zukunftsweisende neue Lösungen zu entwickeln. Mit der Marke FISCH® setzen wir immer wieder neue technologische Maßstäbe in unserer Branche.

Qualität beginnt beim Material.

Die wichtigste Voraussetzung für qualitativ hochwertige Produkte ist die richtige Auswahl des Rohmaterials. Durch die Verwendung von europäischen Stählen, die durch verschiedene Normen in Ihrer Zusammensetzung und Verarbeitung genauestens überprüft werden können, ist eine gleichbleibende hohe Qualität unseres

Werkzeug-Rohmaterials gewährleistet. Auch beim Verlöten der Verbundstoffe werden nur Silberlote von reinster und höchster Qualität verwendet. In jeder Stufe des Verarbeitungsprozesses steht die Qualität an oberster Stelle unseres Entscheidungsprozesse. Wir verarbeiten mehr als 700 Tonnen Stahl pro Jahr, der in unserem Unternehmen teilweise geschmiedet und auch gehärtet wird. Werkzeuge von FISCH®-Tools werden aus Werkzeugstahl, Hochleistungsschnellschnittstahl (HSS), Werkzeugstahl mit Hartmetallbestückung, aber auch aus Vollhartmetall sowie Keramik und Diamantschneidstoffen produziert.

Qualitätsmanagement für jedes einzelne Produkt.

Ob bei der Auswahl unserer Lieferanten, der Fertigung in unseren modernen Produktionsanlagen oder der Auslieferung an unsere Kunden – Qualitätskontrollen haben in unserem Unternehmen höchste Priorität. Alle Rohstoffe werden gemäß unserer hohen Qualitätsstandards ausgewählt und kontrolliert. Jeder einzelne Produktionsschritt auf unseren modernen-CNC-Produktionsanlagen wird gemäß der ISO-Zertifizierung 9001:2008 überwacht und dokumentiert. Die abschließende Qualitätskontrolle garantiert unseren Kunden ein hochwertiges Produkt. Bei über 16.000 Transportlieferungen pro Jahr, ist eine durchgehend überwachte und dokumentierte Prozesskette unerlässlich. Dafür stehen wir mit unserer Marke FISCH®-Tools.

1989	1990	1999	2002	2006	2008	2011
Generalvertretung für die VIRUTEX-Maschinen in Österreich und CEE-Länder	Kauf der Fa. FAMMAB S.A. (heute FISCH®-Tools-France) in Frankreich	Eröffnung der neuen Betriebsstätte in St. Josef	Qualitätsmanagement wird eingeführt	Zertifizierung nach Iso 9001: 2000	Erweiterung der Produktionshalle Neubau des Logistikzentrums	Zertifizierung nach Iso 9001: 2008



FISCH®-TOOLS – MORE THAN 65 YEARS EXPERIENCE.

QUALITY AND PRECISION – MADE IN AUSTRIA.

The most important precondition for the highest-quality tools is the careful selection of raw materials. As a result of the standardization of steels and the high-quality steel processing in Europe, we can confidently say that we only use the best raw materials in producing our tools. The manufacturing process, which takes place on the most modern CNC (robotcontrolled) machines, ensures the highest processing precision. In addition to the standard products from the drill and milling bit product line, custom-made tools are manufactured according to samples, drawings or in joint development with our customers.

This is where our longstanding know-how and our customers' high expectations combine to forge "precision tool from the FISCH® company."

Quality and precision - Made in Austria

Founded by Johann Eberhard, the company had its start in 1946. We began selling high-quality tools as a family business. Even today, our company is still in the hands of the Eberhard family – already in the 2nd and 3rd generation – and we pride ourselves in the family-oriented management of our employees. Constant growth linked with a high

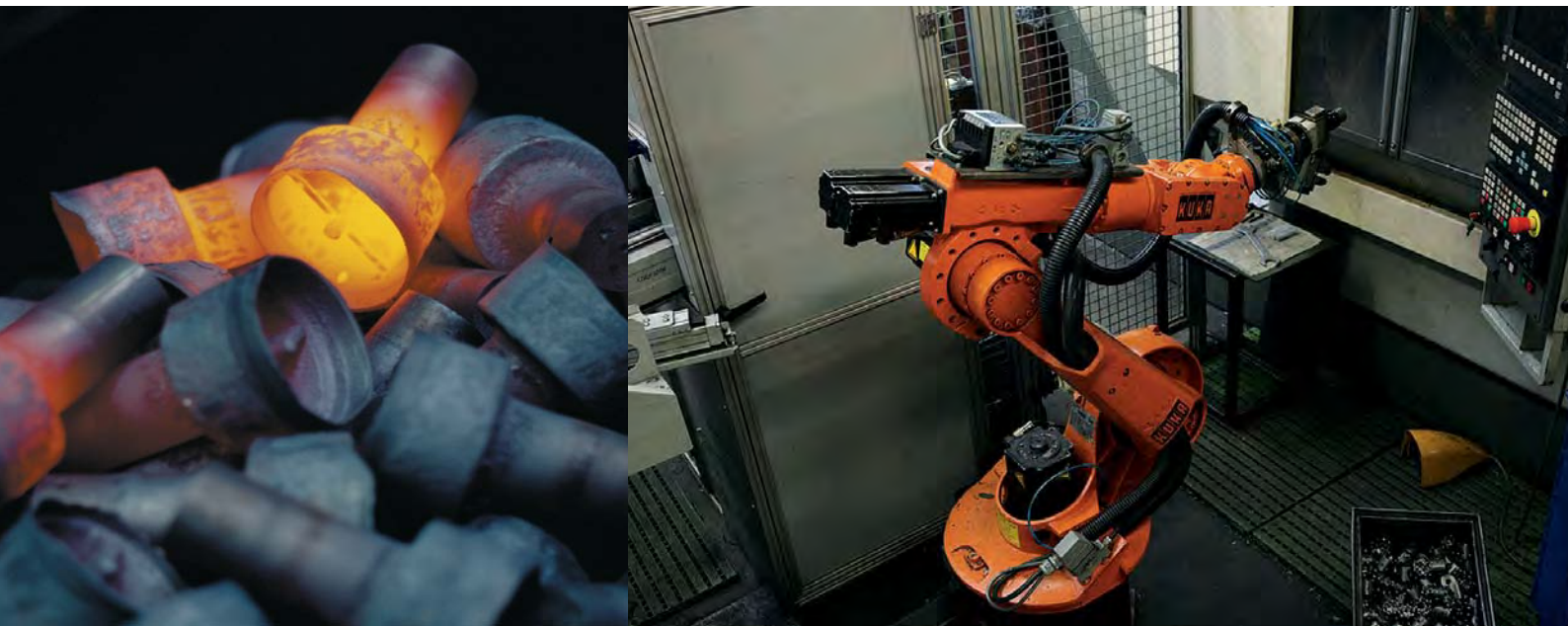
degree of technical know-how puts the company at the top of the industry.

Advantages through research and development.

Since 1946, we have been developing high-tech products in the area of machining technology by means of state-of-the-art manufacturing techniques. Our drilling and milling tools have been developed for applications in wood, steel, aluminum and composites. As a result of our competent and committed employees, close cooperation with universities, universities of applied sciences, national and international

Quality and precision since 1946.

1946	1960	1975	1981	1984	1985	1986
Foundation of the company by Johann Eberhard	First exports to Germany	Construction of administration building	Construction of production hall in Oisnitz	Purchase of first CNC machine	Implementation computer system	Purchase of first tool grinding machine



The Johann Eberhard LLC is specialized in the manufacture of high-quality drilling and cutting tools with operations based at our drill factory in West Styria, Austria and our local branch Händler France in France. About 75 skilled workers produce over 2 million top-quality drilling, sinking and milling bits every year.

research companies, as well as centers of excellence and our customers, we succeed in continually improving our products and also developing new, forward-looking solutions. With the FISCH® brand, we set new technological standards in our industry.

Quality starts with the right material.

The most important precondition for the highest-quality products is the right selection of the materials. Through the standardization of the steels and the highquality steel processing in Europe we can ensure the consistent high quality of our materials. Even in soldering

the composite materials we only use silver solders of the purest and best quality. At every stage of the machining process, quality has top priority in our decision-making process. We process more than 700 tons steel per year. Tools by FISCH® are produced with tool steel and heavy duty high-speed steel with case-hardening as well as carbide steel, ceramics and diamond-coated materials.

Quality management for each product.

Whether in the selection of our suppliers, the manufacturing in our modern

production facilities or the delivery to our customers – quality control has top priority at our company. All of our raw materials are selected and inspected according to our high quality standards. Each individual production step is monitored and documented on our modern CNC production equipment. The final quality control guarantees our customers a high-quality product consistent with our motto of precision, quality and hardness. A continuous process chain is indispensable with more than 16,000 transport deliveries per year. This is what our FISCH®brand represents.

1989	1990	1999	2002	2006	2008	2011
Sole agency and representation for Virutex machines in Austria and Eastern Europe	Purchase of French company FAMMAB S.A. (today FISCH®-Tools-France)	Opening of the new production plant in St. Josef	Start of quality management system	ISO 9001:2000 Certification	Construction of a new production hall as an expansion of the existing facility	ISO 9001:2008 Certification



FISCH®-TOOLS - PLUS DE 65 ANS D'EXPÉRIENCE. LA QUALITÉ ET LA PRÉCISION AUTRICHIENNE.

La condition primordiale pour réaliser un outil haut de gamme est le choix de la matière première. Par la normalisation des alliages et grâce à l'aciérie de qualité européenne, nous pouvons affirmer en toute bonne foi, utiliser les meilleures matières premières pour nos outils. Ces alliages sont forgés (FISCH® dispose d'une fonderie ce qui fait de nous le leader dans ce type de production), trempés en interne afin d'en améliorer la qualité. L'usinage est réalisé sur les machines à commandes numériques et robotisées les plus modernes, afin d'obtenir une finition de haute précision. Parallèlement à notre gamme

de mèches et fraises standards, nous réalisons des outils sur mesures à partir de plans, d'échantillons et de développement concerté avec nos clients. Lors de ces demandes nous associons, savoir faire technologique et besoins économiques pour la réalisation d'un outil de précision de qualité FISCH®-Tools.

Qualité, Dureté et Précision depuis 1946.

Notre société a été fondée en 1946 par Johann Eberhard. La société familiale, aujourd'hui dirigée par la troisième génération, poursuit sa croissance et la

place en pointe de sa branche par un savoir faire technique hors du commun.

À la pointe du progrès par le développement et la technique.

Depuis 1946 nous développons des produits de hautes technologies à l'aide des procédés de fabrication les plus modernes. Nos outils de perçage, de fraisage et de chanfreinage pour le travail du bois, de l'aluminium, des matériaux synthétiques et composites sont développés par nos employés, en étroite collaboration avec des universités, des lycées professionnels, des entreprises de recherches nationales

Qualité et précision depuis 1946.

1946	1960	1975	1981	1984	1985	1986
Création de la société par Johann Eberhard.	Premier contrat à l'export en direction de l'Allemagne.	Construction du siège social.	Construction de l'usine à Oisnitz.	Acquisition de la première machine automatisée à commande numérique.	Informatisation de la société	Acquisition d'une affuteuse à outils.



Le groupe Johann Eberhard Ges.m.b.H., basé dans la Styrie, le « cœur vert de l'Autriche », distribue ses outils de perçage, de fraisage et de chanfreinage, sous la marque FISCH® Tools. 75 personnes produisent annuellement plus de 2 millions de pièces de haute facture. La filiale Fammab Eberhardt France assure la distribution de ces produits dans les pays francophones.

et internationales. Nous pouvons ainsi en permanence améliorer les produits existants et développer des techniques nouvelles afin de repousser les limites de nos outils. La marque FISCH® établit régulièrement de nouveaux critères technologiques dans la branche des outils à bois.

La qualité commence par le choix de la matière première.

La condition primordiale pour la réalisation d'un outil haut de gamme est le choix de la matière première. La production et la normalisation européenne nous garantissent la

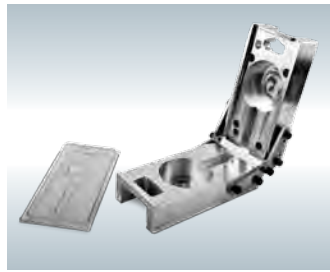
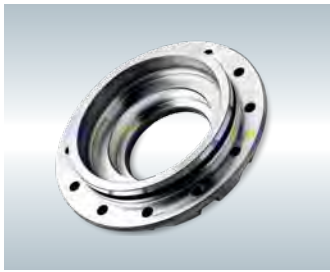
constance de la qualité. Les soudures sont réalisées avec la meilleure brasure d'argent du marché. La qualité est la préoccupation première à tous les stades de la fabrication. Nous forgeons et transformons plus de 700 Tonnes de métal par an. Nos outils sont usinés à partir d'acier fondu, à haut rendement HSS, carbure, de céramique et en diamant.

Contrôle de qualité de nos produits.

Du choix de nos fournisseurs à celui de la machine ultra moderne en passant par le transporteur pour la livraison à

nos clients, le contrôle de qualité reste une priorité, imposée par la norme ISO 9001 :2008. Toutes nos matières premières sont sélectionnées et contrôlées selon nos critères pour la réalisation d'outils de haute qualité. Tout au long de la chaîne de production, les machines à commandes numériques sont suivies et contrôlées en permanence ; les données sont enregistrées et conservées. Plus de 16.000 expéditions annuelles nous contraignent à un suivi rigoureux de la chaîne de production et de transport. FISCH® se porte garant du suivi et du contrôle de la qualité à chaque étape.

1989	1990	1999	2002	2006	2008	2011
Accord de distribution pour l'Autriche et les pays de l'est avec la société VIRUTEX.	Rachat de la société FAMMAB S.A. en France.	Ouverture de la nouvelle unité de production à St. Josef	Création du control de qualité	Certification selon la norme ISO 9001 : 2000.	Extension de l'unité de St. Josef en Autriche et construction d'un hall de stockage.	Certification ISO 9001:2008



FISCH®-TOOLS SONDERFERTIGUNGEN: KRAFTVOLL UND AUSDAUEREND.

Präzise, schnell und kompetent – denn wir sichern Ihren Vorsprung durch unsere Qualität.

Ihre Anforderungen sind hohe Schnittgeschwindigkeiten und anspruchsvolle Bohr- oder Fräsprozesse? Oft lassen sich mehrere Bearbeitungsschritte zu einem Bohr- oder Fräsvorgang zusammenlegen. Teilen Sie uns Ihre Anforderungen mit, wir erstellen mit Ihnen gemeinsam die

optimale Lösung. Manchmal erfüllt auch eines unserer Standardwerkzeuge nach geringfügigen Umarbeitungen Ihre Anforderungen, oder es handelt sich um eine komplette Sonderfertigung. Wir sind für Sie da, von der Prozessanalyse, über die Entwicklung von CAD Zeichnungen bis zum fertigen Bohrerprodukt. Auch

im Bereich **CNC-Lohnfertigung** steht FISCH®-Tools für Kompetenz und Zuverlässigkeit. Für uns steht die optimale Lösung Ihrer Anforderung im Mittelpunkt unserer Überlegungen. Von einem Stück bis zur Serienfertigung, wir sind der Partner an Ihrer Seite.

Unsere Stärken:

- Bohren und Fräsen mit Vollhartmetall und gelöteten Werkzeugen.
- Werkzeuge aus keramischen Werkstoffen.
- Beschichtete und unbeschichtete Werkzeuge (Diamant Beschichtung bzw. galvanische Diamantbeschichtung).



FISCH®-TOOLS CUSTOMIZED DRILLS: POWERFUL AND PERSISTENT.

Precise, fast and professional – because we assure your job with our quality.

Your requirements are high cutting speeds and demanding boring- or routing processes? Often many work steps are able to be combined into one single operation. Inform us about your requirements, we create with you together the best solution. Sometimes

one of our standard tools fulfils, after small adaptations, your requirements. Or it is a real custom manufacturing. We are there for you, from the process analysis to the development of CAD-drawings until the final drill. Also in **CNC manufacturing** stands FISCH®-Tools for

competence and reliability. We put our focus on an optimum solution for your special demand. From one piece up to serial production, we are the partner on your side.

Our strong points:

- Drilling and cutting with solid-carbide and brazed tools.
- Tools made of ceramic materials.
- Coated and uncoated tools (diamond coating or galvanic diamond coating).

FISCH®-TOOLS FABRICATIONS SPECIALES: PUISSANT ET DURABLE.

Précis, rapide et compétent - nous garantissons votre compétitivité avec notre qualité.

Vos exigences, des forages et fraisages rapides, des coupes nettes et précises. Plusieurs opérations de coupes ou de fraisages peuvent être regroupées en un seul outil. - Faites nous part de vos besoins.

Souvent de petites transformations d'une pièce existante permettent de répondre à vos attentes. Nous développons également, en votre compagnie, l'outil sur mesure répondant à vos besoins. Même dans le domaine

de **la commande** numérique FISCH-Tools est compétent et fiable. Du plan à la réalisation d'une pièce ou d'une série. Notre seul objectif est d'être le partenaire qui répond à vos exigences.

Nos atouts :

- Perçage et fraisage avec des outils en métal dur et soudé.
- Outils en matière céramique.
- Outils revêtus et non revêtus (revêtement de diamant ou revêtement de diamant galvanique).

SONDERWERKZEUG. SPECIAL DESIGNED TOOL. ARTICLE SPÉCIAL.



Kopiervorlage | Copy sheet | Copie

Firma Company Société

Name Name Nom	Abteilung Department Service	Telefon Phone Téléphone	Fax Fax Télécopie
---------------------	------------------------------------	-------------------------------	-------------------------

☐ Anfrage request Demande	☐ Bestellung order Commande
--	--

Zu bearbeitendes Material | workpiece material | Matière utilisée

☐ Hartholz hard wood Bois dur	☐ Längsholz longwood Bois longitudinal	☐ Querholz crosswood Bois coupé transversalement	☐ Hirnholz facewood Bois de bout
☐ Weichholz soft wood Bois tendre	☐ Einseitig beschichtet one side coated Revêtement sur un côté	☐ Beidseitig beschichtet Revêtement sur les deux côtés	☐ Unbeschichtet not coated Non revêtu

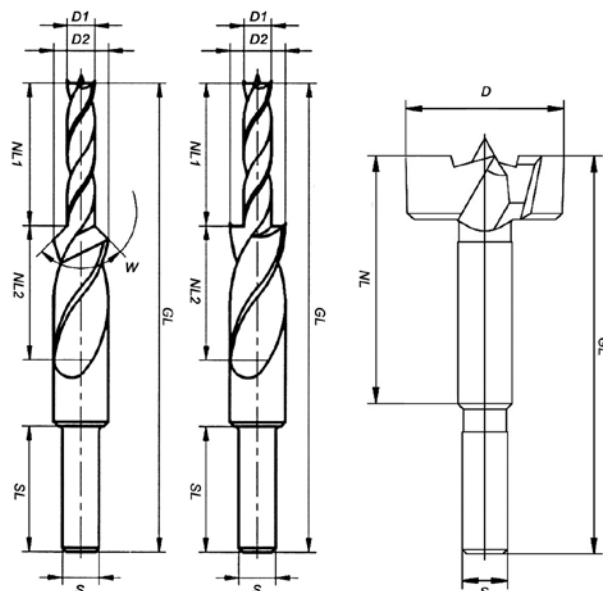
Anforderungen requirements Demandes

Stückzahl pieces Quantité	Lieferzeit Deliverytime Délai de livraison
---------------------------------	--

Schneidstoff Cutting material Matière de coupe
--

BOHRER | DRILL | FORETS

Bezeichnung description Désignation	
Schneidendurchmesser 1 cutting diameter 1 Diamètre de coupe 1	D bzw. D1
Schneidendurchmesser 2 cutting diameter 2 Diamètre de coupe 2	D2
Bohrlänge 1 cuttinglength 1 Longueur de perçage 1	NL bzw. NL1
Bohrlänge 2 cuttinglength 2 Longueur de perçage 2	NL2
Gesamtlänge over all length Longueur totale	GL
Schaftdurchmesser shank diameter Diamètre de la queue	S
Schaftlänge shanklength Longueur de la queue	SL
Winkel angle Angle	W
Anzahl der Schneiden teeth Nombre de traçoirs	
rechtsschneidend right hand cutting Coupe à droite	☐ ja yes oui ☐ nein no non
linksschneidend left hand cutting Coupe à gauche	☐ ja yes oui ☐ nein no non
Durchgangsbohrung through holes Trou de passage	☐ ja yes oui ☐ nein no non
max. Drehzahl U/min max. RPM Table Vitesse de rotation max. T/min	



Skizzen drawing Plan

fax an | fax to |
 Envoyer un fax à
 +43 (3136) 81119-2

SONDERWERKZEUG. SPECIAL DESIGNED TOOL. ARTICLE SPÉCIAL.



Kopiervorlage | Copy sheet | Copie

Firma Company Société

Name Name Nom	Abteilung Department Service	Telefon Phone Téléphone	Fax Fax Télécopie
---------------------	------------------------------------	-------------------------------	-------------------------

☐ Anfrage request Demande	☐ Bestellung order Commande
--	--

Zu bearbeitendes Material | workpiece material | Matière utilisée

☐ Hartholz hard wood Bois dur	☐ Längsholz longwood Bois longitudinal	☐ Querholz crosswood Bois coupé transversalement	☐ Hirnholz facewood Bois de bout
☐ Weichholz soft wood Bois tendre	☐ Einseitig beschichtet one side coated Revêtement sur un côté	☐ Beidseitig beschichtet Revêtement sur les deux côtés	☐ Unbeschichtet not coated Non revêtu

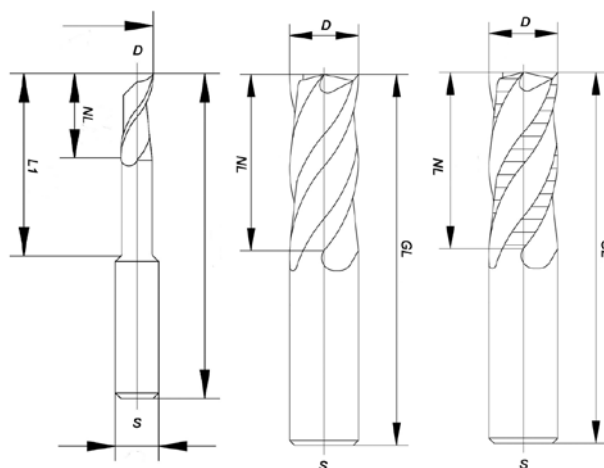
Anforderungen requirements Demandes

Stückzahl pieces Quantité	Lieferzeit Deliverytime Délai de livraison
---------------------------------	--

Schneidstoff Cutting material Matière de coupe
--

FRÄSER | ROUTER BIT | FRAISE

Bezeichnung description Désignation	
Schneidendurchmesser cutting diameter Diamètre de coupe	D
Schneidlänge cutting length Longueur de coupe	NL
Gesamtlänge over all length Longueur totale	GL
Halslänge neck length Longueur de gorge	L1
Schaftdurchmesser shank diameter Diamètre de la queue	S
Anzahl der Schneiden teeth Nombre de traçoirs	
Drallwinkel spiral angle Angle de coupe	
rechtsspiralig right fluted Hélice à droite	☐ ja yes oui ☐ nein no non
linksspiralig left fluted Hélice à gauche	☐ ja yes oui ☐ nein no non
rechtsschneidend right hand cutting Coupe à droite	☐ ja yes oui ☐ nein no non
linksschneidend left hand cutting Coupe à gauche	☐ ja yes oui ☐ nein no non
Stirnschneidend centre cutting Coupe frontale	☐ ja yes oui ☐ nein no non
max. Drehzahl U/min max. RPM Table Vitesse de rotation max. T/min	



Skizzen drawing Plan

fax an | fax to |
 Envoyer un fax à
 +43 (3136) 81119-2



MEHR VERKAUFSERFOLG AM P.O.S.

Eine optimale Produktpräsentation

kurbelt den Verkauf ordentlich an. Deshalb stellen wir Ihnen für Produkte der Marke FISCH®-Tools ein aufmerksamkeitstarkes Display zur

Verfügung. Einerseits um die Vielzahl unserer hochqualitativen Produkte zu veranschaulichen. Und andererseits um durch perfekte Produktpräsentation den Verkauf am Point of Sale (P.O.S.)

zu unterstützen. Wenn Sie Interesse an einem Display haben, kontaktieren Sie einfach Ihren Verkaufsberater in unserem Unternehmen.

BETTER SALES SUCCESS AT THE POINT OF SALE (POS)

Your sales of FISCH®-Tools products will increase with a professional presentation. For this reason we put an

attracting display at your disposal. On the one hand to show the wide range of our highquality tools, on the other hand

to support your sales activities on the point of sale. If you are interested in our displays, please contact our sales staff.

LA PROMOTION DES PRODUITS FISCH®-TOOLS SUR LE POINT DE VENTE.

Une présentation optimale dynamise les ventes. Pour cette raison nous mettons à votre disposition des présentoirs valorisant les produits

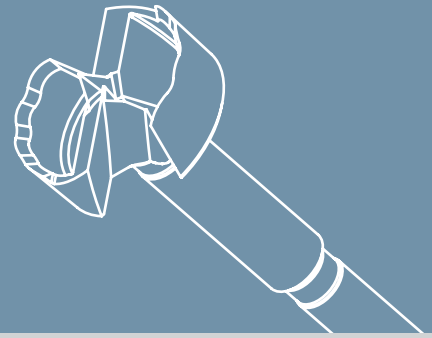
FISCH®-Tools. La visualisation de notre large gamme et la mise en avant par un emballage attrayant permettent de doper les ventes en magasin. Notre service

commercial vous conseillera et vous fournira les éléments statistiques pour une implantation réussie.



FORSTNERBOHRER
FORSTNER BITS
MÈCHES FORSTNER

FORSTNERBOHRER FORSTNER BITS MÈCHE FORSTNER



„WAVE CUTTER“ - AUSFÜHRUNG “WAVE CUTTER” DESIGN À COUPE ONDULÉE “WAVE CUTTER”

DE WELLENSCHLIFF Deutlich geringere Erwärmung sowie erhöhte Stabilität bei Bohrrihtungsänderungen durch den patentierten Wellenschliff.

EN SERRATED EDGE Considerably less heat generated and increased stability when the drilling direction is changed due to the patented serrated edge.

FR TRACOIR ONDULE Échauffement réduit au minimum, les fibres sont coupées avant le perçage

DE GESCHMIEDETE AUSFÜHRUNG Höhere Widerstandsfähigkeit.

EN FORGED DESIGN Increased resistance.

FR PIÈCE FORGÉE Meilleure résistance structurelle

DE SCHAFT MIT 3 FLÄCHEN

Verhindert ein Durchrutschen des Bohrers und gewährt dadurch auch eine lange Lebensdauer.

EN SHANK WITH 3 SURFACES Prevents sliding through of the drill and ensures a long service life.

FR QUEUE 3 PANS

Évite au forêt de patiner dans le mandrin et allonge de ce fait la durée d'utilisation.



DE GROSSE SPANFREIFRÄUME

Gewährleisten einen perfekten Spanabtransport.

EN LARGE CHIP-FREE ZONES

Ensure perfect chip discharge.

FR CONCENTRICITÉ PARFAITE

Meilleure évacuation des copeaux

DE PERFEKTE KONZENTRIZITÄT

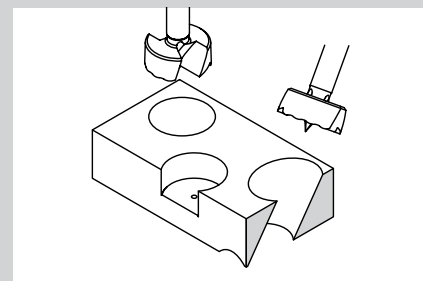
Verhindert Unwucht (keine Vibrationen) und gewährleistet präzises Arbeiten.

EN PERFECT CONCENTRICITY

Prevents unbalance (no vibrations) and ensures precise working.

FR CONCENTRICITÉ PARFAITE

L'axe central de la queue rejoint la pointe de centrage. Pas de vibration et une grande précision de perçage



DE BAUKASTENSYSTEM: Verlängerung

EN MODULAR SYSTEM: Extension

FR SYSTÈME MODULAIRE : extension





„WAVE CUTTER“-FORSTNERBOHRER MIT WELLENSCHLIFF FORSTNER BIT „WAVE CUTTER“ MÈCHES FORSTNER À COUPE ONDULÉE „WAVE CUTTER“

DE Ausführung: DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide mit zum Patent angemeldetem Wellenschliff, 2 Schneiden und Schaft mit 3 Flächen, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.
Bis Dm. 30 mm: Schaft 8 x 30 mm.
Ab Dm. 32 mm: Schaft 10 x 30 mm.

Verwendung: Zum Bohren ausrißfreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzer. Die wellenförmige Rundumschneide verhindert ein Ausglühen der Schneiden. Leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidgeometrien.

EN Characteristics: DIN 7483G, with

a centering point, Patent pending wavy periphery cutting edge, 2 lifters and shank with 3 surfaces, in premium quality. Other dimensions and specifications on request.

Up to 30 mm: Shank 8 x 30 mm.
From 32 mm: Shank 10 x 30 mm.

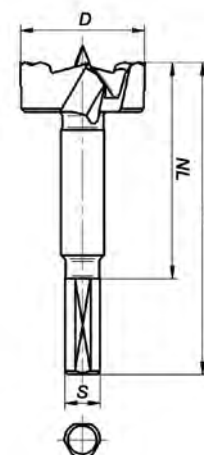
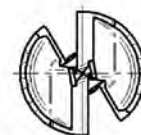
Usage: For drilling splinter-free, true to size blind holes, for edge drillings and slant drillings in softwood and hardwood. The wavy peripheral cutting edge prevents the edges from wearing out. Easy and effortless cutting due to ideal cutting geometries.

FR Caractéristiques : En acier fondu. Répond à la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et 2 couteaux. Queue 3 pans décollée de 30 mm de longueur. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des couteaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

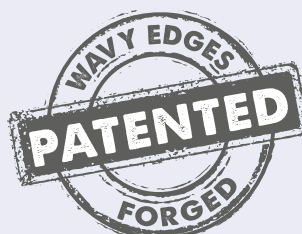
D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15	60	90	8	9002696134541	031701500	18,25
16	60	90	8	9002696134558	031701600	18,25
18	60	90	8	9002696134565	031701800	19,26
19	60	90	8	9002696190806	031701900	20,30
20	60	90	8	9002696134572	031702000	20,30
22	60	90	8	9002696134589	031702200	20,89
23	60	90	8	9002696190813	031702300	21,71
24	60	90	8	9002696134596	031702400	21,71
25	60	90	8	9002696134534	031702500	22,71
26	60	90	8	9002696134602	031702600	23,31
28	60	90	8	9002696134619	031702800	24,24
30	60	90	8	9002696134527	031703000	25,54
32	60	90	10	9002696134626	031703200	27,78
33	60	90	10	9002696295006	031703300	36,12
34	60	90	10	9002696134633	031703400	29,12
35	60	90	10	9002696134510	031703500	30,09
36	60	90	10	9002696134640	031703600	30,94
38	60	90	10	9002696134657	031703800	33,06
40	60	90	10	9002696134664	031704000	34,80
42	60	90	10	9002696134671	031704200	39,54
44	60	90	10	9002696134688	031704400	40,96
45	60	90	10	9002696134695	031704500	41,99
46	60	90	10	9002696134701	031704600	41,99
48	60	90	10	9002696134718	031704800	43,61
50	60	90	10	9002696134725	031705000	47,53
51	60	90	10	9002696298083	031705100	57,06
60	60	90	10	9002696293088	031706000	77,21
68	60	90	10	9002696283010	031706800	97,51
70	60	90	12	9002696274872	031707000	111,14

0317



DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 10 mm	2400	2000
< Ø 16 mm	2400	1500
< Ø 25 mm	1800	1000
< Ø 35 mm	1600	900
< Ø 70 mm	1000	500



→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE

0317

**DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE /
TABLE DES VITESSES DE ROTATION**

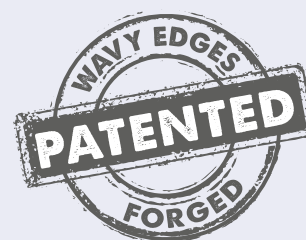
U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 3/8"	2400	2000
< Ø 5/8"	2400	1500
< Ø 1"	1800	1000
< Ø 1-3/8"	1600	900
< Ø 2-1/8"	1000	500


**„WAVE CUTTER“-FORSTNERBOHRER MIT WELLENSCHLIFF
FORSTNER BIT “WAVE CUTTER”
MÈCHES FORSTNER À COUPE ONDULÉE “WAVE CUTTER”**

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/4"	2 3/8"	3 9/16"	1/4"	9002696190981	031200635	11,08
3/8"	2 3/8"	3 9/16"	1/4"	9002696009078	031200952	11,98
1/2"	2 3/8"	3 9/16"	1/4"	9002696308997	031701270	18,25
9/16"	2 3/8"	3 9/16"	5/16"	9002696275084	031701429	18,25
5/8"	2 3/8"	3 9/16"	5/16"	9002696309000	031701588	18,25
11/16"	2 3/8"	3 9/16"	5/16"	9002696275091	031701746	19,26
3/4"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309017	031701905	20,30
13/16"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696275107	031702064	20,89
7/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309024	031702223	20,89
15/16"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696275114	031702381	21,70
1"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309031	031702540	22,71
1 1/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309048	031702858	24,24
1 1/4"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309055	031703175	25,54
1 3/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309062	031703493	30,09
1 1/2"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309079	031703810	33,06
1 5/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309086	031704128	34,80
1 3/4"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309093	031704445	40,96
1 7/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309109	031704763	41,99
2"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309116	031705080	47,53
2 1/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696309123	031705398	57,06

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15-20-25-30-35	9002696134398	03170005K	122,93
20-25-30-35-40-50	9002696305569	03170006K	190,33
12-15-16-18-20-22-24-25-26-28-30-35-38-40-45-50	9002696298458	03170016K01	327,94
15-20-25-30-35-40 + Verlängerung 230 mm + Reduzierhülse 8/10 mm + Inbusschlüssel 3 mm	9002696323327	03170008K01	184,41
25-26-30-32-35-40 + Verlängerung 230 mm + Reduzierhülse 8/10 mm + Inbusschlüssel 3 mm	9002696321545	03170008K	197,59
15-20-22-25-30-35 + Holzspiralbohrer 013C- 4-5-6-8-10	9002696323280	03170011K	194,55

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/4"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-7/8"-1"	9002696197058	03170007K	129,84
1/4"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-7/8"-1"-1 1/8"-1 1/4"- 1 3/8"-1 1/2"-1 5/8"-1 3/4"-1 7/8"-2"-2 1/8"	9002696196037	03170016K	327,94


➔ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



„WAVE CUTTER“-FORSTNERBOHRER MIT WELLENSCHLIFF FORSTNER BIT “WAVE CUTTER” MÈCHES FORSTNER À COUPE ONDULÉE “WAVE CUTTER”

DE Selbst SCHÄRFEN Oberfläche einfach und schnell. Regelmäßig Nachschärfen!

- für eine lange Lebenszeit des Werkzeuges
- für perfekte Arbeitsergebnisse
- zur Vermeidung von Schleifabträgen

Wir empfehlen zum Schärfen den Einsatz einer Korund Schleifscheibe (feine Körnung) oder einer Diamantfeile.

Schärfbereiche:

1. Spanfläche im Spanraum - Abb.1
2. Vorschneidervorderkante - Abb.2
3. Spitze - alle 4 Seiten - Abb.3

Achtung:

Wellenschliff muss nicht nachgeschärft werden.

EN Self SHARPENING, easy and quick. Regular sharpening!

- For a long lifetime of your tool
- For perfect results
- To avoid abrasion

We recommend for the sharpening the use of a corundum grinding wheel (fine grain) or a diamond file.

Sharpening area:

1. chip surface at the chip space - Fig. 1
2. leading edge - Fig. 2
3. drilling peak at all 4 surfaces - Fig. 3

Attention:

Serrated edge does not have to be re-sharpened.

FR Affûté vous-même, rapidement et simplement. Réaffûté régulière- ment!

- Pour une plus longue durée de vie
- Pour un résultat parfait
- Pour éviter l'abrasion

Nous conseillons l'utilisation d'une meule en corindon (grain fin) ou d'une lime diamant pour l'affûtage.

Points d'affûtage:

1. La coupe dans la partie de l'évacuation des copeaux (croquis 1)
2. Côté avant du traçoir (croquis 2)
3. Les 4 faces de la pointe (croquis 3)

Attention:

Le tranchant ondulé ne doit pas être aiguisé.

0317

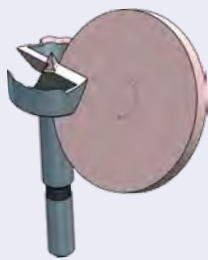


Abb.1



Abb.2



Abb.3



DE Wave Cutter - Der Film

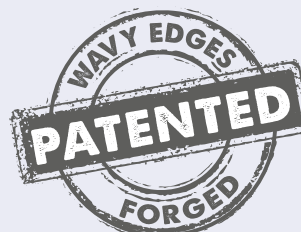
www.fisch-tools.com / Produkte / Produkt Videos / Wave Cutter

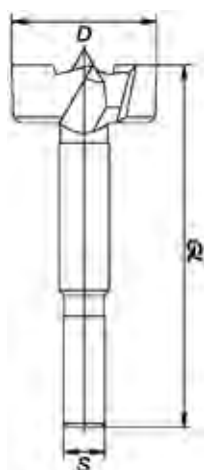
EN Wave Cutter - The movie

www.fisch-tools.com / English / Products / Product Videos / Wave Cutter

FR Wave Cutter - Le film

www.fisch-france.com / Produits / Vidéos du produit / Wave Cutter



0310/0312

**DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE /
TABLE DES VITESSES DE ROTATION**

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 10 mm	2400	2000
< Ø 16 mm	2400	1500
< Ø 25 mm	1800	1000
< Ø 35 mm	1600	900
< Ø 70 mm	1000	500
< Ø 3/8"	2400	2000
< Ø 5/8"	2400	1500
< Ø 1"	1800	1000
< Ø 1 3/8"	1600	900
< Ø 2 1/8"	1000	500


**FORSTNERBOHRER
FORSTNER BIT
MÈCHES FORSTNER**

DE Ausführung: DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide, 2 Schneiden und abgesetztem zylindrischem Schaft, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Bis Dm. 30 mm: Schaft 8 x 30 mm. Ab Dm. 32 mm: Schaft 10 x 30 mm.

Verwendung: Zum Bohren ausreifreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzer. Leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidgeometrien.

EN Characteristics: DIN 7483G, with a small center point, 2 peripheral cutting edges, 2 lifters and reduced cylindrical shank, in premium quality. Other diameters and specification on request. Up to 30 mm: Shank 8 x 30 mm. From 32 mm: Shank 10 x 30 mm.

Usage: For drilling splinter-free, true to size blind holes, for edge drillings and slant drillings in softwood and hardwood. The wavy peripheral cutting edge prevents the edges from wearing out. Easy and effortless cutting due to ideal cutting geometries.

FR Caractéristiques : En acier fondu. Répond à la norme DIN 7483G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique et 2 couteaux. Queue décollée de 30 mm de longueur. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	60	90	6	9002696009108	031000800	15,62
10	60	90	6	9002696009139	031001000	11,98
12	60	90	6	9002696009184	031001200	13,08
14	60	90	8	9002696009221	031001400	13,82
15	60	90	8	9002696009245	031001500	14,52
16	60	90	8	9002696009252	031001600	14,52
18	60	90	8	9002696009283	031001800	15,29
20	60	90	8	9002696009313	031002000	16,12
22	60	90	8	9002696009344	031002200	16,56
24	60	90	8	90026960093206	031002400	17,21
25	60	90	8	9002696009382	031002500	18,05
26	60	90	8	9002696009399	031002600	18,52
28	60	90	8	9002696009405	031002800	19,24
30	60	90	8	9002696009412	031003000	20,35
32	60	90	10	9002696009429	031003200	22,10
34	60	90	10	9002696009443	031003400	23,12
35	60	90	10	9002696009450	031003500	23,94
36	60	90	10	9002696009467	031003600	24,58
38	60	90	10	9002696009481	031003800	26,23
40	60	90	10	9002696009498	031004000	27,60
45	60	90	10	9002696009528	031004500	33,34
46	60	90	10	9002696040743	031004600	33,34
50	60	90	10	9002696009542	031005000	37,84
55	60	90	10	90026960093312	031005500	60,01
68	60	90	10	9002696298076	031006800	98,84

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/4"	2 3/8"	3 9/16"	1/4"	9002696190981	031200635	11,08
3/8"	2 3/8"	3 9/16"	1/4"	9002696009078	031200952	11,98
1/2"	2 3/8"	3 9/16"	1/4"	9002696009047	031201270	13,08
5/8"	2 3/8"	3 9/16"	5/16"	9002696009085	031201588	14,52
3/4"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009061	031201905	16,12
7/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009092	031202223	16,56
1"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009122	031202540	18,05
1 1/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009160	031202858	19,24
1 1/4"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009153	031203175	20,35
1 3/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009207	031203493	23,94
1 1/2"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009146	031203810	26,23
1 5/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009238	031204128	27,60

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



FORSTNERBOHRER FORSTNER BIT MÈCHES FORSTNER

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1 3/4"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009191	031204445	33,34
1 7/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009269	031204763	34,19
2"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696009320	031205080	37,84
2 1/8"	2 3/8"	3 9/16"	3/8"	9002696294641	031205398	60,01

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15-20-25-30-35	9002696009559	03100005K	97,78
20-25-30-35-40-50	9002696303022	03100006K	151,34
10-12-15-18-20-22-24-25-26-28-30-35-38-40-45-50	9002696040750	03100016K	262,35

0310/0312



VERLÄNGERUNG FÜR BOHRER SCHAFT 8 UND 10 MM EXTENSION TO BORING BIT SHANK 8 AND 10 MM RALLONGE POUR MÈCHES À QUEUES DE 8 ET 10 MM

DE Ausführung: Oberfläche brüniert. Mit stirnseitiger Bohrung und 2 Gewindestiften zum Festschrauben des Bohrers. Nicht geeignet für die zöllige Ausführung.

Passend zu folgenden Bohrergruppen:

- Forstnerbohrer, 0310, Seite 20
- Wave Cutter, 0317, Seite 17
- Kunstbohrer, 0400, Seite 29
- Kunstbohrer HW, 0430, Seite 33

EN Characteristics: Burnished tool surface. With front bore and 2 thread pins to fix the bit. Not suitable for execution inch.

Compatible with following Drillgroups:

- Forstnerbit, 0310, Page 20
- Wave Cutter, 0317, Page 17
- Universal Bit, 0400, Page 29
- Universal Bit HW, 0430, Seite 33

FR Caractéristiques : en acier bruni, 2 vis de serrage des mèches. Non adaptés aux dimensions en inch.

Adaptable sur les produits suivants:

- Mèches Forsner 0310, page 20
- Wave Cutter 0317, page 17
- Mèches à façonner 0400 & 430 page 29 et 33

D1	D2	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
16	8	330	8	9002696051886	629Z006	30,62
18	10	330	10	9002696118220	* 629Z007	30,62
18	10	230	10	9002696321538	* 629Z007-1	23,65

* Bei kleineren Ø mit einer Reduzierhülse verwendbar. (Art. Nr. 1393527 - 8-10 mm)

* For smaller Ø, it can be used with a drill sleeve. (Art. No. 1393527 - 8-10 mm)

* Utilisable pour les petits Ø avec une douille de réduction (Art. No. 1393527 - 8-10 mm)

629Z6-7



0321

**DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE /
TABLE DES VITESSES DE ROTATION**

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 10 mm	2400	2000
< Ø 16 mm	2400	1500
< Ø 25 mm	1800	1000
< Ø 35 mm	1600	900
< Ø 70 mm	1000	500
< Ø 100 mm	500	500


**MULTI-SPUR-BIT METRISCH
MULTI-SPUR DRILL BIT METRIC
MULTI-SPUR-BIT MÉTRIQUES**

DE Ausführung: DIN 7483G, mit Zentrierspitze, gezahnter Peripherieschneide, 2 Schneiden und Schaft mit 3 Flächen, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Für genaue Bohrungen in allen Weich- und Massivhölzern. Einsatz im Holzbau und Stirnholzbohrungen. Durch gezahnte Ausführung besonders leichter und kühler Schnitt – kleinere Reibung. Hervorragend für Randbohrungen geeignet.

EN Characteristics: Similar to No. 032 but with multi spur peripheral cutter and shank with 3 surfaces. Other diameters and lengths on request.

Usage: For accurate drilling in all kind of soft and solid woods. Use for timber construction and end-grain wood drillings. Teeth make it easy to drill – less friction. Excellent qualified for side holes.

FR Caractéristiques : Répond à la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, coupe périphérique crantée, 2 couteaux et une queue cylindrique décollée, de première qualité. sAutres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour un perçage précis dans du bois tendre et dans les bois massifs. Utilisation dans les constructions en bois et les perçages en bois de bout. Le crantage permet une coupe facile et propre – très peu de frottements. Convient très bien pour les trous demi-lune.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	60	120	12,7	9002696010241	032100800	21,31
10	60	120	12,7	9002696010265	032101000	21,31
12	60	120	12,7	9002696010319	032101200	23,16
14	65	125	12,7	9002696094012	032101400	26,04
15	65	125	12,7	9002696010340	032101500	27,47
16	65	125	12,7	9002696010364	032101600	27,47
18	70	130	12,7	9002696010388	032101800	30,01
19	70	130	12,7	9002696010395	032101900	34,79
20	70	130	12,7	9002696010418	032102000	34,79
22	70	130	12,7	9002696010456	032102200	34,79
24	75	135	12,7	9002696094029	032102400	36,36
25	75	135	12,7	9002696010487	032102500	36,36
26	75	135	12,7	9002696010500	032102600	40,14
28	75	135	12,7	9002696010524	032102800	40,14
30	80	140	12,7	9002696010548	032103000	40,64
32	80	140	12,7	9002696010586	032103200	43,93
34	85	145	12,7	9002696094036	032103400	45,35
35	85	145	12,7	9002696010593	032103500	45,35
36	85	145	12,7	9002696094043	032103600	47,79
38	85	145	12,7	9002696010609	032103800	47,79
40	90	150	12,7	9002696010623	032104000	51,90
45	90	150	12,7	9002696094067	032104500	62,49
50	95	155	12,7	9002696010654	032105000	72,01
55	100	160	12,7	9002696094081	032105500	98,69
60	100	160	12,7	9002696010661	032106000	132,52
65	110	160	12,7	9002696094111	032106500	142,97
68	110	160	12,7	9002696198840	032106800	170,33
70	100	160	12,7	9002696094135	032107000	160,73
75	100	160	12,7	9002696010678	032107500	177,07
78	100	160	12,7	9002696198857	032107800	242,33
80	100	160	12,7	9002696094142	032108000	228,64
85	100	160	12,7	9002696094159	032108500	275,18
90	100	160	12,7	9002696094166	032109000	353,97
100	100	160	12,7	9002696094180	032110000	447,28
120	100	160	12,7	9002696094197	032112000	560,55
130	100	160	12,7	9002696094203	032113000	617,21



MULTI-SPUR-BIT ZÖLLIG MULTI-SPUR DRILL BIT FRACTIONAL MULTI-SPUR-BIT FRACTIONNAIRE

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/2"	2 3/8"	4 3/4"	1/2"	9002696010197	032601270	20,40
5/8"	2 3/8"	4 3/4"	1/2"	9002696010227	032601588	25,15
3/4"	2 3/4"	5 1/8"	1/2"	9002696010203	032601905	28,51
13/16"	2 3/4"	5 1/8"	1/2"	9002696010708	032602064	33,12
7/8"	2 3/4"	5 1/8"	1/2"	9002696010234	032602223	33,12
15/16"	2 3/4"	5 1/8"	1/2"	9002696010715	032602381	40,14
1"	2 3/4"	5 1/8"	1/2"	9002696010258	032602540	36,15
1 1/16"	2 3/4"	5 1/8"	1/2"	9002696094555	032602699	29,36
1 1/8"	2 3/4"	5 1/8"	1/2"	9002696010302	032602858	38,21
1 1/4"	3 1/8"	5 1/2"	1/2"	9002696010296	032603175	41,83
1 5/16"	3 1/8"	5 1/2"	1/2"	9002696094579	032603334	45,35
1 3/8"	3 3/8"	5 11/16"	1/2"	9002696010333	032603493	43,17
1 7/16"	3 3/8"	5 11/16"	1/2"	9002696094586	032603651	47,79
1 1/2"	3 3/8"	5 11/16"	1/2"	9002696010289	032603810	45,42
1 5/8"	3 1/2"	5 15/16"	1/2"	9002696010357	032604128	49,42
1 11/16"	3 1/2"	5 15/16"	1/2"	9002696094609	032604286	60,91
1 3/4"	3 1/2"	5 15/16"	1/2"	9002696010326	032604445	58,01
1 13/16"	3 1/2"	5 15/16"	1/2"	9002696094616	032604604	60,38
1 7/8"	3 1/2"	5 15/16"	1/2"	9002696010371	032604763	65,47
2"	3 3/4"	6 1/8"	1/2"	9002696010401	032605080	68,59
2 1/8"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010449	032605398	73,57
2 1/4"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010432	032605715	86,38
2 3/8"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010470	032606033	97,23
2 1/2"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010425	032606350	97,23
2 5/8"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010494	032606668	115,23
2 3/4"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010463	032606985	123,72
2 7/8"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010517	032607303	153,07
3"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010531	032607620	168,63
3 1/8"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010579	032607938	217,78
3 1/4"	4"	6 5/16"	1/2"	9002696010562	032608255	217,78
3 1/2"	4"	6 5/16"	5/8"	9002696010555	032608890	262,08
3 5/8"	4"	6 5/16"	5/8"	9002696094654	032609208	353,97
3 3/4"	4"	6 5/16"	5/8"	9002696032663	032609525	337,11
4"	4"	6 5/16"	5/8"	9002696010616	032610160	425,97

0326


DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION			
U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR	
< Ø 3/8"	2400	2000	
< Ø 5/8"	2400	1500	
< Ø 1"	1800	1000	
< Ø 1-3/8"	1600	900	
< Ø 2-1/8"	1000	500	
< Ø 4"	500	500	




0325


PROFI-TURBOHOLZBOHRKRONEN SELF-FEEDING BIT MÈCHES À FAÇONNER À POINTE INTERCHANGEABLE

DE Ausführung: Mit grob verzahnter Umfangschneide und austauschbarer Gewindespitze, Stärke dem Durchmesser angepasst. Schaft mit 3 Flächen - vermindert das Durchrutschen im Bohrfutter. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Die Drehzahl der Maschine und die Steigung der Gewindespitze gibt den Vorschub vor!

Verwendung: Zum raschen und präzisen Bohren von Löchern in Holz. Diese Bohrer eignen sich besonders für Elektriker, Installateure und Zimmerer, z.B. zum Bohren von Ausnehmungen für Rohre. Bohrer bis 74mm werden mit 2 austauschbaren Gewindespitzen geliefert (eine grobe, eine feine). Drehzahl: 500–1400 U/min. Vorschub: max. 1 m/min. Große Ø nur mit einer Drehmoment-Stütze (Haltegriff) an der Bohrmaschine einsetzbar.

EN Characteristics: With coarse-toothed peripheral cutting edge and replaceable threaded tip, thickness adapted to diameter. Only available in SP version. Shank with 3 surfaces. Other diameters and lengths on request. The machine speed determines the feed rate!

Usage: For fast and precise drilling of holes in wood. These drills are particularly suited for electricians, installers and carpenters, e.g. for drilling recesses for pipes. Drills up to diam. 74 mm are delivered with 2 replaceable threaded tips (one coarse, one fine). Speed: 500–1400 rev/min. Feed rate: max. 1 m/min. Larger diameters are used in drill presses with handles.

FR Caractéristiques : Avec pointe de centrage interchangeable, l'épaisseur de la pointe étant adaptée au diamètre de la mèche. Avec queue attache rapide.

Utilisation : Pour un perçage précis et rapide dans le bois. Ces mèches conviennent essentiellement aux électriciens, aux installateurs et aux menuisiers, par exemple pour percer les trous de sortie des tuyaux. Les mèches jusqu'au diamètre 74 mm sont livrées avec 2 pointes interchangeables (une épaisse et une fine), les mèches plus grandes sont livrées avec 2 pointes fines.

Vitesse de rotation : 500-1400 t/min.
Avancement : max. 1 m/min.
Grand Ø utilisable uniquement avec un bras de couple (poignée de maintien) sur la perceuse.

D	NL	GL	S	ØB	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
25,4	110	152	12,7	6,35	9002696094388	032502540	63,81
28,58	110	152	12,7	6,35	9002696094395	032502858	63,81
31,75	110	152	12,7	6,35	9002696094401	032503175	63,81
34,93	110	152	12,7	6,35	9002696069508	032503493	63,81
38,1	110	152	12,7	6,35	9002696094418	032503810	63,81
41,28	110	152	12,7	6,35	9002696094425	032504128	68,37
44,45	110	152	12,7	6,35	9002696094432	032504445	72,94
50,8	110	152	12,7	6,35	9002696094449	032505080	72,94
53,98	110	152	12,7	6,35	9002696094456	032505398	79,03
57,15	110	152	12,7	6,35	9002696094463	032505715	79,03
65,09	110	152	12,7	6,35	9002696094470	032506509	91,18
68	110	152	12,7	6,35	9002696094487	032506800	94,20
74	110	152	12,7	6,35	9002696094494	032507400	109,41
76,2	110	152	12,7	9,52	9002696094500	032507620	183,87
92	110	152	12,7	9,52	9002696094524	032509200	275,04
117,48	110	152	12,7	9,52	9002696094548	032511748	320,62

D	NL	GL	S	ØB	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094388	032502540	63,81
1 1/8"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094395	032502858	63,81
1 1/4"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094401	032503175	63,81
1 3/8"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696069508	032503493	63,81
1 1/2"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094418	032503810	63,81
1 5/8"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094425	032504128	68,37
1 3/4"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094432	032504445	72,94
2"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094449	032505080	72,94
2 1/8"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094456	032505398	79,03
2 1/4"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094463	032505715	79,03
2 9/16"	4 3/8"	6"	1/2"	1/4"	9002696094470	032506509	91,18
3"	4 3/8"	6"	1/2"	3/8"	9002696094500	032507620	183,87
4 5/8"	4 3/8"	6"	1/2"	3/8"	9002696094548	032511748	320,62



GEWINDESPITZE ZU NR. 0325 SCREW COARSE POINT

POINTES INTERCHANGEABLES POUR MÈCHES FORSTNER

DE Ausführung: Gewindespitze zu Bohrer 0325 - Profi Turboboherbohrkrone (Seite 24).

EN Characteristics: Screw Coarse Point to Bit 0325 - Self-Feeding Bit (Page 24).

FR Caractéristiques: Pointe de centrage pour mèche Forstner à point interchangeable Réf 0325 (page 24).

D	STEIGUNG		GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6,35	1,25	grob/raw/gros	50	9002696094364	0324SP05	6,09
6,35	0,80	fein/smooth/fin	50	9002696094326	0324SP07	6,09
9,52	1,00	grob/raw/ gros	69	9002696094371	0324SP06	6,09
9,52	0,70	fein/smooth/fin	69	9002696094357	0324SP08	6,09

0324SP



FÜHRUNGSPIN ZU NR. 0325 GUIDE PIN TO SELF-FEEDING BIT

TENONS GUIDE POUR MÈCHES FORSTNER 0325

DE Ausführung: Führungspinnen mit 1/4 Zoll Aufnahme.

Verwendung: Für präzises, nachträgliches versenken.

EN Characteristics: Guide Pin with shank 1/4".

Usage: In combination with quick change adapter.

FR Caractéristiques: guide 1/4"

Utilisation: pour un fraisage précis après perçage.

D	* NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	25	63	6,35	9002696094838	032ZA10002	13,81
12	25	63	6,35	9002696094852	032ZA12002	13,81
14	25	63	6,35	9002696094876	032ZA14002	13,81
16	25	63	6,35	9002696094890	032ZA16002	13,81
18	25	63	6,35	9002696094913	032ZA18002	13,81
20	25	63	6,35	9002696094937	032ZA20002	13,81
22	25	63	6,35	9002696094951	032ZA22002	13,81
22	25	63	9,52	9002696094968	032ZA22004	13,81

* Führungslänge / guide length / Longueur de guidage

032ZA





629Z2-5



VERLÄNGERUNG ZU NR. 0321 / 0326 / 0325
EXTENSION TO NO. 0321 / 0326 / 0325
RALLONGE POUR NO. 0321 / 0326 / 0325

Ⓔ Ausführung: Oberfläche brüniert.
Mit stirnseitiger Bohrung und 2
Gewindestiften zum Festschrauben des
Bohrers.

Ⓔ Characteristics: Burnished tool
surface. With front bore and 2 thread
pins to fix the bit.

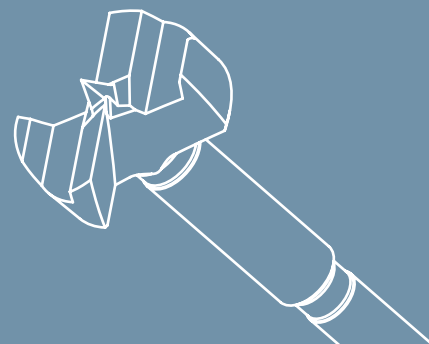
Ⓔ Caractéristiques : en acier bruni
avec deux vis de serrage.

D	GL	S	SW	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12,7	150	12	Hex 11	9002696138822	629Z002	27,56
12,7	300	12	Hex 11	9002696138839	629Z003	33,08
12,7	450	12	Hex 11	9002696138846	629Z004	35,83
12,7	600	12	Hex 11	9002696138853	629Z005	37,09



KUNSTBOHRER
UNIVERSAL BITS
MÈCHES À FAÇONNER

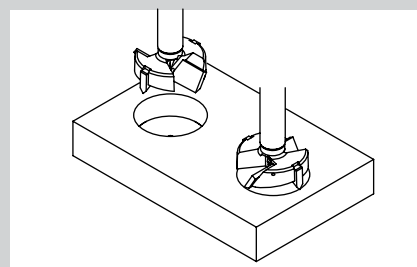
KUNSTBOHRER UNIVERSAL BIT MÈCHES À FAÇONNER



HW-AUSFÜHRUNG HW DESIGN HW VERSIONCUTTER™

DE CNC GESCHLIFFEN Bietet höhere Präzision für absolut scharfe Schneiden.
EN CNC GROUND Offers high precision for absolutely sharp cutting edges.
FR AFFÛTAGE PAR CNC La précision numérique assure un tranchant vif et efficace

DE SCHNITTWINKEL Optimierte Schneidengeometrie für das Bohren in verschiedensten Holzarten sowie Holzplattentypen.
EN CUTTING ANGLE Optimised cutting edge geometry for the use for drilling in a wide variety of wood types and types of wooden boards.
FR ANGLES DE COUPE ÉTUDIÉS Grâce à la géométrie de coupe optimisée notre outil est adapté aux bois durs et abrasifs



DE BAUKASTENSYSTEM: Verlängerung
EN MODULAR SYSTEM: Extension
FR SYSTÈME MODULAIRE : extension



DE SILBERLOT Erlaubt wesentlich höhere Zugfestigkeiten auf den HW-Schneiden und verhindert ein Ausbrechen bzw. Ablösen der HW-Schneiden.

EN SILVER SOLDER Allows for considerably higher tensile strength on the HW cutting edges and prevents chipping and detachment of the HW cutting edges.

FR BRASURE ARGENT Assure une soudure parfaite, et permet une certaine souplesse réduisant les risques d'arrachement des inserts

DE AUSGEWÄHLTES HARTMETALL Es wird ausschließlich hoch qualitatives Hartmetall in Spitzenqualität verwendet.

EN SELECT CARBIDE Only high-quality carbide is used.

FR HW VERSIONCUTTER Nous utilisons un carbure européen de très haute qualité

DE PERFEKTE KONZENTRIZITÄT Verhindert Unwucht (keine Vibrationen) und gewährleistet präzises Arbeiten.

EN PERFECT CONCENTRICITY Prevents unbalance (no vibrations) and ensures precise working.

FR CONCENTRICITÉ PARFAITE L'axe central de la queue rejoint la pointe de centrage. Pas de vibration, et une grande précision de perçage





KUNSTBOHRER UNIVERSAL SPEED CUTTER BIT MÈCHES À FAÇONNER

DE Ausführung: Ähnlich DIN 7483 G, mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden und abgesetztem zylindrischem Schaft. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Eignet sich besonders für präzise Bohrungen in Hart- und Weichhölzer sowie unbeschichtete Spanplatten. Zum Gebrauch in elektrischen Handbohrmaschinen und Stationärbohrmaschinen.

EN Characteristics: Similar to DIN 7483 G, with center point, 2 cutters, 2 spurs, and reduced cylindrical shank. Other diameters and lengths on request.

Usage: For drilling smooth and precise holes in soft and hard woods and laminates. For use in portable power drills and stationary boring machines.

FR Caractéristiques: En acier fondu. Répond à la norme DIN 7483 G avec une pointe de centrage, 2 traçoirs, 2 coupeaux et une queue cylindrique décollée. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation: Convient particulièrement pour des trous précis dans du bois dur et tendre ainsi que dans des panneaux de particules non plaqués.

0400



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	60	90	6	9002696011491	040000800	11,02
10	60	90	6	9002696011514	040001000	11,02
12	60	90	6	9002696011576	040001200	11,09
13	60	90	8	9002696011613	040001300	18,98
14	60	90	8	9002696011620	040001400	12,02
15	60	90	8	9002696011651	040001500	12,25
16	60	90	8	9002696011682	040001600	12,61
18	60	90	8	9002696011736	040001800	13,15
20	60	90	8	9002696011774	040002000	13,63
22	60	90	8	9002696011811	040002200	14,46
23	60	90	8	9002696011835	040002300	24,07
24	60	90	8	9002696011842	040002400	15,26
25	60	90	8	9002696011873	040002500	15,60
26	60	90	8	9002696011903	040002600	16,29
28	60	90	8	9002696011934	040002800	17,22
30	60	90	8	9002696011958	040003000	18,04
32	60	90	10	9002696011996	040003200	19,53
34	60	90	10	9002696012016	040003400	21,27
35	60	90	10	9002696012023	040003500	22,18
36	60	90	10	9002696021049	040003600	22,52
38	60	90	10	9002696012054	040003800	23,91
40	60	90	10	9002696012061	040004000	25,40
45	60	90	10	9002696012085	040004500	35,09
50	60	90	10	9002696012122	040005000	44,00
55	60	90	10	9002696012160	040005500	52,73
60	60	90	10	9002696012177	040006000	58,21
65	60	90	10	9002696012207	040006500	71,10
70	60	90	10	9002696012221	040007000	103,27

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 10 mm	2400	2000
< Ø 16 mm	2400	1500
< Ø 25 mm	1800	1000
< Ø 35 mm	1600	900
< Ø 70 mm	1000	500

DE Zubehör:
passende Verlängerung, Seite 21.

EN Characteristics:
corresponding extension, page 21.

FR Accessoires:
rallonge adéquate, page 21.

0400



KUNSTBOHRER UNIVERSAL SPEED CUTTER BIT MÈCHES À FAÇONNER

	D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	15-20-25-30-35	9002696012610	04000005K	85,92
	10-12-15-18-20-22-24-25-26-28-30-35-38-40-45-50	9002696294542	04000016K	259,74



KUNSTBOHRER, LANGE AUSFÜHRUNG UNIVERSAL SPEED CUTTER BIT, LONG VERSION MÈCHES À FAÇONNER, MODÈLE LONG

DE Ausführung: Ähnlich DIN 7483, mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden und abgesetztem zylindrischem Schaft. Auf Wunsch fertigen wir die Bohrer auch in Überlängen und mit Sonderschaften wie MK oder 6-kant. Bis Dm. 30 mm: Schaft 13 x 50 mm. Ab Dm. 32 mm: Schaft 16 x 50 mm.

Verwendung: Zur Herstellung sauberer und maßhaltiger Bohrlöcher in Hart- und Weichholz.

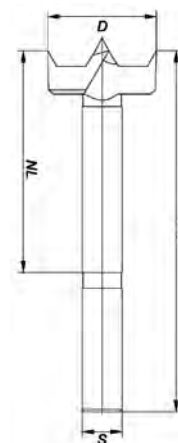
EN Characteristics: Similar to DIN 7483, with center point, 2 spurs, 2 cutters, with cylindrical shank. Also available on request in overlengths or special shanks like hexagonal shank or morse cone. Up to 30 mm: Shank 13x50mm. From 32 mm: Shank 16x50mm.

Usage: To bore smooth and precise holes in soft and hard woods.

FR Caractéristiques : En acier fondu. En grande longueur. Répond à la norme DIN 7483 G avec une pointe de centrage, 2 traçoirs, 2 couteaux et une queue cylindrique décollée. Sur demande, nous fabriquons également ces mèches dans les longueurs spéciales et avec des queues cône Morse ou 6-pans. Jusqu'au diam. 30 : queue 13 x 50 mm. A partir du diam. 32 mm : queue 16 x 50 mm.

Utilisation : Pour un perçage de trous précis, à cote constante dans du bois dur ou tendre.

0410



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	70	120	13	9002696012795	041001000	14,91
12	70	120	13	9002696012832	041001200	17,65
14	75	125	13	9002696012856	041001400	18,47
15	75	125	13	9002696012863	041001500	19,00
16	75	125	13	9002696012887	041001600	19,00
18	80	130	13	9002696012900	041001800	19,68
20	80	130	13	9002696012931	041002000	20,09
22	80	130	13	9002696012979	041002200	21,05
24	85	135	13	9002696012993	041002400	22,41
25	85	135	13	9002696013006	041002500	23,37
26	85	135	13	9002696013020	041002600	24,04
28	85	135	13	9002696013037	041002800	24,73
30	90	140	13	9002696013051	041003000	28,03
32	90	140	16	9002696013075	041003200	28,28
34	90	140	16	9002696013082	041003400	34,00
35	95	145	16	9002696013099	041003500	34,00
36	95	145	16	9002696013105	041003600	34,84
38	95	145	16	9002696013112	041003800	35,93
40	100	150	16	9002696013129	041004000	39,88
45	100	150	16	9002696013174	041004500	46,03
50	105	155	16	9002696013211	041005000	59,41
55	110	160	16	9002696013273	041005500	75,11
60	110	160	16	9002696013303	041006000	106,66
65	110	160	16	9002696013341	041006500	120,85
70	110	160	16	9002696013358	041007000	130,41
75	110	160	16	9002696013372	041007500	144,74
80	110	160	16	9002696013396	041008000	157,28
85	110	160	16	9002696013402	041008500	209,47
90	110	160	16	9002696013426	041009000	231,57
95	110	160	16	9002696013433	041009500	271,86
100	110	160	16	9002696013457	041010000	354,19

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 10 mm	2400	2000
< Ø 16 mm	2400	1500
< Ø 25 mm	1800	1000
< Ø 35 mm	1600	900
< Ø 70 mm	1000	500
< Ø 100 mm	300	150

0414


KUNSTBOHRER ZUR VERWENDUNG MIT FÜHRUNGSZAPFEN UNIVERSAL BIT WITH GUIDE PINPOINTES INTERCHANGEABLES MÈCHES À FAÇONNER AVEC TENON GUIDE

DE Ausführung: Spezialstahl Ausführung, 2 Schneiden und 2 Vorschneider. Mit stirnseitiger Bohrung zur Aufnahme des Führungszapfens. Bitte entsprechenden Führungszapfen dazu bestellen. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Schaft bis Dm. 30 mm 13 x 50 mm. Ab Dm. 32 mm Schaft 16 x 50 mm. Mit MKII-Schaft auf Anfrage.

Verwendung: Zum Versenken von Schraubenköpfen und Beilagscheiben in Leimbindern, Harthölzern usw. Drehzahl: 500–1600 U/min.

EN Characteristics: Special steel version, 2 cutting edges and 2 rough cutting edges. With front-end bore to hold the pilot pin. Please order suitable pilot pin in addition. Other diameters and lengths on request. Shank up to diam. 30 mm 13 x 50 mm. From diam. 32 mm, shank 16 x 50 mm. With MKII holder on request.

Usage: For sinking screw heads and washers in glued-laminated timber, hardwood, etc. Speed: 500–1600 rev/min.

FR Caractéristiques : Mèche à façonner en acier fondu avec 2 couteaux et 2 traçoirs. La mèche est équipée d'une vis de fixation pour le tenon guide qui est à commander en supplément. Queue de 16 x 50 mm. Avec arbre MKII sur demande.

Utilisation : Pour noyer les têtes de vis, les rondelles, etc... Vitesse de rotation : 500-1600 t/min.

D	NL	GL	S	BØ	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
35	95	145	16	10	9002696097570	041403500	136,74
40	100	150	16	10	9002696144847	041404000	160,45
45	100	150	16	10	9002696097587	041404500	180,59
50	105	155	16	10	9002696054795	041405000	200,57
55	110	160	16	10	9002696097594	041405500	210,70
60	110	160	16	10	9002696097600	041406000	192,75
70	110	160	16	10	9002696097617	041407000	211,09
80	110	160	16	10	9002696097624	041408000	328,70
100	110	160	16	10	9002696097631	041410000	482,95


041Z


FÜHRUNGSZAPFEN ZU KUNSTBOHRER 0414 GUIDE PIN TO UNIVERSAL BIT 0414 TENONS GUIDE POUR MÈCHE À FAÇONNER

DE Ausführung: Passend zu Kunstbohrer Nr. 0414. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Schaft 10 x 40 mm.

EN Characteristics: Suitable for the Universal Bits No. 0414. Available in all sizes. Shank 10 x 40mm.

FR Caractéristiques : En combinaison avec les mèches à façonner Réf. 0414. Autres diamètres et longueurs sur demande. Queue 10 x 40 mm.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	38	78	10	9002696097921	041ZA12005	14,89
14	38	78	10	9002696097938	041ZA14005	14,89
16	38	78	10	9002696097952	041ZA16005	15,45
18	38	78	10	9002696097976	041ZA18005	15,45
20	38	78	10	9002696097990	041ZA20005	15,45
24	38	78	10	9002696110811	041ZA24005	17,51
30	38	78	10	9002696110828	041ZA30005	19,58



KUNSTBOHRER PROFI AUSFÜHRUNG UNIVERSAL PREMIUM BIT MÈCHES À FAÇONNER, MODÈLE PRO

DE Ausführung: HW, hochqualitative Hartmetallsorten, mit kleiner Zentrier-spitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden, mit abgesetztem, zylindrischem Schaft. Engste Toleranzen. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Schaft 10 x 30 mm.

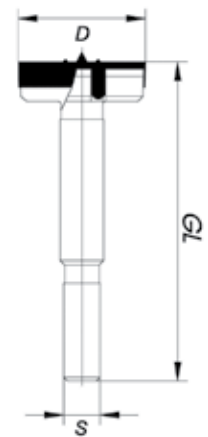
Verwendung: Zum Bohren sauberer und maßhaltiger Löcher in Harthölzern, verleimten Hölzern, Preß-Span- und kunststoffbeschichteten Platten. Drehzahl: 1200-6000 U/min.

EN Characteristics: TCT, with small center point, 2 spurs, 2 cutters, with reduced, cylindrical shank. Other diameters and lengths on request. Shank 10 x 30 mm.

Usage: To bore smooth and precise holes in hard woods, laminated wood, chipboards and plastic coated material. RPM: 1200-6000

FR Caractéristiques : Au carbure de très haute qualité, cette mèche est équipée d'une petite pointe de centrage, de 2 traçoirs et de 2 couteaux, d'une queue cylindrique décollée. Autres diamètres et longueurs sur demande. Queue 10 x 30 mm.

Utilisation : Pour le perçage de trous propres à cote constante dans du bois dur, des panneaux de particules revêtus ou non. Vitesse de rotation : 1200-6000 t/min.

0430


D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	60	90	10	9002696013921	043001000	42,49
11	60	90	10	9002696110897	043001100	49,95
12	60	90	10	9002696013969	043001200	42,49
13	60	90	10	9002696013990	043001300	49,95
14	60	90	10	9002696014003	043001400	42,49
15	60	90	10	9002696014027	043001500	42,49
16	60	90	10	9002696014034	043001600	43,00
17	60	90	10	9002696046745	043001700	51,29
18	60	90	10	9002696014058	043001800	43,59
19	60	90	10	9002696014065	043001900	51,81
20	60	90	10	9002696014089	043002000	44,03
21	60	90	10	9002696110934	043002100	53,03
22	60	90	10	9002696014126	043002200	45,08
23	60	90	10	9002696014133	043002300	56,68
24	60	90	10	9002696014140	043002400	48,18
25	60	90	10	9002696014157	043002500	48,18
26	60	90	10	9002696014171	043002600	48,75
27	60	90	10	9002696110972	043002700	74,22
28	60	90	10	9002696014188	043002800	50,74
29	60	90	10	9002696014201	043002900	62,03
30	60	90	10	9002696014225	043003000	52,74
31	60	90	10	9002696110996	043003100	62,79
32	60	90	10	9002696014249	043003200	53,37
33	60	90	10	9002696046752	043003300	62,79
34	60	90	10	9002696014256	043003400	54,42
35	60	90	10	9002696014263	043003500	54,94
36	60	90	10	9002696014270	043003600	58,50
38	60	90	10	9002696014287	043003800	61,55
40	60	90	10	9002696014294	043004000	64,78
42	60	90	10	9002696014300	043004200	82,28
44	60	90	10	9002696014317	043004400	87,68
45	60	90	10	9002696014324	043004500	93,85
50	60	90	10	9002696014362	043005000	109,48
52	60	90	10	9002696014379	043005200	156,43
54	60	90	10	9002696014386	043005400	156,43
55	60	90	10	9002696111023	043005500	125,15
60	60	90	10	9002696144762	043006000	163,49

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE

0430

**KUNSTBOHRER KASSETTEN
UNIVERSAL BIT CASES
COFFRET DE MÈCHES À FAÇONNER**

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15-20-25-30-35	9002696014393	04300005K	254,91
20-25-30-35-40-50	9002696306214	04300006K	393,49
"15-20-25-30-35 + HM-Holzspiralbohrer 4-5-6-8-10 mm"	9002696324874	04300010K	418,40

0430B

**KUNSTBOHRER, STANDARD AUSFÜHRUNG
UNIVERSAL STANDARD BIT
MÈCHES À FAÇONNER STANDARD**

DE Ausführung: HW-Ausführung mit kleiner Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden, mit abgesetztem, zylindrischem Schaft. Schaft 10 x 30 mm.

Verwendung: Zum Bohren sauberer und maßhaltiger Löcher in Harthölzern, verleimten Hölzern, Preß-Span- und kunststoffbeschichteten Platten.
Drehzahl: 1200–6000 U/min.

EN Characteristics: HM design with a small centering tip, 2 countersinks, 2 cutting edges, with shouldered cylindrical shaft. Shaft 10 x 30mm.

Usage: For drilling clean and true to size holes in hardwood, glue laminated timber, press boards and plastic-coated chipboards.
Speed: 1200–6000 rpm.

FR Caractéristiques : En carbure avec une petite pointe de centrage, 2 traçoirs, 2 couteaux, queue cyl. décollée diam. 10 x 30 mm.

Utilisation : Pour un perçage net et précis à cote constante dans les bois durs, bois reconstitués, agglomérés et plaqués.
Vitesse de rotation : 1200-6000 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15	60	90	10	9002696282853	043001500B	23,37
20	60	90	10	9002696282860	043002000B	24,22
25	60	90	10	9002696282877	043002500B	26,50
30	60	90	10	9002696282884	043003000B	29,00
35	60	90	10	9002696282891	043003500B	30,22

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15-20-25-30-35	9002696283003	04300005BK	177,67



KUNSTBOHRER, LANGE AUSFÜHRUNG UNIVERSAL PREMIUM BIT, LONG VERSION MÈCHES À FAÇONNER, MODÈLE LONG

DE Ausführung: Ähnlich DIN 7483 – HW mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern und 2 Schneiden, mit abgesetztem, zylindrischem Schaft. Auf Wunsch fertigen wir die Bohrer in Überlängen und mit Sonderschäften MK oder 6-kant. Schaft bis Dm. 30 mm 13 x 50 mm. Ab Dm. 32 mm Schaft 16 x 50 mm.

Verwendung: Zum Bohren sauberer und maßhaltiger Löcher in Harthölzern, verleimten Hölzern, Preß-Span- und kunststoffbeschichteten Platten. Vorschub bis max. 1,5 m / min.

EN Characteristics: Similar to DIN 7483, with center point, 2 spurs, 2 cutters, with cylindrical shank. Also available on request in longer lengths or special shanks like hexagonal shank or morse tapers. Up to 32 mm: Shank 13 x 50 mm. From 33 mm: Shank 16 x 50 mm.

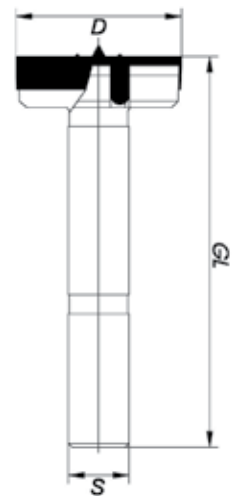
Usage: To bore smooth and precise holes in hard woods and laminated boards. Feed rate up to 1,5 m/min. Drehzahlen (U/min) - RPM

FR Caractéristiques: Au carbure de très haute qualité et répondant à la norme DIN 7483, cette mèche est équipée d'une petite pointe de centrage, de 2 traçoirs et de 2 couteaux. Autres longueurs ou type de queues (cône Morse ou 6-pans) sur demande. Queue décollée d'une longueur de 50 mm.

Utilisation: Pour le perçage de trous propres à cote constante dans du bois dur, des panneaux de particules revêtus ou non. Avancement jusqu'à max. 1.5 m/min

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
14	75	125	13	9002696014423	044001400	57,47
15	75	125	13	9002696032311	044001500	57,47
16	75	125	13	9002696014430	044001600	57,47
18	80	130	13	9002696014447	044001800	58,89
20	80	130	13	9002696014454	044002000	63,05
25	85	135	13	9002696014492	044002500	67,04
30	90	140	13	9002696014522	044003000	71,08
35	95	145	16	9002696014553	044003500	76,63
40	100	150	16	9002696014584	044004000	87,49
45	100	150	16	9002696112082	044004500	112,60
50	105	155	16	9002696014591	044005000	125,55
55	110	160	16	9002696014607	044005500	145,60
60	110	160	16	9002696014614	044006000	157,90
65	110	160	16	9002696014621	044006500	171,63
70	110	160	16	9002696112150	044007000	251,49
75	110	160	16	9002696112167	044007500	323,95
80	110	160	16	9002696112198	044008000	316,32
85	110	160	16	9002696112242	044008500	449,41
90	110	160	16	9002696112259	044009000	490,67
100	110	160	16	9002696112280	044010000	578,61
120	110	160	16	9002696112310	044012000	883,67

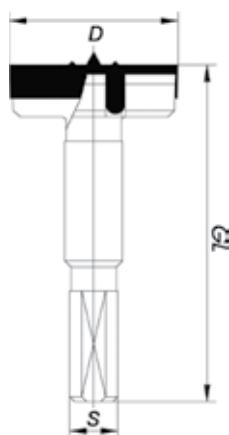
0440



DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN / RPM / T/MN	
< Ø 34 mm	3000–6000
< Ø 55 mm	2000–3000
< Ø 120 mm	500–2000

0470



MASCHINENKUNSTBOHRER UNIVERSAL BIT MÈCHES À FAÇONNER

DE Ausführung: HW, mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden und abgesetztem, zylindrischem Schaft mit einer Spannfläche und Einstellschraube. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Bohren sauberer und maßhaltiger Löcher in Harthölzern, verleimten Hölzern, Press- Span und kunststoffbeschichteten Platten. Leichtes und kraftarmes Schneiden, da beide Schneiden zugleich arbeiten. Drehzahl: 1200–6000 U/min. Vorschub: bis max. 1,5 m/min.

EN Characteristics: TCT, with center point, 2 spurs, 2 cutters and cylindrical shank with one flat and set screw. Right or left hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Usage: To bore smooth and precise holes in hard woods and laminated boards. 1200–6000 RPM. Feed rate: max. 1,5 m/min.

FR Caractéristiques : Au carbure, avec une pointe de centrage, des traçoirs, 2 couteaux et une queue cylindrique décollée avec un méplat et une vis de réglage. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour le perçage de trous propres, à cote constante dans du bois dur, des panneaux de particules revêtus ou non. Utilisation sur des machines à commandes numériques, des perceuses multi-broches.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15	31	57	10	9002696050919	0470150057	39,89
15	44	70	10	9002696113003	0470150070	47,89
16	31	57	10	9002696113027	0470160057	40,58
16	44	70	10	9002696113034	0470160070	44,64
18	31	57	10	9002696020745	0470180057	41,98
18	44	70	10	9002696113072	0470180070	50,37
20	31	57	10	9002696014782	0470200057	42,68
20	44	70	10	9002696113119	0470200070	48,57
20	51	77	10	9002696113126	0470200077	53,11
22	31	57	10	9002696020714	0470220057	44,78
22	44	70	10	9002696113133	0470220070	49,19
24	31	57	10	9002696113164	0470240057	46,47
25	31	57	10	9002696014805	0470250057	46,47
25	44	70	10	9002696113195	0470250070	51,14
25	51	77	10	9002696113201	0470250077	53,11
26	31	57	10	9002696014829	0470260057	46,47
26	44	70	10	9002696113218	0470260070	51,14
28	31	57	10	9002696031192	0470280057	48,55
30	31	57	10	9002696014836	0470300057	49,26
30	44	70	10	9002696113256	0470300070	54,14
30	51	77	10	9002696113263	0470300077	56,19
34	31	57	10	9002696177128	0470340057	56,19
35	31	57	10	9002696014850	0470350057	54,51
35	44	70	10	9002696113287	0470350070	59,94
35	51	77	10	9002696050926	0470350077	62,42
40	31	57	10	9002696014881	0470400057	70,75
40	44	70	10	9002696113317	0470400070	77,85

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE

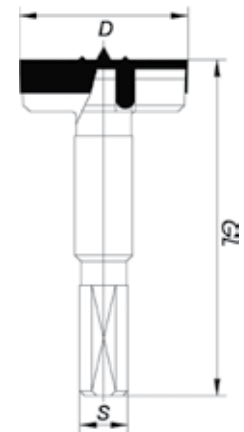


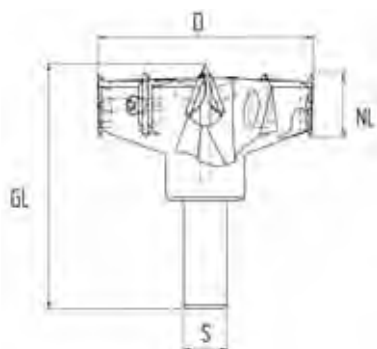
MASCHINENKUNSTBOHRER UNIVERSAL BIT MÈCHES À FAÇONNER

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15	31	57	10	9002696031185	0471150057	39,89
15	44	70	10	9002696113379	0471150070	47,89
16	31	57	10	9002696020752	0471160057	40,58
16	44	70	10	9002696113393	0471160070	44,64
18	31	57	10	9002696020738	0471180057	41,98
18	44	70	10	9002696113416	0471180070	50,37
20	31	57	10	9002696014799	0471200057	42,68
20	44	70	10	9002696113447	0471200070	48,57
20	51	77	10	9002696113454	0471200077	53,11
22	31	57	10	9002696020721	0471220057	44,78
22	44	70	10	9002696113461	0471220070	49,19
24	31	57	10	9002696113492	0471240057	46,47
25	31	57	10	9002696014812	0471250057	46,47
25	44	70	10	9002696113508	0471250070	51,14
25	51	77	10	9002696113515	0471250077	50,60
26	31	57	10	9002696113522	0471260057	46,47
26	44	70	10	9002696113539	0471260070	51,14
28	31	57	10	9002696113553	0471280057	48,55
30	31	57	10	9002696014843	0471300057	49,26
30	44	70	10	9002696113591	0471300070	54,14
30	51	77	10	9002696113607	0471300077	53,53
34	31	57	10	9002696113614	0471340057	62,42
35	31	57	10	9002696014867	0471350057	54,51
35	44	70	10	9002696113621	0471350070	59,94
35	51	77	10	9002696050933	0471350077	59,46
40	31	57	10	9002696014898	0471400057	70,75
40	44	70	10	9002696113669	0471400070	74,13

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche

0471



047G/047H


WENDEPLATTEN-KUNSTBOHRER UNIVERSAL BIT WITH REV. BLADES MÈCHES À FAÇONNER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES

DE Ausführung: 2 Wendeplatten-räumer, 2 Wendeplattenvorschneider, verstellbare Zentrierspitze, Schaft zylindrisch mit einer Spannfläche und Einstellschraube. Rechts- und Linkslauf. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Schaft 10 x 26 mm.

Verwendung: Zur Verwendung in Bindeinbohr-Automaten, Reihenbohrmaschinen oder CNC Maschinen. Zum Bohren sauberer und maßhaltiger Löcher in Harthölzern, verleimten Hölzern, Preß-Span- (MDF, HDF) und kunststoffbeschichteten Platten. Drehzahl: 2800–7000 U/min. U/min Vorschub: bis max. 2,5 m/min.

EN Characteristics: 4 reversible blades (effective as cutters and spurs) and an adjustable center point. Cylindrical shank with one flat and set screw. Right or left hand cutting. Other diameters and specifications on request. Shank 10 x 26 mm.

Usage: For use in automatic hinge inserting machines, gang drilling machines or CNC machines. For drilling clean and true to size holes in hardwood, laminated timber, compressed wood, chipboard (MDF, HDF) and plastic-coated boards. Speed: 2800–7000 rev/min. Rev/min. feed rate: up to max. 2.5 m/min.

FR Caractéristiques : Avec 2 couteaux réversibles, 2 traçoirs réversibles, une pointe de centrage réglable, une queue cylindrique avec méplat et vis de réglage. Sens à droite ou à gauche. Queue 10 x 26 mm.

Utilisation : Pour le perçage de trous propres, à cote constante dans du bois dur et des panneaux de particules revêtus. Utilisation sur des machines à commandes numériques. Pour Bois durs et plaqués.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
25	31	57	10	9002696114529	047G250057	191,12
26	31	57	10	9002696114536	047G260057	191,12
30	31	57	10	9002696114543	047G300057	191,12
35	31	57	10	9002696114550	047G350057	182,28
40	31	57	10	9002696114567	047G400057	194,00

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
25	31	57	10	9002696114574	047H250057	191,12
26	31	57	10	9002696114581	047H260057	191,12
30	31	57	10	9002696114598	047H300057	191,12
35	31	57	10	9002696114604	047H350057	182,28
40	31	57	10	9002696114611	047H400057	194,00

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche

WENDEPLATTE
EXCHANGEABLE KNIFE
PLAQUETTES RÉVERSIBLES

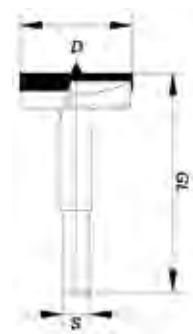
ZU D	LXBXH	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
25	10,5x12x1,5	9002696114673	047HWP105	11,70
26	11,3x12x1,5	9002696133407	047HWP113	11,70
30	13,6x12x1,5	9002696114697	047HWP130	12,24
35	15,7x12x1,5	9002696114703	047HWP157	12,38
40	18x12x1,5	9002696283676	047HWP180	12,50

ERSATZTEILE
SQUARE PARTS
PIÈCE DE RECHANGE

BEZEICHNUNG	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
Zentrierspitze / Centre Point / Pointe de centrage	9002696283034	047HZ030	21,00
Vorschneider / Spurs / Pince coupante	9002696114666	047HVORS	27,40
Schraube f. Wendeplatte / Screw f. Exchangeable knife / Vis pour plaque rotative	9002696128007	SFSM4X6SCHRAUBE	4,16
Schraube f. Vorschneider / Screw f. Spurs / Vis pour pince coupage	9002696283683	SFS0400001	4,16
Imbusschraube / Allen Screw / Vis à six pans	9002696283676	SC091306X005	1,20

0450

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
35	40	70	8	9002696014645	045003500	30.31

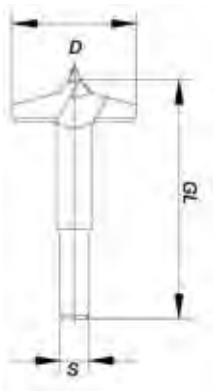


0460

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
35	45	70	8	9002696014706	046003500	16.67



0480



DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE /
TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 25 mm	1200	1000
< Ø 35 mm	1000	800



HOLZSCHÄLBOHRER
WOOD PEELING BIT
MÈCHES À FAÇONNER

Ⓔ Ausführung: SP, brüniert, Schneide und Durchmesser blank geschliffen. Schaft 8 x 25 mm.

Verwendung: Zum Bohren von sauberen Löchern in Weichholz.

Ⓔ Characteristics: Special steel, burnished. Shank 8 x 25 mm.

Usage: To bore smooth, clean holes in soft woods.

Ⓕ Caractéristiques : En acier fondu, noirci, mais avec couteau et diamètre polis. Queue 8 x 25 mm.

Utilisation : Pour le perçage de trous propres dans du bois tendre.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
25	45	70	8	9002696014911	048002500	9,24
26	45	70	8	9002696014928	048002600	9,24
30	45	70	8	9002696014935	048003000	9,47
35	45	70	8	9002696014942	048003500	9,68



KUNSTSTOFFBOHRER UNIVERSAL BIT MÈCHES À FAÇONNER

DE Ausführung: HW, mit Zentrierspitze, 2 Schneiden, beiderseits angefast, ohne Vorschneider. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Schaft 10 x 30 mm.

Verwendung: Besonders geeignet zur Bearbeitung von resopalbelegten Werkstoffen, Kunststoffen, Plexiglas und Harthölzern. Drehzahl: 1200–5000 U/min.

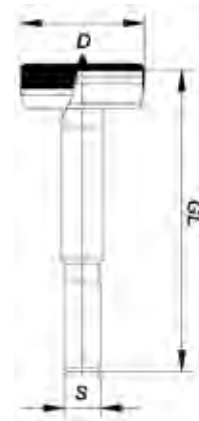
EN Characteristics: TCT, with center point, 2 cutters, without spurs. Other diameters and lengths on request. Shank 10 x 30 mm.

Usage: To bore through plastic materials and hard woods. 1200–5000 RPM.

FR Caractéristiques: Au carbure, avec une pointe de centrage, 2 coupeurs, sans traçoir. Autres diamètres sur demande. Queue 10 x 30 mm.

Utilisation: Convient particulièrement pour le travail du formica, du mélaminé, du PVC, du plexiglas et des bois durs.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	60	90	10	9002696110835	042001000	40,37
12	60	90	10	9002696110842	042001200	40,37
14	60	90	10	9002696032304	042001400	40,37
16	60	90	10	9002696013655	042001600	40,85
18	60	90	10	9002696013662	042001800	41,42
19	60	90	10	9002696110859	042001900	49,22
20	60	90	10	9002696013679	042002000	41,83
22	60	90	10	9002696013686	042002200	42,83
24	60	90	10	9002696013693	042002400	45,77
25	60	90	10	9002696013709	042002500	45,77
26	60	90	10	9002696013716	042002600	46,31
28	60	90	10	9002696013723	042002800	48,20
30	60	90	10	9002696013730	042003000	50,10
33	60	90	10	9002696032748	042003300	59,65
35	60	90	10	9002696013761	042003500	52,19
36	60	90	10	9002696013778	042003600	55,58
40	60	90	10	9002696013792	042004000	61,54

0420


0530



0532



FLACHFRÄSBOHRER FLAT BIT MÈCHES PLATES

DE Ausführung: Für alle Holzarten geeignet. Hohe Schnittleistung durch robuste Schneide; leicht nachschärfbar. Schaft: BIT-Aufnahme - 6,35x40 mm.

Verwendung: Ermöglicht dem Hand- und Heimwerker sauberes und maßhaltiges Bohren.

EN Characteristics: Sturdy cutter, easy to resharpen. Other diameters and lengths on request. Shank 6,35x40 mm.

Usage: Suitable for artisans and craftsmen. For smooth and precise boring works in all kind of woods.

FR Caractéristiques : Convient à tous les types de bois. Capacité de coupe élevée grâce au couteau robuste. Réaffutage facile. Queue de 6,35x40 mm.

Utilisation : Permet un perçage propre et précis aux artisans et aux bricoleurs.

D	NL	GL	S	SL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015413	053000600	2,41
8	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015420	053000800	2,51
10	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015437	053001000	2,71
12	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015444	053001200	2,95
14	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015451	053001400	3,07
15	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696151395	053001500	3,07
16	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015468	053001600	3,07
18	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015475	053001800	3,23
19	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696144878	053001900	3,48
20	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015482	053002000	3,48
22	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015499	053002200	3,84
24	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015505	053002400	3,96
25	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015512	053002500	4,03
26	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015529	053002600	4,03
28	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015536	053002800	4,21
30	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015543	053003000	4,61
32	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015550	053003200	5,17
35	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015574	053003500	6,55
36	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015581	053003600	8,30
38	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696015598	053003800	8,30
40	110	150	1/4" 6-kant	40	9002696144892	053004000	9,20

D	NL	GL	S	SL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-25-28-30-32-35-38	110	150	1/4" 6-kant	30	9002696049531	05300016K	75,28

FLACHFRÄSBOHRER, LANGE AUSFÜHRUNG FLAT BIT, LONG VERSION MÈCHES PLATES, MODÈLE LONG

DE Ausführung: Lange Ausführung

EN Characteristics: Long version

FR Caractéristiques : Modèle long

D	NL	GL	S	SL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	350	400	1/4" 6-kant	50	9002696301059	053200800	2,76
10	350	400	1/4" 6-kant	50	9002696301042	053201000	2,98
12	350	400	1/4" 6-kant	50	9002696301066	053201200	3,25
14	350	400	1/4" 6-kant	50	9002696301073	053201400	3,38
16	350	400	1/4" 6-kant	50	9002696301080	053201600	3,38
18	350	400	1/4" 6-kant	50	9002696301097	053201800	3,55
20	350	400	1/4" 6-kant	50	9002696301103	053202000	3,83
22	350	400	1/4" 6-kant	50	9002696301110	053202200	4,22

VERLÄNGERUNG ZU FLACHFRÄSBOHRER 0530 EXTENSION TO FLAT BIT 0530 RALLONGE POUR MÈCHE PLATE 0530

DE Ausführung: SP, passend zu Bohrer Nr. 0530 (Seite 42).

Verwendung: Zur Verlängerung von Flachfräsbohrern. Die Verlängerung wird mit 4 Klemmschrauben befestigt.

EN Characteristics: SP, suitable only for bit Nr. 0530 (page 42).

Usage: For extension of Flat bits. The extension is fixed with four screws.

FR Caractéristiques: En acier fondu, en combinaison avec nos mèches réf. 0530 (page 42)

Utilisation: Permet de rallonger nos mèches Plate réf. 0530. La rallonge est maintenue par 4 vis.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
7,2	270	HEX 8,5	9002696049821	629Z017	9,06

629Z017



VERSTELLBARER KUNSTBOHRER ADJUSTABLE UNIVERSAL BIT MÈCHES À FAÇONNER RÉGLABLE

DE Ausführung: SP, verstellbar, mit 2 auswechselbaren Messern und einem dazupassenden Inbusschlüssel.

Verwendung: Zum rasanten Bohren in Kiefern-, Buchen- und Eichenholz sowie in Hartfaserplatten, robuste Ausführung.

EN Characteristics: Special steel, adjustable, with 2 exchangeable cutters and a suitable wrench, sturdy quality.

Usage: For fast drilling in pine wood, beech wood and oak wood as well as in hardboard, robust design.

FR Caractéristiques: En acier fondu, extensible, avec 2 couteaux interchangeables ainsi qu'une clé de réglage.

Utilisation: Pour un perçage rapide dans le pin, le hêtre et le chêne ainsi que dans les panneaux stratifiés. Modèle très robuste.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
22-52	140	10, 3 Flächen	9002696046530	054022-052	115,38
22-62	140	10, 3 Flächen	9002696123866	054022-062	125,14
34-80	140	13, 3 Flächen	9002696048336	054034-080	145,11

0540



0511/0512



ZENTRUMBOHRER, PROFI AUSFÜHRUNG CENTRE DRILL PREMIUM QUALITY MÈCHES EXTENSIBLES MODÈLE PRO

DE Ausführung: SP, verstellbar, 3-kant- Schaft und auswechselbare Messer.

Verwendung: Zum rasanten Bohren in Kiefern-, Buchen- und Eichenholz

EN Characteristics: Special steel, adjustable, three-edged shank and exchangeable cutters.

Usage: For fast boring in pine, beech and oak woods and fiberboards.

FR Caractéristiques : En acier fondu, mèche réglable, queue 3-pans et couteaux interchangeables.

Utilisation : Pour un perçage facile et rapide dans du pin, du hêtre, du chêne.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
22-75	170	9,52 - 3 Flächen	9002696046127	051122-075	49,66
70-110	170	13 - zyl.	9002696014980	051170-110	100,94

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
13-45	200	4-kant	9002696014966	051213-045	37,22
22-75	190	4-kant	9002696014973	051222-075	43,45

0500



ZENTRUMBOHRER, STANDARD AUSFÜHRUNG CENTRE STANDARD DRILL MÈCHES EXTENSIBLES MODÈLE STANDARD

DE Ausführung: Verstellbar, alle Teile gehärtet, Körper poliert, 2 auswechselbare Messer blank poliert und 3 Spanflächen. Schaft 3-Flächen.

Verwendung: Leichtes und rasantes Bohren in Weichholz. Auch für sehr hohe Drehzahlen bestens geeignet.

EN Characteristics: 4 Adjustable, all parts hardened, tool body polished, 2 exchangeable polished cutters and 3 flats. Shank 3-edged.

Usage: For fast, precise and easy boring in soft woods. Equally efficient for high speed precision drilling.

FR Caractéristiques : Mèche réglable, toutes les pièces sont trempées, le corps ainsi que les 2 couteaux interchangeables sont polis. Queue 3-pans.

Utilisation : Pour un perçage facile et rapide de trous précis et à cote constante dans des bois tendres. Convient très bien à une vitesse de perçage très élevée.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15-45	128	6,7 - 3 Flächen	9002696014959	050015-045	48,79

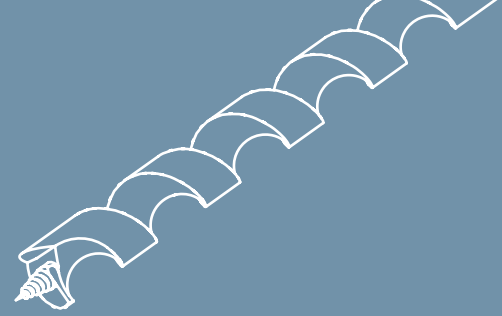
DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE
< Ø 25 mm	1200
< Ø 35 mm	1000
< Ø 45 mm	500



SCHLANGENBOHRER
AUGER BITS
MÈCHES À HÉLICE UNIQUE

SCHLANGENBOHRER AUGER BITS MÈCHES À HÉLICE UNIQUE



„ELITE“ AUSFÜHRUNG “ELITE” DESIGN VERSION „ELITE“

- DE **GEWINDESPITZE** Erleichtert das Bohren, vor allem in Harthölzern durch selbstständigen Einzug.
- EN **THREADED TIP** Facilitates drilling, especially in hardwood, as a result of the automatic feed.
- FR **POINTE À VIS** Avance automatique, perçage sans effort

- DE **VERCHROMTER UND GEHÄRTETER STAHL** Es wird ausschließlich europäischer Qualitätsstahl verwendet. Die Verchromung sowie das spezielle Härten ist österreichische Qualität.
- EN **CHROME-PLATED AND TEMPERED STEEL** Only European high-grade steel is used. Chrome plating and the special tempering is an Austrian quality.
- FR **ACIER TREMPÉ** Le trempage multiplie la dureté par 3,5 d'où une durée de vie prolongée

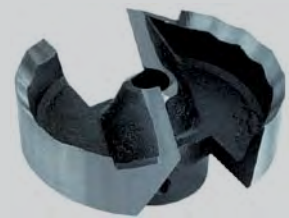
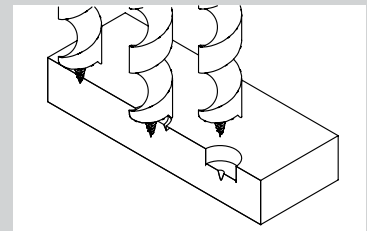
- DE **REIBUNGSFREIERE AUSFÜHRUNG** Wesentlich geringere Reibung und besseres Ausräumverhalten - speziell geeignet für feuchte Hölzer und tiefe Bohrungen.
- EN **LOW-FRICTION DESIGN** Considerably reduced friction and improved clearing characteristics - especially suited for moist wood and deep bores.
- FR **FORET RECTIFIÉ** Diminue frottements et échauffements en cas de perçage profond

- DE **SPEZIELLE SCHAFTAUSFÜHRUNG** Erlaubt den Einsatz von verschiedenem Aufsteckversenkern bzw. von Adaptern sowie Verlängerungen und verhindert das Durchdrehen im Bohrfutter.
- EN **SPECIAL SHAFT DESIGN** Enables the use of different shell countersinks and adapters as well as extensions, and prevents spinning in the drill chuck.
- FR **QUEUE RÉDUITE** Permet d'adapter différents fraiseurs

- DE **BAUKASTENSYSTEM:** Verlängerung
- EN **MODULAR SYSTEM:** Extension
- FR **SYSTÈME MODULAIRE :** extension

- DE **VORSCHNEIDER** Sauberen Anschnitt des Bohrlochs für eine hochwertige Bohrungsqualität.
- EN **SPUR** Clean bore cut for high-grade bore quality.
- FR **TRAÇOIR AFFÛTÉ MANUELLEMENT** Amorce propre du trou, qualité de perçage

- DE **SPIRALE** Die spezielle Ausführung der Spirale ermöglicht einen perfekten Spanabtransport aus der Bohrung.
- EN **SPIRAL** The special design of the spirals enables perfect chip removal from the bore.
- FR **SPIRALE UNIQUE** L'absence d'axe central assure une parfaite évacuation des copeaux



- DE **BAUKASTENSYSTEM:** Aufsteckversenker
- EN **MODULAR SYSTEM:** Shell countersinks
- FR **SYSTÈME MODULAIRE :** fraiser



MKII Mafell SDS

- DE **BAUKASTENSYSTEM:** Adapter
- EN **MODULAR SYSTEM:** Adapters
- FR **SYSTÈME MODULAIRE :** adaptateur





SCHLANGENBOHRER AUGER BIT MÈCHE À HÉLICE UNIQUE

0084

DE Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Dieser Bohrer eignet sich auch bei Abänderung der Gewindespitze, gegen Aufpreis, für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/Karri usw. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff und Zaunbau verwendet.

Ihre Vorteile:

- Vorschneider für ausrissfreie Schnittkanten mit selbständigem Vorschub
- Modulares System -> Bohren, Senken Verlängern
- Langzeitgarantie vom Hersteller

EN Characteristics: With screw point, 1 Cutter. Other diameters and lengths on request.

Usage: For use by Carpenters to bore through rafters and uprights used in railroad, ship and fence construction. Equally efficient for boring through exotic woods like Bongosi/Azobe, Jarrah/Karri etc.

Your advantages:

- Spurs for skip free cutting edge with automatic feed
- Modular system – drilling, counter-sinking, extensions
- Long life guarantee from the producer

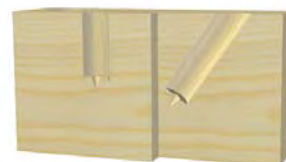
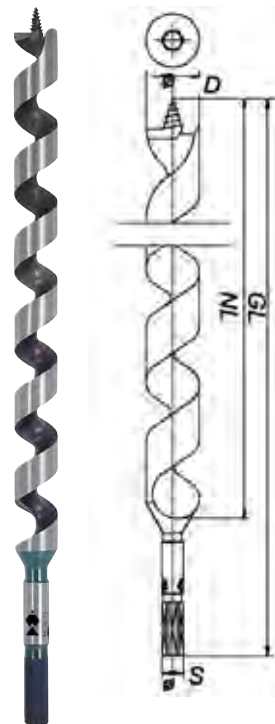
FR Caractéristiques : Avec une pointe à vis et un traçoir. Autres diamètres et longueurs disponibles sur demande.

Utilisation : Mèche idéale pour les charpentiers, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est également utilisée par l'industrie navale, pour la pose de et pour le perçage des traverses de chemin de fer. Sur demande et après modification de la pointe, cette mèche peut également être utilisée pour le perçage dans les bois durs et exotiques.

Vos avantages :

Traçoir pour coupe net et sans bavures, auto-perçante

- Systeme modulaire -> percer, fraiser, rallonger.
- Outils longue durée.

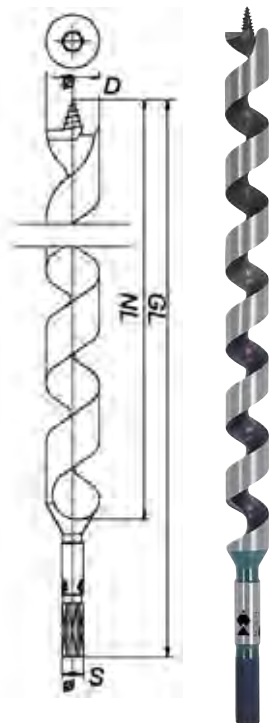


D	NL	GL	S	SW	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	165	235	zyl.	-	9002696165026	0084060235	10,33
6	250	320	zyl.	-	9002696155379	0084060320	13,36
6	310	380	zyl.	-	9002696176107	0084060380	17,05
6	390	460	zyl.	-	9002696165378	0084060460	22,50
7	165	235	7	HEX 6,35	9002696165033	0084070235	10,33
7	250	320	7	HEX 6,35	9002696072256	0084070320	13,36
7	390	460	7	HEX 6,35	9002696165385	0084070460	22,50
8	165	235	7	HEX 6,35	9002696165040	0084080235	10,33
8	250	320	7	HEX 6,35	9002696072263	0084080320	13,36
8	310	380	7	HEX 6,35	9002696176121	0084080380	17,05
8	390	460	7	HEX 6,35	9002696165392	0084080460	22,50
8	580	650	7	HEX 6,35	9002696072928	0084080650	30,35
9	165	235	7	HEX 6,35	9002696165057	0084090235	10,54
9	250	320	7	HEX 6,35	9002696072270	0084090320	15,30
10	165	235	9	HEX 8,4	9002696165064	0084100235	10,54
10	250	320	9	HEX 8,4	9002696072287	0084100320	15,30
10	310	380	9	HEX 8,4	9002696172284	0084100380	17,12
10	390	460	9	HEX 8,4	9002696165415	0084100460	22,68
10	580	650	9	HEX 8,4	9002696165576	0084100650	31,01
11	165	235	10	HEX 3/8"	9002696195290	0084110235	11,62
11	250	320	10	HEX 3/8"	9002696171522	0084110320	15,77
11	390	460	10	HEX 3/8"	9002696173854	0084110460	24,30
12	165	235	12	HEX 11	9002696165071	0084120235	11,62
12	250	320	12	HEX 11	9002696165224	0084120320	15,77
12	310	380	12	HEX 11	9002696164135	0084120380	17,35
12	390	460	12	HEX 11	9002696165422	0084120460	23,15
12	580	650	12	HEX 11	9002696165583	0084120650	31,01
12	810	880	12	HEX 11	9002696165729	0084120880	74,49
13	165	235	12	HEX 11	9002696172253	0084130235	12,09
13	250	320	12	HEX 11	9002696171539	0084130320	16,03
13	390	460	12	HEX 11	9002696171751	0084130460	24,57
14	165	235	12	HEX 11	9002696165088	0084140235	12,09
14	250	320	12	HEX 11	9002696165231	0084140320	16,03
14	310	380	12	HEX 11	9002696172321	0084140380	19,29
14	390	460	12	HEX 11	9002696165439	0084140460	24,57



0084

**SCHLANGENBOHRER
AUGER BIT
MÈCHE À HÉLICE UNIQUE**



**DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE /
TABLE DES VITESSES DE ROTATION**

	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE GL>320 M	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE GL<320 M	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
6	1000	1400	800
8	1000	1400	800
10	1000	1200	600
12	1000	1100	600
14	1000	1000	600
16	900	900	500
18	800	800	500
20	700	700	400
25	600	600	300
30	500	500	300
35	400	400	200
40	300	300	100
45	200	200	50
50	100	100	50

D	NL	GL	S	SW	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
14	580	650	12	HEX 11	9002696165590	0084140650	33,35
14	810	880	12	HEX 11	9002696165736	0084140880	74,49
16	165	235	12	HEX 11	9002696165095	0084160235	13,43
16	250	320	12	HEX 11	9002696165248	0084160320	16,52
16	310	380	12	HEX 11	9002696170631	0084160380	20,69
16	390	460	12	HEX 11	9002696165446	0084160460	27,12
16	580	650	12	HEX 11	9002696165606	0084160650	36,58
16	810	880	12	HEX 11	9002696165743	0084160880	82,08
16	1010	1080	12	HEX 11	9002696165811	0084161080	108,72
17	165	235	12	HEX 11	9002696208334	0084170235	15,44
17	250	320	12	HEX 11	9002696158707	0084170320	18,44
17	390	460	12	HEX 11	9002696187516	0084170460	28,36
17	580	650	12	HEX 11	9002696208341	0084170650	38,04
18	165	235	12	HEX 11	9002696165101	0084180235	15,51
18	250	320	12	HEX 11	9002696165255	0084180320	18,44
18	310	380	12	HEX 11	9002696170648	0084180380	22,17
18	390	460	12	HEX 11	9002696165453	0084180460	28,25
18	580	650	12	HEX 11	9002696165613	0084180650	38,18
18	810	880	12	HEX 11	9002696165750	0084180880	90,21
18	1010	1080	12	HEX 11	9002696165828	0084181080	120,41
19	110	235	12	HEX 11	9002696172277	0084190235	15,75
20	165	235	12	HEX 11	9002696165118	0084200235	15,77
20	250	320	12	HEX 11	9002696165262	0084200320	20,61
20	310	380	12	HEX 11	9002696170655	0084200380	24,63
20	390	460	12	HEX 11	9002696165460	0084200460	31,26
20	580	650	12	HEX 11	9002696166351	0084200650	43,03
20	810	880	12	HEX 11	9002696165767	0084200880	97,04
20	1010	1080	12	HEX 11	9002696165835	0084201080	128,46
22	100	200	12	HEX 11	9002696002345	0084220200	18,06
22	165	235	12	HEX 11	9002696165125	0084220235	18,33
22	250	320	12	HEX 11	9002696165279	0084220320	22,55
22	310	380	12	HEX 11	9002696174769	0084220380	27,52
22	390	460	12	HEX 11	9002696164845	0084220460	35,45
22	580	650	12	HEX 11	9002696165620	0084220650	46,79
22	810	880	12	HEX 11	9002696165774	0084220880	112,49
22	1010	1080	12	HEX 11	9002696170563	0084221080	145,97
24	165	235	12	HEX 11	9002696165132	0084240235	20,88
24	250	320	12	HEX 11	9002696165286	0084240320	24,49
24	390	460	12	HEX 11	9002696165484	0084240460	38,85
24	580	650	12	HEX 11	9002696165637	0084240650	52,54
24	810	880	12	HEX 11	9002696165781	0084240880	120,61
24	1010	1080	12	HEX 11	9002696165842	0084241080	159,89
25	250	320	12	HEX 11	9002696165293	0084250320	28,58
25	390	460	12	HEX 11	9002696165491	0084250460	43,76
25	810	880	12	HEX 11	9002696165798	0084250880	133,57
26	165	235	12	HEX 11	9002696165156	0084260235	24,30
26	250	320	12	HEX 11	9002696165309	0084260320	28,58
26	390	460	12	HEX 11	9002696165507	0084260460	43,76
26	580	650	12	HEX 11	9002696165651	0084260650	59,93
26	810	880	12	HEX 11	9002696165804	0084260880	133,57
28	165	235	12	HEX 11	9002696165163	0084280235	27,12
28	250	320	12t	HEX 11	9002696165316	0084280320	30,35
28	390	460	12	HEX 11	9002696165514	0084280460	47,46
28	580	650	12	HEX 11	9002696165668	0084280650	62,68



SCHLANGENBOHRER AUGER BIT MÈCHE À HÉLICE UNIQUE

0084

D	NL	GL	S	SW	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
30	165	235	12	HEX 11	9002696165170	0084300235	32,43
30	250	320	12	HEX 11	9002696165323	0084300320	36,09
30	390	460	12	HEX 11	9002696165521	0084300460	52,08
30	580	650	12	HEX 11	9002696165675	0084300650	70,81
32	165	235	12	HEX 11	9002696165187	0084320235	35,17
32	250	320	12	HEX 11	9002696165330	0084320320	40,46
32	390	460	12	HEX 11	9002696165538	0084320460	56,43
32	580	650	12	HEX 11	9002696165682	0084320650	75,90
32	810	880	12	HEX 11	9002696180692	0084320880	180,61
35	165	235	12	HEX 11	9002696165194	0084350235	45,37
35	250	320	12	HEX 11	9002696165347	0084350320	59,00
35	390	460	12	HEX 11	9002696165545	0084350460	67,32
35	580	650	12	HEX 11	9002696165699	0084350650	90,00
36	165	235	12	HEX 11	9002696165200	0084360235	53,96
36	250	320	12	HEX 11	9002696165354	0084360320	59,00
36	390	460	12	HEX 11	9002696165552	0084360460	67,32
36	580	650	12	HEX 11	9002696165705	0084360650	95,05
40	165	235	12	HEX 11	9002696165217	0084400235	68,94
40	250	320	12	HEX 11	9002696165361	0084400320	89,52
40	390	460	12	HEX 11	9002696165569	0084400460	107,79
40	580	650	12	HEX 11	9002696165712	0084400650	146,93
45	165	235	16	HEX 15	9002696174325	0084450235	108,98
50	165	235	16	HEX 15	9002696180265	0084500235	253,04
50	390	460	16	HEX 15	9002696177906	0084500460	288,93

DE Zubehör:

(Ø 12 - Ø 40 mm - 12 6-kant)

passender Aufsteckversenker,
Gruppe 063, Seite 54

passende Verlängerung,
Gruppe 629Z, Seite 54

passender Adapter,
Gruppe 629, Seite 53

EN Accessory equipment:

(Ø 12 - Ø 40 mm - 12 6-kant)

suitable countersink,
group 063, page 54

suitable extension,
group 629Z, page 54

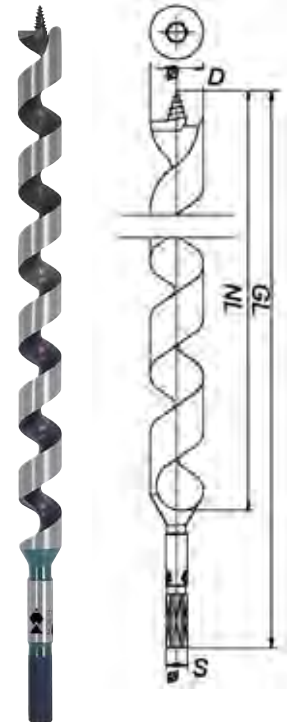
suitable adapter,
group 629, page 53

FR Accessoires :

(Ø 12 - Ø 40 mm - 12 6 pans)

fraise conique adaptée,
groupe 063, page 54

rallonge adaptée,
groupe 629Z, page 54

adaptateur adapté,
groupe 0629, page 53


0084

**SCHLANGENBOHRER
AUGER BIT
MÈCHE À HÉLICE UNIQUE**

	D	NL	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	12-14-16-18-20	250	320	9002696194149	00840005K320	91,90
	12-14-16-18-20	390	460	9002696176053	00840005K460	141,29
	6-8-10-12-14-16	165	235	9002696176060	00840006K235	71,88
	10-12-14-16-18-20	250	320	9002696176077	00840006K320	107,99
	6-10-12-16-20-24	250	320	9002696323297	00840006K32002	111,54
	12-14-16-18-20-22	280	380	9002696079293	00840006K380	149,64
	12-14-16-18-20-22	390	460	9002696176084	00840006K460	178,57
	12-14-16-18-20-22	580	650	9002696176091	00840006K650	240,77
	12-14-16-18-20-22-24	390	460	9002696168539	00840007K460	219,10
	12-14-16-18-20-22-24	580	650	9002696168546	00840007K650	296,03
	14-16-18-20	390	460	9002696151456	00840004-1K460	283,56
+ Aufsteckversenker 65 mm						



KORROSIONSBESTÄNDIG.
CORROSION RESISTANT.
RESISTANCE A LA CORROSION



LÄNGERE STANDZEIT.
LONGER DURABILITY.
DUREE DE VIE PROLONGEE

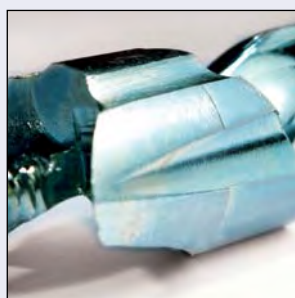


SCNELLERES BOHREN.
QUICKER DRILLING.
PERCAGE PLUS RAPIDE

ELITE.

KRAFTVOLL UND AUSDAUERND.
STRONG AND ENDURING.
SOLIDE ET RESISTANTE.

Besonders für Arbeiten in feuchten Hölzern.
Especially suitable for work on damp wood.
Est spécialement conçue pour le travail dans les bois humides.



Die innovative Lösung der Längsnuten am Bohrkopf schafft technische Vorteile, die sich wirtschaftlich auswirken. Sehr kurze Amortisationszeiten bei einer hohen Nutzungshäufigkeit des Bohrers (Gewerbe und Industrie). Geringere Wärmeentwicklung, bis zu 40% weniger Belastung der Bohrmaschine, schnelleres Bohren und längere Standzeiten.

The innovative solution of the lengthwise grooves on the drilling head achieves technical advantages, which have economical effect. Very low amortization periods with high implementation frequency of the bit (commercial and industrial). Lower warmth development, up to 40 % less stress on the drilling machine, quicker drilling and longer service life.

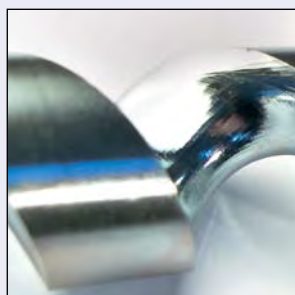
La solution innovante des rainures longitudinales au niveau de la tête apporte des avantages techniques avec des conséquences économiques. Durée d'amortissement très courte lors d'utilisations fréquentes (activités industrielles et artisanales).



Der abgesetzte Bohrkopf, schafft durch die partiell fokussierte Wärmeentwicklung weniger Gesamtreibung beim Bohrvorgang. Der ELITE Bohrer wird einer sehr geringen Belastung hinter dem Bohrkopf ausgesetzt. Dies bewirkt einen sehr effizienten Späneabtransport, auch bei extrem tiefen Bohrungen! Höhere Drehzahlen als bei herkömmlichen Schlangenbohrern sind empfohlen.

The sunken stepped drilling head achieves lower total friction during drilling through the partial focused warmth development. The ELITE bit is exposed to very low stress behind the stepped drilling head. This allows a very efficient chip flow, also in extremely deep drillings! Higher rotations than in common auger bits are recommended.

La tête décollée crée moins de frottements lors du perçage grâce au développement de chaleur partiellement focalisé. Nous conseillons une vitesse de rotation plus élevée que pour les mèches traditionnelles.



Hohe Korrosionsbeständigkeit und weniger Reibung durch die Spezialbeschichtung am ELITE Bohrer - das ist Ihr Vorteil! Die Beschichtung der Bohrer Oberfläche verleiht dem Bohrer eine höhere Standzeit bei Bohrungen in feuchten Hölzern. Besonders für Arbeiten im Schiffsbau, in feuchten Gebieten und in Bereichen mit Salzwasserkontakt empfohlen.

High corrosion resistance and low friction due to ELITE bit - that is an advantage! The coating on the surface of the bit provides the bit with a longer service life when drilling in damp wood. Particularly recommended for shipbuilding works, in humid areas and in areas where there is contact with salt water.

Avantages du revêtement spécial :

- haute résistance à la corrosion,
- moins de frottements,
- durée de vie prolongée dans le perçage des bois humides.

Utilisation: Elle peut être utilisée par l'industrie navale et dans les secteurs en contact avec l'eau de mer.



Das bewährte FISCH® Baukastensystem funktioniert auch mit dem neuen ELITE Schlangenbohrer. Sie wählen zwischen 4 unterschiedlichen Gesamtlängen Ihre Durchmesser aus und können zusätzlich das gesamte Zubehörprogramm verwenden. Vom Aufsteckversenker mit oder ohne Wellenschliff, über Verlängerung und Adapter ist alles mit dem ELITE Bohrer kombinierbar.

The proven FISH component system also functions with the new ELITE auger bits. You chose your diameter from 4 different lengths and also use the entire range of accessories. From countersinks with or without wavy cutting edges, to extensions and adapters, everything can be combined with the ELITE bit.

Combinaison possible de la mèche ELITE avec de nombreux accessoires tels que: le fraiseur avec ou sans coupe ondulée, la rallonge ou l'adaptateur. Elle existe dans 4 longueurs différentes.



0089



ELITE SCHLANGENBOHRER ELITE AUGER BIT MÈCHE À HÉLICE UNIQUE ELITE

DE Ausführung: Verchromte Ausführung mit Gewindespitze für minimalen Kraftaufwand durch selbstständigen Vorschub. Spezialbeschichtung für hohe Korrosionsbeständigkeit und geringe Reibung. Zusätzliche Entlastungsnuten am Schneidkopf verringern neben dem zylindrisch abgesetzten Bohrerkörper die Reibung. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Für tiefe Bohrungen in Weich- und Hartholz, wo geringer Kraftaufwand gefragt ist und Akkumasschinen verwendet werden. Speziell auch für nasse Hölzer oder in feuchter Umgebung ausgezeichnet geeignet. zB. Schiff- bzw. Wasserbau.

Vorteile:

- Modulares Baukastensystem
- Bis zu 15x nachschärfbar
- Doppelt so hohe Standzeit der Vorschneider gegenüber herkömmlichen Schlangebohrern
- Geringe Geräuschentwicklung beim Bohren

EN Characteristics: Chrome-plated version with a thread tip for minimum force required through autonomous forward feed. Special coating for high corrosion resistance and low friction. Besides the drill body that is cylindrically shouldered, additional relief grooves at the cutting head reduce friction. Different diameters and lengths on request.

Usage: For deep boreholes in soft and hard wood where low energy input is required and portable machines are used. Especially suited for wet wood or in a moist surrounding. e.g. ship construction or water engineering.

Advantages:

- Modular construction system
- Can be resharpened up to 15 times
- Taper taps have double the lifetime of conventional auger bits
- Low noise during drilling

FR Caractéristiques : Modèle chromé avec pointe filetée pour un effort minimal lors de l'avancée automatique. Le revêtement spécial permet une haute résistance à la corrosion. Des rainures et une tête décollée réduisent le frottement. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour le perçage de trous profonds dans les bois tendres et durs avec peu de sollicitation pour machines électro-portatives. Spécialement conçue pour le travail des bois humides et mouillés. Ex : industrie navale.

Avantages :

- Système combiné
- Réaffûtable jusqu'à 15 fois
- Durée de vie des traçoirs doublée par rapport aux mèches traditionnelles
- Nuisances sonores minimales

D	NL	GL	S	SW	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	165	235	12	HEX 11	9002696305231	0089120235	16,45
12	250	320	12	HEX 11	9002696305248	0089120320	22,30
12	390	460	12	HEX 11	9002696305262	0089120460	32,72
12	580	650	12	HEX 11	9002696312185	0089120650	46,23
14	165	235	12	HEX 11	9002696305286	0089140235	17,12
14	250	320	12	HEX 11	9002696305293	0089140320	22,68
14	390	460	12	HEX 11	9002696305316	0089140460	34,70
14	580	650	12	HEX 11	9002696312024	0089140650	49,04
16	165	235	12	HEX 11	9002696305330	0089160235	18,98
16	250	320	12	HEX 11	9002696305347	0089160320	23,34
16	390	460	12	HEX 11	9002696305361	0089160460	38,29
16	580	650	12	HEX 11	9002696312031	0089160650	54,11
18	165	235	12	HEX 11	9002696305385	0089180235	21,92
18	250	320	12	HEX 11	9002696305392	0089180320	26,07
18	390	460	12	HEX 11	9002696305415	0089180460	39,94
18	580	650	12	HEX 11	9002696312048	0089180650	56,44
20	165	235	12	HEX 11	9002696305439	0089200235	22,28
20	250	320	12	HEX 11	9002696305446	0089200320	29,11
20	390	460	12	HEX 11	9002696305460	0089200460	44,14
20	580	650	12	HEX 11	9002696312055	0089200650	62,37
22	165	235	12	HEX 11	9002696305484	0089220235	25,87
22	250	320	12	HEX 11	9002696305491	0089220320	31,83
22	390	460	12	HEX 11	9002696305514	0089220460	49,99
22	580	650	12	HEX 11	9002696312062	0089220650	70,63

D	NL	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12-14-16-18-20	165	235	9002696313960	00890005K235	101,75
12-14-16-18-20	250	320	9002696306221	00890005K320	129,89
12-14-16-18-20-22	390	460	9002696306207	00890006K460	252,18
12-14-16-18-20-22	580	650	9002696315988	00890006K650	356,34

DE Zubehör:
siehe Schlangebohrer,
Gruppe 0084, Seite 49

EN Accessory equipment:
see Auger Bits,
group 0084, page 49

FR Accessoires
voir mèche plate,
groupe 0084, page 49





ADAPTER ZU SCHLANGENBOHRER 0084 + 0089 ADAPTER TO AUGER BITS 0084 + 0089 ADAPTATEUR POUR MÈCHES À HÉLICE 0084 + 0089

DE Ausführung: SP. Passend zu Bohrer Nr. 0084 + 0089 (Seite 47-52) von Ø 12 mm bis Ø 40 mm. Bohrung Ø 12 mm.

Verwendung: Für Arbeiten mit Morsekonus, SDS-Schaft oder Spezialschäften („Mafell“). Für jede Maschinen den passenden Adapter. Der Schaft wird mit zwei Klemmschrauben befestigt.

EN Characteristics: SP. Suitable for bit Nr. 0084 + 0089 (page 47-52). from Ø 12 mm up to Ø 40 mm. Hole diameter Ø 12 mm.

Usage: For machines with chuck: Morsekonus II, Mafell and SDS. The shank is fixed with two screws.

FR Caractéristiques : En acier fondu, en combinaison avec nos mèches Réf. 0084 + 0089. (page 47-52) de Ø 12 mm à Ø 40 mm. Emmanchement Ø 12 mm.

Utilisation : Permet d'adapter nos mèches 0084 sur des machines à emmanchement cône morse 2, Mafell ou SDS. L'adaptateur est maintenu en place par 2 vis de serrage

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
22	Mafell	9002696140337	6290084/0080	67,72
20	MK II	9002696140313	6290084/0082	67,72
20	SDS	9002696140320	6290084/0088	67,72

6290084



MKII Mafell SDS

629Z003/0084


VERLÄNGERUNG FÜR 0084 + 0089
EXTENSION FOR 0084 + 0089
RALLONGE POUR MÈCHE À HÉLICE UNIQUE 0084 + 0089

DE Ausführung: SP. Passend zu Bohrer Nr. 0084 + 0089 (Seite 47-52) von Ø 12 mm bis Ø 32 mm - Schaft 12 6-kant, ab Ø 35 mm - Schaft 16 6-kant.

Verwendung: Zur Verlängerung von Schlangenbohrern. Die Verlängerung wird mit 4 Klemmschrauben befestigt.

EN Characteristics: SP, suitable only for bit Nr. 0084 + 0089 (page 47-52). From Ø 12 mm up to Ø 32 mm – with shank 12 6-kant, from Ø 35 mm – with shank 16 6-kant.

Usage: For extension of Auger bits. The extension is fixed with four screws.

FR Caractéristiques : En acier fondu, en combinaison avec nos mèches réf. 0084 + 0089, utilisables avec des mèches de diamètre supérieur 20mm.

Utilisation : Permet de rallonger nos mèches à hélice unique réf. 0084 + 0089. La rallonge est maintenue par 4 vis.

D1	D2	GL	S	SW	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
20	12	300	12	HEX 11	9002696140344	629Z003/0084	67,72
26	16	300	16	HEX 15	9002696215646	629Z003/0084-1	70,05

0636/0084


AUFSTECKVERSENKER FÜR 0084 + 0089
COUNTERSINK FOR 0084 + 0089
FRAISES ADAPTABLES AUX MÈCHES RÉF. 0084 + 0089

DE Ausführung: Passend zu Bohrer Nr. 0084 + 0089 (Seite 47-52) von Ø 12 mm bis Ø 32 mm. 2 Vorschneider und 2 Hauptschneiden. Das Spannen erfolgt mit einer Klemmschraube.

Verwendung: Zum rationellen Bohren und Einsenken von Vertiefungen für Platten und Beilagen in einem Arbeitsgang. Z.B. versenken von Scheiben und Schrauben in Leimbinder. Drehzahl: 500–1000 U/min.

EN Characteristics: Suitable for bit Nr. 0084 + 0089 (page 47-52). from Ø 12 mm up to Ø 32 mm.

Usage: For rational boring and countersinking of deepening for plates and washers in one step. 500–1000 RPM.

FR Caractéristiques : s'utilise en combinaison avec nos mèches Réf. 0084 + 0089 (page 47-52).

Utilisation : Permet de noyer les têtes de boulons et les rondelles en une seule opération. Vitesse de rotation : 500-1000 t/min.

D1	D2	NL	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	25	16	25	9002696055518	0636120250	57,66
12	30	18	28	9002696138204	0636120300	69,53
12	35	20	32	9002696115533	0636120350	92,79
12	40	20	32	9002696170723	0636120400	97,88
12	45	25	38	9002696115540	0636120450	102,42



AUFSTECKVERSENKER MIT WELLENSCHLIFF FÜR 0084 + 0089 COUNTERSINK WITH WAVE EDGE FOR 0084 + 0089 FRAISOIRS À FOND PLAT 0084 + 0089

DE Ausführung: SP, mit zwei Schneiden und wellenförmigen Peripherieschneiden, passend zu Bohrer Nr. 0084 + 0089 von Ø 12 mm bis Ø 32 mm (Seite 47-52). Zum Spannen mit einer Klemmschraube. Set in schöner Holzkassette verpackt.

Verwendung: Zum rationellen Bohren und Einsenken von Vertiefungen für Platten und Beilagen in einem Arbeitsgang. Speziell einsetzbar im Holzbau. Drehzahl: 500–1000 U/min.

EN Characteristics: SP, with 2 sharps and wavy periphery cutting edge. Suitable for bit no. 0084 + 0089 from Ø 12 mm up to Ø 32 mm (page 47-52). Set in nice wood case arranged.

Usage: For rational boring and countersinking of deepenings for plates and washers in one step. Especially for use in woodworking areas. 500–1000 RPM.

FR Caractéristiques: En acier fondu, ce fraiseur s'utilise en combinaison avec nos mèches Réf. 0084 + 0089. Equipé de 2 couteaux et d'une coupe périphérique ondulée, il dispose d'une vis permettant de fixer le fraiseur sur la mèche.

Utilisation: Permet de noyer les têtes de boulons et les rondelles en une seule opération. Outil indispensable pour les charpentiers. 500–1000 tr/min.

D1	D2	NL	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	40	15	38	9002696171669	063ASW12040	97,88
12	45	15	38	9002696174066	063ASW12045	99,99
12	50	17	38	9002696172222	063ASW12050	87,50
12	62	20	38	9002696172239	063ASW12062	99,13
12	65	21	38	9002696191537	063ASW12065	158,42
12	75	23	38	9002696171768	063ASW12075	120,68
12	85	25	40	9002696172017	063ASW12085	129,31

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
50-62-75-85	9002696196099	063ASW04K	404,09

Passend zu Schlangenbohrer 0084 + 0089 und Führungszapfen 0084ZA.
Suitable for Auger Bit 0084 + 0089 and Guide Pin 0084ZA.
Combinable avec les mèches 0084 + 0089 et les tenons guides 0084ZA.

063ASW



FÜHRUNGSZAPFEN FÜR 063ASW GUIDE PIN FOR 063ASW TENONS GUIDE POUR FRAISOIRS

DE Ausführung: Passend zum Aufsteckversenker 063ASW.

Verwendung: Für präzises nachträgliches Versenken.

EN Characteristics: Suitable for countersink 063ASW.

Usage: For precise post-countersinking.

FR Caractéristiques: En combinaison avec le fraiseur Réf. 063ASW.

Utilisation: Pour un fraisage de précision après perçage.

D	GL	S	SW	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
11,5	130	12	HEX 11	9002696197799	0084ZA115130	22,57
15,5	130	12	HEX 11	9002696197805	0084ZA155130	22,57

Kombination: Führungszapfen / Aufsteckversenker / Adapter.
Combination: countersink, pilot pin and adapter.
Combinaison: doigt de guidage / fraise conique / adaptateur

0084ZA





0082

SCHLANGENBOHRER MK II AUGER BIT MK II MÈCHES À HÉLICE UNIQUE CM II



DE Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, Schaft: Morsekonus II. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Alle Durchmesser auch mit MK I lieferbar (Nr. 0081).

Verwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Dieser Bohrer eignet sich auch bei Abänderung der Gewindespitze gegen Aufpreis (siehe Tabelle) für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/Karri usw. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

EN Characteristics: With screw point, 1 Cutter. Shank MK II. Other diameters and lengths on request. All diameters can also be delivered with shank MK I (Art.No. 0081).

Usage: For use by Carpenters to bore through rafters and uprights used in railroad, ship and fence construction. Equally efficient for boring through exotic woods like Bongosi/Azobe, Jarrah/ Karri etc.

FR Caractéristiques : Avec une pointe à vis, 1 traçoir, queue CM 2. Autres dimensions et longueurs sur demande. Tous ces diamètres sont également disponibles avec une queue CM 1 (réf. 0081).

Utilisation : Pour les charpentiers, par ex. pour le perçage des poutres et des chevrons. Ce foret convient également après une modification de la pointe (supplément voir tarif ci-joint) pour les bois exotiques comme le Bongosi/ Azobé, Jarrah/ Karri, etc. On l'utilise aussi pour le perçage des traverses de chemin de fer, dans l'industrie navale et pour les clôtures.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	280	380	MKII	9002696054993	0082120380	26,30
12	380	480	MKII	9002696080688	0082120480	31,12
12	480	580	MKII	9002696055808	0082120580	41,05
14	280	380	MKII	9002696046981	0082140380	28,85
14	380	480	MKII	9002696054764	0082140480	33,89
14	480	580	MKII	9002696055815	0082140580	44,70
15	280	380	MKII	9002696152675	0082150380	30,89
15	380	480	MKII	9002696152682	0082150480	37,11
15	480	580	MKII	9002696164777	0082150580	48,66
16	280	380	MKII	9002696049814	0082160380	30,89
16	380	480	MKII	9002696054771	0082160480	37,11
16	480	580	MKII	9002696055822	0082160580	48,66
16	580	680	MKII	9002696080817	0082160680	56,44
17	280	380	MKII	9002696151531	0082170380	32,46
17	380	480	MKII	9002696152644	0082170480	39,14
17	480	580	MKII	9002696165941	0082170580	50,69
17	580	680	MKII	9002696164838	0082170680	61,92
18	280	380	MKII	9002696046998	0082180380	32,46
18	380	480	MKII	9002696054757	0082180480	39,14
18	480	580	MKII	9002696054740	0082180580	50,69
18	580	680	MKII	9002696080862	0082180680	62,00
19	280	380	MKII	9002696157090	0082190380	34,83
19	380	480	MKII	9002696158080	0082190480	43,30
19	480	580	MKII	9002696151517	0082190580	56,44
19	580	680	MKII	9002696218951	0082190680	133,40
20	280	380	MKII	9002696080923	0082200380	34,83
20	380	480	MKII	9002696054788	0082200480	43,30
20	480	580	MKII	9002696080930	0082200580	56,44
20	580	680	MKII	9002696054733	0082200680	66,13
21	580	680	MKII	9002696158608	0082210680	76,50
22	280	380	MKII	9002696054962	0082220380	39,66
22	380	480	MKII	9002696080992	0082220480	48,86
22	480	580	MKII	9002696081005	0082220580	63,17
22	580	680	MKII	9002696081012	0082220680	76,50
24	280	380	MKII	9002696081067	0082240380	43,79
24	380	480	MKII	9002696081074	0082240480	53,90
24	480	580	MKII	9002696081081	0082240580	68,92

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



SCHLANGENBOHRER MK II
AUGER BIT MK II
MÈCHES À HÉLICE UNIQUE CM II

0082

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
24	580	680	MKII	9002696081098	0082240680	81,52
25	580	680	MKII	9002696167143	0082250680	90,28
26	280	380	MKII	9002696155652	0082260380	48,41
26	480	580	MKII	9002696081197	0082260580	79,54
26	580	680	MKII	9002696081203	0082260680	90,34
28	280	380	MKII	9002696081258	0082280380	53,90
28	380	480	MKII	9002696081272	0082280480	65,70
28	480	580	MKII	9002696151432	0082280580	84,53
28	580	680	MKII	9002696081296	0082280680	102,46
30	280	380	MKII	9002696154051	0082300380	58,54
30	380	480	MKII	9002696081340	0082300480	72,37
30	480	580	MKII	9002696081357	0082300580	93,55
30	580	680	MKII	9002696081364	0082300680	113,30





0083

SCHLANGENBOHRER, ABGESETZTER SCHAFT AUGER BIT, REDUCED SHANK MÈCHES À HÉLICE UNIQUE



DE Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Dieser Bohrer eignet sich auch bei Abänderung der Gewindespitze gegen Aufpreis (siehe Tabelle) für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/Karri usw. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

EN Characteristics: With screw point, 1 Cutter. Other diameters and lengths on request.

Usage: For use by Carpenters to bore through rafters and uprights used in railroad, ship and fence construction. Equally efficient for boring through exotic woods like Bongosi/Azobe, Jarrah/ Karri etc.

FR Caractéristiques : Avec une pointe à vis, 1 traçoir. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour les charpentiers, par ex. pour le perçage des poutres et des chevrons. Ce foret convient également après une modification de la pointe (supplément voir tarif ci-joint) pour les bois exotiques comme le Bongosi/ Azobé, Jarrah/ Karri, etc. On l'utilise aussi pour le perçage des traverses de chemin de fer, dans l'industrie navale et pour les clôtures.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	280	380	9	9002696150398	0083100380	17,05
10	380	480	9	9002696150763	0083100480	22,43
11	280	380	10	9002696150749	0083110380	17,35
11	380	480	10	9002696175193	0083110480	22,43
12	280	380	10	9002696150343	0083120380	17,35
12	380	480	10	9002696150350	0083120480	22,43
13	280	380	10	9002696151548	0083130380	18,89
13	380	480	10	9002696163541	0083130480	23,71
14	280	380	10	9002696150145	0083140380	18,89
14	380	480	10	9002696048886	0083140480	23,71
16	280	380	13	9002696150053	0083160380	20,32
16	380	480	13	9002696150268	0083160480	24,03
17	280	380	13	9002696151593	0083170380	21,49
17	380	480	13	9002696153597	0083170480	27,60
18	280	380	13	9002696150060	0083180380	21,49
18	380	480	13	9002696048893	0083180480	27,60
20	280	380	13	9002696150077	0083200380	22,85
20	380	480	13	9002696150299	0083200480	27,68
22	280	380	13	9002696150084	0083220380	26,06
22	380	480	13	9002696048909	0083220480	34,33
24	280	380	13	9002696150756	0083240380	28,85
24	380	480	13	9002696150770	0083240480	34,71
25	280	380	13	9002696153313	0083250380	31,56
25	380	480	13	9002696150978	0083250480	39,09
26	280	380	13	9002696151043	0083260380	31,62
26	380	480	13	9002696150954	0083260480	39,09



SCHLANGENBOHRER SDS, FORM IRWIN SHIP AUGER BIT – SDS, FORM IRWIN MÈCHE À HÉLICE UNIQUE – QUEUE SDS, IRWIN

0088

DE Ausführung: Mit Gewindespitze, 1 Vorschneider, Schaft: SDS-Aufnahme. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Dieser Bohrer eignet sich auch bei Abänderung der Gewindespitze für exotische Hölzer wie Bongosi/ Azobe, Jarrah/ Karri usw. Er wird auch im Eisenbahn-, Schiff- und Zaunbau verwendet.

Ihre Vorteile:

- Gute Spanabfuhr durch optimale Geometrie der Spirale
- Hohe Vorschneider für exaktes Bohren
- Kein Durchrutschen des Schaftes

EN Characteristics: With screw point, 1 Cutter; Shank: SDS. Other diameters and lengths on request.

Usage: For use by Carpenters to bore through rafters and uprights use in railroad, ship and fence construction. Equally efficient for boring through exotic woods like Bongosi/Azobe, jarrah/ Karri etc. See RPM table.

Your advantages:

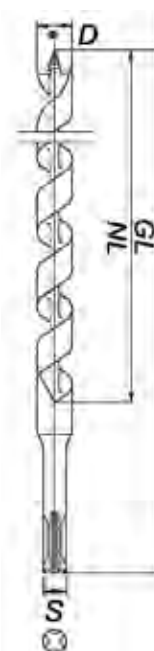
- Excellent chip etal a based on an optimized geometry of the spiral
- High cutters for exact boring
- No chattering of the shank

FR Caractéristiques : Avec une pointe à vis et un traçoir. Queue SDS. Autres diamètres et longueurs disponibles sur demande.

Utilisation : Pour une utilisation sur les perforateurs, elle permet le perçage de trous profonds dans les poutres et les chevrons. Elle est également etal a par l'industrie navale, utilisée dans et pour le perçage des traverses de chemin de fer. Sur demande et après modification de la pointe, cette mèche peut également être utilisée pour le perçage des bois durs. Ne pas utiliser en mode percussion!

Vos avantages :

- Bonne évacuation des copeaux par une géométrie optimale de l'hélice.
- Traçoirs hauts pour un perçage précis.
- Pas de patinage dans le mandrin.



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	130	200	SDS	9002696082125	0088060200	15,16
6	180	250	SDS	9002696155393	0088060250	16,71
8	130	200	SDS	9002696082132	0088080200	15,16
8	180	250	SDS	9002696155386	0088080250	16,71
8	330	400	SDS	9002696168157	0088080400	26,18
10	130	200	SDS	9002696054818	0088100200	15,30
10	180	250	SDS	9002696152415	0088100250	16,71
10	230	300	SDS	9002696150817	0088100300	21,74
10	280	350	SDS	9002696082156	0088100350	25,37
10	330	400	SDS	9002696174707	0088100400	26,85
10	380	450	SDS	9002696164159	0088100450	30,81
12	130	200	SDS	9002696082163	0088120200	16,30
12	180	250	SDS	9002696152422	0088120250	18,78
12	280	350	SDS	9002696044925	0088120350	25,71
12	330	400	SDS	9002696155744	0088120400	26,85
12	380	450	SDS	9002696163893	0088120450	30,81
14	180	250	SDS	9002696152439	0088140250	20,88
14	280	350	SDS	9002696044932	0088140350	28,05
14	330	400	SDS	9002696153498	0088140400	31,95
14	380	450	SDS	9002696153665	0088140450	33,10
16	130	200	SDS	9002696082187	0088160200	17,12
16	180	250	SDS	9002696152446	0088160250	22,50
16	280	350	SDS	9002696044949	0088160350	30,20
16	330	400	SDS	9002696158462	0088160400	34,03
16	380	450	SDS	9002696153696	0088160450	35,90
18	130	200	SDS	9002696082194	0088180200	18,66
18	180	250	SDS	9002696152453	0088180250	28,05
18	280	350	SDS	9002696044956	0088180350	31,74
18	330	400	SDS	9002696129264	0088180400	41,88
18	380	450	SDS	9002696155041	0088180450	44,24
20	180	250	SDS	9002696166481	0088200250	31,26
20	280	350	SDS	9002696044963	0088200350	34,03
20	330	400	SDS	9002696154587	0088200400	46,79
20	380	450	SDS	9002696155737	0088200450	49,27



0088

SCHLANGENBOHRER SDS, FORM IRWIN SHIP AUGER BIT – SDS, FORM IRWIN MÈCHE À HÉLICE UNIQUE – QUEUE SDS, IRWIN



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
22	180	250	SDS	9002696082217	0088220250	35,45
22	280	350	SDS	9002696044970	0088220350	44,64
22	330	400	SDS	9002696129257	0088220400	52,77
22	380	450	SDS	9002696156208	0088220450	55,77
24	330	400	SDS	9002696168607	0088240400	58,51
24	380	450	SDS	9002696168089	0088240450	61,27
26	180	250	SDS	9002696082255	0088260250	44,24
26	280	350	SDS	9002696082262	0088260350	54,51
26	330	400	SDS	9002696159506	0088260400	66,19
26	380	450	SDS	9002696164616	0088260450	69,27

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE GL > 320 M	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE GL < 320 M	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
6	1000	1400	800
8	1000	1400	800
10	1000	1200	600
12	1000	1100	600
14	1000	1000	600
16	900	900	500
18	800	800	500
20	700	700	400
25	600	600	300
30	500	500	300



SCHLANGENBOHRER, 4-KANT AUGER BIT, RECTANGULAR SHANK MÈCHES À HÉLICE UNIQUE

DE Ausführung: Der Kraft- und Langzeitbohrer für Handwerk und Hobby. Einsetzbar für Weich- und Hartholz.

Verwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Dieser Bohrer eignet sich auch bei Abänderung der Gewindespitze gegen Aufpreis (siehe Tabelle) für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/Karri usw.

EN Characteristics: Auger bit for crafts-man-ship and DIY. Suitable for soft and hard woods.

Usage: For use by Carpenters to bore through rafters and uprights used in railroad, ship and fence construction. Equally efficient for boring through exotic woods like Bongosi/Azobe, Jarrah/ Karri etc.

FR Caractéristiques: La mèche idéale pour le professionnel et le bricoleur. Utilisable dans le bois dur et tendre.

Utilisation: Pour les charpentiers, par ex. Pour le perçage des poutres et des chevrons. Ce foret convient également après une modification de la pointe (supplément voir tarif ci-joint) pour les bois exotiques comme le Bongosi/Azobé, Jarrah/Karri, etc. On l'utilise aussi pour le perçage des traverses de chemin de fer, dans l'industrie navale et pour les clôtures. Mèche à queue combinée pour vilebrequin et perceuse électrique.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4	100	168	zyl.	9002696053514	00710400	9,38
5	100	168	zyl.	9002696053521	00710500	9,38
6	105	171	zyl.	9002696046844	00710600	9,38
7	105	171	zyl. 4-kant	9002696150732	00710700	9,38
8	105	174	zyl. 4-kant	9002696046851	00710800	9,38
9	108	174	zyl. 4-kant	9002696151203	00710900	9,52
10	108	174	zyl. 4-kant	9002696046868	00711000	9,52
11	108	174	zyl. 4-kant	9002696150565	00711100	10,51
12	108	174	zyl. 4-kant	9002696046875	00711200	10,51
13	108	174	zyl. 4-kant	9002696151210	00711300	10,98
14	109	175	zyl. 4-kant	9002696046882	00711400	10,98
15	109	175	zyl. 4-kant	9002696151098	00711500	11,29
16	109	175	zyl. 4-kant	9002696046899	00711600	11,29
17	109	177	zyl. 4-kant	9002696150664	00711700	12,84
18	112	178	zyl. 4-kant	9002696048824	00711800	12,84
19	112	178	zyl. 4-kant	9002696150671	00711900	13,21
20	112	178	zyl. 4-kant	9002696150091	00712000	13,21
21	112	178	zyl. 4-kant	9002696150657	00712100	15,75
22	112	178	zyl. 4-kant	9002696046929	00712200	15,75
23	112	178	zyl. 4-kant	9002696150381	00712300	17,54
24	112	178	zyl. 4-kant	9002696046936	00712400	17,54
25	112	178	zyl. 4-kant	9002696150930	00712500	18,71
26	112	178	zyl. 4-kant	9002696046943	00712600	20,32
27	112	178	zyl. 4-kant	9002696153214	00712700	22,17
28	112	178	zyl. 4-kant	9002696047414	00712800	22,17
29	112	178	zyl. 4-kant	9002696153221	00712900	26,74
30	112	178	zyl. 4-kant	9002696150497	00713000	26,74
32	112	178	zyl. 4-kant	9002696150961	00713200	29,09
35	112	178	zyl. 4-kant	9002696150640	00713500	35,76

D	NL	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6-7-8-9-10-12-14-16	105	171	9002696153337	007100008K	86,27
6-7-8-9-10-11-12-14-15-16-18-20-22	109	175	9002696152729	007100013K	159,43

0071





0074

SCHLANGENBOHRER, ZYL. AUGER BIT, CYL. MÈCHES TRAITEMENT DU BOIS



DE Ausführung: Der Kraft- und Langzeitbohrer für Handwerk und Hobby. Einsetzbar für Weich und Hartholz.

Verwendung: Für Zimmereien, z.B. zum Durchbohren von Balken und Sparren. Dieser Bohrer eignet sich auch bei Abänderung der Gewindespitze gegen Aufpreis für exotische Hölzer wie Bongosi/Azobe, Jarrah/Karri usw.

EN Characteristics: Auger bit for crafts-man-ship and DIY. Suitable for soft and hard woods.

Usage: For use by Carpenters to bore through rafters and uprights used in railroad, ship and fence construction. Equally efficient for boring through exotic woods like Bongosi/Azobe, Jarrah/ Karri etc.

FR Caractéristiques : La mèche idéale pour le professionnel et le bricoleur. Utilisable dans le bois dur et tendre.

Utilisation : Pour les charpentiers, par ex. Pour le perçage des poutres et des chevrons. Ce foret convient également après une modification de la pointe (supplément voir tarif ci-joint) pour les bois exotiques comme le Bongosi/ Azobé, Jarrah/Karri, etc. On l'utilise aussi pour le perçage des traverses de chemin de fer, dans l'industrie navale et pour les clôtures.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4	59	90	zyl.	9002696151760	00740400090	9,02
5	60	100	zyl.	9002696151777	00740500100	9,02
6	63	105	zyl.	9002696151784	00740600105	9,02
6	80	130	zyl.	9002696207900	00740600130	9,46
6,5	80	130	zyl.	9002696155096	00740650130	10,43
6,5	110	180	zyl.	9002696216087	00740650180	10,51
7	66	110	zyl.	9002696150107	00740700110	10,87
7	80	130	zyl.	9002696168737	00740700130	9,38
8	71	115	zyl.	9002696151227	00740800115	10,87
9,5	80	130	zyl.	9002696153740	00740950130	10,51
9,5	100	160	zyl.	9002696153757	00740950160	10,80
9,5	140	200	zyl.	9002696152873	00740950200	12,15
9,5	210	280	zyl.	9002696155768	00740950280	13,84
10	80	130	zyl.	9002696207788	00741000130	11,56
10	100	160	zyl.	9002696164265	00741000160	10,87
10	140	200	zyl.	9002696166962	00741000200	12,40
12	83	135	zyl.	9002696151791	00741200135	12,54



SCHALUNGSBOHRER BOARDING AUGER BIT MÈCHE POUR COFFRAGE

0100

DE Ausführung: Material Spezialstahl. Schaft zylindrisch. Alle Bohrer im Spezialverfahren hergestellt (nicht angelötet), daher bruchsicher und unempfindlich gegen stärkste Belastung. Kein Lösen des Bohrers vom Schaft, selbst bei härtestem Einsatz. Leicht nachschärfbar, robust und unverwundlich.

Verwendung: Zur Herstellung von Schalungen in der Bauwirtschaft. Durchbohren von Holzdecken und Holzböden für Installation in der Altbauanierung. Drehzahl: 1000–2500 U/min

EN Characteristics: Material special steel; cylindrical shank. All bits are made in a special manufacturing method (not soldered), absolutely break-proof and insensible to the highest stress and strain. No loosening of the drills portion from the shank. Twist drill cutting edge with special chamfer, easy.

Usage: For producing of boardings in the construction economy. HS-quality is suitable for boardings with stell insert as well. 1000–2500 RPM.

FR Caractéristiques : Mèche en acier fondu. Queue cylindrique. Toutes les mèches sont fabriquées par un procédé spécial (pas de brasage), d'où une très bonne résistance à la cassure et aux conditions de travail difficiles. Pas de rupture de la queue du foret même dans des conditions de travail très dures. Affûtage spécial de la coupe du foret à bois, réaffûtage facile, robuste et très résistant. Le passage conique du foret à la queue permet de sortir la mèche du trou sans efforts.

Utilisation : Réalisation de coffrage dans le bâtiment. La qualité acier rapide (HS) est recommandée pour le coffrage avec armature métal. 1000-2500 t/min.



D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	400	4	9002696003113	0100060400	6,16
6	600	4	9002696003120	0100060600	6,97
8	400	6	9002696003137	0100080400	6,26
8	600	6	9002696003144	0100080600	7,04
8	800	6	9002696003151	0100080800	8,32
8	1000	6	9002696003168	0100081000	12,19
10	400	6	9002696003199	0100100400	7,04
10	600	7	9002696003205	0100100600	7,92
10	800	7	9002696003212	0100100800	11,23
12	400	9	9002696003236	0100120400	9,14
12	600	9	9002696003243	0100120600	9,92
12	800	9	9002696003250	0100120800	13,38
12	1000	9	9002696003267	0100121000	13,68
14	400	9	9002696003274	0100140400	11,01
14	600	9	9002696003281	0100140600	11,79
14	800	9	9002696003298	0100140800	15,08
14	1000	9	9002696003304	0100141000	16,77
16	400	9	9002696003311	0100160400	12,68
16	600	9	9002696003328	0100160600	14,00
16	800	9	9002696003335	0100160800	17,57
16	1000	9	9002696003342	0100161000	22,91
18	400	9	9002696003359	0100180400	15,86
18	600	9	9002696003366	0100180600	17,35
18	800	9	9002696003373	0100180800	21,03
18	1000	9	9002696003380	0100181000	25,87
20	400	9	9002696003397	0100200400	19,16
20	600	9	9002696003403	0100200600	20,63
20	800	9	9002696003410	0100200800	24,28
20	1000	9	9002696003427	0100201000	28,96
22	400	9	9002696003434	0100220400	26,56
22	600	9	9002696003441	0100220600	28,76
22	800	9	9002696003458	0100220800	33,50
22	1000	9	9002696003465	0100221000	32,01
24	400	11	9002696003472	0100240400	32,91
24	600	11	9002696003489	0100240600	35,50
24	800	11	9002696003496	0100240800	39,96
24	1000	11	9002696003502	0100241000	39,64
25	400	11	9002696067146	0100250400	36,02
25	600	11	9002696082620	0100250600	38,26

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



0100

**SCHALUNGSBOHRER
BOARDING AUGER BIT
MÈCHE POUR COFFRAGE**



D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
26	400	11	9002696003519	0100260400	39,05
26	600	11	9002696003526	0100260600	39,64
26	800	11	9002696003533	0100260800	41,65
26	1000	11	9002696003540	0100261000	49,57
28	400	11	9002696003557	0100280400	41,73
28	600	11	9002696003564	0100280600	42,80
28	800	11	9002696003571	0100280800	44,52
28	1000	11	9002696003588	0100281000	57,91
30	400	11	9002696003595	0100300400	44,11
30	600	11	9002696003601	0100300600	44,92
30	800	11	9002696003618	0100300800	46,81
30	1000	11	9002696003625	0100301000	61,78
32	400	11	9002696067160	0100320400	60,16
32	600	11	9002696003632	0100320600	64,76
35	400	11	9002696067177	0100350400	72,40
35	600	11	9002696051046	0100350600	80,04
39	600	11	9002696051060	0100390600	91,43



SCHALUNGSBOHRER SDS BOARDING AUGER BIT – SDS MÈCHES POUR COFFRAGE – QUEUE SDS

0102

DE Ausführung: Material Spezialstahl. Schaft SDS-Plus. Alle Bohrer im Spezialverfahren hergestellt (nicht angelötet), daher bruchsicher und unempfindlich gegen stärkste Belastung. Kein Lösen des Bohrers vom Schaft, selbst bei härtestem Einsatz. Leicht nachschärfbar, robust und unverwundlich.

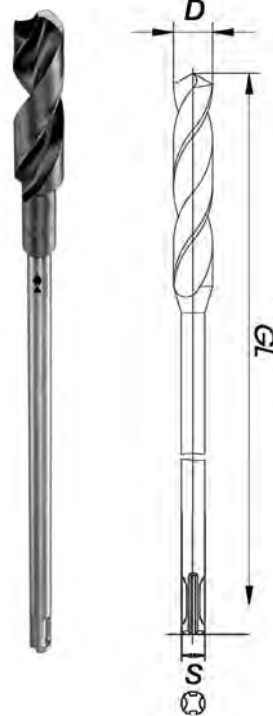
Verwendung: Zur Herstellung von Schalungen in der Bauwirtschaft. Durchbohren von Holzdecken und Holzböden für Installation in der Altbauanierung. Drehzahl: 1000–2500 U/min.

EN Characteristics: Material special steel. Shank SDS-plus. All bits are made in a special manufacturing method (not soldered), absolutely break-proof and insensible to the highest stress and strain. No loosening of the drills portion from the shank. Twist drill cutting edge with special chamfer, easy.

Usage: For producing of boardings in the construction economy. HS-quality is suitable for boardings with stell insert as well. 1000–2500 RPM.

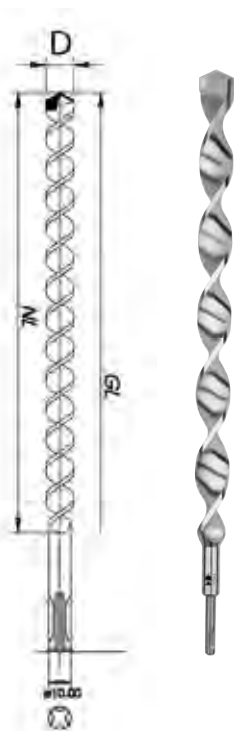
FR Caractéristiques : Mèche en acier fondu. Queue SDS-plus. Toutes les mèches sont fabriquées par un procédé spécial (pas de brasage), d'où une très bonne résistance à la cassure et aux conditions de travail difficiles. Pas de séparation de la queue du foret même dans des conditions de travail très dures. Affûtage spécial de la coupe du foret à bois, réaffûtage facile, robuste et très résistant. Le passage conique du foret à la queue permet de sortir la mèche du trou sans efforts.

Utilisation : Réalisation de coffrage dans le bâtiment. La qualité acier rapide (HS) est recommandée pour le coffrage avec armature métal. 1000-2500 t/min.



D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	400	SDS	9002696082668	0102100400	15,17
10	600	SDS	9002696082675	0102100600	16,17
12	400	SDS	9002696082699	0102120400	16,17
12	600	SDS	9002696046950	0102120600	18,16
14	400	SDS	9002696082712	0102140400	22,79
14	600	SDS	9002696082729	0102140600	24,89
16	400	SDS	9002696082736	0102160400	27,96
16	600	SDS	9002696046967	0102160600	30,04
18	400	SDS	9002696082743	0102180400	36,30
18	600	SDS	9002696082750	0102180600	38,34
20	400	SDS	9002696082767	0102200400	40,27
20	600	SDS	9002696082774	0102200600	42,24
22	400	SDS	9002696082781	0102220400	42,24
22	600	SDS	9002696082798	0102220600	47,11
24	400	SDS	9002696082804	0102240400	51,12
24	600	SDS	9002696082811	0102240600	59,21
26	600	SDS	9002696082828	0102260600	63,18
28	600	SDS	9002696082835	0102280600	65,21
30	400	SDS	9002696082842	0102300400	78,94
30	600	SDS	9002696082859	0102300600	85,37
32	600	SDS	9002696082866	0102320600	100,52

0090



EISBOHRER ICE AUGER BIT MÈCHE POUR NEIGE ET GLACE

DE Ausführung: Extra leichte Ausführung in HW, mit zwei Spannuten. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Setzen aller gängigen Kipptorstangen bzw. Setzen von Sprengbohrungen in Eis und Schnee sowie gefrorenes Erdreich und Geröll. Durch die enge Wendel sorgt dieser Bohrer für leichtes, sauberes und schnelles Bohren sowie für gute Abfuhr des Bohrmaterials.
Drehzahl: 300–800 U/min.

EN Characteristics: Insert carbide cutters with two chip grooves. Other diameters and length on request.

Usage: For positioning all usual slalom gates and explosive drillings in ice and snow and frozen ground and boulders. Due to the narrow coil, this drill ensures easy, clean and fast drilling and a good removal of the bore material.
Speed: 300–800 rev/min.

FR Caractéristiques : Version très légère au carbure, à double hélice. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour la mise en place de tous les piquets des portes de ski standards dans la glace et la neige ainsi que dans la terre et l'éboulis. Le pas réduit permet un perçage facile, propre et rapide ainsi qu'une bonne évacuation du matériel percé. 300-800 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
30	450	560	6-kant	9002696142317	0090300456	187,18
30	450	560	SDS	9002696142355	009030045H	187,18
32	450	560	6-kant	9002696142324	0090320456	220,03
32	450	560	SDS	9002696142362	009032045H	220,03
35	450	560	6-kant	9002696142331	0090350456	242,92
35	450	560	SDS	9002696142379	009035045H	241,00

PASSENDE SCHÄFTE
SUITABLE SHANKS
ARBRES ADÉQUATS

GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
84	10 - 3 Flächen	9002696230021	009M13-6K-01	27,95
104	SDS	9002696257417	009M13-SDS-01	27,95





HOLZSPIRALBOHRER
WOOD TWIST DRILLS
FORETS À BOIS

HOLZSPIRALBOHRER WOOD TWIST DRILL FORETS À BOIS



„CHROMSTAHL“-AUSFÜHRUNG “CHROME STEEL” DESIGN VERSION ACIER CHROME

DE ZENTRIERSPITZE Eine durch die CNC-Maschine perfekt zentrierte Spitze ermöglicht eine absolute Präzisionsbohrung.

EN CENTRE POINT A point perfectly centred by CNC machine enables absolute precise drilling.

FR POINTE DE CENTRAGE Parfaitement centrée et adaptée en fonction de chaque diamètre, elle assure une grande précision de perçage

DE SPIRALE Die vier Führungsfasen ermöglichen ein besseres Führen der Bohrung in die gewünschte Richtung.

EN SPIRAL The four spirals enable better guidance of the bore in the desired direction.

FR 4 SPIRALES En tout 4 spirales qui garantissent un meilleur guidage, une meilleure stabilité et une meilleure évacuation des copeaux



DE BAUKASTENSYSTEM: Aufsteckversenker

EN MODULAR SYSTEM: Shell countersinks

FR SYSTÈME MODULAIRE : fraiser



DE VORSCHNEIDER Die Vorschneider sind um 0,4 mm höher als die Hauptschneiden, und gewährleisten dadurch eine perfekte Bohrung.

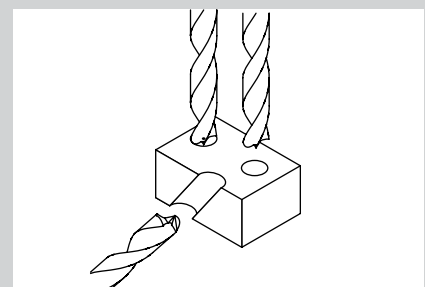
EN SPURS The spurs are higher than the main cutting edges by 0.4 mm and guarantee perfect bores as a result.

FR TRAÇOIRS Exactement 0,4 mm plus haut que la coupe frontale, les traçoirs coupent les fibres du bois avant le perçage = meilleure qualité de finition

DE 100Cr6 STAHL Dieser Spezialstahl, der nahezu einer HSS-Qualität entspricht, gewährleistet eine deutlich längere Lebensdauer.

EN 100Cr6 STEEL This special steel which is almost equivalent to HSS quality ensures a considerably longer service life.

FR ACIER 100Cr6 Acier spécial garantissant une durée de vie plus élevée



DE BAUKASTENSYSTEM: Tiefenanschlag

EN MODULAR SYSTEM: Depth stop

FR SYSTÈME MODULAIRE : butée de profondeur



HOLZSPIRALBOHRER, PROFI AUSFÜHRUNG WOOD TWIST DRILL PREMIUM QUALITY FORETS À BOIS MODÈLE PRO

DE Ausführung: Mit 2 Schneiden, 2 Vorschneidern und Zentrierspitze; Die 2 Rückenfasen sichern eine exakte Bohrung im entsprechenden Durchmesser und durchtrennt die Holzfasern vor der Bohrung. Schaft 8 x 26 mm.

Verwendung: Zum Anfertigen von maßhaltigen Durchgangsbohrungen und Sacklöchern. SP-Ausführung für Weichholz, Drehzahl: 1500–3000 U/min.

EN Characteristics: With center point, 2 cutters and 2 spurs. Upper surface guarantees exact diameter results. The drill cut the wood before the drilling process. Shank 8 x 26 mm.

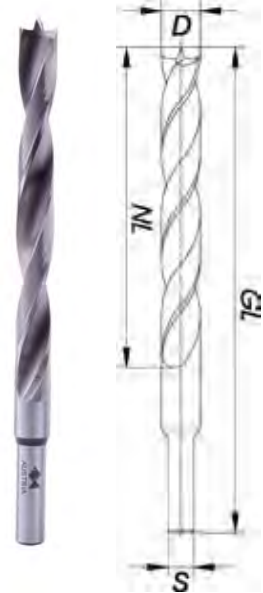
Usage: For drilling precise through holes and pocket holes. Special steel quality for soft wood, HS for hard wood, TCT for exotic woods, chipboards or laminated boards. 1500–3000 RPM.

FR Caractéristiques : Avec 2 coupeurs, 2 traçoirs et une pointe de centrage, queue de 8 x 26 mm.

Utilisation : Pour le perçage de trous débouchants à cote constante et trous borgnes. Qualité AF recommandée pour les bois tendres. 1500-3000 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	100	140	8	9002696003649	011010003	11,61
11	100	140	8	9002696003656	011011003	11,74
12	100	140	8	9002696003663	011012003	12,36
13	100	140	8	9002696003670	011013003	15,57
14	100	140	8	9002696003687	011014003	16,45
15	100	140	8	9002696003694	011015003	17,51
16	100	140	8	9002696003700	011016003	18,94
18	100	140	8	9002696003717	011018003	24,11
20	100	140	8	9002696003724	011020003	26,82

0110



0120



HOLZSPIRALBOHRER – STANDARD AUSFÜHRUNG WOOD TWIST DRILL – STANDARD DESIGN FORETS À BOIS – MODÈLE STANDARD

(DE) Ausführung: SP, mit Zentrierspitze und vorschneiderartig wirkenden Schneiden, rechtslaufend und einer Führungsfase. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage. Set Ausführung 8-teilig in praktischer Klarsichtkassette.

Verwendung: Für Arbeiten in Weichholz, einfach und preiswert. Drehzahl: 1500–3000 U/min.

(EN) Characteristics: CV, with center point, etal hand cutting. Other diameters and lengths on request. Set design with 8-pieces in handy plastic case.

Usage: For boaring holes in soft woods. Easy and low priced. 1500–3000 RPM.

(FR) Caractéristiques : En acier fondu AF, avec une pointe de centrage, sans traçoirs mais avec 2 couteaux traçoirs. Sens à droite. Autres dimensions sur demande.

Utilisation : Pour le perçage dans du bois tendre, simple et avantageux. 1500-3000 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	30	61	zyl.	9002696003915	01200300	1,73
4	40	75	zyl.	9002696003922	01200400	1,73
5	50	86	zyl.	9002696003960	01200500	1,79
6	60	93	zyl.	9002696003977	01200600	1,79
7	70	109	zyl.	9002696004028	01200700	2,15
8	80	117	zyl.	9002696004035	01200800	2,15
9	80	125	zyl.	9002696004073	01200900	2,46
10	90	133	zyl.	9002696004097	01201000	2,69
11	100	142	8	9002696004110	01201100	3,58
12	110	151	8	9002696004127	01201200	3,93
13	110	151	10	9002696004134	01201300	4,69
14	120	160	10	9002696004141	01201400	5,21
15	120	162	10	9002696004158	01201500	5,73
16	120	162	10	9002696004165	01201600	6,56
18	130	185	10	9002696004189	01201800	10,45
20	140	205	10	9002696004202	01202000	13,53
22	160	210	10	9002696004226	01202200	25,37
24	160	220	10	9002696004233	01202400	34,19
26	160	220	10	9002696004257	01202600	34,19
28	160	220	10	9002696004264	01202800	34,82
30	160	220	10	9002696170006	01203000	36,90

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4-5-6-8-10	9002696122630	01200005K	10,23
3-4-5-6-7-8-9-10	9002696004295	01200008K	16,77



HOLZSPIRALBOHRER + AUFSTECKVERSENKER SET WOOD TWIST DRILL + COUNTERSINK SET FORETS À BOIS + KIT DE FRAISES CONIQUES

DE Ausführung: Holzspiralbohrer und Aufsteckversenker-Set inklusive Inbusschlüssel. (Weitere Information zu den Aufsteckversenkern Seite 60) Je 1 Holzspiralbohrer Ø 3-4-5-6-8-10-12 und je 1 Aufsteckversenker Ø 3-4-5-6-8-10-12.

Verwendung: Für rationelles Bohren und Senken in Weich- und Hartholz. Drehzahl: 1500–3000 U/min.

EN Characteristics: Wood Twist Drill- Countersink Set including a In-busschlüssel. (Further information to the Countersinks page 60). 1 pc. Each Wood Twist Drill Ø 3-4-5-6-8-10-12 and 1 pc. Each Countersink Ø 3-4-5-6-8-10-12.

Usage: For rational drilling and counter-sinking in a single operation, in soft and hard wood. 1500–3000 RPM.

FR Caractéristiques : forets à bois, fraiseurs sans queue et clé hexagonale. (Informations sur les fraiseurs page 60) Le jeu comprend un foret et un fraiseur des Ø 3-4-5-6-8-10-12 mm

Utilisation : pour un perçage et Fraisage rationnel de bois tendres et durs. 1500-3000 t/min.

0123/06312


D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-4-5-6-8-10-12	9002696053330	0123/06312	143,77

Die Aufsteckversenker sind in Verbindung mit HSS Spiralbohrer auch für Arbeiten in Metall geeignet.
The adjustabel countersinks are in combination with twist drills also suitable for working in metal.
Les fraiseurs sont en association avec les forets bois HSS utilisable pour le métal.



HOLZSPIRALBOHRER – PROFI AUSFÜHRUNG WOOD TWIST DRILL – PROFESSIONAL TOOL FORETS À BOIS „PRO“

DE Ausführung: Holzspiralbohrer aus HSS, mit Zentrierspitze, 2 Schneiden und 2 Vorschneidern und 4 Führungsfasen. Optimale Vorschneider in gezogener Ausführung sorgen für das Niederziehen und Durchtrennen der Holzfasern, bevor das Loch gebohrt wird. Die 4 Führungsfasen verhindern das Abweichen des Durchmessers.

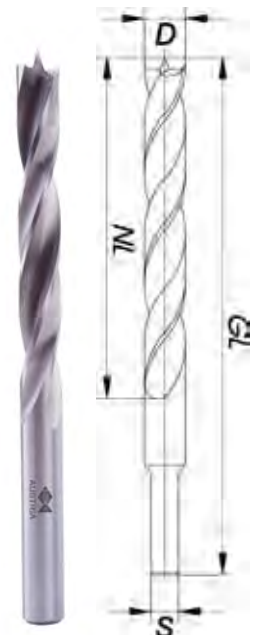
Verwendung: Zum Bohren von Löchern in alle Arten von Hölzern, verleimte Hölzer sowie MDF und Acrylglas.

EN Characteristics: These wood twist drills are featuring HSS, with center point, 2 cutters and 2 spurs. Optimized spurs in special version ensure fast and easy cutting of the wood fibres before the hole is drilled. Additionally, a bevelled edge leads to a perfect drilling of the diameter without any deviation. The alloyed steel improves the stability time of the drill.

Usage: Best qualified for boring into all types of wood, laminated boards, MDF and even acrylic glass.

FR Caractéristiques : En acier spécial 100 Cr6, ce foret spécial dispose d'une pointe de centrage, de 2 couteaux et de 2 traçoirs pour une compression et une coupe de la fibre de bois avant perçage. Particulièrement adaptés pour un perçage à cote constante. Queue cylindrique et rotation à droite.

Utilisation : Pour un perçage précis dans tout type de bois, lamellé- collé, MDF et même le Plexiglas.

013C


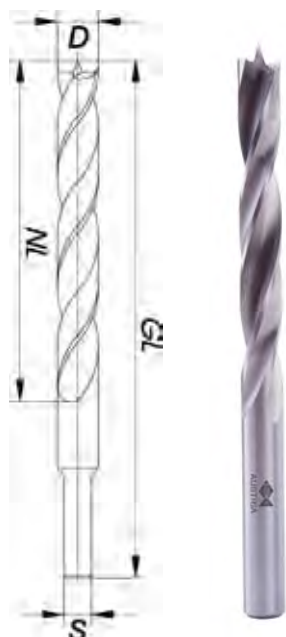
D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	30	70	zyl.	9002696176541	013C030070	6,30
4	43	75	zyl.	9002696176565	013C040075	6,92
5	52	85	zyl.	9002696176589	013C050085	7,53
6	57	95	zyl.	9002696176602	013C060095	7,92
6	160	200	zyl.	9002696176619	013C060200	21,93
7	70	110	zyl.	9002696176626	013C070110	9,70
7	160	200	zyl.	9002696176633	013C070200	25,75
8	70	110	zyl.	9002696176640	013C080110	10,71
8	75	117	zyl.	9002696180593	013C080117	11,74
8	160	200	zyl.	9002696176657	013C080200	29,70
9	70	110	zyl.	9002696176664	013C090110	12,40
9	160	200	zyl.	9002696176671	013C090200	31,46
10	70	110	zyl.	9002696176688	013C100110	14,13

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



013C

HOLZSPIRALBOHRER – PROFI AUSFÜHRUNG WOOD TWIST DRILL – PROFESSIONAL TOOL FORETS À BOIS „PRO“



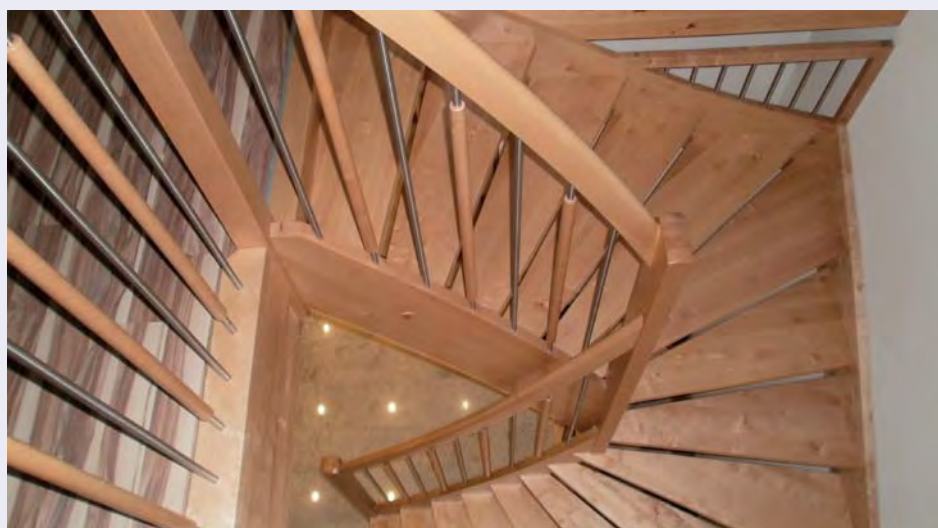
DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE /
TABLE DES VITESSES DE ROTATION

WEICHHOLZ UND HARTHOLZ /
SOFT WOOD AND HARD WOOD /
BOIS DURS ET TENDRES

1500 - 3000

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	87	133	zyl.	9002696180609	013C100133	17,14
10	160	200	zyl.	9002696176695	013C100200	38,88
11	70	110	10	9002696176701	013C110110	17,85
11	160	200	10	9002696176718	013C110200	44,22
12	70	110	10	9002696176725	013C120110	19,58
12	101	151	10	9002696180616	013C120151	23,58
12	160	200	10	9002696176732	013C120200	48,84
13	70	110	10	9002696176749	013C130110	20,91
13	160	200	10	9002696176756	013C130200	51,73
14	70	110	10	9002696176763	013C140110	34,57
14	96	151	10	9002696180623	013C140151	43,63
14	160	200	10	9002696176770	013C140200	53,47
15	70	110	10	9002696176787	013C150110	37,37
15	160	200	10	9002696176794	013C150200	54,65
16	100	160	10	9002696180654	013C160160	52,24
16	160	200	10	9002696176800	013C160200	59,86
18	100	140	10	9002696180661	013C180140	64,72
18	130	180	10	9002696180678	013C180180	68,30
20	160	200	10	9002696180685	013C200200	100,59
22	140	210	13	9002696180708	013C220210	112,55
24	140	215	13	9002696180715	013C240215	126,62
26	145	215	13	9002696180722	013C260215	130,23
28	145	220	13	9002696180739	013C280220	134,32
30	145	220	13	9002696180746	013C300220	140,72
32	145	220	13	9002696180753	013C320220	155,14

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4-5-6-8-10	9002696292630	013C5SET	46,28
6-8-10-12-14-16 (GL: 200 mm)	9002696317333	013C00006K200	265,74
4-5-6-7-8-9-10-12-13-14-15	9002696305712	013C00011K	137,99
4-5-6-7-8-9-10-12-14-15-16	9002696321576	013C00011K01	141,53





HOLZSPIRALBOHRER, RÜCKENFÜHRUNG WOOD TWIST DRILL, GUIDED FORETS À BOIS LONGS

DE Ausführung: Ähnlich DIN 7487 A, mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden, 4 Führungsfasen und abgesetztem Schaft. Schaft: 13x50mm. Andere Durchmesser und Längen sowie Schaft 16 x 50 mm auf Anfrage.

Verwendung: HS-Ausführung für Hartholz.
Drehzahl: 500–4000 U/min.
Vorschub: 2m/min.

EN Characteristics: Similar to DIN 7487 A, with center point, 2 cutters, 2 spurs and reduced shank. Special steel and HS quality with guide. Other diameters, lengths or shank 16 x 50 mm on request.

Usage: Special steel for soft woods. HS for hard woods. 500–4000 RPM.
Feed rate: 2m/min.

FR Caractéristiques : En acier rapide HSS. Répond à la norme DIN 7487A, avec une pointe de centrage, 2 traçoirs et 2 coupeurs. Double cannelure pour une meilleure évacuation des copeaux. Autres diamètres et longueurs ou queue décollée 16 x 50 sur demande.

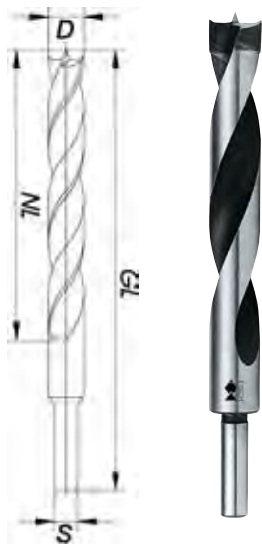
Utilisation : Qualité HSS pour les bois durs et le travail en série. Par sa longueur et sa précision de perçage, ce foret convient particulièrement pour le perçage des balustres d'escaliers. Vitesse de rotation: 500-4000 t/min. Avancement : 2m/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	83	140	13	9002696030799	015106008	47,36
7	70	145	13	9002696030805	015107008	47,36
8	92	150	13	9002696030812	015108008	51,08
9	80	155	13	9002696083894	015109008	53,58
10	85	160	13	9002696083917	015110008	56,08
12	115	170	13	9002696054801	015112008	63,54
13	100	175	13	9002696083948	015113008	67,27
14	105	180	13	9002696083955	015114008	74,75
15	110	185	13	9002696083962	015115008	78,50
16	115	190	13	9002696083979	015116008	82,22
18	125	200	13	9002696030843	015118008	87,25
20	135	210	13	9002696030850	015120008	92,18
22	145	220	13	9002696030867	015122008	103,38
24	160	235	13	9002696030874	015124008	110,84
25	165	240	13	9002696030881	015125008	118,33
26	175	250	13	9002696083993	015126008	130,78
28	185	260	13	9002696084006	015128008	143,23
30	195	270	13	9002696030898	015130008	168,15
34	195	270	13	9002696084020	015134008	196,18
35	215	290	13	9002696055679	015135008	250,35
40	225	300	13	9002696084044	015140008	336,29

0151



0132



HOLZSPIRALBOHRER, PROFI AUSFÜHRUNG
WOOD TWIST DRILL PREMIUM QUALITY
FORETS À BOIS MODÈLE PRO - CARBURE

DE Ausführung: Mit Zentrierspitze, 2 Schneiden und 2 Vorschneidern. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: HW-Ausführung für Hart-hölzer, exotische Hölzer sowie verleimte und beschichtete Platten.

Drehzahl: 1000–6000 U/min.
Vorschub: 2m/min.

EN Characteristics: With center point, 2 cutters and 2 spurs. Other diameters and lengths on request.

Usage: TCT quality for hard woods, exotic woods as well as laminated boards. 1000–6000 RPM.

Feed rate: 2m/min.

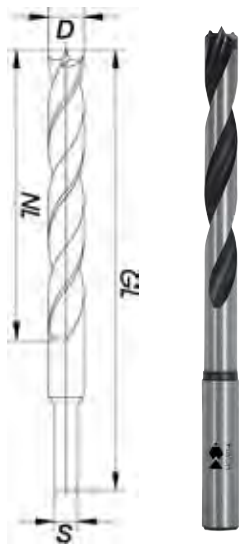
FR Caractéristiques: Avec une pointe de centrage, 2 couteaux et 2 traçoirs. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation: Qualité HM pour bois durs, bois exotiques tels le lamellé-collé et les panneaux revêtus.

Vitesse de rotation: 1000-6000 t/min
Avancement: 2m/min

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4	43	75	zyl.	9002696055532	013204000	29,57
5	52	85	zyl.	9002696004561	013205000	29,57
6	57	95	zyl.	9002696004578	013206000	29,57
7	55	100	zyl.	9002696004592	013207000	30,97
8	55	100	zyl.	9002696004608	013208000	32,77
10	55	100	8	9002696004622	013210003	38,51
12	55	100	8	9002696004646	013212003	41,59
14	55	100	8	9002696004660	013214003	45,10
16	55	100	8	9002696004684	013216003	54,08
18	70	100	8	9002696083665	013218003	60,97
20	50	100	8	9002696083672	013220003	67,93

0152



HOLZSPIRALBOHRER, LANGE AUSFÜHRUNG
WOOD TWIST DRILL, LONG VERSION
FORETS À BOIS LONGS - CARBURE

DE Ausführung: Ähnlich DIN 7487 A, mit Zentrierspitze, 2 Vorschneidern, 2 Schneiden und abgesetztem Schaft. Schaft: 13 x 50 mm.

Verwendung: HW-Ausführung für exotische Hölzer sowie für verleimte oder beschichtete Werkstoffe.
Drehzahl: 1000–6000 U/min.
Vorschub: 2m/min.

EN Characteristics: Similar to DIN 7487 A, with center point, 2 cutters, 2 spurs and reduced shank. Shank 13x50mm.

Usage: TCT quality for exotic woods as well as laminated boards.
1000–6000 RPM.
Feed rate: 2m/min.

FR Caractéristiques: Au carbure. Répond à la norme DIN 7487A avec une pointe de centrage, 2 traçoirs et 2 couteaux, queue décollée 13 x 50 mm.

Utilisation: Qualité HM pour les bois exotiques tels le lamellé-collé. Par sa longueur et sa précision de perçage, ce foret convient particulièrement pour le perçage des balustres d'escaliers.
Vitesse de rotation: 1000-6000 t/min.
Avancement: 2m/min.

D	NL	GL	S	SL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	65	140	13	50	9002696084068	015206008	56,72
8	75	150	13	50	9002696084082	015208008	60,32
10	85	160	13	50	9002696084105	015210008	71,09
12	95	170	13	50	9002696084129	015212008	77,43
14	105	180	13	50	9002696084143	015214008	91,33
16	115	190	13	50	9002696084167	015216008	105,45
18	125	200	13	50	9002696084174	015218008	109,72
20	135	210	13	50	9002696084181	015220008	111,49
22	145	220	13	50	9002696101741	015222008	119,65
26	175	250	13	50	9002696084198	015226008	135,93
30	195	270	13	50	9002696084211	015230008	180,76



STAKETENBOHRER WOOD TWIST DRILL FORETS À BOIS

DE Ausführung: HSS-Ausführung. Wie Holzspiralbohrer Nr. 015, jedoch mit extra langer Zentrierspitze. Schaft: 13x50mm.

Verwendung: Dieser Bohrer eignet sich besonders für schräg angesetzte Bohrungen wie z.B. im Stiegenbau üblich. Eignet sich gut für Weich- und Hartholz. Drehzahl: 1000–4000 U/min. Vorschub: 2m/min.

EN Characteristics: Simila to no. 015 bit, with extra long center point.

Usage: Especially suitable for oblique angles in stairway construction. 1000–4000 RPM. Feed rate: 2m/min.

FR Caractéristiques : Qualité HSS (acier rapide). Similaire au foret à bois Réf. 015 mais ayant une pointe très longue. Queue de 13 x 50 mm.

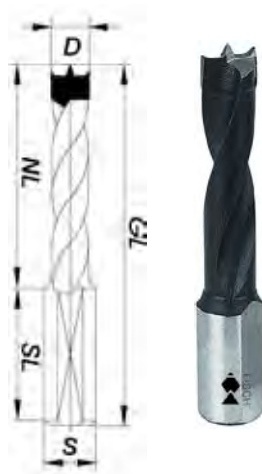
Utilisation : Ce foret convient essentiellement pour le perçage en biais comme c'est souvent le cas dans la fabrication des escaliers.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
20	135	210	13	9002696048107	015420008	102,37
22	145	220	13	9002696048114	015422008	121,13
25	165	240	13	9002696048121	015425008	127,39
30	195	270	13	9002696048213	015430008	177,94

0154



500/501



DÜBELBOHRER MIT ZENTRIERSPITZE DOWEL DRILLS WITH CENTERING POINT MÈCHES À CHEVILLER AVEC POINTE DE CENTRAGE

(DE) Ausführung: Schneidkopf HW massiv, mit 2 Schneiden und angeschliffenen Vorschneider, Zentrierspitze, Zylinderschaft mit Spannfläche und Einstellschraube.

Verwendung: Zum Anfertigen ausreißfreier Bohrungen in Spanplatten und beschichteten Plattenwerkstoffen. Auch zur Verwendung in Reduzierfutter. Drehzahl: 2500–9000 U/min. Vorschub: bis zu 4 m/min.

(EN) Characteristics: TCT, with center point, 2 cutters, 2 spurs, and cylindrical shank with flat and set screw. Right or left hand cutting. Other diameters and specification on request. 500M for Maffel.

Usage: For drilling smooth holes in high density woods, laminated boards and chipboards. To use also in dapter chuck. 2500–9000 RPM. Feed rate: up to 4m/min.

(FR) Caractéristiques : Mèche avec tête au carbure monobloc, 2 coupes et traçoirs affûtés, une pointe de centrage, une queue cylindrique avec méplat et vis de réglage. 500M pour Maffel.

Utilisation : Pour un perçage sans éclats dans des panneaux stratifiés. Utilisable également avec des mandrins porte-mèches. Vitesse de rotation 2500-9000 t/min. Avancement : jusqu'à 4m/min.

D	NL	GL	S	SL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	25	57	10	27	9002696135845	5000300570	27,66
4	25	57	10	27	9002696005223	5000400570	26,98
4	35	70	10	27	9002696034490	5000400700	28,69
5	25	57	10	27	9002696005247	5000500570	23,02
5	35	70	10	27	9002696005261	5000500700	25,81
6	25	57	10	27	9002696005285	5000600570	23,36
6	35	70	10	27	9002696034612	5000600700	25,74
8	25	57	10	27	9002696005346	5000800570	25,15
8	35	70	10	27	9002696005360	5000800700	27,45
10	25	57	10	27	9002696005407	5001000570	29,01
10	35	70	10	27	9002696034735	5001000700	30,26
12	25	57	10	27	9002696005421	5001200570	30,72
12	35	70	10	27	9002696034780	5001200700	32,28

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

D	NL	GL	S	SL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	25	57	10	27	9002696136491	5010300570	27,66
4	25	57	10	27	9002696005216	5010400570	26,98
4	35	70	10	27	9002696034926	5010400700	28,69
5	25	57	10	27	9002696005230	5010500570	23,02
5	35	70	10	27	9002696005254	5010500700	25,81
6	25	57	10	27	9002696005278	5010600570	23,36
6	35	70	10	27	9002696035046	5010600700	25,74
8	25	57	10	27	9002696005339	5010800570	25,15
8	35	70	10	27	9002696005353	5010800700	27,45
10	25	57	10	27	9002696005391	5011000570	29,01
10	35	70	10	27	9002696035169	5011000700	30,26
12	25	57	10	27	9002696005414	5011200570	30,72
12	35	70	10	27	9002696035213	5011200700	32,28

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche



DURCHGANGSBOHRER MIT DACHSPITZE DOWEL DRILL WITH TAPERED POINT MÈCHES À CHEVILLER AVEC POINTE DE 60°

DE Ausführung: Schneidkopf HW massiv, mit Dachformspitze 60°, 2 Schneiden, Schaft zylindrisch mit Spannfläche und Einstellschraube. Rechts- oder linkslaufend lieferbar. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Bohren von ausreiß-freien Durchgangslöchern in Holz und kunststoffbeschichteten Spanplatten. Drehzahl: 2500–9000 U/min. Vorschub: bis zu 3m/min.

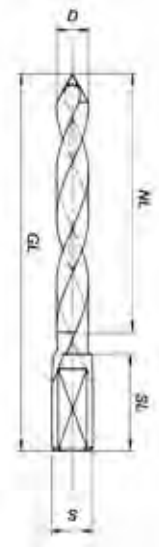
EN Characteristics: TCT, with a 60 degree tapered point, 2 cutters and cylindrical shank with flat and a set screw. Right or left hand cutting. Other diameters and specification on request.

Usage: For drilling smooth through holes in wood and chipboards covered with plastic. 2500–9000 RPM. Feed rate: up to 3m/min.

FR Caractéristiques : Mèche avec tête au carbure et pointe à 60°. 2 coupes, queue cylindrique avec méplat et vis de réglage. Livrable à droite ou à gauche. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour un perçage sans bavures de trous débouchants dans le bois et les panneaux revêtus (dont formica). Vitesse de rotation 2500-9000 t/min. Avancement : jusqu'à 3m/min.

520/521



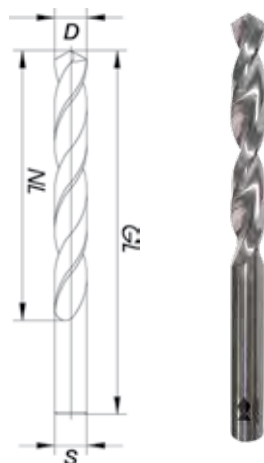
D	NL	GL	S	SL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	25	57	10	27	9002696175391	5200300570	37,69
4	25	57	10	27	9002696036463	5200400570	36,03
4	35	70	10	27	9002696036470	5200400700	31,37
4	45	77	10	27	9002696036487	5200400770	31,37
5	25	57	10	27	9002696005469	5200500570	31,37
5	35	70	10	27	9002696005483	5200500700	34,97
5	45	77	10	27	9002696005506	5200500770	36,41
6	25	57	10	27	9002696005520	5200600570	34,25
6	35	70	10	27	9002696005544	5200600700	38,60
6	45	77	10	27	9002696036524	5200600770	38,97
8	25	57	10	27	9002696005568	5200800570	38,69
8	35	70	10	27	9002696005582	5200800700	40,73
8	45	77	10	27	9002696036562	5200800770	44,43
9	25	57	10	27	9002696177197	5200900570	43,35
10	25	57	10	27	9002696005605	5201000570	43,35
10	35	70	10	27	9002696005629	5201000700	45,58
10	45	77	10	27	9002696036586	5201000770	46,25

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

D	NL	GL	S	SL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	25	57	10	27	9002696175407	5210300570	37,69
4	25	57	10	27	9002696036593	5210400570	36,03
4	35	70	10	27	9002696036609	5210400700	31,37
4	45	77	10	27	9002696036616	5210400770	36,32
5	25	57	10	27	9002696005452	5210500570	31,37
5	35	70	10	27	9002696005476	5210500700	34,97
5	45	77	10	27	9002696005490	5210500770	36,41
6	25	57	10	27	9002696005513	5210600570	34,25
6	35	70	10	27	9002696005537	5210600700	38,60
6	45	77	10	27	9002696036654	5210600770	38,97
8	25	57	10	27	9002696005551	5210800570	38,69
8	35	70	10	27	9002696005575	5210800700	40,73
8	45	77	10	27	9002696036692	5210800770	44,43
9	25	57	10	27	9002696177203	5210900570	43,35
10	25	57	10	27	9002696005599	5211000570	43,35
10	35	70	10	27	9002696005612	5211000700	45,58
10	45	77	10	27	9002696036715	5211000770	46,25

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche

0176/0175



DURCHGANGSBOHRER MIT DACHFORMSPITZE DOWEL DRILL WITH TAPERED POINT MÈCHES À CHEVILLER AVEC POINTE DE 120°

DE Ausführung: HW-massiv, mit 2 Schneiden, Dachformspitze 120°, Schaft durchgehend zylindrisch. Rechts- oder linkslaufend lieferbar. Andere Abmessungen und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Anfertigen ausreißfreier Bohrungen in Spanplatten und beschichteten Plattenwerkstoffen, sowie für Aluminium und Stahl geeignet. Auch in Verwendung mit Spannhülzen und Aufnahmen geeignet.
Drehzahl: 3000-9000 U/min
Vorschub: max.: 3m/min.

EN Characteristics: Made of solid carbide, 2 cutters, tapered point and cylindrical shank. Right or left hand cutting. Other diameters and specification on request.

Usage: For drilling smooth holes in chipboards and laminated material. Suitable also for aluminium and steel. Can be used in adapter chuck.
3000-9000 RPM.
Feed rate: max: 3m/min.

FR Caractéristiques : Mèche avec tête au carbure et pointe à 120°. 2 coupes, queue cylindrique. Livrable à droite ou à gauche. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour un perçage sans éclats dans le bois, les panneaux revêtus, l'aluminium et métal.
Vitesse de rotation 3000-9000 t/min.
Avancement : maxi. 3m/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
2	18	40	zyl.	9002696103752	01760200	18,80
2,5	18	40	zyl.	9002696103776	01760250	22,46
3	20	45	zyl.	9002696043232	01760300	29,22
3,5	22	50	zyl.	9002696103851	01760350	33,71
4	22	50	zyl.	9002696103868	01760400	40,44

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
2	18	40	zyl.	9002696103639	01750200	22,02
2,5	18	40	zyl.	9002696103653	01750250	29,22
3	20	45	zyl.	9002696137719	01750300	34,17
3,5	22	50	zyl.	9002696103721	01750350	45,16
4	22	50	zyl.	9002696103738	01750400	51,18

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche



0710

KNOTENBOHRER GIMLET VRILLES



DE Ausführung: Schweizer Nagelbohrer mit fein poliertem Griff und doppeltem Knoten. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Universalbohrer für Weichholz, Vorbohrer für Holzschrauben.

EN Characteristics: Highly polished handle, double twisted. Other diameters and lengths on request.

Usage: Universal bit for soft wood, pilot bit for wood screws.

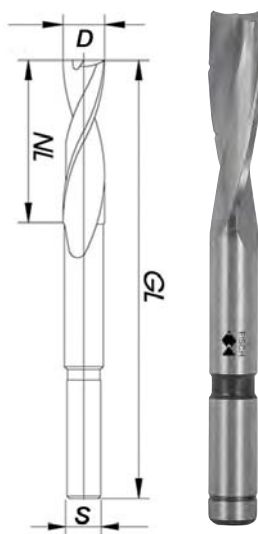
FR Caractéristiques : Vrille avec poignée polie et anneau roulé. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Foret universel pour le bois tendre et le perçage d'avant trou pour les vis à bois.

D	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
2	105	9002696016748	07100200	2,10
3	110	9002696016755	07100300	2,10
4	130	9002696016762	07100400	2,50
5	140	9002696016779	07100500	3,38
6	170	9002696016786	07100600	4,78
8	170	9002696016809	07100800	8,00



LANGLOCHBOHRER
MORTISE BITS
MÈCHES À MORTAISER

0212


LANGLOCHBOHRER, SCHAFT DURCHGEHEND ZYLINDRISCH MORTISE BIT, CYLINDRICAL SHANK MÈCHES À MORTAISER À QUEUE CYLINDRIQUE

(DE) Ausführung: Nach DIN 6442B – zweischneidig, durchgehend zylindrisch, mit Spanbrecher, rechts- oder linksschneidend lieferbar. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Set Ausführung 6-teilig in praktischer Kassette.

Verwendung: In Langlochbohrmaschinen, zum Bohren und Fräsen von Schlitzten. Besonders ruhig verlaufender Schnitt. Geeignet in Weichholz und Hartholz.
Drehzahl: 3000–5000 U/min.

(EN) Characteristics: DIN 6442B, with double cutters, straight shank, with chip-breaking grooves. Available for right or left hand cutting. Other diameters and lengths on request. Set design 6-pcs. In handy cassette.

Usage: Can be used in mortising machines (attachments), to produce slots. 3000–5000 RPM.

(FR) Caractéristiques : En acier spécial 100 Cr6. Répond à la norme 6442 B. 2 coupes hélicoïdales avec brise-copeaux, queue cylindrique, sens à droite ou à gauche. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Utilisation sur mortaiseuses. Permettent non seulement un travail de grande qualité mais aussi sans vibrations risquant d'affecter le bon fonctionnement et la durée de vie de la machine.
Vitesse de rotation : 3000-5000 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	40	110	6	9002696150688	02120600R	9,58
7	40	110	7	9002696151128	02120700R	10,12
8	40	110	8	9002696150695	02120800R	10,51
9	40	125	9	9002696151142	02120900R	11,13
10	45	125	10	9002696150701	02121000R	11,13
11	45	125	11	9002696153276	02121100R	14,00
12	45	125	12	9002696150718	02121200R	14,51
14	50	135	13	9002696151166	02121400R	18,13
15	50	135	13	9002696152989	02121500R	19,17
16	50	135	13	9002696151500	02121600R	20,96

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	40	110	6	9002696151104	02120600L	9,58
7	40	110	7	9002696151111	02120700L	10,12
8	40	110	8	9002696150725	02120800L	10,51
9	40	125	9	9002696151135	02120900L	11,13
10	45	125	10	9002696150176	02121000L	11,13
11	45	125	11	9002696151357	02121100L	14,00
12	45	125	12	9002696150367	02121200L	14,51
14	50	135	13	9002696151159	02121400L	18,13
15	50	135	13	9002696150374	02121500L	19,17
16	50	135	13	9002696151371	02121600L	20,96

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6-8-10-12-14-16	9002696168935	02120006RK	89,21

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6-8-10-12-14-16	9002696168928	02120006LK	89,21

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche





LANGLOCHBOHRER, GEDREHTE AUSFÜHRUNG MORTISE BIT, TWISTED VERSION MÈCHES À MORTAISER, MODÈLE TORSADÉ

DE Ausführung: Gedrehte Ausführung. Zweischneidig, mit Spanbrecher sowie rechts- oder linksschneidend lieferbar. Durch die Spanbrecher erfolgt eine reduzierte Leistungsaufnahme an der Bohrspindel. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Set Ausführung: 5- oder 6-teiliger Bohrsatz in schöner Holzkassette. Beim Langlochbohrer werden die Spannuten in das volle gehärtete Material geschliffen. Dadurch wird eine saubere Bearbeitungsfläche und eine höhere Standzeit des Werkzeuges erreicht.

Verwendung: In Langlochbohrmaschinen, zum Bohren und Fräsen von Schlitzten. Besonders ruhig verlaufender Schnitt. Geeignet in Weichholz und Hartholz. Drehzahl: 3000–5000 U/min.

EN Characteristics: Twisted version. DIN 6442 A, with double cutters, with chip-breaking grooves, for right or left hand cutting. Cylindrical shank for use in bushings. Other diameters and lengths on request. Set design: 5- or 6-piece set in fine wood case. The long-hole drill cuts the clamping grooves in the fully hardened material. This ensures a clean working surface and a longer service life of the tool.

Usage: In long-hole drilling machines, for drilling and milling of slots. Especially steady cutting. Suitable for softwood and hardwood.
Speed: 3000–5000 rev/min.

FR Caractéristiques : Répond à la norme 6442 A, 2 coupes avec brise-copeaux, sens à droite ou à gauche. Autres diamètres et longueurs sur demande. Avec une mèche à mortaiser, les rainures à copeaux sont affûtées dans le matériau durci. Ceci permet d'obtenir une surface d'usinage propre et une meilleure durée de vie de l'outil.

Utilisation : Utilisation sur mortaiseuses pour percer ou mortaiser. Utilisation très calme et silencieuse. 3000-5000 tr/min.

0240



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	36	120	13	9002696008040	02400600R8	16,93
8	40	130	13	9002696008088	02400800R8	16,93
10	45	140	13	9002696050902	02401000R8	16,93
12	50	150	13	9002696108719	02401200R8	16,93
13	56	160	13	9002696176831	02401300R8	18,39
14	56	160	13	9002696108740	02401400R8	19,33
16	63	170	13	9002696108801	02401600R8	22,26
18	67	180	13	9002696108818	02401800R8	22,66
20	71	185	13	9002696108887	02402000R8	30,87
22	75	190	13	9002696108917	02402200R8	41,04

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	36	120	13	9002696007777	02400600L8	16,93
8	40	130	13	9002696007791	02400800L8	16,93
10	45	140	13	9002696007814	02401000L8	16,93
12	50	150	13	9002696007838	02401200L8	16,93
13	56	160	13	9002696007852	02401300L8	18,39
14	56	160	13	9002696007876	02401400L8	19,33
16	63	170	13	9002696007890	02401600L8	22,26
18	67	180	13	9002696007920	02401800L8	22,66
20	71	185	13	9002696108870	02402000L8	30,87
22	75	190	13	9002696108894	02402200L8	41,04

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche

0240


LANGLOCHBOHRER, GEDREHTE AUSFÜHRUNG MORTISE BIT, TWISTED VERSION MÈCHES À MORTAISER, MODÈLE TORSADÉ

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	36	120	16	9002696008057	02400600RA	18,65
8	40	130	16	9002696008095	02400800RA	18,65
10	45	140	16	9002696008132	02401000RA	18,65
12	50	150	16	9002696008170	02401200RA	18,65
14	56	160	16	9002696008217	02401400RA	21,26
16	63	170	16	9002696008255	02401600RA	22,26
18	67	180	16	9002696008293	02401800RA	22,66
20	71	185	16	9002696008330	02402000RA	30,87
22	75	190	16	9002696008354	02402200RA	41,04

rechtslaufend / right hand cutting / Rotation à droite

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	36	120	16	9002696007784	02400600LA	18,65
8	40	130	16	9002696007807	02400800LA	18,65
10	45	140	16	9002696007821	02401000LA	18,65
12	50	150	16	9002696007845	02401200LA	18,65
14	56	160	16	9002696007883	02401400LA	21,26
16	63	170	16	9002696007906	02401600LA	22,26
18	67	180	16	9002696007937	02401800LA	22,66
20	71	185	16	9002696007951	02402000LA	30,87
22	75	190	16	9002696108900	02402200LA	41,04

linkslaufend / left hand cutting / Rotation à gauche

D		S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8-10-12-14-16	linkslaufend	13	9002696176855	02470005LK	97,16
8-10-12-14-16	rechtslaufend	13	9002696176862	02470005RK	97,16
8-10-12-14-16	linkslaufend	16	9002696176893	02480005LK	104,61
8-10-12-14-16	rechtslaufend	16	9002696176909	02480005RK	104,61
6-8-10-12-14-16	linkslaufend	13	9002696176879	02470006LK	114,96
6-8-10-12-14-16	rechtslaufend	13	9002696176886	02470006RK	114,96
6-8-10-12-14-16	linkslaufend	16	9002696176916	02480006LK	124,23
6-8-10-12-14-16	rechtslaufend	16	9002696176923	02480006RK	124,23





HOHLSTEMMER MORTISE CHISEL BEDANES

0382

DE Ausführung: Spezialstahl. Das Set besteht aus 1 Bohrer und 1 Meißel. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Bohren und Stemmen von Vierkantlöchern in Weich- und Hartholz mittels einer speziellen Halterung oder spezieller Maschine.

EN Characteristics: Made of special steel. The set consist 1 bit and 1 chisel. Other diameters and specification on request.

Usage: For drilling and mortising square holes in soft and hard woods. To use with a special mortising attachment or with special machines.

FR Caractéristiques : En acier spécial. Le jeu comprend un foret et un bédane. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour le perçage et la réalisation de mortaises carrées dans du bois tendre et dur à l'aide d'un support de bédane spécial ou d'une machine spéciale.

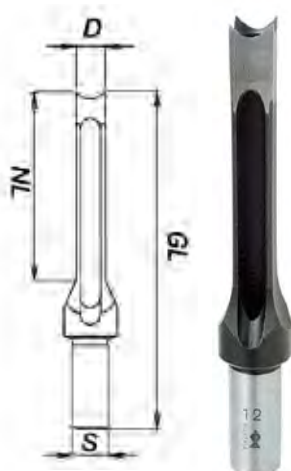
D	NL	GL	S	S1	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	53	108	15,88	4,4	9002696049555	03820600108	56,88
8	53	108	15,88	5,8	9002696049562	03820800108	58,80
10	75	140	15,88	6,8	9002696049579	03821000140	64,49
12	75	140	15,88	9,9	9002696049586	03821200140	68,28
14	140	310	20,64	10	9002696298144	03821400310	79,78
16	140	310	20,64	10	9002696298151	03821600310	104,46

D	NL	GL	S	S1	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/4"	2"	4 1/4"	5/8"	11/64"	9002696096177	03820635108	56,88
5/16"	2"	4 1/4"	5/8"	15/64"	9002696096184	03820794108	58,80
3/8"	2 3/4"	5 1/2"	5/8"	17/64"	9002696096160	03820952140	64,49
1/2"	2 3/4"	5 1/2"	5/8"	25/64"	9002696096207	03821270140	68,28
5/8"	2 3/4"	5 1/2"	5/8"	25/64"	9002696177074	03821588140	76,35
3/4"	3"	8 3/4"	1"	1/2"	9002696180814	03821905140	104,46
1"	3"	8 3/4"	1 1/8"	1/2"	9002696298175	03822540140	105,27

passende Reduzierhülsen / Reduction Sleeves / Réduction adaptée

Ø GRÖSSE / SIZE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3/4" - 5/8"	9002696096306	038Z001	15,30
13/16" - 5/8"	9002696282518	038Z002	12,07



0380

ERSATZ-MEISSEL ZU HOHLSTEMMER
CHISELS TO MORTISE CHISEL
BÉDANES DE RECHANGE

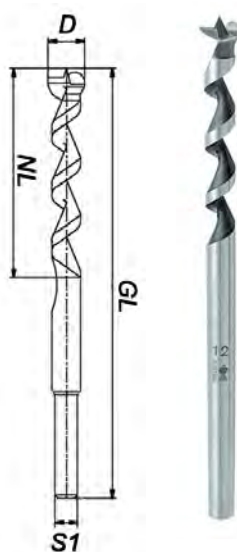
DE Ausführung: SP. Passend zu Bohrer Nr. 0381

EN Characteristics: SP. Suitable for Bit No: 0381

FR Caractéristiques: En acier spécial. En combinaison avec le foret Réf. 0381

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	65	108	15,88	9002696095927	03800600108	38,90
8	65	108	15,88	9002696095958	03800800108	43,63
10	95	140	15,88	9002696095972	03801000140	46,47
12	95	140	15,88	9002696095989	03801200140	46,47
14	140	204	20,64	9002696298120	03801400204	54,80
16	95	140	19,05	9002696096016	03801600140	49,32
16	140	204	20,64	9002696298137	03801600204	62,64

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/4"	2 1/2"	1 1/4"	5/8	9002696095934	03800635108	38,90
5/16"	2 1/2"	1 1/4"	5/8	9002696095941	03800794108	39,84
3/8"	3 3/4"	5 1/2"	5/8	9002696095965	03800952140	43,63
1/2"	3 3/4"	5 1/2"	5/8	9002696095996	03801270140	46,47
5/8"	3 3/4"	5 1/2"	5/8	9002696096009	03801588140	49,32
3/4"	3 3/4"	5 1/2"	1 1/8	9002696096023	03801905140	63,07
1"	3 3/4"	5 1/2"	1 1/8	9002696096047	03802540140	73,52

0381

ERSATZ-BOHRER ZU HOHLSTEMMER
BITS TO MORTISE CHISEL
MÈCHES DE RECHANGE

DE Ausführung: SP. Verpackungseinheit: 2 Stk.

EN Characteristics: SP. Sales quantity: 2 pcs.

FR Caractéristiques: En acier spécial. Contenance : 2 pièces.

D	NL	GL	S1	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	53	155	4,4	9002696096054	03810600155	19,92
8	83	185	5,8	9002696197218	03810800185	20,86
10	75	183	6,8	9002696096092	03811000183	22,76
12	75	183	9,9	9002696096108	03811200183	24,67
14	138	310	10	9002696204343	03811400310	25,60
16	75	183	9,9	9002696096139	03811600183	25,60
16	138	310	10	9002696298113	03811600310	43,36

D	NL	GL	S1	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/4"	2"	6 1/8"	11/64"	9002696096061	03810635155	19,92
5/16"	2"	6 1/8"	15/64"	9002696096078	03810794155	20,86
3/8"	2 3/4"	7 7/32"	17/64"	9002696096085	03810952183	22,76
1/2"	2 3/4"	7 7/32"	25/64"	9002696096115	03811270183	24,67
3/4"	2 3/4"	8 3/4"	1/2"	9002696096146	03811905229	27,05



SCHÄRFSENKER COUNTERSINK FRAISOIRS À AFFÛTER LES BÉDANES

0385/0386


Ⓔ **Ausführung:** HSS. Verpackungseinheit: 2 Stk. Geeignet für Hohlstimmermeissel 0380 (Seite 84). Zum Schärfen der rechteckigen Kanten des Hohlstimmer Meissels.

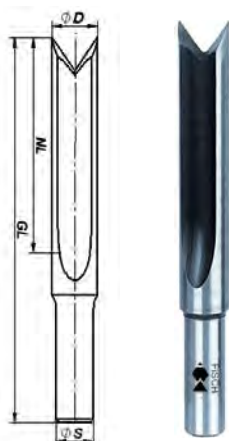
Ⓔ **Characteristics:** HSS. Sales quantity: 2 pcs. Suitable for chisels to mortise chisel set 0380 (page 84). For sharpening the rectangular edges of the mortise chisel.

Ⓔ **Caractéristiques :** HSS, emballé par 2 pcs. Pour l'affûtage des bédanes 0380 (page 84) Pour aiguiser les arêtes rectangulaires du bédane creux.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
20	60	8	9002696096252	0385001	35,15
28	60	8	9002696298182	0385002	60,28

Zapfen / Cone / Bouchon

Ø GRÖSSE / SIZE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4,8 mm für Set 1/4"	9002696096269	0386001	12,15
6,4 mm für Set 5/16"	9002696096276	0386002	12,15
7,2 mm für Set 3/8"	9002696096283	0386003	12,15
10,3 mm für Set 3/8"	9002696096290	0386004	13,23
11 mm für Set 14 mm	9002696310037	0386005	13,23
13 mm für Set 16 mm	9002696310044	0386006	13,23

0260


PENDEL-SCHLITZBOHRER Z2 **MORTISE BIT, 2 FLUTES** **FRAISES POUR PIQUEUSES DE PERSIENNES**

DE Ausführung: Zweiseitig, rechts- und linksschneidend. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage. Nach dem Nachschärfen bleibt der Durchmesser konstant. Drehzahl: 4500-9000 U/min, Vorschub / Pendelbewegung 0,8 mm.

Verwendung: Zum Fräsen von ausreißfreien Schlitzten bei oszillierender Arbeitsbewegung. Für Weich- und Hartholz.

EN Characteristics: 2 flutes, available for right and left hand cutting. Other diameters and lengths on request. Constant diameter after regrinding. RPM: 4500-9000.

Usage: They produce clean slots using oscillating cutting strokes. For soft- and hardwood.

FR Caractéristiques : En acier rapide. Deux coupes, utilisable en rotation à gauche ou à droite. Autres diamètres et longueurs sur demande. Après un réaffutage, le diamètre reste constant. 4500-9000 T/min.

Utilisation : Pour le fraisage par oscillation de mortaises sans bavures. Pour le perçage dans les bois tendres et durs.

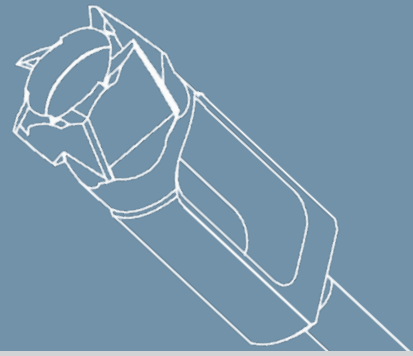
D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
5	37	85	13	9002696109037	026005008	20,48
6	43	90	13	9002696008941	026006008	20,48
8	49	95	13	9002696008965	026008008	21,41
10	60	105	13	9002696008996	026010008	22,14
12	72	115	13	9002696009016	026012008	23,19
13	75	120	13	9002696009023	026013008	24,89
14	80	125	13	9002696009030	026014008	26,08
16	80	120	13	9002696031055	026016008	40,07
18	95	145	13	9002696298052	026018008	64,95
20	100	150	13	9002696298069	026020008	83,73

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8-10-12-14-16	9002696049449	02600005K	139,75



ZAPFENSCHNEIDER
TENON PLUG CUTTERS
FRAISES À BOUCHONNER

ZAPFENSCHNEIDER TENON PLUG CUTTER FRAISES À BOUCHONNER



„CHROMSTAHL“-AUSFÜHRUNG “CHROME STEEL” DESIGN VERSION ACIER CHROME

DE CNC GESCHLIFFEN Bietet höhere Präzision für eine bessere Qualität der Schneidengeometrie und der Durchmesser-toleranzen.

EN CNC GROUND Offers higher precision for improved quality of cutting edge geometry and diameter tolerances.

FR AFFÛTAGE PAR CNC Précision numérique pour une meilleure qualité de géométrie entre les araseurs et les couteaux

DE BRÜNIERTER STAHL Chemischer Korrosionsschutz für eine lange Lebensdauer.

EN BURNISHED STEEL Chemical corrosion protection for a long service life.

FR ACIER BRUNI Apporte une protection contre les risques d'oxydation

DE PERFEKTE KONZENTRIZITÄT Verhindert Unwucht (keine Vibrationen) und gewährleistet präzises Arbeiten.

EN PERFECT CONCENTRICITY Prevents unbalance (no vibrations) and ensures precise working.

FR CONCENTRICITÉ PARFAITE L'axe central de la queue rejoint l'axe central de la coupe frontale. Pas de vibration et une qualité de travail assurée

DE GESCHLIFFENER INNEN DRUCHMESSER

Geringste Durchmesser-toleranzen und eine leichte Kegelform des Schneidkopfes gewährleisten eine optimale Qualität des Zapfens.

EN GROUND INTERIOR DIAMETER The smallest possible diameter tolerances and the slightly conical shape of the cutting insert ensure optimum quality of the plugs.

FR DIAMÈTRE INTÉRIEUR RECTIFIÉ

Très faible tolérance et conicité du trou, qualité optimale du bouchon

DE GROSSZÜGIGER ENTHAHMEBEREICH

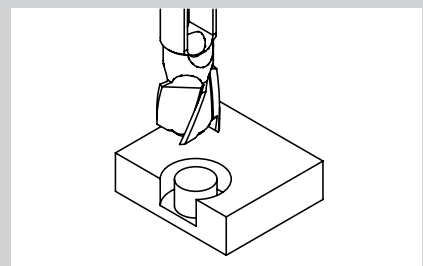
Leichte Entnahme des Zapfens möglich sowie variable Zapfenlängen herstellbar.

EN LARGE WITHDRAWING ZONE

Enables easy withdrawal of plugs and variable plug lengths possible.

FR DOUBLE DÉGAGEMENT

Dégagement du bouchon des deux côtés ; Pièce symétrique : Rotation sans vibration





PREMIUM ZAPFENSCHNEIDER PREMIUM TENON CUTTER FRAISE À BOUCHONNER QUALITÉ PREMIUM

DE Ausführung: Präzisionsgeschliffene Schneidengeometrie aus hochlegiertem Chromstahl, mehrschneidig, mit Peripherieschneide und zylindrischem Schaft. Bis Dm. 32 mm: Schaft 13x50mm. Ab Dm. 33mm: Schaft 16x50mm.

Verwendung: Zur Herstellung von hochqualitativen und glatten Zapfen, z.B. bei Handlaufverbindungen in der Treppenfertigung, oder zur Herstellung von Holzdübeln wie z.B. Astlochdübel oder Schraubenabdeckungen. Durch optimierte Schneidengeometrie wenig Leistungsbedarf, speziell im Hartholz. Extra lange Lebensdauer. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

EN Characteristics: Precision-cut cutting edge geometry made of high-alloy chromium steel, multi-cut, with peripheral cutting edge and cylindrical shaft. For diameter up to 32mm: shaft 13x50mm. From diameter 33mm: shaft 16x50mm.

Usage: For producing high-quality and smooth tenons, e.g. for hand rail junctions in making stairs or for the production of wood dowels, such as knothole dowels or screw covers. Due to optimized cutting edge geometry, low energy input required, especially in hardwood. Extremely long lifetime. Used with Forstner bits and hinge boring bits.

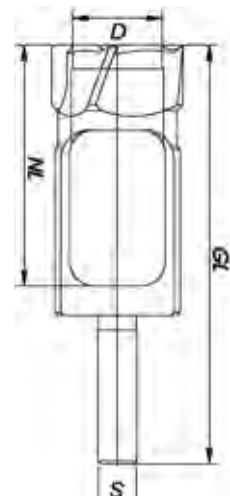
FR Caractéristiques : Multi-coupes, en acier chromé, la géométrie des copeaux affûtés de haute précision favorise une coupe sans efforts, à queue cylindrique de diam. 13 x 50 mm jusqu'au diam. 32 puis diam. 16 x 50 mm.

Utilisation : Pour la fabrication de bouchons de très haute qualité, lisses pour la conception de garde-corps, de tenons et de bouchons caches vis etc. Pour travail intensif. En combinaison avec nos mèches Forstner et mèches à façonner.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15	80	140	13	9002696282914	03600150001	53,83
20	80	140	13	9002696282921	03600200001	66,47
25	80	140	13	9002696282938	03600250001	69,62
30	80	140	13	9002696282945	03600300001	72,34
35	100	160	16	9002696282952	03600350001	84,18

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15-20-25-30-35	9002696282969	03600005K01	364,35

03601



0360



ZAPFENSCHNEIDER TENON PLUG CUTTER FRAISE À BOUCHONNER

DE Ausführung : DIN 7489, mehrschneidig, mit Peripherieschneide und zylindrischem Schaft. Wir fertigen auch Speziallängen für Bohrproben. HS- und HW-Ausführung sowie Spezialschäfte wie MK und Innengewinde auf Anfrage. Bis Dm. 32 mm: Schaft 13x50mm. Ab Dm. 33mm: Schaft 16x50mm.

Verwendung : Zum Bohren von sehr langen Ausflückdübel. Die Zapfenschneider werden mit leichtem Übermaß gefertigt, damit die Ausflückdübel einwandfrei sitzen. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

EN Characteristics : DIN 7489, peripheral cutter, multi-cutting, cylindrical shank. Available in special steel. On request in HS and TCT, with special lengths for specimen and shanks like morse cone and inner thread. Up to 32mm: Shank 13x50mm. From 33mm: Shank 16x50mm.

Usage : For improving knot-holes, making tenons, or special length plugs. The tenon cutters have an excess of 0,1 mm to permit the exact seating of the knot-hole dowels.

FR Caractéristiques : Répond à la norme DIN 7489. Nos fraises à bouchonner sont équipées de couteaux multiples, d'une queue cylindrique. En fabrication spéciale, nous vous proposons d'autres longueurs ainsi que des queues avec cône morse ou filetage intérieur. Ces fraises peuvent également être fabriquées en acier rapide et au carbure. Longueur de la queue : 50 mm.

Utilisation : Permet la réalisation de bouchons permettant par exemple de réparer une pièce de bois intégrant un nœud. Nos fraises sont d'un diamètre légèrement supérieur au diamètre indiqué afin de s'encaster parfaitement dans les trous percés avec la mèche Forstner ou la mèche à façonner correspondante.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	80	140	13	9002696094975	036000600	42,74
8	80	140	13	9002696011064	036000800	42,83
10	80	140	13	9002696011095	036001000	43,28
12	80	140	13	9002696011132	036001200	45,76
13	80	140	13	9002696011163	036001300	46,80
14	80	140	13	9002696011170	036001400	46,85
15	80	140	13	9002696011194	036001500	46,97
16	80	140	13	9002696011217	036001600	56,50
18	80	140	13	9002696011231	036001800	56,52
20	80	140	13	9002696011255	036002000	56,55
22	80	140	13	9002696011262	036002200	59,18
25	80	140	13	9002696011279	036002500	59,20
30	80	140	13	9002696011293	036003000	61,49
32	80	140	13	9002696095033	036003200	70,59
35	100	160	16	9002696011309	036003500	71,56
40	100	160	16	9002696011323	036004000	82,61
45	100	160	16	9002696011330	036004500	92,71
50	100	160	16	9002696011347	036005000	106,56
55	100	160	16	9002696011354	036005500	114,36
60	100	160	16	9002696011361	036006000	128,67
65	100	160	16	9002696011378	036006500	143,85
70	100	160	16	9002696011385	036007000	170,29
80	100	160	16	9002696048343	036008000	227,94

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 16 mm	1000	500
< Ø 40 mm	500	300
> Ø 40 mm	200	150

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 5/8"	1000	500
< Ø 1-5/8"	500	300
> Ø 1-5/8"	200	150

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3/8"	3 3/16"	5 1/2"	1/2"	9002696011033	036000952	43,28
1/2"	3 3/16"	5 1/2"	1/2"	9002696011019	036001270	45,76
5/8"	3 3/16"	5 1/2"	1/2"	9002696011040	036001588	56,50
3/4"	3 3/16"	5 1/2"	1/2"	9002696011026	036001905	56,55
7/8"	3 3/16"	5 1/2"	1/2"	9002696011057	036002223	59,18
1"	3 3/16"	5 1/2"	1/2"	9002696011088	036002540	59,20
1 1/4"	3 3/16"	5 1/2"	1/2"	9002696011118	036003175	61,49
1 3/8"	3 15/16"	6 5/16"	1/2"	9002696011156	036003493	71,56
1 1/2"	3 15/16"	6 5/16"	1/2"	9002696011101	036003810	82,61
1 5/8"	3 15/16"	6 5/16"	1/2"	9002696011187	036004128	82,61
1 3/4"	3 15/16"	6 5/16"	1/2"	9002696011149	036004445	92,71
2"	3 15/16"	6 5/16"	1/2"	9002696011248	036005080	106,56



ZAPFENSCHNEIDER KASSETTE TENON PLUG CUTTER CASE COFFRET DE FRAISES À BOUCHONNER

(DE) In schöner Holzkassette präsentiert

(EN) Arranged in fine wood case.

(FR) En coffret bois.

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15-20-25-30-35	9002696011392	03600005K	311,06

0360



ZAPFENSCHNEIDER KUNSTBOHRER KASSETTEN, HW ODER SP TENON PLUG CUTTERS-UNIVERSAL BIT-CASES, HW OR SP COFFRET DE FRAISES À BOUCHONNER ET MÈCHES À FAÇONNER

(DE) In schöner Holzkassette präsentiert

(EN) Arranged in fine wood case.

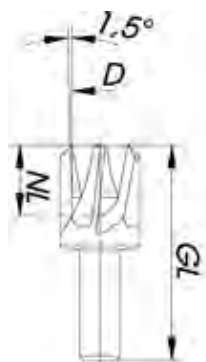
(FR) En coffret bois.

	D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
SP Kunstbohrer	15-20-25			
SP Zapfenschneider	15-20-25	9002696049456	03615-25-3S	214,76
HW Kunstbohrer	20-35-50			
SP Zapfenschneider	20-35-50	9002696073406	036043K3	369,16
SP Kunstbohrer	15-20-25-30-35			
SP Zapfenschneider	15-20-25-30-35	9002696301486	03600010K	396,99
SP Kunstbohrer	8-10-12-15-20			
SP Zapfenschneider	8-10-12-15-20	9002696306139	03600010K01	311,69

0360 /
0400 BZW 0430



0373



DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 16 mm	1000	500

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

U/MIN RPM T/MN	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 5/8"	1000	500



SCHEIBENSCHNEIDER PLUG CUTTERS FRAISES À TAMPONS

DE Ausführung: Konische 4-schneidige Ausführung. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Produzieren von konischen Holzdübeln oder Deckplatten, zum Ausbessern von Ästen oder zum Verdecken von Löchern von Holzbefestigungsschrauben. Spezielle Verwendung im Fußboden, Steg oder Bootsbau. In Verwendung mit Forstnerbohrer und Kunstbohrer.

EN Characteristics: Tapered plug cutter, 1,5 degree. CV-steel. Other diameters and specification on request.

Usage: To produce perfectly cylindrical plugs.

FR Caractéristiques : Modèle simple à 4 coupes. Autres diamètres et longueur sur demande.

Utilisation : Pour la confection de tampons en bois légèrement coniques pour cacher ou réparer les nœuds. Utilisé essentiellement pour les parquets, les ponts dans l'industrie navale.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	18	53	10	9002696095835	037300800	17,14
10	18	53	10	9002696095859	037301000	17,33
12	18	53	10	9002696095873	037301200	20,72
15	18	53	10	9002696054696	037301500	22,10

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/4"	11/16"	2 1/16"	3/8	9002696095828	037300635	17,14
3/8"	11/16"	2 1/16"	3/8	9002696095842	037300952	17,33
7/16"	11/16"	2 1/16"	3/8	9002696095866	037301111	20,72
1/2"	11/16"	2 1/16"	3/8	9002696095880	037301270	20,72
5/8"	11/16"	2 1/16"	3/8	9002696095897	037301588	22,10
3/4"	11/16"	2 1/16"	3/8	9002696095903	037301905	26,20
1"	11/16"	2 1/16"	3/8	9002696095910	037302540	34,54



VERSENKER
COUNTERSINK
FRAISES POUR TÊTE DE VIS

0600


KRAUSKOPFVERSENKER COUNTERSINK FRAISES POUR TÊTE DE VIS

DE Ausführung: Ähnlich DIN 6446B – mit abgesetztem Zylinderschaft, 90 Grad. Schaftlänge: 30 mm.

Verwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen.

EN Characteristics: Similar to DIN 6446B, with reduced cylindrical shank, 90 degree. Other diameters and lengths on request. Shank length: 30 mm.

Usage: For countersinking and deburring of bores.

FR Caractéristiques: En acier fondu, répond à la norme DIN 6446 B, avec une queue cylindrique décollée, 5 coupes permettant un fraisage à 90°. Longueur de la queue : 30 mm.

Utilisation: Permet de chanfreiner l'emplacement de la tête de vis.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	60	90	6	9002696015635	060001000	8,35
12	60	90	6	9002696015604	060001200	9,52
13	60	90	6	9002696015642	060001300	9,52
16	60	90	6	9002696015659	060001600	9,76
18	60	90	6	9002696015666	060001800	11,30
20	60	90	8	9002696015673	060002000	11,30
25	60	90	10	9002696015680	060002500	17,96

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
13-16-20	9002696134831	0603S	29,95

0601


KRAUSKOPFVERSENKER, PREMIUM AUSFÜHRUNG COUNTERSINK, PREMIUM QUALITY FRAISES POUR TÊTE DE VIS

DE Ausführung: Ähnlich DIN 6446B – mit abgesetztem Zylinderschaft, 90 Grad. Schaftlänge 30 mm. Hohe Standzeit.

Verwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen in Weich und Hartholz.

EN Characteristics: Similar to DIN 6446B, with reduced cylindrical shank, 90 degree. Other diameters and lengths on request. Shank length: 30 mm.

Usage: For countersinking and deburring of bores.

FR Caractéristiques: En acier rapide, répond à la norme DIN 6446 B, avec une queue cylindrique décollée, 5 coupes permettant un fraisage 90°. Longueur de la queue 30 mm.

Utilisation: Permet de chanfreiner l'emplacement de la tête de vis.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	60	90	6	9002696015703	060101000	21,53
13	60	90	6	9002696031208	060101300	24,49
16	60	90	6	9002696015734	060101600	25,51
20	60	90	6	9002696015758	060102000	29,64
30	60	90	10	9002696015772	060103000	54,80



VERSENKER COUNTERSINK FRAISOIR

060A


DE Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl; 7-schneidiger 90° Versenker mit Ungleichteilung. CNC präzisionsgeschliffen. Mit zylindrischem Schaft Ø8

Verwendung: Zum Senken von Hartholz, beschichteten bzw. furnierte Platten, Weichholz, Kunststoffe, Nichtfermetalle. **100% ratterfreies Senken.** Empfohlene Drehzahl: 600 U/min bis 2500 U/min

EN Characteristics: Made of alloyed tool steel; seven-cutting edged 90° countersink with unequal pitch. CNC precision cut. With cylindrical shaft, 8mm diameter

Usage: For countersinking hardwood, coated or veneered boards, softwood, plastics, non-ferrous metals. 100% chatter-free countersinking. Recommended speed: 600 rpm up to 2500 rpm

FR Caractéristiques : En alliage spécial, 7 coupes à 90° réparties irrégulièrement. Affûtage de précision. Queue diam. 8 cyl.

Utilisation : Pour fraiser des bois durs et tendres, plaqués, matériaux synthétiques et non ferreux. Cet outil travaille sans vibrations. Vitesse de rotation : 600 à 2500 t/min.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	90	8	9002696	060A01000	8,89
13	90	8	9002696	060A01300	10,00
16	90	8	9002696	060A01600	10,17
20	90	8	9002696	060A02000	12,68



MASCHINEN-AUFSTECKVERSENKER MACHINE COUNTERSINK FRAISES POUR TÊTES DE VIS

0640


DE Ausführung: WS, 2-schneidig, Zylinderschaft, ohne Vorbohrer, Rechtslauf. Andere Abmessungen sowie Linkslauf auf Anfrage. Schaftlänge 30 mm.

Verwendung: Zum Bohren und Ansenken von Weich- und Hartholz in einem Arbeitsgang. Für die Montage auf einem Holzspiralbohrer. Drehzahl: 3000–6000 U/min.

EN Characteristics: Special steel, 2 cutters, cylindrical shaft, without pilot drill, right hand cutting. Other diameters or left hand cutting on request. Shank length: 30 mm.

Usage: For drilling and countersinking in a single operation in Soft and hardwood. For mounting on twist drill. 3000–6000 RPM.

FR Caractéristiques : En acier fondu, 2 coupes, queue cylindrique, sans foret de pré perçage, sens à droite. Autres diamètres et sens de rotation à gauche sur demande. Longueur de la queue 30 mm.

Utilisation : Pour percer et noyer les têtes de vis en une seule opération. Vitesse de rotation : 3000- 6000 t/min.

D1	D2	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	16	10	45	10	9002696016144	06400300	24,30
4	16	10	45	10	9002696016168	06400400	24,30
5	16	10	46	10	9002696016175	06400500	24,30
6	16	10	48	10	9002696016182	06400600	24,30
8	20	13	51	13	9002696016205	06400800	25,89
10	20	13	51	13	9002696016229	06401000	28,83



0605
**QUERLOCHSENKER
DEBURRING COUNTERSINK
FRAISES À ÉBAVURER**

DE Ausführung: Kegel- und Entgratender mit Querloch, 90 Grad, HS-E (C05). Schälender Schnitt. Der Span wird durch ein Querloch abtransportiert und verhindert ein Verkleben der Späne mit dem Werkstück.

Verwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen. Der Querlochsinker arbeitet ratter- und gratfrei, erzeugt eine hohe Oberflächengüte in Stahl, Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, Kunststoffe, Holz sowie in legierten und unlegierten Stählen.

EN Characteristics: Countersinker and deburring Countersinker with transverse hole, 90 degrees, HS-E (C05)

Usage: For countersinking and deburring of bores. The deburring countersink works chatter and bur free, creates a high surface quality and is suitable for nearly all materials. The reshaping of the deburring countersink can be done with a grindstone at the breast in the hole.

FR Caractéristiques: En acier rapide au Cobalt (C05), fraise conique à 90° avec trou, 3 coupes,

Utilisation: Permet de chanfreiner et d'ébavurer. Cette fraise travaille sans vibrations et convient à presque toutes les matières. Réaffûtage possible à l'aide d'une lime conique.



D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
2-5	45	6	9002696114888	060500205	14,45
5-10	49	8	9002696044284	060500510	16,83
10-15	65	10	9002696044260	060501015	26,75
15-20	85	12	9002696117063	060501520	49,06
25-30	100	15	9002696117070	060502530	86,22

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
5-10, 10-15, 15-20	9002696180029	0605SET3HSE	92,01

06061
**KEGEL- UND ENTGRATSENKER HSS
DEBURRING COUNTERSINK
FRAISES À CHANFREINER HSS**

DE Ausführung: Kegel- und Entgrat-senker mit 3 Schneiden in das volle gehärtete Material geschliffen, gratfrei und scharf, geringe Wärmeentwicklung, hervorragende Späneabfuhr gegenüber gefräste Senker, 90 Grad, HS. Auf Anfrage mit TiN Beschichtung erhältlich

Verwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen. Der Senker arbeitet ratter- und gratfrei, erzeugt eine hohe Oberflächengüte in Stahl, Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, Kunststoffe, Holz sowie in legierten und unlegierten Stählen. Zum Senken von Senkschrauben usw.

EN Characteristics: Countersinker and deburring Countersinker with 3 sharps, 90 degrees, HS.

Usage: For countersinking and deburring of bores. The deburring countersink works chatter and bur free, creates a high surface quality and is suitable for nearly all materials.

FR Caractéristiques: En acier rapide, fraisoir à 90°, 3 coupes.

Utilisation: Permet de chanfreiner l'emplacement de la tête de vis. Travaille sans vibrations et sans bavures. Convient presque à toutes les matières (bois, aluminium, tôle, inox...).



D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6,35	45	5	9002696204640	0606006351	8,72
8,3	50	6	9002696183716	0606008301	10,82
10,4	50	6	9002696183723	0606010401	11,49
12,4	56	8	9002696183730	0606012401	13,17
16,5	60	10	9002696183747	0606016501	17,60
20,5	63	10	9002696183754	0606020501	24,24
25,0	67	10	9002696183761	0606025001	30,89



KEGEL- UND ENTGRATSENKER HSS-E DEBURRING COUNTERSINK HSS-E FRAISES À CHANFREINER HSS-E

DE Ausführung: Kegel- und Entgratsenker mit 3 Schneiden in das volle gehärtete Material geschliffen, gratfrei und scharf, geringe Wärmeentwicklung, hervorragende Späneabfuhr gegenüber gefräste Senker, 90 Grad, HS-E (C05). Auf Anfrage mit TIN Beschichtung erhältlich.

Verwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen. Der Senker arbeitet ratter- und gratfrei, erzeugt eine hohe Oberflächengüte in Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, Kunststoffe, Holz sowie in legierten und unlegierten Stählen. Zum Senken von Senkschrauben usw.

EN Characteristics: Countersinker and deburring Countersinker with 3 sharps, 90 degrees, HS-E (C05).

Usage: For countersinking and deburring of bores. The deburring countersink works chattering and bur free, creates a high surface quality and is suitable for nearly all materials.

FR Caractéristiques : En acier rapide au Cobalt (C05), fraise conique à 90°, 3 coupes,

Utilisation : Permet de chanfreiner l'emplacement de la tête de vis. Travaille sans vibrations et sans bavures. Convient presque à toutes les matières (bois, aluminium, tôle, inox...).

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8,3	50	6	9002696117087	060600830	11,93
10,4	50	6	9002696117094	060601040	13,25
12,4	56	8	9002696117100	060601240	14,86
16,5	60	10	9002696054979	060601650	18,61
20,5	63	10	9002696132547	060602050	26,68
25,0	67	10	9002696138228	060602500	32,27

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10,4-12,4-16,5-20,5	9002696180036	0606SET4HSE	72,77
6,35-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5	9002696301141	06060006K01	81,46

0606



VERSENER - STANDARD AUSFÜHRUNG COUNTERSINK - STANDARD DESIGN FRAISES POUR TÊTES DE VIS BRICOLAGE

DE Ausführung: HSS, mit abgesetztem Zylinderschaft, 90 Grad. Schaft 6 x 25 mm.

Verwendung: Zum Versenken und Entgraten von Bohrungen in Weich und Hartholz, Spanholzplatten, MDF, HDF, Kunststoff und NE-Metall. Drehzahlen: 500–2000 U/min.

EN Characteristics: HSS. Shank 6 x 25 mm.

Usage: For countersinking and deburring of bores in wood and metal. 500–2000 RPM.

FR Caractéristiques : En acier rapide HS, avec une queue cylindrique décollée, angle de 90°. Queue de 6 x 25 mm.

Utilisation : Pour ébavurer et noyer les têtes de vis dans le bois et le métal.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	50	6	9002696015789	061HSS008	10,83
12	50	6	9002696015796	061HSS012	13,71
16	50	6	9002696015819	061HSS016	15,18
20	50	6	9002696015826	061HSS020	20,44

061H



0639-0120

0639-013C


HOLZSPIRALBOHRER + AUFSTECKVERSENKER-SET WOOD TWIST DRILL COUNTERSINK SET SET DE FORETS À BOIS ET FRAISOIRS

DE Ausführung: WS Holzspiralbohrer und HSS Aufsteckversenker-Set mit dazupassendem Inbusschlüssel.

Verwendung: Für rationelles Bohren und Senken in Weichholz sowie Kunststoffen in einem Arbeitsgang. Für die Montage auf einem Holzspiralbohrer. Drehzahl: 1500–3000 U/min.

EN Characteristics: Wood Twist Drill/ Countersink Set.

Usage: For countersinking and deburring of bores, in soft wood. 1500–3000 RPM.

FR Caractéristiques : forets à bois, fraiseurs et clé de montage.

Utilisatio : pour un perçage et fraisage rationnel en une passe, de bois tendres et de matières synthétique. Vitesse de rotation : 1500-3000 t/min.

D1	D2	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	16	9002696137016	06303-01203	10,61
4	16	9002696137023	06304-01204	10,61
5	16	9002696137030	06305-01205	10,67
6	16	9002696137047	06306-01206	10,67
7	20	9002696137054	06307-01207	11,93
8	20	9002696137061	06308-01208	11,93

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-4-5-6	zyl.	9002696134800	063/124S	38,34



HOLZSPIRALBOHRER + AUFSTECKVERSENKER-SET WOOD TWIST DRILL COUNTERSINK SET SET DE FORETS À BOIS ET FRAISOIRS

DE Ausführung: HSS Holzspiralbohrer und HSS Aufsteckversenker-Set mit dazupassendem Inbusschlüssel.

Verwendung: Für rationelles Bohren und Senken in Weichholz sowie Kunststoffen in einem Arbeitsgang. Für die Montage auf einem Holzspiralbohrer. Drehzahl: 1500–3000 U/min.

EN Characteristics: Wood Twist Drill/ Countersink Set.

Usage: For countersinking and deburring of bores, in soft wood. 1500–3000 RPM.

FR Caractéristiques : forets à bois, fraiseurs et clé de montage.

Utilisatio : pour un perçage et fraisage rationnel en une passe, de bois tendres et de matières synthétique. Vitesse de rotation : 1500-3000 t/min.

D1	D2	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	16	9002696288619	06303-013C3	15,18
4	16	9002696288626	06304-013C4	15,80
5	16	9002696288633	06305-013C5	16,41
6	16	9002696288640	06306-013C6	16,88

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-4-5-6	zyl.	9002696171515	06391204K	57,77



AUFSTECK-VERSENER, PREMIUM AUSFÜHRUNG COUNTERSINK, PREMIUM QUALITY FRAISES SANS QUEUE POUR TÊTE DE VIS

DE Ausführung: 5-schneidig, Rechtslauf, 90 Grad.

Verwendung: Für rationelles Bohren und Senken in Weichholz sowie Kunststoff und Metall in einem Arbeitsgang. Für die Montage auf einem Holzspiralbohrer. Drehzahl: 1500–3000 U/min, hohe Standzeit.

EN Characteristics: 5 cutting edges, right hand cutting, 90 degree. Other diameters or left hand cutting on request.

Usage: For efficient drilling and countersinking in a single operation. For mounting on twist drill. 1500–3000 RPM.

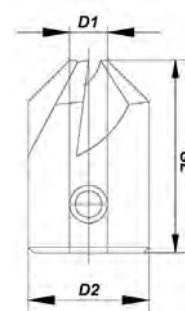
FR Caractéristiques: En acier rapide, 5 coupes, sens à droite, angle de 90°. Autres diamètres ou sens à gauche sur demande.

Utilisation: Permet de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. En utilisant ce fraiseur à l'envers, il fait office de butée de perçage. Vitesse de rotation : 1500 – 3000 t/min.

D1	D2	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	16	25	9002696048138	06390300	8,88
4	16	25	9002696048145	06390400	8,88
5	16	25	9002696048152	06390500	8,88
6	16	25	9002696048169	06390600	8,88
7	20	25	9002696048176	06390700	9,78
8	20	25	9002696048183	06390800	9,78
10	20	25	9002696048206	06391000	10,26
12	25	25	9002696115793	06391200	10,26

D1	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-4-5-6	9002696134824	0634S	35,52

0639



AUFSTECK-VERSENER, PREMIUM AUSFÜHRUNG COUNTERSINK, PREMIUM QUALITY FRAISES SANS QUEUE POUR TÊTE DE VIS

DE Ausführung: 2-schneidig, Rechtslauf, 90 Grad.

Verwendung: Für rationelles Bohren und Senken in einem Arbeitsgang für Hartholz, furnierte Platten, MDF und Kunststoffe Drehzahl: 3000–9000 U/min.

EN Characteristics: 2 cutters, right hand cutting, 90 degree. Other diameters or left hand cutting on request.

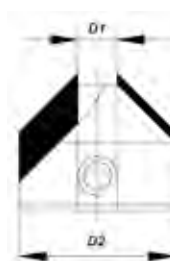
Usage: For efficient drilling and countersinking in a single operation. 3000–9000 RPM.

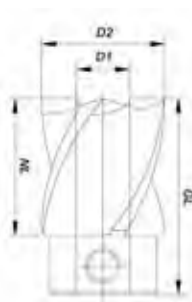
FR Caractéristiques: Au carbure, 2 coupes, sens à droite, angle de 90°.

Utilisation: Pour percer et noyer les têtes de vis en une seule opération. Vitesse de rotation : 3000 – 9000 t/min.

D1	D2	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	16	17	9002696040835	06320300	26,38
4	16	17	9002696040859	06320400	26,38
5	16	17	9002696040873	06320500	26,38
6	16	17	9002696040897	06320600	26,38
8	20	21	9002696040934	06320800	26,38
10	25	38	9002696040958	06321000	27,05

0632



0636


AUFSTECK-STUFENSENKER ADJUSTABLE COUNTERBOR FRAISES POUR TÊTES DE BOULONS

DE Ausführung: 2 Schneiden, 2 Vorschneider. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Planversenken in Weich- und Hartholz, sowie Kunststoffen mit unseren Spiralbohrern.
Drehzahl: 2000–4000 U/min.

EN Characteristics: 2 cutters and 2 spurs. Other diameters or lengths on request. Please specify all necessary measurements.

Usage: For countersinking in soft and hard woods, with our wood twist drills No. 011, 012 and 013. 2000–4000 RPM.

FR Caractéristiques: En acier rapide, 2 coupes, 2 traçoirs. Autres diamètres et longueurs sur demande. Veuillez préciser les dimensions exactes lors de la commande.

Utilisation: Outil indispensable pour les charpentiers, il permet de noyer les têtes de boulons et les rondelles dans les bois durs et tendres en une seule opération.

Vitesse de rotation : 2000 – 4000 t/min.

D1	D2	NL	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
5	13	13	22	9002696115311	0636050130	29,67
5	14	12	22	9002696269526	0636050140	29,67
5	15	15	22	9002696115328	0636050150	29,67
6	13	13	22	9002696268246	0636060130	29,67
6	15	13	22	9002696048275	0636060150	29,67
8	16	16	25	9002696115427	0636080160	36,62
8	20	16	25	9002696048282	0636080200	41,98
8	25	16	25	9002696048299	0636080250	53,04
10	20	16	25	9002696115465	0636100200	48,38
10	25	16	25	9002696048305	0636100250	52,68
10	30	16	25	9002696115472	0636100300	91,04
12	25	16	25	9002696055518	0636120250	57,66
12	30	18	28	9002696138204	0636120300	69,53
12	35	20	32	9002696115533	0636120350	92,79
12	40	20	32	9002696170723	0636120400	75,02
12	45	25	38	9002696115540	0636120450	102,42
14	40	20	32	9002696138211	0636140400	75,02
14	45	25	38	9002696115595	0636140450	134,05
14	50	25	38	9002696115601	0636140500	140,67
16	55	25	40	9002696115625	0636160550	139,46

063H


AUFSTECK-VERSENKER, VERSTELLBAR ADJUSTABLE COUNTERSINK FRAISES SANS QUEUE POUR TÊTES DE VIS RÉGLABLES

DE Ausführung: HW-bestückt, 90 Grad, 2 Klemmschrauben mit Innensechskant.

Verwendung: Mit unseren Holzspiralbohrern von 3–8 mm. Zum Bohren und Ansenken in einem Arbeitsgang.
Drehzahlen: 1500–3500 U/min.

EN Characteristics: TCT, two-piece, 90 degree.

Usage: To be used with our Wood Twist Drills from 3 to 8 mm. For drilling and countersinking in a single operation. 1500–3500 RPM.

FR Caractéristiques: En 2 parties, en carbure rapporté, angle de 90°.

Utilisation: En combinaison avec nos forets à bois de diam. 3 à 8 mm. Permet de fraiser en une seule passe l'emplacement de la tête de vis. Vitesse de rotation : 1500 – 3500 t/min.

D	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-8	35	9002696016113	063HNV3-8	36,39



SCHEIBENSENKER COUNTERBORE

FRAISOIRS À FOND PLAT À TENON GUIDE INTERCHANGEABLE

DE Ausführung: Scheibensenker SP.

Verwendung: Zum rationellen Einsenken von Vertiefungen für Platten und Beilagen.

EN Characteristics: Shank for counterbore 041S.

Usage: For rational countersinking of deepenings for plates and washers.

FR Caractéristiques : métal fondu

Utilisation: fraisage à fond plat pour vis et rondelles.

D	B	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
50	10	9002696298199	041S050	87,50
62	10	9002696073475	041S062	99,13
75	10	9002696073482	041S075	120,68
85	10	9002696073499	041S085	129,31

041S



FÜHRUNGSPFEN FÜR 041S

GUIDE PIN FOR 041S

TENONS GUIDE POUR FRAISOIR À FOND PLAT.

DE Ausführung: Führungszapfen zu Scheibensenker 041S.

EN Characteristics: Guide Pin for counterbore 041S.

FR Caractéristiques : Tenons guide pour mèche à façonner Réf. 041S.

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15,5	9002696073529	041ZA15505	7,69
17,5	9002696073536	041ZA17505	10,88
19,5	9002696073628	041ZA19505	10,92
21,5	9002696073635	041ZA21505	11,25

041ZA



SCHAFT ZU SCHEIBENSENKER FÜR 041S

SHANK TO COUNTERBORE FOR 041S

QUEUE POUR FRAISOIR À FOND PLAT.

DE Ausführung: Schaft zu Scheibensenker 041S.

EN Characteristics: Shank for counterbore 041S.

FR Caractéristiques : Queue pour fraiseur à fond plat Réf. 041S.

GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
35	13	9002696110798	041SS	11,12

041SS



041SETK

**SCHEIBENSENKER KASSETTE
COUNTERBORE CASE
COFFRET MÈCHES FOND PLAT**

DE Ausführung: 10-teiliges Scheibensenker Set in schöner Holzkassette. 4 Senker, 4 Führungzapfen, 1 Schaft und 1 Inbusschlüssel.

Verwendung: Zum rationellen Einsenken von Vertiefungen für Platten und Beilagen. Z.B. versenken von Scheiben und Schrauben in Leimbinder.

EN Characteristics: 10-piece set in fine wood case. Including 4 counterbores, 4 pine guides, 1 shank and 1 inbusschlüssel.

Usage: For rational countersinking of deepenings for plates and washers.

FR Caractéristiques : composé de 10 pièces, livré en coffret bois. 4 mèches à façonner, 4 tenons guide, 1 queue et 1 clé.

Utilisation : fraisage à fond plat pour vis et rondelles dans les bois reconstitués.

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
50-62-75-85	9002696073383	041S4SETK	488,48


0680

**HANDVERSENKER
HAND COUNTERSINK
FRAISE À MAIN**

DE Ausführung: Kräftige, robuste Handwerkerqualität in besonders handlicher Form. Senkwinkel 90 Grad.

Verwendung: Der universelle Versenker zum Entgraten und Ansenken von Bohrungen in Holz, Kunststoff.

EN Characteristics: Sturdy quality for craftsmen, easy-to-use. Count. Angle 90 degree.

Usage: For countersinking and deburring bores in wood and plastic.

FR Caractéristiques : Ce fraisoir à main en acier fondu est particulièrement robuste et maniable. 5 coupes pour un angle de fraisage de 90°.

Utilisation: Permet de chanfreiner l'emplacement des têtes de vis dans les bois tendres.

D	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
18	155	9002696016540	068018	13,90

**HANDKEGELSENKER M. BIT-ADAPTER
HAND COUNTERSINK WITH QUICK CHANGE ADAPTER
POIGNEE ATTACHE RAPIDE ET FRAISE**


D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12,4	9002696306146	068BITXEM124	34,91
20,5	9002696306153	068BITXEM205	53,15



BIT-PROGRAMM
DRILL-BIT-PROGRAM
PROGRAMME 6-PANS 1/4"



0086E

BIT SCHLANGENBOHRER AUGER BIT HEX SHANK MÈCHES À HÉLICE UNIQUE – QUEUE 6-PANS 1/4"



(DE) Ausführung: Hochleistungs Schlangenbohrer. Hoch vergütete Schäfte nach DIN 3126-E6,3. Vermeidung von Beschädigungen des Schaftes und des Bohrfutters. Auf Anfrage auch in anderen Normen erhältlich.

Verwendung: Einsetzbar für Weich- und Hartholz. Optimierung der Arbeitsabläufe durch Schnellwechselsystem.

(EN) Characteristics: High performance Auger bit. Shanks tempered according DIN 3126-E6,3. Avoids damage of the shank or chuck. On request also available in other standards.

Usage: Suitable for soft and hard woods. Optimized working process due to quick-change system.

(FR) Caractéristiques : Mèche à hélice unique de haute performance. Queue hexagonale 1/4", répond à la norme DIN 3126, E6.3. Haute résistance à la casse de la queue et du mandrin. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour le perçage dans les bois tendres et durs. Gain de temps grâce au changement en un tour de main.

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

Ø	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE GL>320 M	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE GL<320 M	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
6	1000	1400	800
8	1000	1400	800
10	1000	1200	600
12	1000	1100	600
14	1000	1000	600
16	900	900	500
18	800	800	500
20	700	700	400

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	165	235	1/4" 6-kant	9002696296836	0086E060235	17,69
7	165	235	1/4" 6-kant	9002696296843	0086E070235	14,61
7	250	320	1/4" 6-kant	9002696296997	0086E070320	18,36
8	165	235	1/4" 6-kant	9002696296850	0086E080235	14,61
8	250	320	1/4" 6-kant	9002696297000	0086E080320	18,36
10	165	235	1/4" 6-kant	9002696296881	0086E100235	14,87
10	250	320	1/4" 6-kant	9002696297024	0086E100320	20,77
12	165	235	1/4" 6-kant	9002696296898	0086E120235	16,20
12	250	320	1/4" 6-kant	9002696297031	0086E120320	21,35
14	165	235	1/4" 6-kant	9002696296904	0086E140235	16,77
14	250	320	1/4" 6-kant	9002696297048	0086E140320	21,69
16	165	235	1/4" 6-kant	9002696296911	0086E160235	18,43
16	250	320	1/4" 6-kant	9002696297055	0086E160320	22,26
18	165	235	1/4" 6-kant	9002696296935	0086E180235	21,01
18	250	320	1/4" 6-kant	9002696297079	0086E180320	24,67
20	165	235	1/4" 6-kant	9002696296980	0086E200235	21,35
20	250	320	1/4" 6-kant	9002696297086	0086E200320	27,31

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6-8-10-12-14-16	165	235	1/4" 6-kant	9002696297291	0086E006K235	103,67
7-8-10-12-14-16	250	320	1/4" 6-kant	9002696297307	0086E006K320	129,13



HOLZSPIRALBOHRER, 6-KANT WOOD TWIST DRILL HEX SHANK BIT FORETS À BOIS – QUEUE 6-PANS 1/4"

DE Ausführung: Holzspiralbohrer aus hochlegiertem Stahl, mit Zentrierspitze, 2 Schneiden und 2 Vorschneidern. Optimale Vorschneider in gezogener Ausführung sorgen für das Niederziehen und Durchtrennen der Holzfasern, bevor das Loch gebohrt wird. 4 Führungsfasern verhindern das Abweichen des Durchmessers (bis zu 1500 Löcher ohne Nachschärfen).

Verwendung: Zum Bohren von Löchern in alle Arten von Hölzern, verleimte Hölzer sowie MDF und Acrylglas.

EN Characteristics: These wood twist drills are featuring high alloyed steel quality, with center point, 2 cutters and 2 spurs. Optimized spurs in special version ensure fast and easy cutting of the wood fibres before the hole is drilled. Additionally, a bevelled edge leads to a perfect drilling of the diameter without any deviation. The alloyed steel improves the stability time of the drill, up to 1500 holes without resharping are possible.

Usage: Best qualified for boring into all types of wood, laminated boards, MTF and even acrylic glass.

FR Caractéristiques : En acier spécial 100 Cr6 et usiné dans la masse, ce foret spécial dispose d'une pointe de centrage, de deux couteaux et de deux traçoirs. Sa géométrie très particulière garantie une parfaite concentricité du trou, un travail très propre, ainsi qu'une meilleure évacuation des copeaux. Queue hexagonale 1/4" et rotation à droite. (jusqu'à 1500 perçages sans affûtage).

Utilisation : Pour un perçage précis et efficace dans tout type de bois, MDF, panneaux agglomérés et même le Plexiglas. (supplément voir tarif ci-joint) pour les bois exotiques comme le Bongosi/ Azobé, Jarrah/ Karri, etc. On l'utilise aussi pour le perçage des traverses de chemin de fer, dans l'industrie navale et pour les clôtures.

013B



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	23	60	1/4" 6-kant	9002696176190	013B030060	6,64
3	33	70	1/4" 6-kant	9002696176206	013B030070	6,97
4	28	60	1/4" 6-kant	9002696176220	013B040060	6,64
4	42	75	1/4" 6-kant	9002696176237	013B040075	7,03
5	31	60	1/4" 6-kant	9002696176251	013B050060	6,92
5	56	85	1/4" 6-kant	9002696176268	013B050085	7,39
6	31	60	1/4" 6-kant	9002696176282	013B060060	7,38
6	66	95	1/4" 6-kant	9002696176299	013B060095	7,97
7	31	60	1/4" 6-kant	9002696176312	013B070060	7,40
7	81	110	1/4" 6-kant	9002696176329	013B070110	8,09
8	31	60	1/4" 6-kant	9002696176343	013B080060	9,32
8	81	110	1/4" 6-kant	9002696176350	013B080110	10,23
10	31	60	1/4" 6-kant	9002696176404	013B100060	11,46
10	81	110	1/4" 6-kant	9002696176411	013B100110	12,60
12	31	60	1/4" 6-kant	9002696179696	013B120060	12,39
12	81	110	1/4" 6-kant	9002696176459	013B120110	17,66

BIT HOLZSPIRALBOHRER + AUFSTECKVERSENKER-SET WOOD TWIST DRILL-COUNTERSINK SET COFFRET DE FORETS ET FRAISOIRS A BOIS – QUEUE 1/4" 6-PANS

013BSET

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-4-5-6-8-10 + Bithalter "	1/4" 6-kant	9002696191865	013B6SET060	48,36
3-4-5-6-8-10-12 3-4-5-6-8-10-12	1/4" 6-kant	9002696302636	013B0007K	69,49
+ HSS Kegelsenker 16,5 + Versenker Type 0639 3-4-5-6 + Bithalter	1/4" 6-kant	9002696196945	013B13SET2	156,11



0190



BIT TERRASSENDIELENBOHRER PATIO FLOORBOARDS DRILL FORETS ÉTAGÉS POUR LAMES DE TERRASSE

DE Ausführung: Die Holzspiralbohrer und der Senker sind geschliffen und aus HSS Werkzeugstahl. Er besitzt einen 6-kant BIT-Schaft und ist in einem Stück gefertigt (nicht geklebt und nicht gelötet) und ist weiteres speziell gehärtet, um größeren Beanspruchungen von z.B. rotierend schlagenden Akkuschraubern standzuhalten.

Verwendung: Das FISCH®-Tools Terrassendielenbohrer-Set besteht aus 4 längenverstellbaren Holzspiralbohrer für das zentrische Vorbohren der Schraubenlöcher, einem chromlegierten hochwertigen Aufsteckversenker und einem verstellbaren Drehstopper, um auch die Senktiefe einstellen zu können. Dieser Drehstopper ist aus hochwertigem Kunststoff und schützt die Werkstückoberfläche vor Kratzspuren und Riefen, da der Drehstopper drehbar gelagert ist und sich daher bei einem Widerstand nicht mehr mit dem Holzspiralbohrer mit dreht.

Vorteile:

- Nur 1 Drehstopper und 1 Senker für 4 verschiedene Bohrer Durchmesser – für mehr FLEXIBILITÄT.
- Saubere und ausrissfreie Senklöcher durch optimierte Schneidengeometrie.
- Perfekter Spanabtransport durch die neue Nutgeometrie.
- Mit dem 2. Set wird auch die Abdeckmöglichkeit der Schraubenköpfe mittels Holzzapfen geschaffen. Die Holzzapfen können mit unseren Zapfenschneider (Art. Nr. 037301200) aus Holzrestmaterial gefertigt werden.

EN Characteristics: Wood spiral drills and countersink are sharpened and made of HSS tool steel. They have a hexagonal BIT shaft and are produced in one piece (neither bonded nor brazed); further they are specially hardened to withstand major loads resulting from e.g. the uneven rotation of cordless screwdrivers.

Usage: The set of FISCH® Tools Decking Drills consists of four length-adjustable wood spiral drills for centric pre-drilling of bore holes, a chromium alloyed high-quality plug-on countersink and an adjustable stopper for adjusting the depth of countersinks. This stopper is made of a high grade plastic and protects the tool surface from scuffs and score marks as the stopper has a bearing and will stop to rotate with the wood spiral drill on encountering resistance.

Your advantages:

- Only one stopper and one countersink for four different drill diameters - for more FLEXIBILITY.
- Clean and tear-free sinkholes through optimized cutting edge geometry.
- Perfect chip evacuation due to the new groove geometry.
- The use of the second set allows covering screw heads by means of wood pins. Wood pins can be made from wood residual material using our pin cutter (part number 037301200).

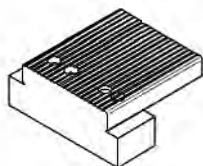
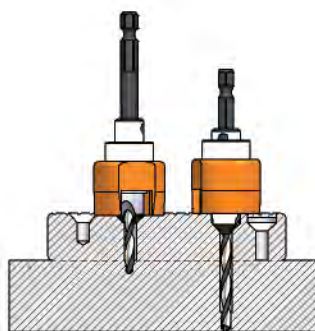
FR Caractéristiques : Les forets et fraiseurs sont en métal HSS, fabriqués d'une seule pièce (embout non collé et non soudé) en métal trempé, queue 6 pans 1/4" résistant à de forte sollicitation.

Utilisation : le coffret spécial plancher de terrasse est composé de :

- 4 forets bois pour préperçage des lames Ø 4-4,5-5 et 6 mm
- 1 fraiseur réglable en alliage acier-chrome.
- 1 butée de profondeur mobile en PVC de haute qualité, évitant les traces lors du contact avec le support
- 1 clé de serrage 6 pans pour fixation du fraiseur et de la butée
- 4 embouts Torx 15-20-25-30
- 1 adaptateur 6 pans 1/4" ou une fraise tampon

Avantages : Un outil pour une pose en une opération de lames de terrasse. Le perçage et le fraisage propre et sans éclats de tous types de bois. Le fraiseur s'adapte aux 4 dimensions de foret. La butée permet une bonne évacuation des copeaux. Le coffret avec la mèche tampon permet une pose avec bouchons réalisés dans une chute de lame.

Recommandations : la vitesse de rotation maximum est de 1500 t/min la perceuse doit être impérativement perpendiculaire au support.



D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4-4,5-5-6 + Aufsteckversenker 12 + Drill Stopper + Bithalter + Torx-Bit	1/4" 6-kant	9002696235934	01900007K	89,99
4-4,5-5-6 + Aufsteckversenker 12 + Drill Stopper + Scheibenschneider 12 + Torx-Bit	1/4" 6-kant	9002696324607	01900007K01	92,10

BOHRER / DRILL / FORET

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4	110	1/4" 6-kant	9002696235682	01900400022	15,24
4,5	110	1/4" 6-kant	9002696235699	01900450016	16,38
5	110	1/4" 6-kant	9002696235705	01900500046	17,11
6	110	1/4" 6-kant	9002696235712	01900600037	18,46

AUFSTECKVERSENKER / COUNTERSINK / FRAISOIR

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	44	1/4" 6-kant	9002696235729	0639Z04012001	20,52



DE Terrassendielenbohrer - Der Film

www.fisch-tools.com / Produkte / Produkt Videos / Terrassendielenbohrer-Set

EN Patio floorboards drill - The movie

www.fisch-tools.com / English / Products / Product Videos / Patio floorboards drill

FR Foret étagé pour plancher de terrasse - Le film

www.fisch-france.com / Produits / Vidéos du produit / Foret étagé pour plancher de terrasse



BIT HOLZSPIRALBOHRER WOOD TWIST DRILL HEX SHANK FORETS À BOIS – QUEUE 6-PANS 1/4"

DE Ausführung: Holzspiralbohrer mit Zentrierspitze, 2 Schneiden, 2 Vorschneidern und 4 Führungsfasen. Optimale Vorschneider in gezogener Ausführung sorgen für das Niederziehen und Durchtrennen der Holzfasern, bevor das Loch gebohrt wird. Hoch vergütete Schäfte nach DIN 3126-E6,3.

Verwendung: Einsetzbar für Weich und Hartholz. Optimierung der Arbeitsabläufe durch Schnellwechselsystem. Drehzahl: 500–2500 U/min.

EN Characteristics: Wood twist drill with center point, 2 cutting edge and 2 spurs. Optimized spurs with round shape pull down wooden fibres before cutting and drilling. Shanks hardened according DIN 3126.E6,3.

Usage: Suitable for soft and hard woods. Optimized working process due to quick-change system. 500–2500 RPM.

FR Caractéristiques : Foret à bois disposant d'une pointe de centrage, de deux copeaux et de deux traçoirs. Sa géométrie très particulière garantie une parfaite concentricité du trou, un travail propre, ainsi qu'une meilleure évacuation des copeaux. Queue hexagonale 1/4", répond à la norme DIN 3126, E6,3.

Utilisation : Pour un perçage précis et efficace dans les bois tendres et durs. Gain de temps grâce au changement en un tour de main. Vitesse de rotation : 500-2500 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	30	70	1/4" 6-kant	9002696265344	013BE0300	8,37
4	35	75	1/4" 6-kant	9002696265337	013BE0400	8,44
5	45	85	1/4" 6-kant	9002696265320	013BE0500	8,30
6	55	95	1/4" 6-kant	9002696265313	013BE0600	9,56
8	70	110	1/4" 6-kant	9002696265306	013BE0800	11,18
10	70	110	1/4" 6-kant	9002696296447	013BE1000	15,12
12	70	110	1/4" 6-kant	9002696296454	013BE1200	21,20

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-4-5-6-8 + HSS Kegelsenker 16,5 + Torx - Bits + Bithalter	1/4" 6-kant	9002696297420	013BE00016K	66,71
3-8	1/4" 6-kant	9002696301530	013BE0005K	45,49
3-10	1/4" 6-kant	9002696299691	013BE006K	60,49

013BE



013ME


BIT METALLBOHRER - PREMIUM

METAL TWIST DRILL HEX SHANK

FORETS MÉTAL – QUEUE 6-PANS 1/4"

DE Ausführung: DIN 3126 - E6,3.
Spiralbohrer präzisionsgeschliffen,
Kreuzanschliff.

Verwendung: Zum Bohren von
legierten und unlegierten Stählen, sowie
weiche NE Metalle.
Drehzahl: 500 – 2500 U/min. Hohe
Standzeiten.

EN Characteristics: Precision-grinded
drill bits with cross grinding.

Usage: For drilling alloyed and nonalloyed steel, as well as soft NE metals.
500 – 2500 RPM.

FR Caractéristiques : Foret métal de
grande précision, affûtage en croix.

Utilisation : Pour le perçage dans
l'acier allié ou non comme les métaux
non ferreux. Vitesse de rotation : 500-
2500 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	20	60	1/4" 6-kant	9002696265146	013ME0300	6,58
4	20	60	1/4" 6-kant	9002696265184	013ME0400	6,64
5	25	65	1/4" 6-kant	9002696265283	013ME0500	6,98
6	25	65	1/4" 6-kant	9002696265290	013ME0600	7,06
8	30	70	1/4" 6-kant	9002696265191	013ME0800	10,08
10	30	70	1/4" 6-kant	9002696265092	013ME1000	13,23

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-4-5-6-8	1/4" 6-kant	9002696301523	013ME0005K	36,89
3-4-5-6-8-10	1/4" 6-kant	9002696307860	013ME0006K	50,09

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
Holzspiralbohrer 3-4-5-6-8 Metallbohrer 3-4-5-6-8-10 + Bithalter PZ 1-2-3 + Torx 10-15-20-25-30-40 + HSS Kegelsenker 16,5 + Kunststoffgewebetäsche	1/4" 6-kant	9002696297413	013BE-ME022K	117,28



METALLBOHRER, 6-KANT METAL TWIST DRILL HEX SHANK FORETS MÉTAL – QUEUE 6-PANS 1/4"

Ⓓ **Ausführung:** DIN 3126-C6,3.
Spiralbohrer präzisionsgeschliffen,
Kreuzanschliff. Bit Form C.

Verwendung: Zum Bohren von
legierten und unlegierten Stählen, sowie
weiche NE Metalle.
Drehzahl: 500 – 2500 U/min.

Ⓔ **Characteristics:** Precision-grinded
drill bits with cross grinding.

Usage: For drilling alloyed and nonal-
loyed steel, as well as soft NF metals.
500 – 2500 RPM.

Ⓕ **Caractéristiques :** Foret métal de
grande précision, affûtage en croix.

Utilisation : Pour le perçage dans
l'acier allié ou non comme les métaux
non ferreux. Vitesse de rotation : 500-
2500 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	25	48	1/4" 6-kant	9002696260608	013M030004801	5,48
4	30	53	1/4" 6-kant	9002696260622	013M040005301	5,53
5	30	58	1/4" 6-kant	9002696260646	013M050005801	5,82
6	30	58	1/4" 6-kant	9002696260653	013M060005801	5,88
8	32	60	1/4" 6-kant	9002696260684	013M080006001	8,40
10	32	60	1/4" 6-kant	9002696260707	013M100006001	11,02

013M



071BE



EASY BIT, DER MODERNE, VARIABLE KNOTENBOHRER

EASY BIT, THE MODERN, VARIABLE GIMLET

EASY BIT

DE Ausführung: DIN 3126-C63, mit 1/4" Sechskantschaft, Einzugschwinde

Verwendung: Schnelles wechseln durch genormten 1/4" Sechskantschaft. Zum Bohren von einfachen Bohrungen in Weich und Hartholz wie z.B. Sperrholz. Speziell geeignet für Bastelarbeiten. Sowohl verwendbar im Handgriff Artikelnummer : 068BIT983 bzw. in der Akku Bohrmaschine. Drehzahl: 500-2000U/min

EN Characteristics: WS, with 1/4" hexagon shaft, centering point

Usage: Quick change through standardized 1/4" hexagon shaft. Intended for generating simple bores in soft and hard wood, such as plywood. Specifically suitable for handicraft work. Both usable in grip part number: 068BIT983, or in a cordless drilling machine, speed: 500-2000 rpm

FR Caractéristiques : poignée à adaptation 6 pans 1/4" et forets pointes à vis.

Utilisation : changement d'outils simple et rapide. Perçage dans tous types de bois, pour professionnel et bricoleur. Utilisable avec la poignée réf. 068BIT983 et sur visseuse. Vitesse de rotation 500-2000 t/min. Vitesse de rotation : 500-2500 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	30	60	1/4" 6-kant	9002696315544	071BE0300	6,77
4	30	60	1/4" 6-kant	9002696315551	071BE0400	6,77
5	30	60	1/4" 6-kant	9002696315568	071BE0500	7,41
6	30	60	1/4" 6-kant	9002696315575	071BE0600	7,41
8	30	60	1/4" 6-kant	9002696315582	071BE0800	7,82

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3-4-5-6-8	1/4" 6-kant	9002696324102	071BE005K	34,89
3-4-5-6-8 + Handgriff mit Adapter	1/4" 6-kant	9002696321125	071BE006K01	41,07



BIT KEGELSENKER COUNTERSINK HEX SHANK FRAISES À CHANFREINER HSS – QUEUE 6-PANS 1/4"

DE Ausführung: DIN 3126-E 6,3. Kegel- und Entgratsenker mit 3 Schneiden in das volle gehärtete Material geschliffen, gratfrei und scharf, geringe Wärmeentwicklung, hervorragende Späneabfuhr gegenüber gefräste Senker, 90 Grad, HSS. Auf Anfrage mit TiN Beschichtung erhältlich.

Verwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen. Der Senker arbeitet ratter- und gratfrei, erzeugt eine hohe Oberflächengüte, in Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, Kunststoffe, Holz sowie in legierten und unlegierten Stählen.

EN Characteristics: Deburring countersink with 3 edges grinded into the fully hardened material. No burring and sharp, keeps temperature low, excellent chip removal compared with milled countersinks. 90°, HSS. On request with TiN coating.

Usage: The countersink leaves an excellent surface, for iron-free metals, high-grade steel, synthetics, wood, alloyed and non-alloyed steel.

FR Caractéristiques : Ce fraiseur en acier rapide est muni de 3 coupes permettant un fraisage à 90°. Queue hexagonale 1/4".

Utilisation : Permet de chanfreiner l'emplacement de la tête de vis. Travail sans vibration et sans bavures. Convient presque à toutes les matières (bois, aluminium, tôle...).

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6,3	36	1/4" 6-kant	9002696297116	060XEM063	13,68
8,3	36	1/4" 6-kant	9002696297123	060XEM083	13,68
10,4	36	1/4" 6-kant	9002696297130	060XEM104	14,92
12,4	36	1/4" 6-kant	9002696297147	060XEM124	16,17
16,5	40	1/4" 6-kant	9002696297154	060XEM165	19,71
20,5	40	1/4" 6-kant	9002696297161	060XEM205	26,95

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6,3-8,3-10,4-12,4-16,5-20,5	1/4" 6-kant	9002696298335	060XEM07K	105,11

060XEM



KRAUSKOPFVERSENKER, 6-KANT BIT COUNTERSINK FRAISOIRS

DE Ausführung: DIN 3126-C6,3, mit abgesetztem 1/4" Sechskantschaft, 90 Grad.

Verwendung: Schnelles wechseln durch genormten 1/4" Sechskantschaft. Zum Versenken und Entgraten von Bohrungen in Weich und Hartholz, Spanholzplatte, MDF, HDF, Kunststoff. Drehzahl: 500-2000U/min.

EN Characteristics: WS with shouldered 1/4" hexagon shaft, 90 degrees.

Usage: Quick change through standardized 1/4" hexagon shaft. For sinking and deburring of bores in soft and hard wood, chipboard, MDF, HDF, plastic. Speed: 500-2000 rpm.

FR Caractéristiques : poignée à adaptation 6 pans 1/4" et fraiseurs 90°

Utilisation : changement d'outils simple et rapide. Fraisage et ébavurage de perçage dans tous types de bois, MDF, HDF, aggloméré, PVC. Vitesse de rotation 500-2000 t/min.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	45	1/4" 6-kant	9002696152842	060WCM100	8,40
13	45	1/4" 6-kant	9002696152859	060WCM130	9,20
16	45	1/4" 6-kant	9002696152866	060WCM160	10,75

060WCM



0607E


BIT QUERLOCHSENKER DEBURRING COUNTERSINK HEX SHANK FRAISES À ÉBAVURER - QUEUE 6-PANS 1/4"

(DE) Ausführung: Kegel- und Entgratsenker mit Querloch, 90 Grad, mit hoch vergütetem Schaft nach DIN 3126-E6.3. Vermeidung von Beschädigung des Schaftes und des Bohrfutters. Auf Anfrage auch in anderen Normen erhältlich.

Verwendung: Zum Ansenken und Entgraten von Bohrungen. Der Senker arbeitet ratter- und gratfrei, erzeugt eine hohe Oberflächengüte, in Nichteisen-Metalle, Edelstahlbleche, Kunststoffe, Holz sowie in legierten und unlegierten Stählen.

(EN) Characteristics: Counter-sinker and deburring Countersinker with transverse hole, 90 degrees, hex shank 6,35 mm.

Usage: For countersinking and deburring of bores. The deburring countersink works chatter-free and burr-free, creates a high surface quality and is suitable for nearly all materials.

(FR) Caractéristiques : Fraise à 90° en acier rapide. Queue hexagonale 1/4", répond à la norme DIN 3126, E6.3. Haute résistance à la casse de la queue et du mandrin. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Permet de chanfreiner et d'ébavurer. Cette fraise travaille sans vibrations et convient à presque toutes les matières. Réaffûtage possible à l'aide d'une lime conique.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
5-13	49	1/4" 6-kant	9002696265894	0607E0513	25,86
7-20	56	1/4" 6-kant	9002696265900	0607E0720	41,94

0316


BIT FORSTNERBOHRER BIT FORSTNER DRILL BIT MÈCHES FORSTER

(DE) Ausführung: DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide, 2 Schneiden und BIT-Aufnahme, in Premiumqualität. Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Bohren ausrispfreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weichholz und Harthölzer. Leichtes und kraftarmes Schneiden, durch optimale Schneidengeometrien.

(EN) Characteristics: DIN 7483G, with centering point, peripheral cutting edge, two cutting edges and BIT receptacle, premium quality. Other diameters and lengths on request.

Usage: For drilling tear-free, true-to-size blind holes, for edge bores and for bores at an angle in softwood and hardwood. Easy and energy-saving cutting through optimum cutting edge geometries.

(FR) Caractéristiques : DIN 7483G à pointe de centrage, 2 traçoirs et emboîtement BIT 6 pans 1/4" autres dimensions sur demande.

Utilisation : pour un perçage sans éclats, de trous cylindriques, en demi-lune droits ou en biais. La coupe ondulée permet une coupe sans efforts dans tous types de bois.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	55	80	1/4" 6-kant	9002696109815	031601000	17,67
12	55	80	1/4" 6-kant	9002696109822	031601200	18,68
15	55	80	1/4" 6-kant	9002696109839	031601500	20,93
16	55	80	1/4" 6-kant	9002696109846	031601600	20,93
18	55	80	1/4" 6-kant	9002696109853	031601800	22,89
20	55	80	1/4" 6-kant	9002696109860	031602000	23,77
22	55	80	1/4" 6-kant	9002696109877	031602200	24,25
24	55	80	1/4" 6-kant	9002696109884	031602400	27,30
25	55	80	1/4" 6-kant	9002696109891	031602500	27,30
26	55	80	1/4" 6-kant	9002696109907	031602600	29,49
28	55	80	1/4" 6-kant	9002696109914	031602800	29,49
30	55	80	1/4" 6-kant	9002696109921	031603000	29,86
35	55	80	1/4" 6-kant	9002696109938	031603500	36,30



BIT FORSTNERBOHRER „WAVE CUTTER“ FORSTNER BIT „WAVE CUTTER“ HEX SHANK MÈCHES FORSTNER „WAVE CUTTER“ – QUEUE 6-PANS 1/4"

DE Ausführung: DIN 7483G, mit Zentrierspitze, Peripherieschneide mit zum Patent angemeldetem Wellenschliff, 2 Schneiden in Premiumqualität. Mit hoch vergütetem Schaft nach DIN 3126-E6.3. Vermeidung von Beschädigungen des Schaftes und des Bohrfutters. Auf Anfrage auch in anderen Normen erhältlich.

Verwendung: Zum Bohren ausrißfreier, maßhaltiger Sacklöcher, für Randbohrungen sowie für schräg angesetzte Bohrungen in Weich- und Harthölzern.

EN Characteristics: DIN 7483G, with center point, Patent pending wavy periphery cutting edge, 2 cutters in premium quality. Special tempered shank according DIN 3126-E6.3. Avoids damage of the shank or chuck. On request also available in other standards.

Usage: For drilling exact and smooth pocked holes, boring holes or slanted holes in soft and hard woods.

FR Caractéristiques: En acier fondu. Répond à la norme DIN 7483 G, avec une pointe de centrage, une coupe périphérique ondulée et deux couteaux. Queue hexagonale 1/4", répond à la norme DIN 3126, E6.3. Haute résistance à la casse de la queue. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation: Pour le perçage de trous précis et à cote constante, de demi-lune ainsi que de trous en biais dans du bois tendre et dur. La coupe périphérique ondulée et brevetée évite l'échauffement des couteaux et permet un perçage encore plus propre et facile.

0317E



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15	55	80	1/4" 6-kant	9002696265474	0317E1500	24,63
20	55	80	1/4" 6-kant	9002696265481	0317E2000	27,40
25	55	80	1/4" 6-kant	9002696265498	0317E2500	30,66
26	55	80	1/4" 6-kant	9002696297208	0317E2600	31,47
30	55	80	1/4" 6-kant	9002696265504	0317E3000	34,49
35	55	80	1/4" 6-kant	9002696265511	0317E3500	40,63

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1/4"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280149	0317E0635	14,96
3/8"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280156	0317E0952	16,17
1/2"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280163	0317E1270	24,64
5/8"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280170	0317E1588	24,64
3/4"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280187	0317E1905	27,41
7/8"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280194	0317E2223	28,20
1"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280200	0317E2540	30,66
1 1/8"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280217	0317E2858	32,70
1 1/4"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280224	0317E3175	34,49
1 3/8"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280231	0317E3493	40,63
1 1/2"	2 1/8"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280248	0317F3810	44,63
1 5/8"	2 1/8"	3 1/2"	3/8" 6-kant	9002696280255	0317F4128	46,98
1 3/4"	2 1/8"	3 1/2"	3/8" 6-kant	9002696280262	0317F4445	55,30
1 7/8"	2 1/8"	3 1/2"	3/8" 6-kant	9002696280279	0317F4763	56,69
2"	2 1/8"	3 1/2"	3/8" 6-kant	9002696280286	0317F5080	64,16
2 1/8"	2 1/8"	3 1/2"	3/8" 6-kant	9002696280293	0317F5398	77,03

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
15-20-25-30-35	90	1/4" 6-kant	9002696297284	0317E005K	199,07
1/4" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4" - 7/8" - 1"	3 1/2"	1/4" 6-kant	9002696280316	0317E007K	175,30
1/4"-3/8"-1/2"-5/8"-3/4"-7/8"-1"-1 1/8"-1 1/4"-1 3/8"-1 1/2"-1 5/8"-1 3/4"-1 7/8"-2"-2 1/8"	3 1/2"	1/4"-3/8" 6-kant	9002696280330	0317E016K	594,03

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 10 mm	2400	2000
< Ø 16 mm	2400	1500
< Ø 25 mm	1800	1000
< Ø 35 mm	1600	900

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

	WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
< Ø 3/8"	2400	2000
< Ø 5/8"	2400	1500
< Ø 1"	1800	1000
< Ø 1-3/8"	1600	900
< Ø 2-1/8"	1000	500



037E



WEICHHOLZ SOFT WOOD BOIS TENDRE	HARTHOLZ HARD WOOD BOIS DUR
2400	2000
2400	1500
1800	1000
1600	900
1000	500
300	150



BIT ZAPFENSCHNEIDER TENON PLUG CUTTER HEX SHANK FRAISES À BOUCHONNER – QUEUE 6-PANS 1/4"

DE Ausführung: Einfache Einschneidige Ausführung, Andere Durchmesser und Abmessungen auf Anfrage. Mit hoch vergütetem Schaft nach DIN 3126-E6,3. Vermeidung von Beschädigungen des Schaftes und des Bohrfutters. Auf Anfrage auch in anderen Normen erhältlich.

Verwendung: Zur Herstellung von zylindrischen Deckplatten, zum Ausbessern von Ästen oder zum Verdecken von Löchern von Holzbefestigungsschrauben, bei Dielen Bootsstegen, sowie im Bootsbau. Im Gegensatz zu der Type 0360 auch mit der Hand führbar.

EN Characteristics: Simple plug cutter with one cutting edge. High holly steel. Tempered hex shank like DIN3126- E6,3 to avoid any damaging of the shank or the drilling chuck.

Usage: To produce perfectly cylindrical plugs, to extract and cover knotholes or fixation screws. Can be guided by hand, contrary to 036.

FR Caractéristiques : Fraise à bouchonner. Queue hexagonale 1/4", répond à la norme DIN 3126, E6.3. Haute résistance à la casse de la queue. Autres diamètres et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour la réalisation de bouchons permettant par exemple de réparer une pièce en bois intégrant un noëud ou de cacher les têtes de vis. Peut être guidé à la main, contrairement au modèle 036.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	25	70	1/4" 6-kant	9002696297178	037E0600	30,51
8	25	70	1/4" 6-kant	9002696297185	037E0800	30,51
10	25	70	1/4" 6-kant	9002696297192	037E1000	30,51
12	25	70	1/4" 6-kant	9002696288657	037E1200	30,51



064E



BIT PILOTBOHRER BIT PILOT DRILL BIT MÈCHES PILOT

DE Ausführung: mit 1/4" Sechskant. Dieser passt in alle Standard Bitaufnahmen. Bohrtiefe ist individuell einstellbar! Senker mit optimaler Spangeometrie für ausrissfreie Senkung.

Anwendung: zum gleichzeitigen Bohren und Ansenken in einem Arbeitgang. z.B. für zum Bohren von Terrassendiele! Geeignet in Weichholz und speziell in exotischem Hartholz. Speziell geeignet im Einsatz mit Akku Bohrmaschinen.

EN Characteristics: with 1/4" hexagon shaft. Fits in every standard bit receptacle. Drilling depth can be individually adjusted! Countersink with optimum chip geometry for tear-free countersinking.

Usage: for simultaneously drilling and countersinking in one operation. e.g. for drilling decking! Suitable in softwood and specifically exotic hardwood. Specifically suitable for use with cordless drilling machines.

FR Caractéristiques: pour un perçage et un fraisage simultané de lames de terrasse par exemple. Adapté à tous les bois et spécialement aux bois exotiques. Pour machines électroportatives.

Utilisation: à emboîtement 6 pans 1/4", la mèche est interchangeable, la profondeur réglable, le fraisage sans éclats.

D1	D2	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
10	2,80	50	1/4" 6-kant	9002696269793	064E02801000	11,40
12	3,20	50	1/4" 6-kant	9002696269809	064E03201200	11,90
15	3,80	50	1/4" 6-kant	9002696269816	064E03801500	13,25



SPIRALBOHRER
TWIST DRILL
FORETS


88114-6


UNIVERSAL KOMBI-BOHRER UNIVERSAL MULTICUTTER BIT FORETS MULTIFONCTIONS

DE Ausführung: HM, allseitig diamantgeschliffene Schneiden, 4-fach Stufenprofil, Oberfläche ist kugelgestrahlt, keine Ausbrüche, perfekter Halt.

Verwendung: Multicut kurz: Hohe Flexibilität und präzise Bohrungen – auch bei abwechselnden Bohren in unterschiedlichen Materialien. Zum Drehbohren in Fliesen, Mauerwerk, Metall, Holz und Kunststoff.

Multicut lang: Zum Drehbohren in Fliesen, Mauerwerk, Metall, Holz und Kunststoff. Durch extra-lange Ausführung mehr Möglichkeiten bei der Fenstermontage: Bohren von Kunststoff, Metall und Mauerwerk in eine Arbeitsgang.

EN Construction: HM, diamond-ground cutting edges on all sides, 4-step profile, surface is shot-peened, no outbursts, perfect fit.

Use: Multicut in brief: High flexibility and precision drilling - even on alternate drilling into different materials. For rotary drilling in tiles, masonry, metal, wood and plastic.

Multicut in more detail: For rotary drilling in tiles, masonry, metal, wood and plastic. Through extra-long version, more options for window installation: Drilling of plastic, metal and masonry in a single operation.

FR Modèle : Carbure, affûté au diamant toutes faces, profil étagé 4 niveaux, surface grenailée, pas d'éclatements, tenue parfaite.

Application : Multicut court : grande flexibilité et trous précis – même en cas de perçage alternant dans des matériaux différents. Pour le perçage rotatif dans le carrelage, les murs, le métal, le bois et le plastique.

Multicut long : pour le perçage rotatif dans le carrelage, les murs, le métal, le bois et le plastique. Le modèle extra-long offre plus de possibilités lors du montage de fenêtres : perçage de plastique, métal et mur en une seule opération.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4	39	75	4	9002696283959	881140400	€ 6,97
5	39	85	5	9002696283966	881140500	€ 7,18
5	85	150	5	9002696284000	881150500	€ 8,26
6	54	100	6	9002696283973	881140600	€ 7,37
6	135	200	6	9002696284017	881150600	€ 8,71
6	300	400	6	9002696284062	881160600	€ 16,60
8	80	120	8	9002696283980	881140800	€ 9,26
8	135	200	8	9002696284024	881150800	€ 11,44
8	300	400	8	9002696284079	881160800	€ 18,85
10	80	120	10	9002696283997	881141000	€ 10,66
10	135	200	10	9002696284031	881151000	€ 13,28
10	300	400	10	9002696284086	881161000	€ 21,30
12	150	220	10	9002696284048	881151200	€ 14,60
12	300	400	10	9002696284093	881161200	€ 23,21
14	150	220	10	9002696284055	881151400	€ 16,60
14	300	400	10	9002696284109	881161400	€ 26,22





METALL-SPIRALBOHRER HSS GEWALZT METAL-SPIRAL DRILL HSS ROLLED FORETS POUR MÉTAUX, HSS LAMINÉS 6-PANS 1/4"

88614/88604

DE Ausführung: gewalzte Bohrer nach DIN 338, kurze Ausführung. Zylinderschaft. Rechtslaufend. Lange Lebensdauer und ausgezeichnete Zuschneidehaltung. Anschliff: 118°.

Verwendung:

- Geeignet für:
- Legierten und unlegierten Stahl
 - Guss
 - Kupfer
 - Messing
 - Aluminum
 - Kunststoff

EN Characteristics: Rolled drills according to DIN 338, short design. Straight shank. Clockwise rotating. Long lifetime, excellent cutting stability. Edge sharpening angle: 118°

Usage:

- Appropriate for:
- Alloyed and unalloyed steel
 - Cast iron
 - Copper
 - Brass
 - Aluminum
 - Plastic

FR Caractéristiques : Forets laminés de grande précision, Norme DIN 338, version courte. Queue cylindrique, coupe à droite. Haute résistance, excellente tenue de coupe. Angle du taillant à 118°.

Utilisation :

- Pour le perçage de :
- Acier et alliage
 - Fonte
 - Cuivre
 - Aluminium
 - Matières synthétiques



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK	BVKP PER SET
1	12	34	zyl.	9002696043898	8861401001	3	0,92	2,76
1,5	18	40	zyl.	9002696043904	8861401501	3	0,92	2,76
2	24	49	zyl.	9002696043911	8861402001	3	0,92	2,76
2,5	30	57	zyl.	9002696043928	8861402501	3	0,92	2,76
3	33	61	zyl.	9002696043935	8861403001	3	0,92	2,76
3,2	36	65	zyl.	9002696043942	8861403201	3	1,04	3,13
3,3	36	65	zyl.	9002696043959	8861403301	3	1,12	3,37
3,5	39	70	zyl.	9002696043966	8861403501	2	1,20	2,41
4	43	75	zyl.	9002696043973	8861404001	2	1,20	2,41
4,2	43	75	zyl.	9002696043980	8861404201	2	1,26	2,51
4,5	47	80	zyl.	9002696043997	8861404501	2	1,35	2,71
4,8	52	86	zyl.	9002696044000	8861404801	2	1,35	2,71
5	52	86	zyl.	9002696044017	8861405001	2	1,53	3,07
5,5	57	93	zyl.	9002696044024	8861405501	2	1,56	3,13
6	57	93	zyl.	9002696044031	8861406001	2	1,83	3,66
6,5	63	101	zyl.	9002696044048	8861406501	1	2,16	2,16
7	69	109	zyl.	9002696044055	8861407001	1	2,46	2,46
7,5	69	109	zyl.	9002696044062	8861407501	1	2,76	2,76
8	75	117	zyl.	9002696044079	8861408001	1	2,95	2,95
8,5	75	117	zyl.	9002696044086	8861408501	1	3,23	3,23
9	81	125	zyl.	9002696044093	8861409001	1	3,43	3,43
9,5	81	125	zyl.	9002696044109	8861409501	1	3,66	3,66
10	87	133	zyl.	9002696044116	8861410001	1	4,09	4,09
10,5	87	133	zyl.	9002696044123	8861410501	1	4,51	4,51
11	94	142	zyl.	9002696044130	8861411001	1	5,12	5,12
11,5	94	142	zyl.	9002696044147	8861411501	1	5,40	5,40
12	101	151	zyl.	9002696044154	8861412001	1	6,08	6,08
12,5	101	151	zyl.	9002696044161	8861412501	1	7,21	7,21
13	101	151	zyl.	9002696044178	8861413001	1	6,48	6,48

88614/88604


METALL-SPIRALBOHRER HSS GEWALZT
METAL-SPIRAL DRILL HSS ROLLED
FORETS POUR MÉTAUX, HSS LAMINÉS 6-PANS 1/4"

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK	BVKP PER SET
1	12	34	zyl	9002696154396	8860401001	10	0,91	9,10
1,5	18	40	zyl	9002696152620	8860401501	10	0,91	9,10
2	24	49	zyl	9002696152255	8860402001	10	0,91	9,10
2,5	30	57	zyl	9002696152262	8860402501	10	0,91	9,10
3,0	33	61	zyl	9002696152279	8860403001	10	0,91	9,10
3,2	36	65	zyl	9002696164500	8860403201	10	1,03	10,32
3,3	36	65	zyl	9002696164395	8860403301	10	1,11	11,11
3,5	39	70	zyl	9002696152286	8860403501	10	1,19	11,92
4	43	75	4	9002696152293	8860404001	10	1,19	11,92
4,2	43	75	zyl	9002696157182	8860404201	10	1,24	12,43
4,5	47	80	zyl	9002696152309	8860404501	10	1,34	13,40
4,8	52	86	zyl	9002696167631	8860404801	10	1,34	13,40
5	52	86	zyl	9002696201021	8860405001	10	1,52	15,18
5,5	57	93	zyl	9002696152323	8860405501	10	1,55	15,49
6,0	57	93	zyl	9002696152330	8860406001	10	1,81	18,14
6,5	63	101	zyl	9002696164548	8860406501	10	2,14	21,40
7	69	109	zyl	9002696152347	8860407001	10	2,44	24,35
7,5	69	109	zyl	9002696155829	8860407501	10	2,73	27,31
8	75	117	zyl	9002696152354	8860408001	10	2,92	29,24
8,5	75	117	zyl	9002696155836	8860408501	10	3,20	31,99
9	81	125	zyl	9002696152361	8860409001	10	3,39	33,93
9,5	81	125	zyl	9002696153573	8860409501	10	3,63	36,27
10	87	133	zyl	9002696164531	8860410001	10	4,05	40,45
10,5	87	133	zyl	9002696164524	8860410501	5	4,49	22,43
11	94	142	zyl	9002696166320	8860411001	5	5,09	25,45
11,5	94	142	zyl	9002696164517	8860411501	5	5,38	26,88
12	101	151	zyl	9002696158981	8860412001	5	6,05	30,26
12,5	101	151	zyl	9002696152385	8860412501	5	7,18	35,89
13	101	151	zyl	9002696044185	8860413001	5	6,45	32,26



METALL-SPIRALBOHRER HSS GESCHLIFFEN METAL-SPIRAL DRILL HSS GROUND FORETS POUR MÉTAUX HSS TAILLÉS MEULÉS

88181/88951

DE Ausführung: präzisionsgeschliffene Bohrer nach DIN 338, kurze Ausführung. Zylinderschaft. Rechtslaufend. Lange Lebensdauer und ausgezeichnete Zuschneidehaltung. Anschlag: 118°. Enge Toleranzen und hohe Rundlaufgenauigkeit.

Verwendung:

- Legierten und unlegierten Stahl
- Guss
- Kupfer
- Messing
- Aluminum
- Kunststoff

EN Characteristics: Precision-ground drills according to DIN 338, short design. Straight shank. Clockwise rotating. Long lifetime, excellent cutting stability. Edge sharpening angle: 118°. Narrow tolerances and high concentricity.

Usage:

- Alloyed and unalloyed steel
- Cast iron
- Copper
- Brass
- Aluminum
- Plastic

FR Caractéristiques :

Forets taillés meulés de grande précision, Norme DIN 338, version courte. Queue cylindrique, coupe à droite. Haute résistance, excellente tenue de coupe. Angle du taillant à 118°. Faibles tolérances, grande précision de concentricité

Utilisation :

Pour le perçage de:

- Acier et alliage
- Fonte
- Cuivre
- Aluminium
- Matières synthétiques



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK	BVKP PER SET
1	12	34	zyl	9002696150626	8818101001	3	2,00	6,00
1,5	18	40	zyl	9002696150220	8818101501	3	1,80	5,40
2	24	49	zyl	9002696154440	8818102001	3	1,58	4,74
2,5	30	57	zyl	9002696150237	8818102501	3	1,88	5,64
3	33	61	zyl	9002696166382	8818103001	3	1,71	5,12
3,2	36	65	zyl	9002696150282	8818103201	3	2,00	6,00
3,3	36	65	zyl	9002696178156	8818103301	3	2,14	6,42
3,5	39	70	zyl	9002696150312	8818103501	2	1,95	3,90
4	43	75	zyl	9002696156499	8818104001	2	2,10	4,21
4,2	43	75	zyl	9002696151463	8818104201	2	2,40	4,80
4,5	47	80	zyl	9002696166375	8818104501	2	2,53	5,05
5	52	86	zyl	9002696156505	8818105001	2	2,53	5,05
5,5	57	93	zyl	9002696151470	8818105501	2	3,39	6,78
6	57	93	zyl	9002696156512	8818106001	2	3,39	6,78
6,5	63	101	zyl	9002696152316	8818106501	1	4,37	4,37
7	69	109	zyl	9002696166399	8818107001	1	5,17	5,17
7,5	69	109	zyl	9002696170150	8818107501	1	5,59	5,59
8	75	117	zyl	9002696164876	8818108001	1	5,59	5,59
8,5	75	117	zyl	9002696170167	8818108501	1	7,27	7,27
9	81	125	zyl	9002696152378	8818109001	1	7,86	7,86
9,5	81	125	zyl	9002696152378	8818109501	1	8,83	8,83
10	87	133	zyl	9002696164883	8818110001	1	9,43	9,43
10,5	87	133	zyl	9002696170181	8818110501	1	12,06	12,06
11	94	142	zyl	9002696152934	8818111001	1	13,81	13,81
12	101	151	zyl	9002696166405	8818112001	1	16,62	16,62
12,5	101	151	zyl	9002696170204	8818112501	1	18,98	18,98
13	101	151	zyl	9002696152941	8818113001	1	20,41	20,41

88181/88951

METALL-SPIRALBOHRER HSS GESCHLIFFEN
METAL-SPIRAL DRILL HSS GROUND
FORETS POUR MÉTAUX HSS TAILLÉS MEULÉS

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK	BVKP PER SET
1	12	34	zyl	9002696168478	8895101001	10	1,98	19,80
1,5	18	40	zyl	9002696163824	8895101501	10	1,78	17,83
2	24	49	zyl	9002696158561	8895102001	10	1,57	15,66
2,5	30	57	zyl	9002696164678	8895102501	10	1,86	18,61
3	33	61	zyl	9002696162537	8895103001	10	1,69	16,88
3,2	36	65	zyl	9002696207252	8895103201	10	1,98	19,80
3,3	36	65	zyl	9002696172505	8895103301	10	2,12	21,19
3,5	39	70	zyl	9002696162544	8895103501	10	1,93	19,31
4	43	75	zyl	9002696162551	8895104001	10	2,08	20,84
4,2	43	75	zyl	9002696168119	8895104201	10	2,37	23,74
4,5	47	80	zyl	9002696167624	8895104501	10	2,50	25,01
5	52	86	zyl	9002696158592	8895105001	10	2,50	25,01
5,5	57	93	zyl	9002696170013	8895105501	10	3,36	33,57
6	57	93	zyl	9002696164630	8895106001	10	3,36	33,57
6,5	63	101	zyl	9002696158585	8895106501	10	4,33	43,30
7	69	109	zyl	9002696166436	8895107001	10	5,11	51,15
7,5	69	109	zyl	9002696162605	8895107501	10	5,53	55,33
8	75	117	zyl	9002696164647	8895108001	10	5,53	55,33
8,5	75	117	zyl	9002696162612	8895108501	10	7,20	71,97
9	81	125	zyl	9002696170075	8895109001	10	7,78	77,84
9,5	81	125	zyl	9002696207283	8895109501	10	8,74	87,42
10	87	133	zyl	9002696162629	8895110001	10	9,33	93,33
10,5	87	133	zyl	9002696167280	8895110501	5	12,00	60,01
11	94	142	zyl	9002696162636	8895111001	5	13,74	68,71
12	101	151	zyl	9002696162735	8895112001	5	16,54	82,69
12,5	101	151	zyl	9002696169758	8895112501	5	18,88	94,42
13	101	151	zyl	9002696162742	8895113001	5	20,31	101,53



UNIVERSAL MAUERBOHRER ISO 5468 UNIVERSAL MASONRY DRILL ISO 5468 FORETS BÉTON UNIVERSELS DIN ISO 5468

88117

DE Ausführung: Hartmetall-Steinbohrer in gefräster Ausführung. Zylinderschaft. Schlag- und Drehbohren in Mauerwerk und Naturstein. Glanzverzinkt. Lange Lebensdauer und ausgezeichnete Zuschneidehaltung. Anschliff: 130°.

Verwendung:

Geeignet für:

- Gips
- Stein
- Beton
- Ziegel

EN Characteristics: Carbide masonry drill in milled design. Straight shank. Impact and rotary drilling in masonry and natural stone. Bright zinc plated. Long lifetime, excellent cutting stability. Edge sharpening angle: 130°

Usage:

Suitable for:

- gypsum
- stone
- concrete
- clay bricks

FR Caractéristiques : Foret béton et pierre à plaquette carbure. Queue cylindrique. Utilisable avec une perceuse à percussion. Surface zinguée brillante, grande rigidité. Haute résistance, excellente tenue de coupe. Angle du taillant à 130°.

Utilisation :

Pour le perçage dans les matériaux tels que :

- Plâtre
- Brique
- Pierre
- Béton



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
3	30	60	zyl.	9002696043362	8811703001	2,41
4	40	75	zyl.	9002696043379	8811704001	2,16
5	45	85	zyl.	9002696043386	8811705001	2,21
6	60	100	zyl.	9002696043393	8811706001	2,28
7	60	100	zyl.	9002696043409	8811707001	3,13
8	70	120	zyl.	9002696043416	8811708001	3,13
10	70	120	zyl.	9002696043430	8811710001	4,14
11	90	150	10	9002696043447	8811711001	5,12
12	90	150	10	9002696043454	8811712001	5,40
14	90	150	10	9002696043478	8811714001	8,65
16	90	150	10	9002696045090	8811716001	11,35

88188


HW-BETONBOHRER DIN ISO 5468

CARBIDE CONCRETE DRILL DIN ISO 5468

FORETS BÉTON PROFESSIONNELS DIN ISO 5468

DE Ausführung: Hochleistungsbohrer Profi Beton für den Einsatz in Schagbohrmaschinen und Bohrhammern. Für schnelle und saubere Bohrungen. Zylinderschaft. Anschlag: 130°.

Verwendung:

Geeignet für:

- Gips
- Stein
- Beton
- Ziegel
- Marmor und Granit
- Fliesen und Keramik

EN Characteristics: High performance Pro concrete for use in impact drilling machines and hammer drills. For quick and clean bores. Straight shank. Edge sharpening angle: 130°

Usage:

Suitable for:

- gypsum
- stone
- concrete
- clay bricks
- marble and granite
- tiles and ceramics

FR Caractéristiques: Foret béton professionnel à plaquette carbure. Utilisable avec une perceuse à percussion ou un marteau perforateur. Pour un perçage particulièrement propre et rapide. Queue cylindrique. Angle du taillant à 130°.

Utilisation:

Pour le perçage de :

- Plâtre
- Brique
- Pierre
- Béton
- Granit et marbre
- Carrelage et céramique

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
3	30	60	zyl.	9002696043713	8818803001	5,28
4	40	75	zyl.	9002696043720	8818804001	5,17
5	45	85	zyl.	9002696043737	8818805001	5,28
6	60	100	zyl.	9002696043744	8818806001	5,70
6,50	60	100	zyl.	9002696171591	8818806501	6,36
7	60	100	zyl.	9002696043751	8818807001	6,72
8	70	120	zyl.	9002696043768	8818808001	6,72
10	70	120	zyl.	9002696043782	8818810001	8,11
12	90	150	10	9002696043805	8818812001	10,74
14	90	150	10	9002696172987	8818813001	13,52
14	90	150	10	9002696048916	8818814001	15,97
15	100	160	13	9002696171607	8818815001	20,05
16	100	160	13	9002696172994	8818816001	20,89
18	100	160	13	9002696171614	8818818001	25,59
20	100	160	13	9002696139195	8818820001	33,26



SDS-PLUS HAMMERBOHRER SDS-PLUS HAMMER DRILLS FORETS BÉTON SDS+

88SDS+

DE Ausführung: SDS-plus Hochleistungsböhrer mit HW-Schneide. Besonders geeignet für Bohren im armierten Beton. Problemloses Durchbohren von Eisenarmierungen, vibrations-ärmer Lauf und schnelle Bohrmehlförderung. Geringer Verschleiss, sehr hohe Standzeit.

Verwendung:

Geeignet für:

- Gips
- Naturstein
- Armierter Beton
- Ziegel
- Marmor und Granit
- Fliesen und Keramik

EN Characteristics: SDS-plus high-performance drill having TCT cutting edge. Especially suited for drilling in reinforced concrete. Armoring iron in reinforced concrete poses no problem in drilling through it, low-vibration operation and rapid spoil removal. Low wear, very high endurance

Usage:

Suitable for:

- gypsum
- stone
- reinforced concrete
- clay bricks
- marble and granite
- tiles and ceramics

FR Caractéristiques : Équipé de plaquettes carbure, ce foret d'une grande résistance est à utiliser avec tous types de marteau perforateur.

Particulièrement recommandé pour le béton armé, perce les armatures métalliques. Très bonne évacuation des résidus de perçage, faible vibration. Usure faible, très grande durée de vie

Utilisation :

Pour le perçage de :

- Plâtre
- Brique
- Pierre
- Béton armé
- Granit et marbre
- Carrelage et céramique

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
4	50	110	SDS +	9002696138884	8880704001	4,61
5	50	110	SDS +	9002696138891	8880705001	3,66
6	50	110	SDS +	9002696048923	8880706001	3,59
7	50	110	SDS +	9002696162773	8880707001	4,46
8	50	110	SDS +	9002696049999	8880708001	4,46
10	50	110	SDS +	9002696050001	8880710001	5,40

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
5	100	160	SDS +	9002696051992	8881705001	4,46
6	100	160	SDS +	9002696047056	8881706001	4,21
6,5	100	160	SDS +	9002696205654	8881706501	5,23
7	100	160	SDS +	9002696173199	8881707001	5,40
8	100	160	SDS +	9002696047063	8881708001	4,80
9	100	160	SDS +	9002696138914	8881709001	5,93
10	100	160	SDS +	9002696047070	8881710001	5,53
11	100	160	SDS +	9002696138921	8881711001	6,90
12	100	160	SDS +	9002696047087	8881712001	6,90
13	100	160	SDS +	9002696138938	8881713001	9,06
14	100	160	SDS +	9002696047094	8881714001	9,55
15	100	150	SDS +	9002696138945	8881715001	11,53
16	100	160	SDS +	9002696047100	8881716001	13,44

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
5	150	210	SDS +	9002696171362	8882705001	6,13
6	150	210	SDS +	9002696144359	8882706001	6,13
6,5	150	210	SDS +	9002696153887	8882706501	6,13
7	150	210	SDS +	9002696156963	8882707001	6,08
8	150	210	SDS +	9002696048992	8882708001	6,08
9	150	210	SDS +	9002696171379	8882709001	7,39
10	150	210	SDS +	9002696049005	8882710001	6,42
12	150	210	SDS +	9002696144366	8882712001	8,03
14	150	210	SDS +	9002696144373	8882714001	10,68
15	150	210	SDS +	9002696169642	8882715001	12,06
16	150	210	SDS +	9002696144380	8882716001	13,52
18	150	210	SDS +	9002696144397	8882718001	20,30
19	150	210	SDS +	9002696172000	8882719001	26,00
20	150	210	SDS +	9002696144403	8882720001	26,34



88SDS+

SDS-PLUS HAMMERBOHRER
SDS-PLUS HAMMER DRILLS
FORETS BÉTON SDS+

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
6	200	260	SDS +	9002696144342	8883706001	8,88
6,5	200	260	SDS +	9002696183853	8883706501	8,88
8	200	260	SDS +	9002696052005	8883708001	8,18
10	200	260	SDS +	9002696050018	8883710001	9,06
11	200	260	SDS +	9002696138952	8883711001	10,27
12	200	250	SDS +	9002696050025	8883712001	10,27
13	200	250	SDS +	9002696138969	8883713001	12,62
14	200	260	SDS +	9002696048879	8883714001	13,34
15	200	250	SDS +	9002696163794	8883715001	15,29
16	200	260	SDS +	9002696050032	8883716001	15,66
18	200	260	SDS +	9002696173205	8883718001	18,67
20	200	260	SDS +	9002696173212	8883720001	20,78
22	200	260	SDS +	9002696174943	8883722001	36,73
24	200	260	SDS +	9002696138990	8883724001	36,62
25	200	250	SDS +	9002696153115	8883725001	50,18
26	200	250	SDS +	9002696172581	8883726001	40,70

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
6	250	310	SDS +	9002696158233	8884706001	13,58
8	250	310	SDS +	9002696158240	8884708001	12,73
10	250	310	SDS +	9002696156710	8884710001	12,67
12	250	310	SDS +	9002696169932	8884712001	15,60
13	250	310	SDS +	9002696171393	8884713001	14,47
14	250	310	SDS +	9002696169949	8884714001	14,46
16	250	310	SDS +	9002696155706	8884716001	22,46
18	250	310	SDS +	9002696171409	8884718001	31,76
19	250	310	SDS +	9002696171416	8884719001	34,23
20	250	310	SDS +	9002696169956	8884720001	34,23
22	250	310	SDS +	9002696171430	8884722001	37,95
24	250	310	SDS +	9002696153290	8884724001	50,55
25	250	310	SDS +	9002696171447	8884725001	54,64

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
8	400	450	SDS +	9002696173229	8887708001	14,82
10	400	450	SDS +	9002696048862	8887710001	16,27
12	400	450	SDS +	9002696052012	8887712001	18,31
13	400	450	SDS +	9002696171348	8887713001	19,23
14	400	450	SDS +	9002696052029	8887714001	19,99
15	400	450	SDS +	9002696171331	8887715001	25,34
16	400	450	SDS +	9002696052036	8887716001	29,60
18	400	450	SDS +	9002696173236	8887718001	31,04
19	400	450	SDS +	9002696171324	8887719001	36,68
20	400	450	SDS +	9002696173243	8887720001	36,68
22	400	450	SDS +	9002696173250	8887722001	39,21
24	400	450	SDS +	9002696173267	8887724001	51,86
25	400	450	SDS +	9002696173274	8887725001	55,90
26	400	450	SDS +	9002696173281	8887726001	50,98

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



SDS-PLUS HAMMERBOHRER SDS-PLUS HAMMER DRILLS FORETS BÉTON SDS+

88SDS+

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
10	550	600	SDS +	9002696162803	8888710001	29,71
12	550	600	SDS +	9002696162797	8888712001	29,71
14	550	600	SDS +	9002696177760	8888714001	33,34
16	550	600	SDS +	9002696162643	8888716001	33,80
18	550	600	SDS +	9002696162766	8888718001	51,57
20	550	600	SDS +	9002696177814	8888720001	52,53
24	550	600	SDS +	9002696164166	8888724001	79,85

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
12	740	800	SDS +	9002696177821	8891312001	62,57
16	740	800	SDS +	9002696177838	8891316001	57,81
20	740	800	SDS +	9002696177845	8891320001	84,83

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP PER STK.
12	950	1000	SDS +	9002696177852	8891412001	134,55
16	950	1000	SDS +	9002696172499	8891416001	99,96
20	950	1000	SDS +	9002696177869	8891420001	104,59



SDS-PLUS HAMMERBOHRER SDS-PLUS HAMMER DRILLS FORETS BÉTON SDS+

88SDS+ SET

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK.	BVKP PER SET
4	50	110	SDS +	9002696173526	8876804001	10	4,56	45,65
5	50	110	SDS +	9002696169468	8876805001	10	3,63	36,27
6	50	110	SDS +	9002696201045	8876806001	10	3,56	35,56
7	50	110	SDS +	9002696167372	8876807001	10	4,41	44,12
8	50	110	SDS +	9002696167389	8876808001	10	4,41	44,12
10	50	110	SDS +	9002696172536	8876810001	10	5,35	53,49

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK.	BVKP PER SET
5	100	160	SDS +	9002696173007	8876905001	10	4,41	44,12
6	100	160	SDS +	9002696201038	8876906001	10	4,17	41,67
6,5	100	160	SDS +	9002696183914	8876906501	10	5,18	51,76
7	100	160	SDS +	9002696201090	8876907001	10	5,35	53,49
8	100	160	SDS +	9002696047063	8876908001	10	4,75	47,48
9	100	160	SDS +	9002696173540	8876909001	10	5,87	58,69
10	100	160	SDS +	9002696173557	8876910001	10	5,47	54,72
11	100	160	SDS +	9002696200598	8876911001	5	6,86	34,31
12	100	160	SDS +	9002696047087	8876912001	5	6,86	34,31
13	100	160	SDS +	9002696200604	8876913001	5	9,01	45,06
14	100	160	SDS +	9002696172543	8876914001	5	9,50	47,52
15	100	160	SDS +	9002696162599	8876915001	5	11,47	57,35
16	100	160	SDS +	9002696173175	8876916001	5	13,37	66,87




88SDS+ SET

**SDS-PLUS HAMMERBOHRER
SDS-PLUS HAMMER DRILLS
FORETS BÉTON SDS+**

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK.	BVKP PER SET
5	150	210	SDS +	9002696173298	8877005001	10	6,07	60,73
6	150	210	SDS +	9002696173304	8877006001	10	6,07	60,73
6,5	150	210	SDS +	9002696173779	8877006501	10	6,07	60,73
7	150	210	SDS +	9002696173311	8877007001	10	6,02	60,22
8	150	210	SDS +	9002696157885	8877008001	10	6,02	60,22
9	150	210	SDS +	9002696173328	8877009001	10	7,32	73,16
10	150	210	SDS +	9002696173335	8877010001	10	6,36	63,58
12	150	210	SDS +	9002696173342	8877012001	5	7,99	39,94
14	150	210	SDS +	9002696173359	8877014001	5	10,63	53,15
15	150	210	SDS +	9002696173366	8877015001	5	12,00	60,01
16	150	210	SDS +	9002696173373	8877016001	5	13,46	67,28
18	150	210	SDS +	9002696173380	8877018001	5	20,19	100,97
19	150	210	SDS +	9002696173397	8877019001	5	25,87	129,34
20	150	210	SDS +	9002696173403	8877020001	5	26,21	131,03

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK.	BVKP PER SET
6	200	260	SDS +	9002696173571	8877106001	10	8,79	87,91
6,5	200	260	SDS +	9002696200611	8877106501	10	8,79	87,91
8	200	260	SDS +	9002696158042	8877108001	10	8,10	80,98
10	200	260	SDS +	9002696201052	8877110001	10	8,97	89,69
11	200	260	SDS +	9002696200635	8877111001	5	10,22	51,09
12	200	260	SDS +	9002696201069	8877112001	5	10,22	51,09
14	200	260	SDS +	9002696048879	8877114001	5	13,27	66,37
15	200	260	SDS +	9002696172550	8877115001	5	15,21	76,07
16	200	260	SDS +	9002696201076	8877116001	5	15,58	77,91
18	200	260	SDS +	9002696173205	8877118001	5	18,58	92,88
20	200	260	SDS +	9002696201106	8877120001	5	20,68	103,38

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK.	BVKP PER SET
6	250	310	SDS +	9002696200659	8877306001	10	13,44	134,39
8	250	310	SDS +	9002696167327	8877308001	10	12,60	126,04
10	250	310	SDS +	9002696200666	8877310001	10	12,54	125,43
12	250	310	SDS +	9002696172659	8877312001	5	15,52	77,62
13	250	310	SDS +	9002696200673	8877313001	5	14,40	71,99
14	250	310	SDS +	9002696167228	8877314001	5	14,39	71,94
16	250	310	SDS +	9002696170891	8877316001	5	22,34	111,72
18	250	310	SDS +	9002696170969	8877318001	5	31,60	158,01
19	250	310	SDS +	9002696200680	8877319001	5	34,06	170,30
20	250	310	SDS +	9002696200697	8877320001	5	34,06	170,30

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	ABNAHME STK.	BVKP PER STK.	BVKP PER SET
8	400	450	SDS +	9002696164319	8877808001	10	14,67	146,72
10	400	450	SDS +	9002696167273	8877810001	10	16,11	161,09
12	400	450	SDS +	9002696167952	8877812001	5	18,22	91,09
13	400	450	SDS +	9002696200703	8877813001	5	19,13	95,65
14	400	450	SDS +	9002696172567	8877814001	5	19,89	99,44
15	400	450	SDS +	9002696200710	8877815001	5	25,21	126,06
16	400	450	SDS +	9002696173700	8877816001	5	29,45	147,26
18	400	450	SDS +	9002696178439	8877818001	5	30,89	154,43
19	400	450	SDS +	9002696200727	8877819001	5	36,50	182,49
20	400	450	SDS +	9002696172574	8877820001	5	36,50	182,49



GLASBOHRER GLASS DRILL FORETS VERRE

88113

Ⓓ **Ausführung:** HW, zentrierend durch diamantgeschliffene HW-Platte, kugelgestrahlt.

Verwendung:

Geeignet für:

- Glas
- Flaschen
- Porzellan
- Fliesen usw.

Nicht geeignet zum Schlagbohren.

Ⓔ **Construction:** TC, centering by means of diamond-ground TC blade, shot-peened.

Use:

Appropriate for:

- Glass
- Bottles
- Porcelain
- Tiles etc.

Not to be used for impact drilling.

Ⓕ **Modèle :** carbure, centrage par plaquettes carbure taillé au diamant, grenailé.

Application :

Convient pour :

- le verre
- les bouteilles
- la porcelaine
- le carrelage, etc.

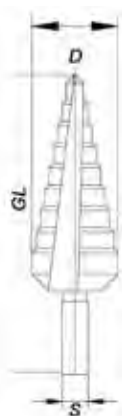
Ne pas utiliser en mode percussion.



D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	100	1/4" 6-kant	9002696284116	881130300	8,45
4	100	1/4" 6-kant	9002696284123	881130400	8,84
5	105	1/4" 6-kant	9002696284130	881130500	9,72
6	105	1/4" 6-kant	9002696284147	881130600	10,18
8	110	1/4" 6-kant	9002696284154	881130800	13,75
10	130	1/4" 6-kant	9002696284161	881131000	18,60


0652

STUFENBLECHSCHÄLBOHRER STEP SHEET DRILL FORETS ÉTAGÉS



(DE) Ausführung: 2 Schneiden sowie Stufen für genaue Bohrdurchmesser. 065204-020 in 9 Abstufungen: 4,6,8,10,12,14,16,18,20 065204-030 in 14 Abstufungen: 4,6,8,10,12,14,16,18,20,22,24,26, 28,30

Bei den FISCH® Stufenblechschälbohrern werden die Spannuten mittels Tiefschleifverfahren in das voll gehärtete Material geschliffen. Das Werkstoffgefüge wird bei dem Schleifvorgang glatt durchtrennt und ergibt somit maßhaltigere und schärfere Schneiden. Die einzelnen Stufen werden axial CBN-hinterschliffen, dadurch ist die Schneide der höchste Punkt auf der axialen Schneideebene. Die Schneiden an jeder Stufe erhalten einen Freiwinkel, damit auch die Schneide in der Vorschubrichtung der höchste Punkt ist. Die Bohrspitze ermöglicht das Zentrieren und Anbohren von dünnwandigen Materialien.

Verwendung: Zum Zentrieren und Bohren ohne Vorbohren von Blechen bis zu 4 mm Stärke, mit gleichzeitigem Entgraten (45°) durch die nächste Stufe!

(EN) Characteristics: 2 cutters. 065204-020 up to 9 steps: 4,6,8,10,12,14,16,18,20 065204-030 up to 14 steps: 4,6,8,10,12,14,16,18,20,22,24,26, 28,30

With FISCH® conical step drill bits, chip flutes are ground into the fully hardened material through the use of creep feed grinding methods. In the grinding process, the material structure is completely severed which results in dimensionally more accurate and sharp blades. The individual steps are axially CBN relief-ground which causes the blade to be the topmost point of the axial cutting plane. The blades in every step are provided with a relief angle so that the blade is the topmost point in feed direction, too. The drill bit allows centering and spot drilling of thin-walled materials.

Usage: For drilling into thinnest sheets and deburring in one process. No predrilling necessary.

(FR) Caractéristiques : Foret étagé en acier rapide avec 2 coupes ainsi que plusieurs étages pour un diamètre de perçage très précis. 065204-020 : 9 étages : 4,6,8,10,12,14,16,18,20 065204-030 : 14 étages : 4,6,8,10,12,14,16,18,20,22,24,26, 28,30

Sur les forets coniques étagés FISCH®, les gorges de dégagement sont usinées profondément dans l'acier trempé. Le matériau est coupé net lors de l'usinage, ce qui confère aux arêtes la bonne dimension et un affûtage plus précis. Les différentes pentes de dépouille axiale sont usinées individuellement sur machine à commandes numériques, l'arête est ainsi le point le plus haut sur l'axe de coupe mais aussi d'avancement. La pointe de forage permet le centrage et l'entame de matériaux de faible épaisseur.

Utilisation : Pour le perçage sans avant trou dans la tôle, l'inox et les métaux non ferreux. Ebavurage simultané par le diamètre de perçage suivant.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4-20	75	8	9002696046363	065204-020	40,87
4-30	100	9	9002696046370	065204-030	76,31

GEEIGNET FÜR	SCHMIERSTOFFE	U/MIN
Plexiglas	Pressluft	300–1200
Al Legierung	Bohrpaste oder Schneidspray	500–2000
Gußeisen	Pressluft	200–1000
Unlegierte Baustähle	Bohrpaste oder Schneidspray	300–1200
Legierte Stähle	Bohrpaste oder Schneidspray	300–1200

SUITABLE FOR	LUBRICANT	RPM
perspex	compressed air	300–1200
Al alloy	boring paste or cutting spray	500–2000
cast iron	compressed air	200–1000
unalloyed steel	boring paste or cutting spray	300–1200
alloyed steel	boring paste or cutting spray	300–1200

PRÉCONISÉ POUR	LUBRIFIANT	T/MN
le plexiglas	Air comprimée	300–1200
la tôle	Graisse de perçage	500–2000
l'aluminium	Lubrifiant en spray	200–1000
l'inox	Graisse de perçage	300–1200
les métaux non ferreux	Graisse de perçage	300–1200



FRÄSER
ROUTER BITS
FRAISES

150



NUTFRÄSER Z2 STRAIGHT BIT Z2 FRAISES À RAINURER Z2

DE Ausführung: Mit zwei geraden Schneiden, stirn- und umfängsschneidend, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Fräsen und Nuten von Hart- und Weichhölzern in zentrischen Spannfuttern.
Drehzahl: 6000–12000 U/min.

EN Characteristics: HSS, with two straight cutting edges, face and peripheral cutting, RH. Other diameters and specification on request.

Usage: For grooving in hard and softwoods, in centric chucks.
6000–12000 RPM.

FR Caractéristiques: Avec 2 copeaux droits, coupe frontale et périphérique, rotation à droite. Autres dimensions et modèles sur demande.

Utilisation: Pour fraiser et rainurer des bois durs et tendres, pour mandrin concentrique.
Vitesse de rotation: 6000–12000 t/min.

D	NL	GL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
5	11	40	27	8	9002696043263	1500501103	13,52
6	16	45	27	8	9002696019114	1500601603	13,52
8	19	48	27	8	9002696019244	1500801903	15,80
10	19	48	27	8	9002696019282	1501001903	20,31
11	19	46	27	8	9002696031635	1501101903	21,40
12	19	46	27	8	9002696031673	1501201903	21,40
14	23	50	27	8	9002696031819	1501402303	23,69
16	25	52	27	8	9002696019343	1501602503	27,05
18	25	52	27	8	9002696046523	1501802503	28,16
20	25	52	27	8	9002696032045	1502002503	30,25

220



NUTFRÄSER HW / Z 2 / S = 8 X 32 MM STRAIGHT CUTTERS TC / TWO FLUTES / S = 8 X 32 MM FRAISES À RAINURER HW / Z 2 / S = 8 X 32 MM

DE Zweischneidig. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälzen und Langlochfräsen. Glatte, ausrissfreie Kanten. Die angeschliffene Bohrschneide lässt das Einbohren zu. Ø 2 mm = Z1.

EN Characteristics: Two flutes for clean finish. Suitable for plunge. For work in abrasive materials such as chipboard, MDF, plywood and hardwood. For grooving, rebating and mortising. Ø 2 mm = one flute.

FR Caractéristiques: A double tranchant. Coupant pourtour et bords. Pour rainurer, affleurer, mortaiser et forer. Bords lisses, sans éclat. Le tranchant à percer affûté permet de percer jusqu'à Ø 2 mm = Z1.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
2	6	32	8	9002696285922	2200200603	22,63
3	8	32	8	9002696285939	2200300803	23,81
4	12	32	8	9002696285946	2200401203	27,31
5	12	32	8	9002696285953	2200501203	23,38
5	16	32	8	9002696285960	2200501603	23,50
5	20	32	8	9002696285977	2200502003	41,25
6	19	32	8	9002696285984	2200601903	23,81
6	25	32	8	9002696285991	2200602503	24,81
8	20	32	8	9002696286004	2200802003	25,25
8	30	32	8	9002696286011	2200803003	27,31
10	20	32	8	9002696286028	2201002003	25,25
10	30	32	8	9002696286035	2201003003	27,31
12	20	32	8	9002696286042	2201202003	25,25
12	32	32	8	9002696286059	2201203203	27,31
12	38	32	8	9002696286066	2201203803	27,75
12	50	32	8	9002696286073	2201205003	31,25

FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



NUTFRÄSER HW / Z 2 / S = 8 X 32 MM
STRAIGHT CUTTERS TC / TWO FLUTES / S = 8 X 32 MM
FRAISES À RAINURER HW / Z 2 / S = 8 X 32 MM

220

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
14	20	32	8	9002696039105	2201402003	26,25
14	30	32	8	9002696286097	2201403003	28,75
15	20	32	8	9002696286103	2201502003	28,00
15	30	32	8	9002696286110	2201503003	30,63
16	20	32	8	9002696286127	2201602003	28,00
16	32	32	8	9002696286134	2201603203	30,63
16	38	32	8	9002696286141	2201603803	33,13
16	50	32	8	9002696286158	2201605003	41,63
18	20	32	8	9002696286165	2201802003	28,50
18	30	32	8	9002696286172	2201803003	29,81
20	20	32	8	9002696286189	2202002003	29,19
20	30	32	8	9002696286196	2202003003	31,69
22	20	32	8	9002696286202	2202202003	30,75
22	30	32	8	9002696286219	2202203003	34,56
24	20	32	8	9002696286226	2202402003	33,75
25	20	32	8	9002696286233	2202502003	35,06
25	30	32	8	9002696286240	2202503003	38,75
4	12	40	12	9002696286257	2200401206	27,31
5	12	40	12	9002696286264	2200501206	23,38
5	16	40	12	9002696286271	2200501606	23,50
5	20	40	12	9002696286288	2200502006	41,25
6	19	40	12	9002696286295	2200601906	23,81
6	25	40	12	9002696286301	2200602506	24,81
6	20	40	12	9002696286318	2200802006	25,25
8	30	40	12	9002696286325	2200803006	27,31
10	20	40	12	9002696286332	2201002006	25,25
10	30	40	12	9002696286349	2201003006	27,31
12	20	40	12	9002696286356	2201202006	25,25
12	32	40	12	9002696286363	2201203206	27,31
12	38	40	12	9002696286370	2201203806	27,75
12	50	40	12	9002696286387	2201205006	31,25
14	20	40	12	9002696286394	2201402006	26,25
14	30	40	12	9002696286400	2201403006	28,75
15	20	40	12	9002696286417	2201502006	28,00
16	20	40	12	9002696286424	2201602006	28,00
16	32	40	12	9002696286431	2201603206	30,63
16	38	40	12	9002696286455	2201603806	33,13
16	50	40	12	9002696286472	2201605006	41,63
18	20	40	12	9002696285915	2201802006	28,50
18	30	40	12	9002696285908	2201803006	29,81
20	20	40	12	9002696285892	2202002006	29,19
20	30	40	12	9002696285885	2202003006	31,69
22	20	40	12	9002696285878	2202202006	30,75
22	30	40	12	9002696285861	2202203006	34,56
24	20	40	12	9002696285854	2202402006	33,75
25	20	40	12	9002696285847	2202502006	35,06
25	30	40	12	9002696285830	2202503006	38,75





225/228



NUTFRÄSER HW MIT GRUNDSCHNEIDE HW / Z = 2 + 1 / S = 8 MM
STRAIGHT CUTTERS TC WITH CENTRE TIP TC / Z = 2 + 1 / S = 8 MM
FRAISES À RAINURER HM AVEC TRANCHANT
DE FOND HW / Z = 2 + 1 / S = 8 MM

(DE) Zweischneidig. Grund- und flankenschneidend. Zum Nuten, Fälzen, Langlochfräsen und Bohren in Harthölzern, verdichteten Hölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen. Die HW Bohrschneide eignet sich speziell zum Einbohren.

(EN) Two flutes for clean finish. Suitable for plunge. For work in abrasive materials such as chipboard, MDF, plywood and hardwood. For grooving, rebating and mortising.

(FR) A double tranchant. Coupant pourtour et bords. Pour rainurer, affleurer, mortaiser et forer. Bords lisses, sans éclat.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	8	32	8	9002696287490	2280300803	23,81
4	12	32	8	9002696287513	2280401203	27,31
5	20	32	8	9002696287537	2280502003	41,25
6	20	32	8	9002696287544	2280602003	42,00
7	20	32	8	9002696287551	2280702003	42,00
8	20	32	8	9002696284178	2280802003	34,13
8	30	32	8	9002696284192	2280803003	35,75
8	30	58	8	9002696284185	2250803003	36,63
9	20	32	8	9002696284208	2280902003	34,56
10	20	32	8	9002696284215	2281002003	35,88
10	30	32	8	9002696284222	2282003003	37,44
10	30	58	8	9002696284239	2251003003	38,25
11	20	32	8	9002696284246	2281102003	36,63
12	20	32	8	9002696284253	2281202003	37,06
12	30	32	8	9002696284260	2281203003	42,44
12	30	58	8	9002696284307	2251203003	43,19
12	38	32	8	9002696284277	2281203803	49,50
12	50	32	8	9002696284284	2281205003	56,06
12	63	32	8	9002696284291	2281206303	68,25
13	20	32	8	9002696284314	2281302003	38,75
14	20	32	8	9002696284321	2281402003	38,75
14	30	32	8	9002696284338	2281403003	40,56
14	30	58	8	9002696284345	2251403003	41,63
15	20	32	8	9002696284352	2281502003	40,19
16	20	32	8	9002696284369	2281602003	41,00
16	20	50	8	9002696284376	2251602003	42,19
16	30	32	8	9002696284383	2281603003	42,69
16	30	58	8	9002696284383	2251603003	43,88
16	38	32	8	9002696284390	2281603803	49,50
16	50	32	8	9002696284406	2281605003	60,38
18	20	32	8	9002696284413	2281802003	42,69
18	20	50	8	9002696284420	2251802003	44,00
18	30	40	8	9002696284437	2281803003	51,75
20	20	32	8	9002696284451	2282002003	45,31
20	20	50	8	9002696284444	2252002003	46,50
20	32	32	8	9002696284468	2282003203	47,44
22	20	32	8	9002696284482	2282202003	49,50
22	20	50	8	9002696284499	2252202003	50,94
22	30	32	8	9002696284505	2282203003	55,31
24	20	32	8	9002696284512	2282402003	53,81
25	20	32	8	9002696284536	2282502003	55,31
28	20	32	8	9002696284567	2282802003	58,94
30	20	32	8	9002696284574	2283002003	62,50

FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE



NUTFRÄSER HW MIT GRUNDSCHNEIDE HW / Z = 2 + 1 / S = 8 MM
STRAIGHT CUTTERS TC WITH CENTRE TIP TC / Z = 2 + 1 / S = 8 MM
FRAISES À RAINURER HM AVEC TRANCHANT
DE FOND HW / Z = 2 + 1 / S = 8 MM

225/228

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	8	40	12	9002696287568	2280300806	23,81
4	12	40	12	9002696287575	2280401206	27,31
5	20	40	12	9002696287582	2280502006	41,25
6	20	40	12	9002696284581	2280602006	42,00
8	20	40	12	9002696284598	2280802006	34,13
8	30	40	12	9002696284604	2280803006	35,75
10	20	40	12	9002696284611	2281002006	35,88
10	30	40	12	9002696284628	2281003006	37,44
10	35	55	12	9002696284635	2251003506	45,94
12	20	40	12	9002696284642	2281202006	37,06
12	30	40	12	9002696284659	2281203006	42,44
12	38	40	12	9002696284666	2251203806	49,50
12	50	40	12	9002696284673	2251205006	56,06
12	63	40	12	9002696284680	2251206306	68,25
14	20	40	12	9002696284697	2281402006	38,75
14	30	40	12	9002696284703	2281403006	40,56
14	35	55	12	9002696284710	2251403506	50,31
15	20	40	12	9002696284727	2281502006	40,19
15	35	55	12	9002696284734	2251503506	50,31
16	20	40	12	9002696284741	2281602006	41,00
16	30	40	12	9002696284758	2281603006	42,69
16	38	40	12	9002696284765	2251603806	49,50
16	50	40	12	9002696284772	2251605006	60,38
16	60	50	12	9002696284789	2251606006	68,25
18	20	40	12	9002696284796	2281802006	42,69
18	35	55	12	9002696284802	2251803506	56,06
18	60	50	12	9002696284819	2251806006	73,94
20	20	40	12	9002696284826	2282002006	45,31
20	32	40	12	9002696284833	2282003206	47,44
20	35	55	12	9002696284918	2252003506	57,50
20	60	50	12	9002696284925	2252006006	81,94
22	20	40	12	9002696284840	2282202006	49,50
22	30	40	12	9002696284857	2282203006	55,31
22	35	55	12	9002696284932	2252203506	64,63
22	40	50	12	9002696063278	2252204006	67,50
22	60	50	12	9002696284932	2252206006	88,38
24	20	40	12	9002696284864	2282402006	53,81
24	35	55	12	9002696284949	2252403506	67,50
24	40	50	12	9002696284956	2252404006	70,38
25	20	40	12	9002696284871	2282502006	55,31
25	35	55	12	9002696284888	2252503506	67,50
26	42	50	12	9002696287612	2252604206	71,81
28	20	40	12	9002696284895	2282802006	58,94
28	42	50	12	9002696287636	2252804206	73,25
30	20	40	12	9002696284901	2283002006	62,50
30	35	55	12	9002696287650	2253003506	74,69
35	35	55	12	9002696287667	2253503506	94,81



621



NUTFRÄSER Z2 M12X1 STRAIGHT BIT Z2 M12X1 FRAISES À RAINURER Z2 M12X1

DE Ausführung: Mit zwei geraden-Schneiden, stirn- und umfangschneidend, Innengewinde M12x1, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Fräsen von Hart- und Weichhölzern sowie beschichteten Plattenwerkstoffen. Für händischen und mechanischen Vorschub geeignet. Drehzahl: 15000–24000 U/min. Vorschub: bis zu 8 m/min.

EN Characteristics: With two straightcutting edges, for ground cutting. Inside thread M12x1, for centric chucks. Right-hand cutting. Other diameters and specifications on request.

Usage: For cutting, grooving and mortising in soft and hard woods as well as in laminated material. Suitable for automatic feed and hand driven advance. 15000–24000 RPM. Feed rate: up to 8 m/min.

FR Caractéristiques : Avec 2 couteaux droits, coupe frontale et périphérique, queue taraudée M12x1, pour mandrin concentrique, rotation à droite. Autres dimensions et modèles sur demande.

Utilisation : Pour fraiser des bois tendres et durs, ainsi que les panneaux revêtus. Convient pour une avance manuelle ou mécanique. 15000-24000 t/min. Avancement : jusqu'à 8 m/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	35	67	M12x1	9002696028123	621080067	71,14
10	35	67	M12x1	9002696028130	621100067	74,97
12	35	67	M12x1	9002696028147	621120067	77,89
12	40	72	M12x1	9002696028154	621120072	82,28
12	45	77	M12x1	9002696028161	621120077	84,58
14	35	67	M12x1	9002696028178	621140067	80,76
14	40	72	M12x1	9002696135937	621140072	88,49
14	45	77	M12x1	9002696145356	621140077	88,49
14	60	92	M12x1	9002696028185	621140092	91,90
16	35	67	M12x1	9002696028208	621160067	84,58
16	40	72	M12x1	9002696135944	621160072	89,41
16	45	77	M12x1	9002696028215	621160077	89,42
18	40	72	M12x1	9002696141655	621180072	91,29
18	45	77	M12x1	9002696028253	621180077	91,31
18	60	92	M12x1	9002696028260	621180092	102,88
20	35	67	M12x1	9002696028277	621200067	95,19
20	45	77	M12x1	9002696028284	621200077	99,98
20	60	92	M12x1	9002696028291	621200092	107,66
22	40	72	M12x1	9002696135968	621220072	101,37
25	35	67	M12x1	9002696028321	621250067	106,47
25	45	77	M12x1	9002696120896	621250077	106,47



ZIERNUTENFRÄSER Z1 STRAIGHT BIT Z1 FRAISES À RAINURER Z1

DE Ausführung: Mit einer geraden-Schneide, stirn- und umfängsschneidend, Rechtsgang, Z1. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Fräsen und Nuten von Hart- und Weichhölzern in zentrischen Spannfuttern.
Drehzahl: 15000–24000 U/min.

EN Characteristics: HS, with single flute, face and peripheral cutting, RH, Z1. Other diameters and specification on request.

Usage: To be used for routing and grooving hard and soft woods in centric chucks. 15000–24000 RPM.

FR Caractéristiques: Avec un couteau droit, coupe frontale et périphérique, rotation à droite. Autres dimensions et modèles sur demande.

Utilisation: Pour fraiser et rainurer des bois durs et tendres, pour mandrin concentrique. Vitesse de rotation : 15000–24000 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
2	5	34	8	9002696019039	1400200503	13,52
3	9,5	38	8	9002696019060	1400300953	13,52
4	9,5	39	8	9002696019084	1400400953	13,62
5	11	40	8	9002696005766	1400501103	14,70

140



BOHRNUTENFRÄSER Z1 SPIRAL FLUTE ROUTER BIT Z1 FRAISES POUR RAINURE DE JOINTS Z1

DE Ausführung: Mit einer spiralisier-ten Schneide, stirn- und umfängsschneidend. Rechtsgang, Z1. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Ausfräsen von Nuten im Aluminium- und Kunststofffensterbau. Weich- und Hartholz, Spanholzplatten, MDF, HDF.
Drehzahl: 15000–24000 U/min.

EN Characteristics: HS, twisted cutting edge, face and peripheral cutting, RH, Z1. Other diameters and specification on request.

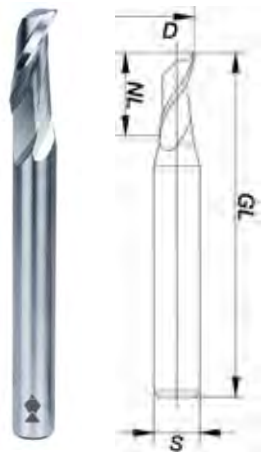
Usage: For routing slots in aluminium-windows. 15000–24000 RPM.

FR Caractéristiques: Avec un couteau vrillé, coupe frontale et périphérique, rotation à droite. Autres dimensions et modèles sur demande.

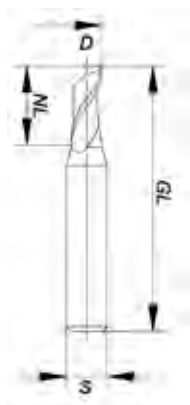
Utilisation: Pour le fraisage de rainures dans l'aluminium et le PVC lors de la fabrication de fenêtres ou de portes. Vitesse de rotation : 15000–24000 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	12	60	8	9002696050308	1420301203	12,20
4	12	60	8	9002696050315	1420401203	12,20
5	12	60	8	9002696050322	1420501203	12,20
6	14	60	8	9002696050346	1420601403	13,17
8	14	80	8	9002696050353	1420801403	13,17
8	17	110	8	9002696194170	14208017031	25,21
10	14	80	8	9002696138266	1421001403	16,70
12	14	80	8	9002696138273	1421201403	19,84

142



144



BOHRNUTENFRÄSER Z1 / LANGE AUSFÜHRUNG SPIRAL FLUTE ROUTER BIT Z1 / LONG VERSION FRAISES POUR RAINURES DE JOINTS Z1 / MODÈLE LONG

DE Ausführung: Mit einer spiralisierten Schneide, stirn- und umfangeschneidend. Rechtsgang. Z1. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Ausfräsen von Nuten im Aluminium- und Kunststofffensterbau. Weich- und Hartholz, Spanholzplatten, MDF, HDF. Drehzahl: 15000–24000 U/min.

EN Characteristics: HS, twisted cutting edge, face and peripheral cutting, RH. Z1. Other diameters and specification on request.

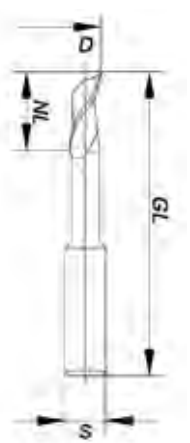
Usage: For routing slots in aluminium windows. 15000–24000 RPM.

FR Caractéristiques: Avec un couteau vrillé, coupe frontale et périphérique, rotation à droite. Autres dimensions et modèles sur demande.

Utilisation: Pour le fraisage de rainures dans l'aluminium et le PVC lors de la fabrication de fenêtres ou de portes.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
4	40	100	8	9002696138280	1440404003	31,23
5	40	100	8	9002696050339	1440504003	28,44
6	40	100	8	9002696138297	1440604003	28,20

145



BOHRNUTENFRÄSER Z1 SPIRAL FLUTE ROUTER BIT Z1 FRAISES POUR RAINURE DE JOINTS Z1

DE Ausführung: Mit einer spiralisierten Schneide, stirn- und umfangeschneidend. Rechtsgang. Z1. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Ausfräsen von Nuten im Aluminium- und Kunststofffensterbau. Weich- und Hartholz, Spanholzplatten, MDF, HDF. Drehzahl: 15000–24000 U/min.

EN Characteristics: HS, twisted cutting edge, face and peripheral cutting, RH. Z1. Other diameters and specification on request.

Usage: For routing slots in aluminium windows. 15000–24000 RPM.

FR Caractéristiques: Avec un couteau vrillé, coupe frontale et périphérique, rotation à droite. Autres dimensions et modèles sur demande.

Utilisation: Pour le fraisage de rainures dans l'aluminium et le PVC lors de la fabrication de fenêtres ou de portes. Vitesse de rotation: 15000-24000 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
5	18	80	8	9002696050360	1450500103	16,78
5	16	90	8	9002696138310	1450500203	18,96
6	14	90	8	9002696138327	1450600103	22,84
8	14	80	8	9002696050377	1450800103	16,78
8	14	120	8	9002696050384	1450800203	19,75



DICHTUNGSPROFILFRÄSER SEALING ROUTER BITS FRAISES À PROFILER POUR RAINURE DE JOINTS

DE Ausführung: HW-massiv, zweischneidig, stirn- und umfangschneidend, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Fräsen von Dichtungsnuten an Fenstern und Türen. Drehzahl: 18000–30000 U/min.

EN Characteristics: Safety solid carbide cutter head, double cutting edge, and peripheral cutting, RH. Other diameters and specification on request.

Usage: Designed for slotting the grooves for window and door seals. 18000–30000 RPM.

FR Caractéristiques : En carbure monobloc, avec 2 couteaux, coupe frontale et périphérique, pour mandrin concentrique, rotation à droite. Autres dimensions et modèles sur demande.

Utilisation : Pour le fraisage des rainures de joints des fenêtres et des portes.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	7	68	6	9002696047407	2450041	43,39

245



SCHRIFTENFRÄSER Z3 V-GROOVING BIT Z3 FRAISES POUR GRAVEUR Z3

DE Ausführung: HW-massiv, mit 3 Schneiden, für zentrisches Spannfutter, Rechtsgang. Andere Abmessungen und Längen auf Anfrage.

Verwendung: Zum Fräsen von V- und Ziernuten sowie von Schriften in Weich- und Harthölzern und beschichteten Plattenwerkstoffen. Drehzahl: 15000–24000 U/min.

EN Characteristics: Safety solid carbide cutter head with 3 cutting edges, for centric chuck, RH. Other diameters and specification on request.

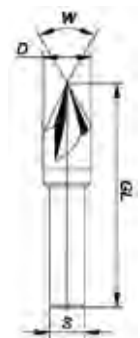
Usage: For cutting V-grooves and decorative grooves and for signmaking in soft and hard wood and laminated material. 15000–24000 RPM.

FR Caractéristiques : En carbure monobloc, avec 3 couteaux, pour mandrin concentrique, rotation à droite. Autres dimensions et longueurs sur demande.

Utilisation : Pour le fraisage décoratif et la gravure des bois tendres et durs ainsi que des panneaux revêtus. Vitesse de rotation: 15000–24000 t/min.

D	GL	W	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
14	60	90°	8	9002696023388	2351404503	63,08
14	65	60°	8	9002696023401	2351406003	63,08
14	70	45°	8	9002696023425	2351409003	63,08

235



222



PLANFRÄSER HW
HINGE MORTISING CUTTERS TC
FRAISES À SURFACER HM

(DE) Zweiseitig, Umfang- und stirnschneidig. Zum Planfräsen von Holz- oder Kunststoffumleimern. Eignet sich besonders zum Einfräsen von großflächigen Scharnieren.

(EN) Two flutes. Suitable for plunge. Specifically designed for cutting in hinges, stair treads and the general routing of larger flat bottom areas with quick clearance of waste.

(FR) A double tranchant. Coupe pourtour et frontal. Pour le surfaçage d'aleses en bois et plastique. Convient particulièrement au fraisage de charnières de surface importante.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
19	12	32	8	9002696281207	2221901203	25,25
30	12	32	8	9002696281221	2223001203	39,56
19	12	40	12	9002696281214	2221901206	25,25
30	12	40	12	9002696281238	2223001206	39,56

175



GRATFRÄSER HW
DOVETAIL CUTTERS TC
FRAISES À QUEUE D'HIRONDELLE HW

(DE) Zweiseitig, ohne Vorschneider. Art. Nr. 17506357503 und 17509509003 sind mit Vollhartmetall Einsatz.

(EN) Two flutes. No spurs. Art. No. 17506357503 and 17509509003 are solid carbide parts fitted into steel shank.

(FR) à double tranchant, sans pince coupante. N° d'art. 17506357503 et 17509509003 sont avec élément en métal dur.

D	NL	SL	W	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6,35	7,9	32	7,5°	8	9002696281115	17506357503	24,06
9,5	9,5	32	9°	8	9002696281122	17509509003	24,56
9,5	9,5	32	12°	8	9002696281139	17509512003	24,94
12,7	12,7	32	14°	8	9002696281146	17512714003	25,25
14,3	12,7	32	14°	8	9002696281153	17514314003	26,94
14,3	13,5	32	15°	8	9002696281160	17514315003	26,94
22	22	32	15°	8	9002696281177	17522015003	36,75
9,5	9,5	40	9°	12	9002696285366	17509509006	24,56
12,7	12,7	40	14°	12	9002696285373	17512714006	25,25
14,3	12,7	40	14°	12	9002696285380	17514314006	26,94
19	19	40	14°	12	9002696285397	17519014006	36,75
19	22,2	40	7°	12	9002696285403	17519007006	37,56
25,4	22,2	40	14°	12	9002696285410	17525414006	42,44



ZINKENFRÄSER HW DOVETAIL CUTTERS TC FRAISES À QUEUE D'HIRONDELLE HW

(DE) Zweiseitig, mit Vorschneider.

(EN) Two flutes. With side spurs.

(FR) A double tranchant, avec pince coupante.

D1	D2	NL	SL	W	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
14,3	12,7	13,5	32	14°	8	9002696281184	175A1431403	37,69
14,3	12,7	13,5	40	14°	12	9002696281191	175A1431406	37,69

175A



V-NUT- UND SCHRIFTENFRÄSER HW / Z 2 V-GROOVE AND ENGRAVING CUTTERS TC / TWO FLUTES FRAISES À RAINURER EN V ET À ÉCRIRE HW / Z 2

(DE) Einsatz auf hochtourigen Oberfräsmaschinen. Zum Fräsen von V-Nuten, Ziernuten. Als Schriftenfräser 60° verwendbar. Geeignet auch zum Anfasen von Hartholzern und Plattenwerkstoffen.

(EN) Used for bevelling, chamfering and for producing mortar grooves. Can be used for imitating 'V' jointed tongue and groove on man-made board. Can be used for lettering and freehand designs for which the 60° profile is the most likely.

(FR) Utilisation sur défonceuse à régime élevé. Pour fraiser en rainures en V, rainures décoratives. Peut aussi s'utiliser comme fraise à écrire à 60°. Convient également au chanfreinage des bois durs et panneaux en tout genre.

D	NL	SL	W	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12,7	15,9	32	60°	8	9002696281276	2311270603	28,00
19,05	20,6	32	60°	8	9002696281320	2311905603	38,75
6,35	9,5	32	90°	8	9002696281238	2310635903	23,81
9,5	12,7	32	90°	8	9002696281252	2310950903	24,81
12,7	12,7	32	90°	8	9002696281283	2311270903	25,25
15,9	12,7	32	90°	8	9002696281306	2311590903	28,00
19,05	15,9	32	90°	8	9002696281344	2311905903	35,88
32	22	32	90°	8	9002696281368	2313200903	53,81
19,05	20,6	40	60°	12	9002696281337	2311905606	38,75
6,35	9,5	40	90°	12	9002696281245	2310635906	23,81
9,5	12,7	40	90°	12	9002696281269	2310950906	24,81
12,7	12,7	40	90°	12	9002696281290	2311270906	25,25
15,9	12,7	40	90°	12	9002696281313	2311590906	28,00
19,05	15,9	40	90°	12	9002696281351	2311905906	35,88
32	23,5	40	90°	12	9002696281375	2313200906	53,81

231





231Z



V-NUT- UND SCHRIFTENFRÄSER MIT KUGELLAGER
AM SCHAFT / Z 2
BEARING GUIDED V-GROOVE CUTTERS TC / TWO FLUTES
FRAISES À RAINURER EN V ET À ÉCRIRE AVEC
ROULEMENT À BILLES SUR LA TIGE / Z 2

DE HW-bestückter Fräser 2-schneidig.
Ideal für die Bearbeitung von Werkstü-
cken mit Schablone. Auch geeignet für
die Verwendung mit dem Kurveninfix
bzw. -formfix (ab S. 170)

EN Having all the functions of a 'V'
grooving cutter but with a bearing set on
the shank hav-ing the same diameter
as the two blades. Ideal for use with a
simple template.

FR Fraise armée HW à double
tranchant. Idéal pour l'usinage de pièces
avec un patron.e.

D	NL	SL	W	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	12	32	90°	8	9002696281382	231Z1200903	35,19

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 231Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287865	LASMR128	10,25



ABRUNDFRÄSER HW MIT KUGELLAGER ROUNDING OVER CUTTER TC WITH BALL BEARING FRAISES À ARRONDIR HW AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweischnedig. Abrundfräser mit auswechselbarem Kugellager Ø 12,7mm

(EN) Two flutes. Exchangeable bearing with Ø 12,7 mm.

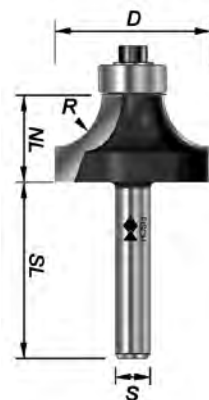
(FR) A double tranchant. Fraise à arrondir avec roulement à billes remplaçable Ø 12,7mm

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
16,7	9,5	32	2	8	9002696077644	3000203	33,13
18,7	9,5	32	3	8	9002696024071	3000303	33,13
20,7	9,5	32	4	8	9002696024125	3000403	34,13
22,7	9,5	32	5	8	9002696024132	3000503	34,13
24,7	12,7	32	6	8	9002696077695	3000603	36,25
25,4	12,7	32	6,35	8	9002696024187	3000633	36,25
28,6	12,7	32	8	8	9002696024224	3000803	38,88
31,8	15,9	32	9,5	8	9002696024279	3000953	43,50
32,7	16	32	10	8	9002696034247	3001003	43,88
36,7	19	32	12	8	9002696077763	3001203	46,75
38,1	19	32	12,7	8	9002696024316	3001273	49,50
44,7	22	32	16	8	9002696285540	3001603	61,06
16,7	9,5	40	2	12	9002696077671	3000206	33,13
18,7	9,5	40	3	12	9002696285205	3000306	33,13
20,7	9,5	40	4	12	9002696285212	3000406	34,13
22,7	9,5	40	5	12	9002696285229	3000506	34,13
24,7	12,7	40	6	12	9002696285236	3000606	36,25
25,4	12,7	40	6,35	12	9002696285243	3000636	36,25
28,6	12,7	40	8	12	9002696285250	3000806	38,88
31,8	15,9	40	9,5	12	9002696285267	3000956	43,50
32,7	16	40	10	12	9002696077725	3001006	43,88
36,7	19	40	12	12	9002696285557	3001206	46,75
38,1	19	40	12,7	12	9002696024330	3001276	49,50
44,7	22,2	40	16	12	9002696285564	3001606	61,06
50,8	25,4	40	19	12	9002696285571	3001906	73,25
57,1	28,6	40	22,2	12	9002696285441	3002226	89,81
63,5	31,8	45	25,4	12	9002696285458	3002546	99,75
69,9	34,9	45	28,6	12	9002696285465	3002866	124,19
76,2	38,1	45	31,8	12	9002696285472	3003186	158,06

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 300	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287872	LASBR3/16	10,25

300



301



VIERTELSTABFRÄSER HW MIT KUGELLAGER **BEADING CUTTERS TC WITH BALL BEARING** **FRAISES À QUART DE ROND HW AVEC ROULEMENT À BILLES**

(DE) Zweiseitig. Viertelstabfräser mit auswechselbarem Kugellager Ø 9,5 mm.

(EN) Two flutes. Ovolo profiles made with exchangeable bearing Ø 9,5 mm.

(FR) A double tranchant. Fraise à quart de rond avec roulement à billes remplaçable Ø 9,5 mm.

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
16,7	9,5	32	2	8	9002696286486	3010203	33,13
18,7	9,5	32	3	8	9002696286516	3010303	33,13
20,7	9,5	32	4	8	9002696286523	3010403	34,13
22,7	9,5	32	5	8	9002696286530	3010503	34,13
24,7	12,7	32	6	8	9002696286547	3010603	36,25
24,4	12,7	32	6,3	8	9002696286554	3010633	36,25
28,6	12,7	32	8	8	9002696286561	3010803	38,88
31,8	15,9	32	9,5	8	9002696286578	3010953	43,50
32,7	16	32	10	8	9002696286585	3011003	43,88
36,7	19	32	12	8	9002696077763	3011203	46,75
38,1	19	32	12,7	8	9002696024316	3011273	49,50
44,7	22,2	32	16	8	9002696286707	3011603	61,06
16,7	9,5	40	2	12	9002696286592	3010206	33,13
18,7	9,5	40	3	12	9002696286608	3010306	33,13
20,7	9,5	40	4	12	9002696286615	3010406	34,13
22,7	9,5	40	5	12	9002696289662	3010506	34,13
24,7	12,7	40	6	12	9002696286639	3010606	36,25
25,4	12,7	40	6,35	12	9002696286646	3010636	36,25
28,7	12,7	40	8	12	9002696286653	3010806	38,88
31,8	15,9	40	9,5	12	9002696286660	3010956	43,50
32,7	16	40	10	12	9002696286677	3011006	43,88
36,7	19	40	12	12	9002696286714	3011206	46,75
38,1	19	40	12,7	12	9002696286721	3011276	49,50
44,7	22,2	45	16	12	9002696286738	3011606	61,06
50,8	25,4	45	19,05	12	9002696286745	3011906	73,25
57,2	28,6	45	22,2	12	9002696286752	3012226	89,81
63,5	31,8	45	25,4	12	9002696286769	3012546	99,75
69,9	34,9	45	28,6	12	9002696286776	3012866	124,19
76,2	38,1	45	31,75	12	9002696286783	3013176	143,63

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 300	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287889	LASS4763B	10,25



RÖMISCHER PROFILFRÄSER HW MIT KUGELLAGER ROMAN OGEE CUTTERS TC WITH BALL BEARING FRAISES À DOUCINE ROMAINE HW AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweiseitig. Mit auswechselbarem Kugellager.

(EN) Two flutes. With exchangeable bearing.

(FR) A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable.

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
27	11,9	32	4	8	9002696281924	3110403	40,19
34,9	16,6	32	6,35	8	9002696281948	3110633	48,19
43	25	32	8	8	9002696281962	3110803	62,50
27	11,9	40	4	12	9002696281931	3110406	40,19
34,9	16,6	40	6,35	12	9002696281955	3110636	48,19
43	25	40	8	12	9002696281979	3110806	62,50
51	32	40	10	12	9002696281986	3111006	100,56

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

FÜR R	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
R 4 + R 6,35	9002696287889	LASS4763B	10,25
R 8 + R 10	9002696287896	LASMR105	10,25

311



KARNISFRÄSER HW MIT KUGELLAGER OGEE CUTTERS TC WITH BALL BEARING FRAISES À DOUCINE HW AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweiseitig. Mit auswechselbarem Kugellager.

(EN) Two flutes. With exchangeable bearing.

(FR) A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable.

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
31,8	12,7	32	4,8	8	9002696281993	3210483	51,75
38,1	17,5	32	6,35	8	9002696282013	3210633	58,94
31,8	12,7	40	4,8	12	9002696282006	3210486	51,75
38,1	17,5	40	6,35	12	9002696282020	3210636	58,94

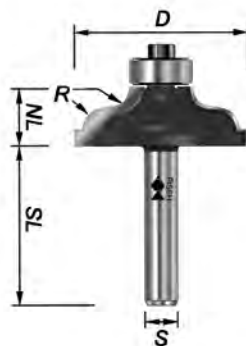
KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

FÜR TYPE 321	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287872	LASBR3/16	10,25

321



331



KARNISFRÄSER HW MIT FALZ UND KUGELLAGER
Ogee FILET CUTTERS TC WITH BALL BEARING
FRAISES À DOUCINE HW AVEC FEUILLURE ET ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweiseitig. Mit auswechselbarem Kugellager.

(EN) Two flutes. With exchangeable bearing. A variation on the Ogee profile, more clearly defining the top edge with a step.

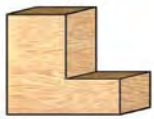
(FR) A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable.

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
34,9	14,3	32	4,8	8	9002696286479	3310483	56,06
41,3	17,5	32	6,35	8	9002696282044	3310633	63,94
34,9	14,3	40	4,8	12	9002696282006	3310486	56,06
41,3	17,5	40	6,35	12	9002696282051	3310636	63,94

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

FÜR TYPE 331	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287872	LASBR3/16	10,25

351



FALZFRÄSER HW MIT KUGELLAGER
REBATE CUTTER TC WITH BALL BEARING
FRAISES À FEUILLURE HW AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweiseitig. Mit auswechselbarem Kugellager. Falztiefe 9,5 mm.

(EN) Two flutes, with exchangeable ball bearing. Ball Bearing guided for straight or curved work. Rebate depth 9,5 mm.

(FR) A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable. Profondeur de feuillure 9,5 mm.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
31,8	12,7	32	8	9002696282068	35131812703	40,19
31,8	12,7	40	12	9002696285427	35131812706	40,19

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

FÜR TYPE 351	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287872	LASBR3/16	10,25



FALZFRÄSER HW MIT KUGELLAGER-SET REBATE CUTTER SET TC WITH BALL BEARING FRAISES À FEUILLURE HW AVEC JEU DE ROULEMENT À BILLES

(DE) Set besteht aus 4 Kugellagern mit verschiedenen Durchmessern. So dass Fälze mit verschiedenen Tiefen möglich sind.

(EN) Popular rebate sets which includes 4 different size bearings for a choice of rebates with different depths.

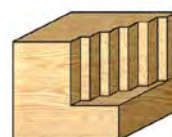
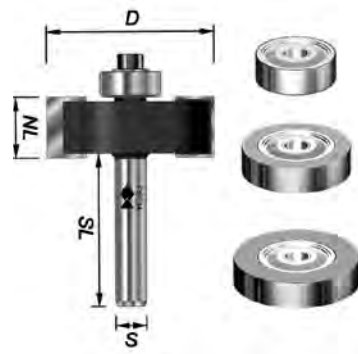
(FR) Le kit se compose de 4 roulements à billes de différents diamètres. Il est ainsi possible d'obtenir diverses profondeurs de feuillure.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
34,9	12,7	32	8	9002696282082	35234912703	63,94
34,9	12,7	40	12	9002696282099	35234912706	63,94

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

MASSE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
9,5 x 4,76 x 3,18	9002696287889	LASS4763B	10,25
12,7 x 4,76 x 4,76	9002696287872	LASBR3/16	10,25
15,88 x 4,76	9002696287902	LA1588	10,76
19,05 x 4,76	9002696287919	LAR1905	10,76

352



FASEFRÄSER HW MIT KUGELLAGER BEVEL TRIM CUTTERS TC WITH BALL BEARING FRAISES À CHANFREINER HW AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager.

(EN) Two flutes bearing guided bevel trimmers. Different angles of chamfer are available.

(FR) A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable.

D	NL	SL	W	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
17,2	9,5	32	15°	8	9002696285120	36017201503	30,88
19,9	9,5	32	22°	8	9002696285137	36019902203	31,69
23	9,5	32	30°	8	9002696285144	36023003003	31,69
36	11,6	32	45°	8	9002696285151	36036004503	45,31
17,2	9,5	40	15°	12	9002696285168	36017201506	30,88
19,9	9,5	40	22°	12	9002696285175	36019902206	31,69
23	9,5	40	30°	12	9002696285182	36023003006	31,69
36	11,6	40	45°	12	9002696285151	36036004506	45,31

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 360	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287872	LASBR3/16	10,25

360



360-1



FASEFRÄSER HW MIT KUGELLAGER CHAMFER CUTTERS TC WITH BALL BEARING FRAISES À CHANFREINER HW AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweiseitig. Mit auswechselbarem Kugellager. Für größere Anfasungen.

(EN) Two flutes bearing guided chamfer cutters. 45° angle and bigger blade length, ideal for a plain chamfer.

(FR) A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable. Pour des chanfreinages plus importants.

D	NL	SL	W	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
28,6	15,7	32	45°	8	9002696285199	36028604503	46,38
44,5	15,9	32	45°	8	9002696285519	36044504503	53,19
44,5	15,9	40	45°	12	9002696285526	36044504506	53,19
50,8	19	40	45°	12	9002696285533	36050804506	70,81
57,2	22,2	40	45°	12	9002696285434	36057204506	74,69

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU Ø	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
28,6	9002696287889	LASS4763B	10,25
44,5 - 50,8 - 57,2	9002696287872	LASBR3/16	10,25

240



HOHLKEHLFRÄSER HW CORE BOX CUTTERS TC FRAISES À GORGE HM

(DE) Zwei HW-bestückte Schneiden, Bohr- und umfangeschneidend. R 19,05 und 25,4 auch für Treppen als Handlauffräser verwendbar.

(EN) Twin flute cutters used for round bottom, decorative and functional slots and grooves. R 19,05 and 25,4 can be used as handrail bits for stairs.

(FR) Deux tranchants armés HW, coupe perçante et pourtour. R 19,05 et 25,4 s'utilise également pour usiner les rampes d'escalier.

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	6	32	3	8	9002696070252	2400303	27,31
8	8	32	4	8	9002696077039	2400403	28,50
10	9,5	32	5	8	9002696046295	2400503	29,56
12	9,5	32	6	8	9002696284963	2400603	32,06
12,7	9,5	32	6,35	8	9002696033936	2400633	32,31
16	12	32	8	8	9002696191711	2400803	35,31
19	11	32	9,5	8	9002696023517	2400953	43,88
20	16	32	10	8	9002696284970	2401003	46,38
25,4	19	32	12,7	8	9002696033998	2401273	47,56
6	6	40	3	12	9002696284987	2400306	27,31
8	8	40	4	12	9002696284994	2400406	28,50
10	9,5	40	5	12	9002696285007	2400506	29,56
12	9,5	40	6	12	9002696077046	2400606	32,06
12,7	9,5	40	6,35	12	9002696285014	2400636	32,31
16	12	40	8	12	9002696285021	2400806	35,31
19	11	40	9,5	12	9002696285038	2400956	43,88
20	16	40	10	12	9002696285045	2401006	46,38
25,4	19	40	12,7	12	9002696285052	2401276	47,56
38,1	22,2	40	19,05	12	9002696287674	2401906	60,13
50,8	31,8	40	25,4	12	9002696287681	2402546	89,00



HOHLKEHLFRÄSER HW MIT KUGELLAGER COVE CUTTERS TC WITH BALL BEARING FRAISES À GORGE HW AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweischneidig. Mit auswechselbarem Kugellager Ø 9,5 mm.

(EN) Two flutes. With exchangeable bearing Ø 9,5 mm.

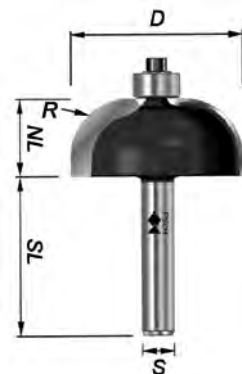
(FR) A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable Ø 9,5 mm.

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
13,5	9,5	32	2	8	9002696281450	2410203	30,06
15,5	9,5	32	3	8	9002696281467	2410303	30,06
17,5	9,5	32	4	8	9002696281474	2410403	30,88
19,5	9,5	32	5	8	9002696281481	2410503	32,69
21,5	9,5	32	6	8	9002696281498	2410603	33,13
22,2	12,7	32	6,35	8	9002696281504	2410633	34,56
25,5	12,7	32	8	8	9002696281511	2410803	37,69
28,6	12,7	32	9,5	8	9002696281528	2410953	40,44
29,5	12,7	32	10	8	9002696281535	2411003	41,38
33,5	16	32	12	8	9002696281542	2411203	47,44
34,9	15,9	32	12,7	8	9002696251559	2411273	49,50
41,5	19	32	16	8	9002696281566	2411603	56,06
13,5	9,5	40	2	12	9002696285267	2410206	30,06
15,5	9,5	40	3	12	9002696285274	2410306	30,06
17,5	9,5	40	4	12	9002696285281	2410406	30,88
19,5	9,5	40	5	12	9002696285298	2410506	32,69
21,5	9,5	40	6	12	9002696285304	2410606	33,13
22,2	12,7	40	6,35	12	9002696285311	2410636	34,56
25,5	12,7	40	8	12	9002696285328	2410806	37,69
28,6	12,7	40	9,5	12	9002696285625	2410956	40,44
29,5	12,7	40	10	12	9002696285335	2411006	41,38
33,5	16	40	12	12	9002696285342	2411206	47,44
34,9	15,9	40	12,7	12	9002696285359	2411276	49,50
41,5	19	40	16	12	9002696285588	2411606	56,06
47,6	22,2	40	19	12	9002696285595	2411906	73,94
57,1	25,4	40	22,2	12	9002696285489	2412226	87,56

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 241	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287889	LASS4763B	10,25

241



2410



WASSERRINNENFRÄSER HW
ROUND NOSE GROOVING CUTTERS TC
FRAISES À GORGE HW

DE) Zweischnedig. Zum Einbohren geeignet. R3 = einschnedig.

EN) Twin flute cutters used for round bottom, decorative and functional slots and grooves. Extended length for deep grooving. R3 = single flute.

FR) A double tranchant. Convient au perçage. R3 = tranchant simple.

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	12,7	32	3	8	9002696281399	241003003	27,31
9,5	12,7	32	4,76	8	9002696281405	241004763	30,88
12,7	15,9	32	6,35	8	9002696281429	241006353	35,88
9,5	12,7	40	4,76	12	9002696281412	241004766	30,88
12,7	15,9	40	6,35	12	9002696281436	241006356	35,88
25,4	31,8	40	12,7	12	9002696281443	241012706	61,06

2420



WASSERRINNENFRÄSER HW MIT KUGELLAGER
BEARING GUIDED ROUND NOSE GROOVING CUTTERS TC
FRAISES À GORGE HW AVEC ROULEMENT À BILLES SUR LA TIGE

DE) Zweischnedig. Zum Einbohren geeignet. Ideal für die Bearbeitung von Werkstücken mit Schablone. Auch geeignet für die Verwendung mit dem Kurvenlinfix bzw. -formfix (ab S.

170) EN) Having all the functions of a Round Nose cutter but with a bearing set on the shank having the same diameter as the two blades. Ideal for use with a simple template.

FR) A double tranchant. Convient au perçage. Idéal pour l'usinage de pièces avec patron.

D	NL	SL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	16	32	6	8	9002696281573	242006003	34,56
25,4	31,8	40	12,7	12	9002696281580	242012706	64,63

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU Ø	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	9002696287865	LASMR128	10,25
25,4	9002696287926	LAR2540	13,56



BÜNDIGFRÄSER HW MIT KUGELLAGER / Z 2 TRIMMING CUTTERS TC WITH BALL BEARING / TWO FLUTES FRAISES D'AFFLEURAGE HW AVEC ROULEMENT À BILLES / Z 2

(DE) Zweischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kan-tenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone, sowie mit dem Kurvenlinfix und -formfix geeignet. (ab S. 170)

(EN) A two flute cutter with a ball bearing guide on the bottom. Diameter of the tool and of the bearing are exactly the same for precise trimming. For trimming plastic or plywood overlay. For copy profiling with template.

(FR) A double tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec patron.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
9,52	12,7	32	8	9002696285069	2800951273	25,38
9,52	25,4	32	8	9002696285076	2800952543	27,75
12,7	12,7	32	8	9002696285083	2801271273	25,38
12,7	25,4	32	8	9002696285090	2801272543	27,75
19,05	19	32	8	9002696285106	2801901903	35,19
12,7	25,4	40	12	9002696285106	2801272546	27,75
12,7	38,1	40	12	9002696285113	2801273816	37,69

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU Ø	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
9,52	9002696287889	LASS4763B	10,25
12,7	9002696287872	LASBR3/16	10,25
19,05	9002696288336	LAS1905	10,76

280





282

NUTFRÄSER HW MIT KUGELLAGER AM SCHAFT / Z2
TWIN FLUTE STRAIGHT CUTTER TC WITH TOP BALL BEARING
FRAISES À RAINURER HW AVEC ROULEMENT À BILLES SUR LA TIGE · Z2



Ⓔ Grund- und flankenschneidend.
Verwendbar auch als Bündigfräser.
Eignet sich zum Bearbeiten gebogener
Werkstücke durch Verwendung einer
Schablone. Kugellager auswechselbar.
Auch geeignet für die Verwendung mit
dem Kurvenlinfix bzw. -formfix (ab S.
170)

Ⓔ Two flutes for clean finish. Suitable
for plunge. Can be used as straight bit
and as trimmer. Used for template work
when the template is above the worked
material. Exchangeable ball bearing.

Ⓔ Coupe surfaces et bords. S'utilise
également comme fraise d'affleurage.
Convient à l'usinage de pièces incur-
vées au moyen d'un patron. Roulement
à billes remplaçable.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	19	32	8	9002696281795	2821201903	41,63
12	25	32	8	9002696281801	2821202503	43,06
16	19	32	8	9002696281818	2821601903	48,88
16	25	32	8	9002696281825	2821602503	50,31
19	25	32	8	9002696281832	2821902503	51,38
22	25	32	8	9002696281849	2822202503	52,38

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU Ø	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	9002696287865	LASMR128	10,25
16	9002696287933	LAS688	10,76
19	9002696287940	LAS619/8	10,76
22	9002696309765	LA608	11,30



BÜNDIGFRÄSER HW MIT ACHSWINKEL TRIMMING CUTTER TC WITH SHEAR CUTTING ANGLE FRAISES D'AFFLEURAGE HW AVEC ANGLE D'AXE

(DE) Durch den negativen Achswinkel der HW-Platten entsteht ein ziehender Schnitt. Dadurch entsteht ein sehr sauberes Ergebnis an der Schnittkante. Vorteil bei beschichteten Platten und Kunststoffen aber auch bei langfaserigen Hölzern (Stirnholzbearbeitung). Auch geeignet für die Verwendung mit dem Kurvenlinfix bzw. -formfix (ab S. 170)

(EN) Because of the negative angle from the TC tip a shear angle is created. This gives you a superior finish on the edge, even for fast cuts in delicate

(FR) L'angle d'axe négatif de panneaux HW permet une coupe en angle. Le résultat obtenu sur l'arête de coupe est très propre. Un avantage sur les plastiques et les panneaux avec revêtement mais aussi sur les bois à fibre longue (travail du bois frontal).

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12,7	25,4	32	8	9002696281856	28312702543	34,81
19,05	50,8	40	12	9002696281863	28319055086	61,69

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU Ø	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12,7	9002696287872	LASBR3/16	10,25
19,05	9002696287957	LA1905	10,76

283



BÜNDIGFRÄSER HW MIT KUGELLAGER / Z 3 TRIMMING CUTTERS TC WITH BALL BEARING / THREE FLUTES FRAISES D'AFFLEURAGE HW (HM) AVEC ROULEMENT À BILLES / Z 3

(DE) Dreischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone sowie mit dem Kurvenlinfix bzw. -formfix (ab S. 170).

(EN) A three flute cutter with a ball bearing guide on the bottom. Diameter of the tool and of the bearing are exactly the same for precise trimming. For trimming plastic or plywood overlay. For copy profiling with template.

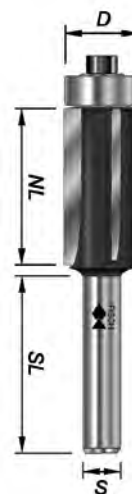
(FR) Triple tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec patron.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12,7	12,7	32	8	9002696281870	28412712703	27,88
12,7	25,4	32	8	9002696281894	28412725403	31,00
12,7	12,7	40	12	9002696281887	28412712706	27,88
12,7	25,4	40	12	9002696281900	28412725406	31,00
12,7	38,1	40	12	9002696281917	28412738106	42,00

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 284	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287872	LASBR3/16	10,25

284



243



KUGELFRÄSER HW
BALL GROOVE CUTTERS TC
FRAISES À BILLE HW

(DE) Zweiseitig. Zur Herstellung von unten liegenden runden Nuten, z. B. Kabelkanäle. Wenn der ganze Fräser mit voller Nuttiefe eingesetzt wird, ist erst eine Nut zu fräsen, welche dem Schaft später den Durchgang gewährt.

(EN) Two flutes. Ideal for hiding pipes and cables. Also curtain rails with ball shaped runners. If the full diameter is to be used then a slot must first be run to clear the passage of the shank.

(FR) A double tranchant. Pour obtenir des rainures rondes sous une pièce, ex. caniveaux de câbles. En cas d'utilisation de toute la fraise à pleine profondeur, il faut d'abord fraiser une rainure qui garantit ensuite le passage de la tige.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
9,5	8,3	32	8	9002696281597	24309503	35,88
12,7	11,6	32	8	9002696281603	24312703	43,06
15,9	14,8	32	8	9002696281610	24315903	46,75
19,05	18,1	32	8	9002696281627	24319003	54,63
9,5	8,3	40	12	9002696286844	24309506	35,88
12,7	11,6	40	12	9002696286851	24312706	43,06
15,9	14,4	40	12	9002696286868	24315906	46,75
19,05	17,6	40	12	9002696286875	24319006	54,63

982408



ABPLATTFRÄSER HW / KARNISPROFIL MIT KUGELLAGER
PANEL RAISING CUTTER. OGEE TC WITH BALL BEARING
FRAISES POUR PLATE-BANDE HW PROFIL À DOUCINE AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweiseitig. Mit auswechselbarem Kugellager. Horizontaler Einsatz. Profiltiefen von 19 mm bis 28,5 mm sind möglich. Bei Schaft 8 mm in mehreren Arbeitsgängen arbeiten, bedingt durch sehr großen Durchmesser und Bruchgefahr. N. Max: 12 000.

(EN) Two flutes. With exchangeable ball bearing. Can be used overhead or inverted but al-ways horizontal. Profile depths from 19 mm till 28,5 mm. Use the tool in 8 mm shank only in different steps to achieve the depth because of the big diameter and breaking risk. Max Speed: 12 000 rpm.

(FR) A double tranchant. Avec roulement à billes remplaçable. Utilisation horizontale. Profondeurs de profilage de 19 à 28,5 mm possibles. Travailler en plusieurs étapes de travail avec tige de 8 mm, en raison de diamètres très élevés et du risque de cassure. N. max. : 12 000.

D	NL	NL	R	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
50,8	12,7	32	9,52	8	9002696053422	982408011	82,56
63,5	16	16		10	9002696053439	982408431	97,79

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 982408	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287872	LASBR3/16	10,25



VERLEIMFRÄSER MIT „V“ VERZÄHNUNG HW / Z 2 PANEL JOINT BIT IN „V“ FORM. TC / TWO FLUTES FRAISES POUR JOINTS COLLÉS AVEC DENTS EN «V» HW / Z 2

(DE) Durch die versetzte Verzahnung erhält man eine stärker verleimte Oberfläche. Durch die Kantenverleimung von 40° entsteht beim Zusammenfügen der Holzstücke fast keine sichtbare Leimnaht mehr.

(EN) This bit will give a strong joint of your workpiece because of the „V“ gluing edge. Also because of this form you will have a almost invisible glue joint on your workpiece.

(FR) Les dents décalées donnent une surface collée d'une grande résistance. Grâce au collage des arêtes à 40°, le joint de collage obtenu lors de l'assemblage des pièces de bois est quasi invisible.

NL	SL	R	A	A1	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
40	40	80°	4,76	4	12	9002696282358	982521350	150,94

982521



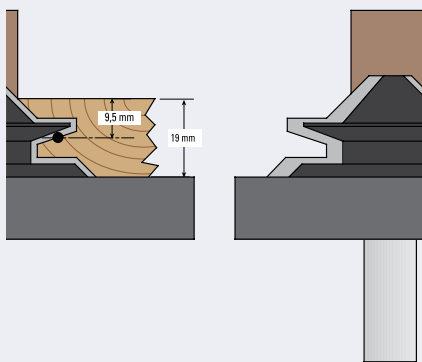
GEHRUNGS-VERLEIMFRÄSER HW MITRE LOCK JOINTER CUTTERS TC FRAISES POUR JOINTS COLLÉS À ONGLETS HW

(DE) Zweischnedig. Speziell entworfen zum stabilen Verleimen im 90° Winkel von zwei Arbeitsstücken. Auch gerade Verleimungen sind möglich.

(EN) Two flutes. Special designed to produce an effective and very strong glue 90° corner joint. The cutter can also be used for a glue joint, for jointing lengths together.

(FR) A double tranchant. Spécialement mise au point pour le collage stable à 90° de deux pièces. Les collages droits sont également possibles.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
38,1	12,7	32	8	9002696282365	982524381	78,25
69,85	30,1	45	12	9002696282372	982524698	122,06



982524



982525



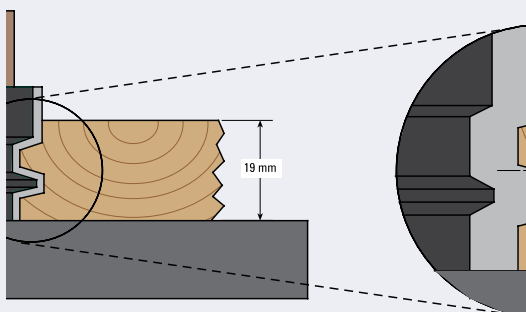
VERLEIMFRÄSER HW / STANDARD-AUSFÜHRUNG OFF SET TONGUE & GROOVE CUTTERS TC / STANDARD FRAISES POUR JOINTS COLLÉS HW

Ⓔ Zweischneidig. Große Verleimfläche.
Für Holz bis 25 mm Dicke.

Ⓔ Two flutes. Produces a reversible
finger joint. Wood thickness Max. 25
mm.

Ⓔ A double tranchant. Grande surface
de collage. Pour bois jusqu'à 25 mm
d'épaisseur.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
30,2	25,4	32	8	9002696282389	982525302	71,19
41,5	25,4	40	12	9002696282396	982525415	79,06



982407



ABPLATTFRÄSER HW / GESCHWUNGEN MIT KUGELLAGER PANEL RAISING CUTTER. OGEE TC WITH BALL BEARING FRAISES PLATE-BANDE HW GALBÉE AVEC ROULEMENT À BILLES

Ⓔ Zweiseidig. Mit auswechsel-
barem Kugellager. Horizontaler Einsatz.
Radien 2 mm und 16 mm.
Max. Profiltiefe 31,7 mm.
N max: 12 000.

Ⓔ Two flutes. With exchangeable
ball bearing. Can be used overhead or
inverted but always horizontal. Radii: 2
mm and 16 mm.
Max. profile depth: 31,7 mm.
Max Speed: 12 000 rpm.

Ⓔ A double tranchant. Avec roulement
à billes remplaçable. Utilisation
horizontale. Rayons 2 mm et 16 mm.
Profondeur max. de profil 31,7 mm.
N max : 12 000.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
76,2	15,9	50	12	9002696285496	982407606	120,00

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 982407	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696287872	LASBR3/16	10,25



PROFIL- UND KONTERPROFILGARNITUR MIT KUGELLAGER REVERSIBLE RAIL & STILE CUTTER – ROMAN OGEE. TC TYPE „B“ GARNITURE DE PROFIL ET CONTRE PROFIL DE TYPE B AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Zweiseitig. Set zum Produzieren von Profil und Konterprofilen durch Umdrehen der Einzelfräser auf der Spindel. Nuttiefe 9,5 mm. Nutbreite 6,35 mm.

(EN) Two flutes. With exchangeable ball bearing. The set combines a profile cutter and a slotter. Both on a bearing mounted arbor. Stile and rail are produced by reversing the cutter parts. Profile depth: 9,5 mm. Groove width 6,35 mm.

(FR) A double tranchant. Kit pour obtenir des profils et des contre profils en faisant pivoter les différentes fraises sur la broche. Profondeur de rainure 9,5 mm. Largeur de rainure 6,35 mm.

D	NL	SL	R	A	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
41	23,8	32	4,76	9,5	8	9002696282402	9824354103	126,44
41	23,8	40	4,76	9,5	12	9002696282419	9824354106	126,44

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 982435	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696309765	LA608	11,30

982435



PROFIL- UND KONTERPROFILGARNITUR EINTEILIG MIT KUGELLAGER DOUBLE RAIL & STILE CUTTER – ROMAN OGEE TYPE „B“ GARNITURE DE PROFIL ET CONTRE PROFIL DE TYPE B MONOBLOC AVEC ROULEMENT À BILLES

(DE) Dreischneidig. Ganz präzise auf Kugellager-Durchmesser geschliffen zur genauen Kantenbearbeitung. Auch für Arbeiten mit der Schablone geeignet.

(EN) A three flute cutter with a ball bearing guide on the bottom. Diameter of the tool and of the bearing are exactly the same for precise trimming. For trimming plastic or plywood overlay. For copy profiling with template.

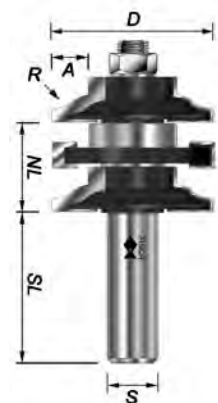
(FR) Triple tranchant. Ajusté à la perfection au diamètre du roulement à billes pour un usinage précis des arêtes. Convient également aux travaux avec patron.

D	NL	SL	R	A	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
41	23,8	38	4,76	9,5	8	9002696285601	982430403	142,94
41	23,8	40	4,76	9,5	12	9002696285618	982430406	142,94

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 982430	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696309765	LA608	11,30

982430



391

**WENDEPLATTEN-NUTFRÄSER HW / Z 1****STRAIGHT CUTTER WITH REVERSIBLE INSERT TC / ONE FLUTE****FRAISES À RAINURER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES HW / Z 1**

(DE) Ein einzigartiges Werkzeug. Wendeplatten Werkzeuge haben grundsätzlich, bei intensiver Nutzung, Vorteile gegenüber herkömmlichen Werkzeugen. Kein Nachschärfen mehr = immer einsatzbereites Werkzeug. Ein immer konstant bleibender Durchmesser. Wendemesser mit 2 oder mehr Schneidekanten. Durch seine einzigartige Plattenspannung ergibt sich bei diesen Werkzeugen ein optimal großer Spanraum. Durch eine in der Wendeplatte eingesinterter Spanleitstufe ergibt sich ein optimaler Schnittwinkel und dies bereits ab dem kleinsten Durchmesser von 8 mm. Für mehr Informationen lassen Sie sich von unseren Fachleuten beraten!

(EN) One reversible solid carbide blade. Can be used for routing, plunging and boring. Because of the special designed blade with the groove at the cutting edge and the special clamping of the knives in the tool body you will always achieve the ideal cutting angle even with the smallest diameter of 8 mm.

(FR) Un outil unique en son genre. Les outils à plaquettes réversibles présentent des avantages fondamentaux par rapport aux outils conventionnels en cas d'utilisation intensive. Plus besoin d'affûter = outil toujours prêt à l'emploi. Diamètre qui ne change jamais. Tranchant réversible avec 2 arêtes de coupe ou plus. Grâce à une tension de plaquette sans pareille, ces outils donnent un dégagement de copeaux de taille optimale. Un dispositif d'évacuation des copeaux sinterisé dans la plaquette réversible donne un angle de coupe optimal et ce dès le plus petit diamètre de 8 mm. Renseignez-vous auprès de nos spécialistes pour en savoir plus !

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	20	63	8	9002696282105	3910802003	90,75
10	20	63	8	9002696282129	3911002003	90,75
12	20	63	8	9002696282143	3911202003	90,75
14	30	74	8	9002696282167	3911403003	101,50
15	30	74	8	9002696282198	3911503003	101,50
16	30	74	8	9002696282211	3911603003	101,50
18	30	74	8	9002696282242	3911803003	118,13
20	30	74	8	9002696282273	3912003003	118,13
22	30	74	8	9002696282303	3912203003	118,13
8	20	63	12	9002696282112	3910802006	90,75
10	20	63	12	9002696282136	3911002006	90,75
12	20	63	12	9002696282150	3911202006	90,75
14	30	74	12	9002696282174	3911403006	101,50
14	50	94	12	9002696282181	3911405006	131,75
15	30	74	12	9002696282204	3911503006	101,50
16	30	74	12	9002696282228	3911603006	101,50
16	50	94	12	9002696282235	3911605006	131,75
18	30	74	12	9002696282259	3911803006	118,13
18	50	94	12	9002696282266	3911805006	131,75
20	30	74	12	9002696282280	3912003006	118,13
20	50	94	12	9002696282297	3912005006	131,75
22	30	74	12	9002696282310	3912203006	118,13

WENDEPLATTE
EXCHANGEABLE KNIFE
PLAQUETTES RÉVERSIBLES

ZU NL	LXBXH	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
20	20x5,5x1,1	9002696282327	391WP20	14,19
30	30x10x1,5	9002696282334	391WP30	15,69
50	50x10x1,5	9002696282341	391WP50	18,63

ERSATZTEILE
SPARE PARTS
PIÈCE DE RECHANGE

BEZEICHNUNG	MASSE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
Schraube / Screw / Vis	M 2,5 x 3	9002696287964	SC091302,5X3	1,75
Schraube / Screw / Vis	M 4 x 4	9002696287971	SC091304X004	1,75
Imbussschlüssel / Allen / une clé Allen	1,3	9002696287995	ISO130	1,75
Imbussschlüssel / Allen / une clé Allen	2	9002696287988	ISO200	1,75



WENDEPLATTEN-KANTENFRÄSER 45° EDGING CUTTER WITH REV. BLADE 45° FRAISES À AFFLEURER À PLAQUETTES RÉVERSIBLES 45°

DE Ausführung: Achsparallele HW Schneiden, Wendemesser 2-schneidig, umfangschneidend. Rechtslauf. Handvorschub.

Verwendung: Zum Fräsen von Fasen in Weichholz, Hartholz, beschichtete Spanholz- bzw. MDF-Platten. Drehzahl: 18000–30000 U/min.

EN Characteristics: 2 solid carbide reversible blades of which all 2 edges can be used. Face and peripheral cutting, RH, manual feed.

Usage: For cutting in laminated material. 18000–30000 RPM.

FR Caractéristiques : A plaquettes interchangeables et réversibles 4 coupes. Avec un roulement à billes et une rotation à droite. Avance manuelle.

Utilisation : Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux reconstitués et revêtus. Vitesse de rotation: 18000-30000 t/min.

D	NL	GL	W	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
30	12	42	45°	8	9002696051206	3853000453	111,79

WENDEPLATTE
EXCHANGEABLE KNIFE
PLAQUETTES RÉVERSIBLES

LXBXH	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12x12x1,5	9002696139270	9001012	3,50

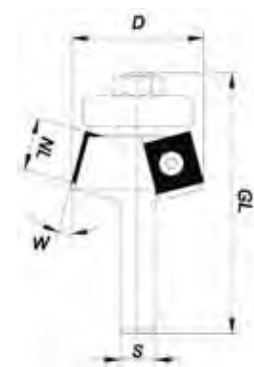
KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 385	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696292111	LA625	10,76

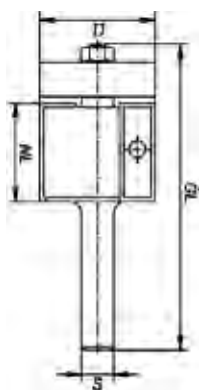
ERSATZTEILE
SPARE PARTS
PIÈCE DE RECHANGE

BEZEICHNUNG	MASSE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
Schraube / Screw / Vis	M4x6	9002696128007	SFSM4X6SCHRAUB	2,61

385



386



WENDEPLATTENKANTENFRÄSER 90° EDGING CUTTER WITH REV. BLADE 90° FRAISES À AFFLEURER DROITES À PLAQUETTES RÉVERSIBLES 90°

DE Ausführung: Zwei achsparallel-lele HW-Schneiden. Wendemesser 2-schneidig, umfängsschneidend mit auswechselbarem Kugellager. Rechtslauf. Handvorschub.

Verwendung: Zum Fräsen von beschichteten Spanholz, MDF und Hartholz. Auch geeignet für die Verwendung mit dem Kurvenlinfix bzw. -formfix (ab S. 170). Drehzahl: 18000 - 30000 U/min.

EN Characteristics: 2 solid carbide reversible blades of which all 2 edges can be used, peripheral cutting, with exchangeable ball bearing guide, RH, manual feed.

Usage: For cutting in laminated material. 18000 – 30000 RPM.

FR Caractéristiques : A plaquettes réversibles 2 coupes. Avec un roulement à billes amovible et une rotation à droite. Avance manuelle.

Utilisation : Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux reconstitués et revêtus. Vitesse de rotation: 18000-30000 t/min.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
19	12	50	8	9002696194194	3861901203	84,85
19	20	58	8	9002696194200	3861902003	104,40
19	30	68	8	9002696194217	3861903003	107,62
22	12	50	8	9002696142089	3862201203	76,60
22	20	58	8	9002696142256	3862202003	75,58
22	30	68	8	9002696142263	3862203003	97,88

WENDEPLATTE
EXCHANGEABLE KNIFE
PLAQUETTES RÉVERSIBLES

FÜR NL	LxBxH	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	12x12x1,5	9002696139270	9001012	3,50
20	20x12x1,5	9002696139294	9001020	3,46
30	30x12x1,5	9002696071938	9001030	4,55

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU Ø	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
19	9002696170686	LA607	10,76
22	9002696292128	LA627	11,30

ERSATZTEILE
SPARE PARTS
PIÈCE DE RECHANGE

BEZEICHNUNG	MASSE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
Schraube / Screw / Vis	M4x6	9002696128007	SFSM4X6SCHRAUB	2,61



WENDEPLATTEN-KANTENFRÄSER 90° - LAGER SCHAFTSEITIG EDGING CUTTER WITH REV. BLADE 90° FRAISES À AFFLEURER DROITES À PLAQUETTES RÉVERSIBLES 90°

DE Ausführung: Zwei achsparallele HW-Schneiden. Wendemesser 2-schneidig, umfangschneidend mit austauschbarem Kugellager. Rechtslauf. Handvorschub.

Verwendung: Zum Fräsen von beschichteten Spanholz, MDF und Hartholz. Auch geeignet für die Verwendung mit dem Kurvenlinfix bzw. -formfix (ab S. 170) Drehzahl: 16000-20000 U/min.

EN Characteristics: 2 solid carbide reversible blades of which all 2 edges can be used, peripheral cutting, with exchangeable ball bearing guide, RH, manual feed.

Usage: For cutting in laminated material. 16000-20000 RPM.

FR Caractéristiques: A plaquettes réversibles 2 coupes. Avec un roulement à billes amovible et une rotation à droite. Avance manuelle.

Utilisation: Pour le fraisage des bois tendres et durs ainsi que des panneaux reconstitués et revêtus. Vitesse de rotation : 16000-20000 t/min.

386A



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
22	12	50	8	9002696193296	386A2201203	102,48
22	20	58	8	9002696193302	386A2202003	120,09
22	30	60	8	9002696193319	386A2203003	123,75

WENDEPLATTE
EXCHANGEABLE KNIFE
PLAQUETTES RÉVERSIBLES

FÜR NL	LxBxH	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	12x12x1,5	9002696139270	9001012	3,50
20	20x12x1,5	9002696139294	9001020	3,46
30	30x12x1,5	9002696071938	9001030	4,55

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 386A	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696309765	LA608	11,30

ERSATZTEILE
SPARE PARTS
PIÈCE DE RECHANGE

BEZEICHNUNG	MASSE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
Schraube / Screw / Vis	M4x6	9002696128007	SFSM4X6SCHRAUB	2,61



973CT

OBERFRÄSER-KASSETTE

ROUTER BIT SETS

KIT DÉFONCEUSE

(DE) Verschiedene Fräserkombinationen in hochwertiger Kunststoffverpackung. Profi Ausführung.

(EN) You find many different router bit sets in quality plastic boxes. professional version.

(FR) Différentes combinaisons de fraise dans un emballage plastique de grande qualité. La version professionnelle.



TEILE	INHALT	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12-teilig	3 Nutfräser (Ø 8; 10; 12 mm x 20 mm) 1 Bündigfräser mit Kugellager Ø 12,7 mm 2 Abrundfräser mit Kugellager (R6; R10) 1 Hohlkehlfäser R6 Ø 12 mm 1 Zinkenfräser 14° 1 V-Nutfräser 90° 1 Hohlkehlfäser mit Kugellager R6 1 Römischer Profilfräser R4 1 Fasefräser mit Kugellager 45°	8	9002696282471	973CT12A02	68,75
22-teilig	6 Nutfräser (Ø 6; 8; 10; 12; 16; 20 mm) 1 Bündigfräser mit Kugellager Ø 12,7 x 25,4 mm 1 Abrundfräser R5 mm 2 Abrundfräser mit Kugellager (R5; R8) 2 Hohlkehlfäser (R4; R6) 1 Zinkenfräser 14° 2 V-Nutfräser (60°; 90°) 2 Hohlkehlfäser mit Kugellager (R5; R8) 1 Römischer Profilfräser R4 mm 2 Fasefräser mit Kugellager (22°; 45°) 1 Falzfräser mit Kugellager (9,5 mm Falz) 1 Halbstabfräser mit Kugellager R3,2 mm	8	9002696282464	973CT22A	137,5
30-teilig	6 Nutfräser (Ø 5; 8; 10; 12; 16; 20 mm) 1 Zinkenfräser 14° 2 Hohlkehlfäser (R4; R6) 1 Wasserrinnenfräser R3 mm 1 Kugelfräser Ø 12,7 mm 2 Fasefräser mit Kugellager (15°; 45°) 1 Fas-Bündigfräser 30° 1 Karnisnutenfräser R2 mm 1 Viertelstabfräser R4 mm 1 Nutenprofilfräser R2 mm 2 V-Nutfräser (60°; 90°) 1 Bündigfräser mit Kugellager Ø 9,5 x 12,7 mm 1 Bündigfräser mit Kugellager Ø 12,7 x 25,4 mm 1 Ausstech- und Kopierfräser Ø 8 x 19 mm 3 Hohlkehlfäser mit Kugellager (R3; R5; R6,35) 1 Scheibennutfräser mit Kugellager B 5 mm 1 Römischer Profilfräser R4 mm 3 Abrundfräser mit Kugellager (R3; R5; R6,35)	8	9002696282457	973CT30A	178,75

KUGELLAGER BALL BEARING ROULEMENT À BILLES

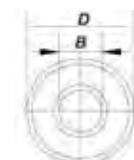
DE Verschiedene Kugellager zu Schaftoberfräser

EN Different ball bearing for router bits

FR Divers roulements à billes pour défonceuse à tige

D	B	BREITE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
9,52	4,76	3,18	9002696287889	LASS4763B	10,25
10	5	5	9002696287896	LASMR105	10,25
12	8	3,5	9002696287865	LASMR128	10,25
12,7	4,76	4,76	9002696287872	LASBR3/16	10,25
15,88	5	5	9002696287902	LA1588	10,76
16	8	5	9002696287933	LAS688	10,76
16	5	5	9002696292111	LA625	10,76
19	8	6	9002696287940	LAS619/8	10,76
19	6	6	9002696288008	LAS626	10,76
19	7	6	9002696170686	LA607	10,76
19,05	4,76	5	9002696287919	LAR1905	10,76
19,05	6,35	7,14	9002696288336	LAS1905	10,76
19,05	12,7	5	9002696287957	LA1905	10,76
22	8	7	9002696309765	LA608	11,30
22	7	7	9002696292128	LA627	11,30
25,4	8	12,7	9002696287926	LAR2540	13,56

LA



REDUZIERHÜLSEN REDUCTION SLEEVES DOUILLES DE RÉDUCTION

DE Geschlitzt mit Kerbe. Reduzierhülsen werden verwendet, um die Schaftgröße an die Spanzange anzupassen.

EN Reduction sleeves are used to reduce the collet size to take cutters with smaller shanks.

FR Fendues avec encoche. Les douilles de réduction sont utilisées pour adapter la taille de la tige à la pince de serrage.

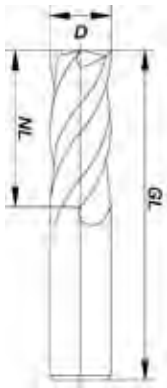
D1	D2	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	6	26	9002696286790	139060826	5,81
10	8	26	9002696286806	139081026	5,81
12	6	26	9002696286813	139061226	5,81
12	8	26	9002696286820	139081226	5,81

139





370



SCHLICHTFRÄSER
SOLID CARBIDE ROUTER BIT
FRAISES À RAINURER POUR FINITION

- DE Anwendung:**
- Hartholz, Weichholz, Aluminium und Sandwich Materialien
 - zum Schlicht- und Fertigfräsen von vorgefrästen Teilen
 - Füge- und Austrennschnitt in Kunststoffplatten
 - eingesetzt in CNC Bearbeitungszentren und Oberfräsmaschinen

Vorteil: Kostengünstige Fräserlösung für unterschiedliche Anwendungen

Ausführung: Z3, Stirn- und Umfangschneidend, zylindrischer Schaft, positiver und negativer Spiralwinkel
Werkstoff: Micrograin Hartmetall.
Sonderabmessungen auf Anfrage.

- EN Application:**
- Finish-cutting of pre-cut work. Routing and jointing cuts in hardwood, softwood, aluminium, sandwich materials, laminated materials.
 - Routing and jointing cuts in hardwood, softwood, aluminium, sandwich materials, laminated materials.
 - For CNC machining centres and overhead routing machines

Benefit:

- Cost saving Tool-Solution for different applications
- High cutting performance

Design: Z3, cutting at face and periphery positive/negative spiral angle, cylindrical shank
Material: Micrograin carbide

- FR Utilisation :**
- Pour bois tendres et durs, l'aluminium et les panneaux sandwich.
 - Pour la finition de pièces fraisées.
 - Pour le rainurage et la coupe dans le PVC
 - Pour utilisation sur machine à commande numérique.

Avantages : solution économique pour divers fraisage.

Caractéristiques : en carbure, 3 coupes (frontales et périphériques)
Coupe à droite, hélice à droite.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	32	70	8	9002696192510	37008032070	43,83
10	32	70	10	9002696136576	37010032070	64,98
10	42	100	10	9002696136583	37010042100	81,00
10	52	100	10	9002696136590	37010052100	96,21
12	32	80	12	9002696136606	37012032080	97,25
12	42	100	12	9002696136613	37012042100	100,04
12	52	100	12	9002696136620	37012052100	106,56
16	32	100	16	9002696136668	37016032100	163,76
16	42	100	16	9002696136675	37016042100	165,92
16	52	100	16	9002696136682	37016052100	161,55
16	62	120	16	9002696136699	37016062120	244,22
20	72	130	20	9002696309789	37020072130	371,57



SCHLICHTFRÄSER SOLID CARBIDE ROUTER BIT FRAISES À RAINURER POUR FINITION

370A

DE Anwendung:

- Hartholz, Weichholz, Aluminium und Sandwich Materialien
- zum Schlicht- und Fertigfräsen von vorgefrästen Teilen
- Füge- und Austrennschnitt in Kunststoffplatten
- eingesetzt in CNC Bearbeitungszentren und Oberfräsmaschinen

Vorteil: Kostengünstige Fräserlösung für unterschiedliche Anwendungen

Ausführung: Z2, Stirn- und Umfang-schneidend, zylindrischer Schaft, positiver und negativer Spiralwinkel
Werkstoff: Micrograin Hartmetall.
Sonderabmessungen auf Anfrage.

EN Application:

- Finish-cutting of pre-cut work. Routing and jointing cuts in hardwood, softwood, aluminium, sandwich materials, laminated materials.
- Routing and jointing cuts in hardwood, softwood, aluminium, sandwich materials, laminated materials.
- For CNC machining centres and overhead routing machines

Benefit:

- Cost saving Tool-Solution for different applications
- High cutting performance

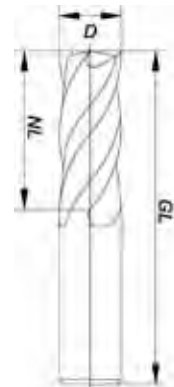
Design: Z2, cutting at face and periphery positive/negative spiral angle, cylindrical shank
Material: Micrograin carbide

FR Utilisation :

- Pour bois tendres et durs, l'aluminium et les panneaux sandwich.
- Pour la finition de pièces fraisées.
- Pour le rainurage et la coupe dans le PVC
- Pour utilisation sur machine à commande numérique.

Avantages : solution économique pour divers fraisage.

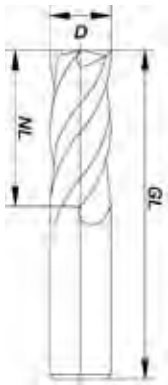
Caractéristiques : en carbure, 3 coupes (frontales et périphériques)
Coupe à droite, hélice à droite.



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	17	50	6	9002696136804	370A06017050	39,96
6	22	60	6	9002696136811	370A06022060	36,90
8	22	70	8	9002696136828	370A08022070	45,54
8	32	70	8	9002696136835	370A08032070	55,40
10	32	70	10	9002696136859	370A10032070	85,10
12	32	80	12	9002696136880	370A12032080	95,72
12	42	100	12	9002696136897	370A12042100	106,56
12	52	100	12	9002696136903	370A12052100	110,79



370B



CNC DUALSCHLICHTFRÄSER Z1
SOLID CARBIDE ROUTER BIT
FRAISES À RAINURER POUR FINITION EN CARBURE MONOBLOC Z1

DE Anwendung: Holzbearbeitung, Aluminium, Bearbeitung und Sandwich Materialien

Vorteil: Im vorderen Bereich rechtsschneidend-rechtsdrall, im hinteren Bereich rechtsschneidend-linksdrall. Dadurch wird die obere Beschichtung nach unten gedrückt und die untere Beschichtung nach oben gezogen. Sonderabmessungen auf Anfrage.

Ausführung: stirn- und umfängsschneidend, zylindrisch

Werkstoff: Feinstkornhartmetall

EN Application: Finisch-cutting and precutting work in hardwood, softwood, laminated materials. For CNC machining centres

- Benefit:**
- Cost saving Tool-Solution for different applications
 - High cutting performance and
 - maximum stock removal
 - for optimal chip removal also for small diameters

Design: ground cutting, for centric chuck

Material: Micrograin carbide

FR Utilisation : pour le travail du bois, de l'aluminium et des panneaux sandwich.

Avantage : coupe frontale à droite. Hélice et coupe à droite à l'avant et coupe à droite et hélice à gauche en partie arrière. Le revêtement supérieur est pressé vers le bas et le revêtement inférieur tiré vers le haut ce qui évite le gercement du bois.

Caractéristiques: coupe frontale et périphérique.

Qualité : carbure monobloc haute densité.

D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	19	65	6	9002696298243	370B06019065	63,81
6	25	65	6	9002696263593	370B06025065	69,39
8	32	70	8	9002696191636	370B08032070	74,93
10	32	70	10	9002696137122	370B10032070	130,19



SCHRUPPFRÄSER SOLID CARBIDE ROUTER BIT FRAISES À RAINURER POUR ÉBAUCHE

372

DE Anwendung: Hartholz, Weichholz, Sperrholz; zum Fräsen von Konturen und Ausschnitten, eingesetzt in CNC Bearbeitungszentren und Oberfräsmaschinen;

Vorteil:

- Kostengünstige Fräserlösung für unterschiedliche Anwendungen.
- Hohe Zerspanleistung

Ausführung: 3 Schneiden, Stirmschneidend bei gleichzeitigem Vorschub und Umfangschneidend. Sonderabmessungen auf Anfrage.

Werkstoff: Micrograin Hartmetall

EN Application: hardwood, softwood, laminated material: For CNC machining centres and overhead routing machines.

Benefit:

- Cost saving Tool-Solution for different applications
- High cutting spiral angle

Design: 3 cutting, cutting at face and periphery positive spiral angle

Material: Micrograin carbide

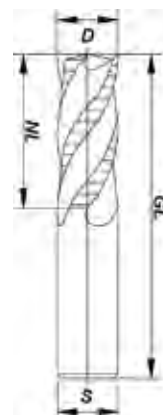
FR Utilisation : Pour ébaucher les bois tendres et durs ainsi que des panneaux reconstitués. Pour machines à commandes numériques ou défonceuse.

Avantages :

- solution peu coûteuse pour diverses utilisations.
- haute capacité d'usinage.

Caractéristiques : 3 coupes frontales et périphériques.

Qualité : carbure monobloc haute densité.



D	NL	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	32	70	8	9002696140146	37208032070	50,45
10	32	70	10	9002696140153	37210032070	75,33
10	42	100	10	9002696140160	37210042100	88,79
10	52	100	10	9002696140177	37210052100	104,04
12	42	100	12	9002696140191	37212042100	108,72
12	52	100	12	9002696140207	37212052100	113,27
16	32	100	16	9002696140900	37216032100	172,62
16	42	100	16	9002696140917	37216042100	175,55
16	55	100	16	9002696140924	37216052100	177,53
16	62	120	16	9002696140931	37216062120	264,24
20	55	120	20	9002696272434	37220055120	282,24
20	72	130	20	9002696309802	37220072130	378,95

255



SCHEIBENNUTFRÄSER GROOVING CUTTER SCIES À RAINER

DE Ausführung: Scheibennutfräser HW.
Bohrung 6 mm.

Verwendung: Zum Fräsen von Nuten in
Weich- und Hartholz.
Max. Drehzahl: 12000-14000 U/min

EN Characteristics: Grooving Cutter
TCT.

Usage: For grooving in hard and soft-
woods. Max. RPM: 12000-14000 RPM

FR Caractéristiques : Scie à rainer
à deux coupes avec plaquettes carbure
brasées. Rotation à droite.

Utilisation : Pour la réalisation de
rainures dans des bois tendres et
durs, ainsi que dans les panneaux
reconstitués.

D	SB	B	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
40	2	6	9002696141914	2554000201	46,67
40	3	6	9002696142225	2554000301	47,44
40	4	6	9002696142232	2554000401	47,44
40	5	6	9002696141754	2554000501	47,92
40	6	6	9002696142249	2554000601	47,92

257



AUFNAHME M. KUGELLAGER ZU NR. 255 ARBOR TO GROOVING CUTTER FOR NO. 255 ARBRES POUR SCIES À RAINER

DE Ausführung: Aufnahmeschaft zu
Art. Nr. 255. Für Bohrung 6 mm.

EN Characteristics: Arbor to Art.
Nr. 255.

FR Caractéristiques : S'utilise en
combinaison avec la Réf. 255.

D	GL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6	50	8	9002696135685	25706K	40,37
6	50	6	9002696135692	25708K	40,37

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 257	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696288008	LAS626	10,76



SCHEIBENUTFRÄSER HW / Z 3 SLOTING CUTTERS TC / THREE FLUTES FRAISES À RAINURER À DISQUE HW / Z 3

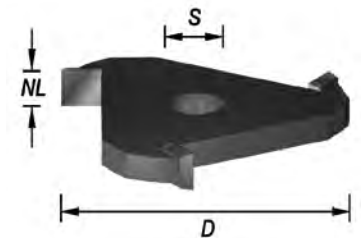
(DE) Drei gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Zum Nuten und Schlitzern. Einsatz auf Spindeln bzw. Fräsdornen für Bohrung 8 mm.

(EN) Three wing slotter for different applications as grooving for biscuit jointing, match lining and tongue and grooving. Can be used on arbors for slotters with bore 8 mm.

(FR) Trois tranchants droits, coupant pourtour et bords. Pour rainures et fentes. Utilisation sur broches resp. tiges de fraise pour perçage 8 mm.

D	SB	ØB	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
47,6	2	8	9002696281634	255A4760203	32,81
47,6	2,5	8	9002696281641	255A4760253	32,81
47,6	3	8	9002696281658	255A4760303	32,81
47,6	4	8	9002696281665	255A4760403	32,81
47,6	5	8	9002696281672	255A4760503	32,81
47,6	6	8	9002696281689	255A4760603	32,81

255A



AUFNAHMEDORN (OHNE KUGELLAGER) FÜR 255A ARBORS (WITHOUT BALL BEARING) FOR 255A ARBRES SANS ROULEMENT À BILLES

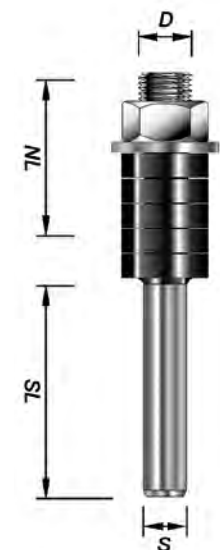
(DE) Zur Aufnahme von Scheibennutfräser mit Bohrung 8 mm. (Nr. 255A)

(EN) Enables mounting of slotting cutters. (No. 255A)

(FR) Fendues avec encoche. Les douilles de réduction sont utilisées pour adapter la taille du tige à la pince de serrage.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	23,8	32	8	9002696281757	257A8003	23,69
8	23,8	40	12	9002696281764	257A8006	23,69

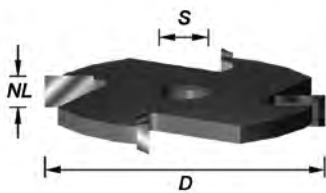
257A





255B

SCHEIBENNUTFRÄSER HW / Z 4
SLOTING CUTTERS TC / FOUR FLUTES
FRAISES À RAINURER À DISQUE HW / Z 4



④E Vier gerade Schneiden, umfang- und flankenschneidend. Zum Nuten und Schlitzten. Einsatz auf Spindeln bzw. Fräsdornen für Bohrung 8 mm.

④EN Four wing slotter for different applications as grooving for biscuit jointing, match lining and tongue and grooving. Can be used on arbors for slotters with bore 8 mm.

④FR Quatre tranchants droits, coupant pourtour et bords. Pour rainures et fentes. Utilisation sur broches resp. tiges de fraise pour perçage 8 mm.

D	SB	ØB	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
50,8	2	8	9002696281696	255B5080204	38,06
50,8	2,5	8	9002696281702	255B5080254	38,06
50,8	3	8	9002696281719	255B5080304	38,06
50,8	4	8	9002696281726	255B5080404	38,06
50,8	5	8	9002696281733	255B5080504	38,06
50,8	6	8	9002696281740	255B5080604	38,06



257B

AUFNAHMEDORN MIT KUGELLAGER FÜR 255B
ARBORS WITH BALL BEARING FOR 255B
ARBRE AVEC ROULEMENT À BILLES



④E Zur Aufnahme von Scheibennutfräsern mit Bohrung 8 mm.

④EN Enables mounting of slotting cutters with hole 8 mm.

④FR Pour la mise en place de fraise à rainurer à disque avec perçage 8 mm.

D	NL	SL	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
8	23,8	32	8	9002696281771	257B8003	31,63
8	23,8	40	12	9002696281788	257B8006	31,63

KUGELLAGER
BALL BEARING
ROULEMENT À BILLES

ZU TYPE 257B	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	9002696309765	LA608	11,30



LAMELENNUTFRÄSER BISCUIT JOINER BLADE FRAISES À RAINURER POUR LAMELLO

DE Ausführung: HW-bestückt, mit 12 Zähnen, Dm. 100 mm, Bohrungs-Dm. 22 mm, Schnittbreite 4 mm, in schöner Verpackung. Durch 12-zählige Ausführung leichter Schnitt und hohe Leistung.

Verwendung: In Verwendung mit einer Lamellenfräsmaschine, zum Ausfräsen von Schlitz für Holzlamellen. Drehzahl: max. 12000 U/min.

EN Characteristics: 12 TCT teeth, diameter 100 mm, arbor diameter 22 mm, cutting width 4 mm. Available in plastic packaging.

Usage: 12 TCT teeth, diameter 100 mm, arbor diameter 22 mm, cutting width 4 mm. Available in plastic packaging. Max. 12000 RPM.

FR Caractéristiques: Au carbure rapporté avec 12 dents, diam. 100 mm, alésage 22 mm, largeur de coupe de 4 mm. Coupe facile et haut rendement grâce à la denture élevée.

Utilisation: Avec une fraiseuse à lamelles pour fraiser des rainures dans les lamelles en bois. Vitesse de rotation : max. 12000

97IN0301WB



D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
100	3,97	22	12	9002696044895	97IN0301WB	45,30



HARZGALLENFRÄSER ROSIN GALL BLADE FRAISES POUR RÉPARATION DES POCHES DE RÉSINE

DE Ausführung: HW-bestückt, mit 4 wechselweise schräg angeordneten Zähnen, Dm. 100 mm, Bohrungs-Dm. 22 mm.

Verwendung: In Verwendung mit Lamellenfräsmaschinen und dem Harzgallenfräservorsatz, zum Ausfräsen von Harzgallen. Drehzahl: max. 16000 U/min.

EN Characteristics: 4 TCT teeth, helical tooth system, diameter 100 mm, arbor diameter 22 mm. Available in plastic packaging.

Usage: To be used to eliminate rosin galls. Max. 16000 RPM.

FR Caractéristiques: Au carbure rapporté avec 4 dents alternées inclinées, diam. 100 mm, alésage 22 mm.

Utilisation: Avec notre fraiseuse à lamelles et la fraise d'entailage adaptable pour le curetage de poches de résine avant rebouchage par lamelles. Vitesse de rotation : max. 16000 t/min.

97IN0302WB



D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
100	8	22	4	9002696044994	97IN0302WB	146,67

973KURV



KURVENLINFIX

KURVENLINFIX

COURBELINFIX

DE Ausführung: Das „KURVENLINFIX“ besteht aus einem hochelastischen Kunststoff, der zäh, flexibel und absolut bruchfest zugleich ist. Erhältlich in blau und rot – die Farbe ist kein Qualitätsmerkmal.

Verwendung: Es ist das einzige Kurvenlineal mit dem man schnell, präzise und sauber individuelle Modelle herstellen kann. Es eignet sich für Rund-, Segment- oder Korbbögen, sowie für Schweifungen und Lichtausschnitte.

Generell gilt, dass je kleiner der Querschnitt des Lineals, je kleiner der Radius ist, und je größer der Querschnitt, desto gleichmäßiger ist der Schwung bei langen und zugleich flachen Bögen.

Zielgruppe:

Kurvenlinfix 12x12 Mini

Heimwerker, Tischlereien, Bildungsstätten, Restauratoren;

Kurvenlinfix 18x18 Standard

Tischlereien, Bildungsstätten, Karosseriebauer, Inneneinrichter;

Kurvenlinfix 24x24 Medi

Fensterbauer, Bühnenbauer, Ladenbauer, Treppenbauer;

Kurvenlinfix 30x30 Maxi

Zimmereien, Bootsbauer, Schalungsbauer;

EN Characteristics: The „KURVENLINFIX“ consists of a highly elastic type of plastic which is tough but also flexible.

Usage: It is the only curve template which allows you to craft individual models fast, precise and clean. It is suitable for circular arcs, segment arcs or basket arcs as well as roundings.

Generally speaking, the smaller the cross-section of the ruler, the smaller the radius and the larger the cross-section, the more uniform the arc of long and at the same time flat curves.

Target group:

Kurvenlinfix 12x12 Mini

Home improvers, joiners, educational establishments, restorers;

Kurvenlinfix 18x18 Standard

Joiners, educational establishments, body makers, interior decorators;

Kurvenlinfix 24x24 Medi

Window fitters, stage builders, shop fitters, stair builders;

Kurvenlinfix 30x30 Maxi

Carpenters, boat builders, formwork setters;

FR Caractéristiques : Le « COURBELINFIX » est conçu en matière synthétique robuste mais très flexible.

Utilisation: Le « Courbelinfix » est le seul guide souple permettant de réaliser des modèles précis et de très bonne finition. Particulièrement adapté aux découpes rondes, arquées, courbes, de lumières et pour le chantournage.

En général, la règle suivante est applicable : Plus la coupe transversale de la règle est petite, plus le rayon est petit, et plus la coupe transversale est grande, l'impulsion est d'autant plus égale à des courbes longues et plates.

Utilisateurs:

Courbelinfix 12x12 Mini

Bricoleurs, menuisiers, rénovation et pour les centres de formation.

Courbelinfix 18x18 Standard

Menuisiers, agenceurs, carrossiers, architectures et aménagements d'intérieurs et pour les centres de formation.

Courbelinfix 24x24 Medi

Agenceurs de salons et de magasins, fabricants d'huissierie et d'escaliers.

Courbelinfix 30x30 Maxi

Coffreurs, charpentiers et constructeurs de bateaux.

LÄNGE	AUSFÜHRUNG	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1000	Standard	9002696218630	973KURV	67,26
2000	Standard	9002696301615	973KURV02	134,52
3000	Standard	9002696301622	973KURV03	201,78
600	Mini	9002696313502	973KURV0600	33,21
1200	Mini	9002696313519	973KURV1200	66,42
1800	Medi	9002696322283	973KURV1800	auf Anfrage
2400	Maxi	9002696321064	973KURV2400	auf Anfrage

KURVENLINFIX KURVENLINFIX COURBELINFIX

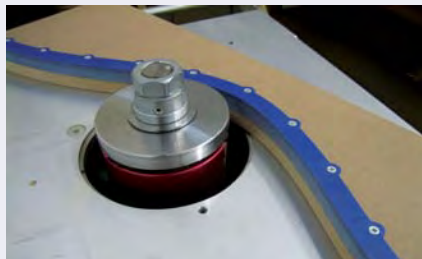
973KURV



DE Gewünschte Form anzeichnen und mit der Stichsäge grob ausschneiden. „KURVENLINFIX“ am Strich fixieren.

EN Draw desired form and roughly cut it out with the pad saw. Fixate „KURVENLINFIX“ along the line.

FR Tracer la forme puis la découper grossièrement à la scie sauteuse ou ruban, fixer le Courbelinflix le long du tracer puis fraiser le modèle.



DE Einfach auf der Tischfräse am „KURVENLINFIX“ entlangfräsen.

EN Just mill along the „KURVENLINFIX“ with a spindle moulder.

FR Fraiser le long du « Courbelinflix » sur une table de fraiseage.



DE Einfach mit der Oberfräse am „KURVENLINFIX“ entlangfräsen.

EN Just mill along the „KURVENLINFIX“ with the router.

FR Fraiseage à l'aide d'une fraiseuse portative.



DE „KURVENLINFIX“ abschrauben, das Werkstückmodell ist fertig.

EN Take of „KURVENLINFIX“ – work piece model is finished.

FR Deviser le gabarit « Courbelinflix » le modèle est réalisé.



973FORM

KURVENFORMFIX
KURVENFORMFIX
COURBESFORMFIXDE BIEGEN – FORM ABNEHMEN –
AUSFRÄSEN

Ausführung: Das „KURVENFORMFIX“ besteht aus einem hochelastischen Kunststoff der zäh und flexibel zugleich ist. Durch ein aufwendiges Herstellungsverfahren verfügt „Kurvenformfix“ über ein intelligentes Innenleben. Die Anordnung zweier gegenüberliegenden Einlagen ermöglichen die gleich bleibenden formbaren Eigenschaften. „kurvenformfix“ kann somit stets mehrfach verbogen werden. Querschnitt 22 x 22 mm inkl. Schrauben / Flachrundkopf 4 x 30; kleinster Radius: innen 60 mm / außen 80 mm. Erhältlich in blau und rot – die Farbe ist kein Qualitätsmerkmal.

Verwendung: „Kurvenformfix“ ist das neue Kurvenlineal zum Biegen und Formabnehmen an Bauobjekten. Im Gegensatz zu dem bereits bekannten „kurvenlifix“, behält das „Kurvenformfix“ die gebogene Form bei. Das ist immer dann wichtig, wenn kein Aufriss 1:1 und keine Konturlinie bekannt ist, an der sich die Kante des „Kurvenlifix“ anlegen und zugleich festschrauben ließe. In einigen Anwendungsfällen muss die Form direkt vom örtlichen Bauobjekt abgenommen werden, und zugleich formstabil bleiben. „kurvenformfix“ zeichnet sich durch den stets gleichmäßigen Kurvenverlauf über die gesamte Lieferlänge hinweg aus. Durch Biegen in die entgegengesetzte Richtung gleichen Sie kleinste Dellen oder alte Formen komplett wieder aus. Sie können jetzt die abgenommene Kontur gleich auf eine Modellplatte aufzeichnen, um eine neue Form zu „holen“ (später kann die Kontur auch mit dem Kurvenlineal „kurvenlifix“ ausgefräst werden), oder schrauben Sie „kurvenformfix“ direkt mit den beiliegenden Schrauben (Flachrundkopf) auf. Kontur am Ring ausfräsen, fertig.

EN BENDING – SHAPING – MILLING

Characteristics: The „KURVENLIFIX“ consists of a highly elastic type of plastic which is tough but also flexible. The complexity of the manufacturing process renders „kurvenformfix“ an intelligent interior life (iil). The assembling of two tight-fitted opposite inlets guarantees uniformity in its shaping qualities. Therefore its possible to bend „kurvenformfix“ over and over again. profile 22 x 22 mm incl. screws / pan head / 4 x 30 smallest radius: inside 60 mm / outside 80 mm

Usage: „Kurvenformfix“ is the new curved rail for bending and shaping forms for construction items. In contrast to the already popular „kurvenlifix“, the „Kurvenformfix“ retains its curved form. This is always of importance, if the 1:1 print and a contour are missing, so that the guiding edge of the „kurvenlifix“ cannot be set and at the same time screwed down on it. In certain cases the form must be gauged directly using the local construction item and at the same time retain its shape. A feature of the „Kurvenformfix“ is its uniformly curved shape along its entire length. You can compensate for the smallest bumps and any previously set shapes by bending it in the opposite direction to the actual curve. Now you can mark the shape on chipboard, to „pick up“ the next form (later the form can be milled with the „kurvenlifix“), or screw-on „kurvenformfix“ with the attached screws (pan head), mill the contour at the bearing ring – job done!

FR PLIAGE – COPIE DE FORMES –
FRAISAGE

Caractéristiques: Le gabarit « COURBESFORMFIX » est produit à partir d'une matière synthétique très élastique, très robuste et flexible. Grâce à un procédé de fabrication complexe, « Courbesformfix » dispose d'une vie intérieure intelligente. Deux inserts opposés garantissent la constance de ses qualités de torsion. « Courbesformfix » peut ainsi être plié à de nombreuses reprises. De section 22 x 22 mm, le gabarit est livré avec des vis à bois tête bombée 4 x 30 mm pour la fixation. Les courbes les plus petites réalisables sont à l'intérieur d'un rayon de 60 mm et à l'extérieur de 80 mm.

Utilisation: «Courbesformfix» est le nouveau gabarit pour la découpe de courbes et la copie de formes dans le monde du bâtiment. Contrairement à la règle « Courbeslifix » déjà sur le marché, le « Courbesformfix » garde la forme donnée ce qui est très utile en l'absence de plan ou de croquis, imposant la mise en forme à main levée ou la copie sur un élément existant ainsi qu'en cas d'impossibilité de vissage sur un support. Le « Courbesformfix » permet de réaliser des courbes uniformes sur toute sa longueur. Afin de pouvoir réutiliser le «Courbesformfix» pour un nouvel objet à copier, il suffit de le plier dans le sens opposé pour faire disparaître les formes précédentes déjà reproduites sur un support rigide. Le «Courbesformfix » peut tout comme le « Courbeslifix » être visser sur le support pour une découpe à la fraise à galet immédiate.

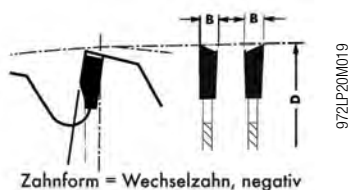
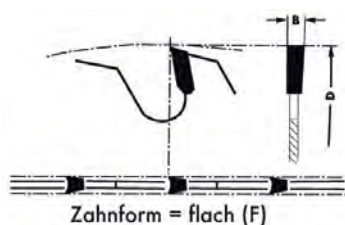


LÄNGE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
1250	9002696312253	973FORM1250	181,00
1850	9002696287711	973FORM1850	195,00



SÄGEBLÄTTER
SAW BLADES
LAMES DE SCIE

972LP20M



972LP20M019



HANDKREISSÄGEBLATT, NIEDRIGE ZÄHNEZAHL HAND-HELD CIRCULAR SAWS, LOW NUMBER OF TEETH LAMES DE SCIE CIRCULAIRE À FAIBLE DENTURE POUR MACHINÉ ÉLECTROPORTATIVE

DE Ausführung: Niedrige Zähnezahl;

Verwendung: Für Längsschnitte von Weich- und Hartholz mit guter Schnittqualität.

EN Characteristics: Low number of teeth

Usage: For longitudinal cuts of soft and hard wood with good cutting quality.

FR Caractéristiques: peu de dents pour une coupe de bonne qualité en long, de bois tendres et durs.

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
150	2,4	20	12	9002696067610	972LP20M005	31,65
160	2,4	16	12	9002696067627	972LP20M006	32,50
160	2,4	20	12	9002696067634	972LP20M007	32,50
160	2,4	30	12	9002696067641	972LP20M008	32,50
180	2,4	20	14	9002696067665	972LP20M010	33,65
180	2,4	30	14	9002696067672	972LP20M011	33,65
184	2,4	16	14	9002696067689	972LP20M012	34,20
190	2,6	30	14	9002696067719	972LP20M015	35,30
200	2,6	30	16	9002696067726	972LP20M016	37,95
210	2,6	30	24	9002696067740	972LP20M018	39,50
216	2,8	30	24	9002696067757	972LP20M019	47,00
230	2,6	30	24	9002696067795	972LP20M021	45,50
235	2,6	30	24	9002696067818	972LP20M023	50,25
250	3,2	30	24	9002696067832	972LP20M025	66,35

Art. Nr. 972LP20M019 = WZ-Negativ



HANDKREISSÄGEBLATT, MITTLERE ZÄHNEZAHL HAND-HELD CIRCULAR SAWS, MEDIUM NUMBER OF TEETH LAMES DE SCIE CIRCULAIRE À DENTURE MOYENNE POUR MACHINE ÉLECTROPORTEVE

DE Ausführung: Mittlere Zähnezahl;

Ausführung: Für Längs- und Querschnitte von Weich und Hartholz mit guter Schnittqualität.

EN Characteristics: Medium number of teeth;

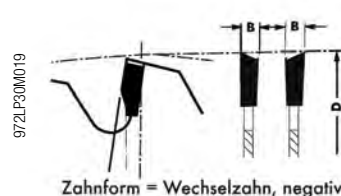
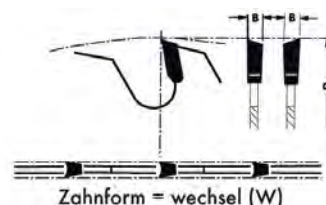
Usage: For longitudinal and cross cuts of soft and hard wood with good cutting quality.

FR Caractéristiques: denture moyenne pour une coupe de bonne qualité en long et en travers, de bois tendres et durs.

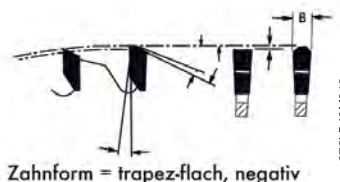
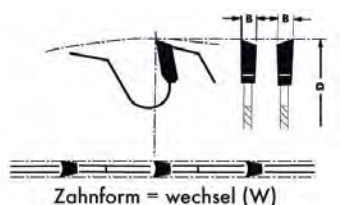
D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
125	2,4	20	20	9002696067849	972LP30M001	34,65
130	2,4	20	20	9002696067856	972LP30M002	35,30
140	2,4	20	20	9002696067863	972LP30M003	35,75
150	2,4	16	24	9002696067870	972LP30M004	40,10
150	2,4	20	24	9002696067887	972LP30M005	40,10
160	2,4	16	24	9002696067894	972LP30M006	41,05
160	2,4	20	24	9002696067900	972LP30M007	41,05
170	2,4	30	24	9002696067924	972LP30M009	41,80
180	2,4	30	24	9002696067931	972LP30M010	42,45
180	2,4	30	24	9002696067948	972LP30M011	42,45
184	2,4	16	24	9002696067955	972LP30M012	43,00
190	2,6	20	30	9002696067979	972LP30M014	49,60
190	2,6	30	30	9002696067986	972LP30M015	49,60
200	2,6	30	30	9002696067993	972LP30M016	51,00
210	2,6	30	30	9002696068549	972LP30M018	51,85
216	2,8	30	48	9002696068556	972LP30M019	69,05
230	2,6	30	34	9002696068570	972LP30M021	56,00
235	2,6	30	34	9002696068594	972LP30M023	56,80
240	2,6	30	34	9002696068600	972LP30M024	57,80
250	3,2	30	40	9002696068617	972LP30M025	92,45

Art. Nr. 972LP30M019 = WZ-Negativ

972LP30M



972LP30M019

972LP40M


972LP40M019
auch für NE-Metalle



HANDKREISSÄGEBLATT, HOHE ZÄHNEZAHL HAND-HELD CIRCULAR SAWS, HIGH NUMBER OF TEETH LAMES DE SCIE CIRCULAIRE À DENTURE ÉLEVÉE POUR MACHINÉ ÉLECTROPORTATIVE

DE Ausführung: Hohe Zähnezahl;

Verwendung: Für Längs- und Querschnitte von Weich und Hartholz mit guter Schnittqualität.

EN Characteristics: High number of teeth;

Usage: For longitudinal and cross cuts of soft and hard wood with good cutting quality.

FR Caractéristiques: grand nombre de dents pour une coupe de très bonne qualité en long et en travers, de bois tendres et durs.

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
160	2,6	16	36	9002696068648	972LP40M006	49,45
160	2,6	20	36	9002696068655	972LP40M007	49,45
160	2,6	30	36	9002696068662	972LP40M008	49,45
170	2,6	30	36	9002696068679	972LP40M009	49,60
180	2,6	20	36	9002696068686	972LP40M010	49,60
180	2,6	30	36	9002696068631	972LP40M011	51,00
184	2,6	16	36	9002696068709	972LP40M012	51,60
190	2,8	16	36	9002696068716	972LP40M013	53,40
190	2,8	20	42	9002696068723	972LP40M014	60,25
190	2,8	30	42	9002696068730	972LP40M015	60,25
200	2,8	30	42	9002696068747	972LP40M016	61,10
210	2,8	30	42	9002696068761	972LP40M018	62,00
216	2,8	30	80	9002696068778	972LP40M019	100,65
230	2,8	30	48	9002696068792	972LP40M021	72,20
235	2,8	30	48	9002696068815	972LP40M023	72,85
240	2,8	30	48	9002696068822	972LP40M024	73,50
250	2,8	30	60	9002696068839	972LP40M025	104,95

Art. Nr. 972LP40M019 = TF-Negativ



FLACHZAHN-ZUSCHNEIDE-KREISSÄGEBLATT MIT ABWEISER FLAT-TOOTH CIRCULAR SAW BLADE FOR CUTTING TO SIZE WITH DEFLECTOR LAMES DE SCIE CIRCULAIRE DE DÉBIT AVEC ANTI-RECU POUR MACHINE ÉLECTROPORTATIVE

DE Ausführung: Spandickenbegrenzt, mit Abweisern;

Verwendung: Für Trennschnitte in Weichholz, Hartholz und Möbelplatten, Naturholz im Längsschnitt, Trennen von Plattenwerkstoffen, teilweise Querschnitt möglich; Schnitthöhe bis 60 mm, Standardbohrung 30 mm.

EN Characteristics: Chip thickness restricted, with deflectors;

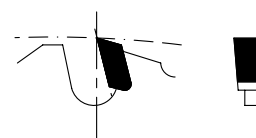
Usage: For cross cuts in soft wood, hard wood and furniture boards, longitudinal cut of natural wood, separating cuts of board materials, partly enables cross-sections; Cutting height up to 60mm, standard bore 30mm.

FR Caractéristiques: à limiteur de copeaux. Pour coupe en long de bois tendres, durs et panneaux plaqués.

Profondeur de coupe maxi. 60 mm.
Alésage de 30 mm.

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
300	3,2	30	20	9002696070863	9723000202	61,72
315	3	30	20	9002696070870	9723150202	62,12
350	3,2	30	24	9002696070887	9723500242	63,12
400	3,2	30	24	9002696070894	9724000242	74,32
400	3,5	30	28	9002696133254	9724000282	80,24
450	3,6	30	32	9002696070719	9724500322	94,64
500	3,6	30	36	9002696070726	9725000362	133,60
600	4,2	30	36	9002696070900	9726000362	162,92
700	4,4	30	42	9002696070917	9727000422	202,52

972...2



BAUSTELLENSÄGEBLATT F-SP CONSTRUCTION SITE SAW F-SPLAME DE SCIE CIRCULAIRE À LAME DE SCIE CIRCULAIRE STATIONNAIRE DE CHANTIER

DE Ausführung: HW-Baukreissägeblatt für Tischkreissägemaschinen, nagelfest. Zahnform: HW-Bau III-F-SP, Spezial-Flachzahn mit beidseitiger Fase für robusten Einsatz und extremer Belastung.

Verwendung: Für Schalhölzer und Tafeln, Rund und Kanthölzer mit Beton, Beschlag und Nagelresten.

EN Characteristics: HW construction site circular saw blade for circular saw bench machines, nail-proof. Tooth shape: HW-Bau III-F-SP, special flat tooth with beveled edges on both sides for heavy-duty use and extreme loads.

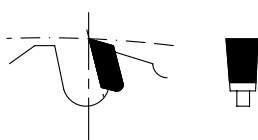
Usage: For wooden formwork and slabs, round and squared timber with concrete, metal fitting and nail residues.

FR Caractéristiques: à dents au carbure. Scie de chantier. Coupe les clous, agrafes et reste de béton. Denture plate chanfreinée pour usage intensif.

9728FSP



D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
300	3,2	30	20	9002696052647	972803401	47,96
315	3,2	30	20	9002696133292	972803402	48,32
350	3,5	30	24	9002696052654	972803403	53,68
400	3,5	30	28	9002696052661	972803404	60,40
450	3,8	30	32	9002696052678	972803405	82,64
500	4	30	36	9002696052685	972803406	107,52
600	3,8	30	42	9002696142423	972803409	170,12
700	4,2	30	48	9002696142430	972803410	201,72

9728LFZ

**BAUSTELLEN-SÄGEBLATT LFZ
CONSTRUCTION-SITE SAW LFZ
LAMES DE SCIE CIRCULAIRE STATIONNAIRE, DE CHANTIER**

DE Ausführung: HW-Baukreissägeblatt für Tischkreissägemaschinen, Zahnform: HW-Bau I-LFZ, Standardzahnform mit Spandickenbegrenzung

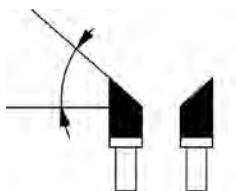
Verwendung: Für Naturholz im Längsschnitt, Trennen von Plattenwerkstoffen, teilweise Querschnitt möglich

EN Characteristics: HW construction site circular saw blade for circular saw bench machines, tooth shape: HW-Bau I-LFZ, standard tooth shape with chip thickness restriction

Usage: For natural wood cut longitudinally, separating cuts of board materials, partly enables cross cuts

FR Caractéristiques: Scie de chantier à dents au carbure. Denture standard anti-recul à limitateur de copeaux.

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
600	4,2	30	36	9002696054252	972803407	162,92
700	4,4	30	42	9002696054269	972803408	202,52

990...1

**SÄGEBLATT IRON CUT
SAW BLADE IRON CUT
LAMES DE SCIE IRON CUT**

DE Ausführung: Stahl-Trennsäge „Iron Cut“; HW-Kreissägeblatt, spezielle Zahnform, spezielle HW-Bestückung;

Verwendung: Für Trockenschnitte in Eisen und Stahl, Schnittgeschwindigkeit von 23 bis 25 m/sec.

EN Characteristics: Steel cut-off saw "Iron Cut" HW circular saw blade, special tooth shape, special HW carbide tipping;

Usage: For dry cuts in iron and steel, cutting rate 23 to 25 m/sec.

FR Caractéristiques: lames de scie pour métal, denture carbure spéciale.

Utilisation: pour coupe de métaux, aciers et alliages. Vitesse de coupe 23 à 25 m/sec.

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	99,00
250	2,2	30	48	9002696066170	9902504821	113,12



SÄGEBLATT WZ SAW BLADE WZ

LAMES DE SCIE CIRCULAIRE STATIONNAIRE ANTI-RECUL

DE Ausführung: Spandickenbegrenzt, mit Abweisern,

Verwendung: Für Trennschnitte in Weichholz, Hartholz und Möbelplatten. Längs und Querschnitte in allen Naturhölzern, Holz-Plattenwerkstoffen, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff;

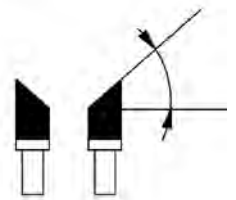
EN Characteristics: Chip thickness restricted, with deflectors,

Usage: For separating cuts in soft wood, hard wood and furniture boards. Longitudinal and cross cuts in all natural woods, wooden board materials, also unilaterally veneered or unilaterally plastic-coated;

FR Caractéristiques: denture alternée à limiteur de copeaux. Pour coupe en long de bois tendres et durs et panneaux pour la fabrication de meuble.

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
300	3,2	30	28	9002696055891	99030002804	59,68
315	3,2	30	28	9002696292791	99031502804	62,76
350	3,5	30	32	9002696127710	99035003204	66,28
400	3,5	30	36	9002696127727	99040003604	68,92
450	3,8	30	40	9002696127734	99045004004	86,52
500	4	30	44	9002696055938	99050004404	112,92
600	3,8	30	36	9002696198406	99060003604	162,92
600	4,2	30	52	9002696055945	99060005204	210,92

990...4



SÄGEBLATT CV GROBZAHN SAW BLADE

LAMES DE SCIE CIRCULAIRE STATIONNAIRE

DE Ausführung: Kreissägeblatt CV für Tischkreissägemaschinen; Wolfszahn-ausführung, Chromstahl und Chrom-Vanadium Stahl, KV-A-Grobzahn

Verwendung: Für Längsschnitte und grobe Schnitte;

EN Characteristics: Circular saw blade CV for circular saw bench machines; Peg tooth construction, chrome-alloyed steel and chrome-vanadium alloyed steel, KV-A coarse tooth

Usage: For longitudinal and coarse cuts;

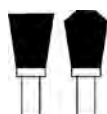
FR Caractéristiques: denture standard en chrome et chrome vanadium, pour coupe en long.

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
300	1,6	30	56	9002696055174	990300A	23,48
315	1,6	30	56	9002696055181	990315A	24,80
350	1,8	30	56	9002696055198	990350A	28,88
400	2	30	56	9002696055204	990400A	38,44
450	2,5	30	56	9002696055211	990450A	50,88
500	2,5	30	56	9002696055228	990500A	59,32
550	2,6	30	56	9002696141839	990550A	70,92
600	2,8	30	56	9002696055235	990600A	96,20
650	3	30	56	9002696069003	990650A	123,68
700	3,2	30	56	9002696055242	990700A	130,08

990...A



991



ALLTRENNSÄGEBLATT SAWBLADE ALL CUT LAMES DE SCIE CIRCULAIRE POUR MÉTAUX NON FERREUX

DE Ausführung: Hartmetallbestückt, mit vernieteten Dehnungsschlitten für geräuscharmen Lauf. Trapez-Flachzahn mit negativem Zahnwinkel.

Verwendung: Zum Schneiden von unterschiedlichen Materialien (Holz- und Holzwerkstoffe, auch mit Nägel, Kunststoffe, Weichstahl wie Flach- und Winkeleisen, Rohre und andere Profile, Aluminium und Buntmetalle). Alles mit einem Werkzeug ohne aufwendigen Sägeblattwechsel. Zur Verwendung mit Handkreissägemaschinen.

EN Characteristics: Carbide-tipped, with riveted expansion slots for low-noise operation. Flat trapezoidal tooth with negative tooth angle.

Usage: For cutting various materials (wood, wood with nails, plastics composites, aluminum, angle iron, tubing and other profiles). Everything done with one tool without changing the saw blade. For use with hand-held circular saws.

Negative

FR Caractéristiques: dents trapézoïdales au carbure à angle négatif. Fentes de dilatation réduisant les vibrations et le bruit.

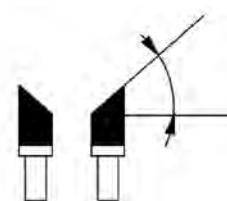
Utilisation: pour la coupe de différents matériaux à l'aide de machine électroportative. Évite les changements de lame fréquents.

Négatif

Negativ

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
160	2,8	20	42	9002696134220	99116042	70,92
180	2,8	16/20/30	48	9002696134244	99118048	62,92
190	2,8	30	54	9002696134251	99119054	76,12
200	2,8	30	54	9002696134268	99120054	80,52
210	2,8	20/30	54	9002696134282	99121054	78,12
216	2,8	30	60	9002696134305	99121660	80,92
250	2,8	30	80	9002696134336	99125080	98,96

993



PRÄZISIONS-KREISSÄGEBLATT PRECISION CIRCULAR SAW BLADE LAMES DE SCIE DE PRÉCISION.

DE Ausführung: Hartmetallbestückt, Wechselzahn;

Verwendung: Für dünnwandige Profile aus Aluminium und Kunststoff, insbesondere eloxierte Profile, sowie für Nicht-Eisen-Metalle.

EN Characteristics: Carbide tipping, alternating teeth;

Usage: For thin-walled sections made of aluminum and plastic, especially anodized sections, as well as non-ferrous metals.

FR Caractéristiques: en acier trempé, alternant les dents;

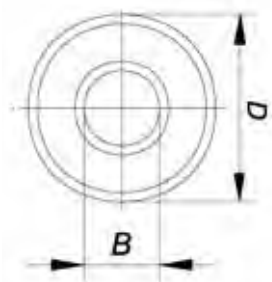
Utilisation: pour panneaux profilés en aluminium, composite, matériaux synthétiques, alliage divers.

D	SB	B	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
209	3,2/2,6	30	64	9002696293842	9932090644	80,80
216	3,2/2,6	30	64	9002696293859	9932160644	80,92
250	3,4/2,8	30	60	9002696293866	9932500604	86,52
250	3,4/2,8	30	80	9002696293873	9932500804	102,92
305	3,2/2,2	30	60	9002696293880	9933050604	94,92

REDUZIERRING REDUCER RING BAGUE DE RÉDUCTION

D	BREITE	B	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
20	1,2	13	9002696298281	979RE2013	2,61
20	1,4	15	9002696298298	979RE2016	2,61
30	1,4	15	9002696133827	979RE3015	2,61
30	1,2	15,8	9002696133872	979RE30158	2,61
30	1,4	16	9002696293101	979RE3016	2,61
30	1,4	18	9002696133865	979RE3018	2,61
30	1,4	20	9002696293118	979RE3020	2,61
30	1,4	25	9002696293125	979RE3025	2,61
30	1,4	28	9002696133810	979RE3028	2,61

979RE



BANDSÄGEBLATT BAND SAW BLADE LAME DE SCIES À RUBAN

DE Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl und speziell gehärteten Zahnspitzen, lange Lebensdauer und Verschleißfestigkeit.

Verwendung: Verwendung je nach Zähnezahl für Holz, Kunststoff, NE-Metalle und Metalle.

EN Characteristics: Alloyed carbon steel and special hardened tooth tips, longer lifetime and wear resistance.

Usage: Depends on the tooth number for wood, synthetic, NE-metal and metal.

FR Caractéristiques: en alliage spécial, à denture renforcée pour un usage intensif

Utilisation: selon denture pour bois, matières plastiques, métaux et alliages.

971Z



TYP*	BREITE	GL	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
	3	1067	14	9002696196983	971Z10670314	33,52
	6	1067	6	9002696196990	971Z10670606	24,93
	6	1067	14	9002696197003	971Z10670614	24,93
	6	1263	6	9002696123064	971Z12630606S	18,53
	6	1263	14	9002696123071	971Z12630614R	18,53
	10	1375	6	9002696123088	971Z12631006S	18,67
	6	1375	6	9002696054603	971Z13750606S	19,16
	6	1375	14	9002696054597	971Z13750614R	19,16
	6	1390	6	9002696052968	971Z13900606S	19,24
	10	1390	6	9002696052975	971Z13901006S	19,24
	6	1400	14	9002696294733	971Z14000614S	20,73
Delta 1* Rexon 3*	3	1425	6	9002696054214	971Z14250306S	20,73
Delta 1* Rexon 3*	3	1425	14	9002696047582	971Z14250314R	20,73
Delta 1* Rexon 3*	6	1425	6	9002696048039	971Z14250606H	17,93



971Z


***MASCHINEN-TYP:
*TYPE OF MACHINE:
*MATÉRIEL TYPE:**

Delta 1	9328-180C
Delta 2	Delta – Elu
Elektra	Elektra BEKUM Box
EMCO 1	EMCO Kity
EMCO 2	EMCO Kity 612 B
EMCO 3	EMCO SWING
EMCO 4	EMCO EBS 400
EMCO 5	EMCO EBS 401
EMCO 6	EMCO
Rexon 1	Rexon BS 12 RA/Inter K.
Rexon 2	Rexon BS 10 RA/ BS10SA
Rexon 3	Rexon BS 10 R
Felder 1	JWBS-9
Felder 2	HBS-310, BS-320, RBS-12A
Felder 3	HBS-450
Felder 4	Felder FB 400
Felder 5	Felder FB 400, Hammer N3
Felder 6	Felder FB450
Felder 7	Hammer N4400
Felder 8	Felder FB 500
Felder 9	Felder FB 540
Felder 10	Felder FB 600, bis 2009
Felder 11	Felder FB 640

**BANDSÄGEBLATT
BAND SAW BLADE
LAME DE SCIES À RUBAN**

DE Ausführung: Aus legiertem Werkzeugstahl und speziell gehärteten Zahnsitzen, lange Lebensdauer und Verschleißfestigkeit.

Verwendung: Verwendung je nach Zähnezahl für Holz, Kunststoff, NE-Metalle und Metalle.

EN Characteristics: Alloyed carbon steel and special hardened tooth tips, longer lifetime and wear resistance.

Usage: Depends on the tooth number for wood, synthetic, NE-metal and metal.

FR Caractéristiques: en alliage spéciale, à denture renforcée pour un usage intensif

Utilisation: selon denture pour bois, matières plastiques, métaux et alliages.

TYP*	BREITE	GL	Z	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
Delta 1* Rexon 3*	6	1425	14	9002696053538	971Z14250614R	19,42
Delta 1* Rexon 3*	6	1425	24	9002696053552	971Z14250624R	19,42
Delta 1* Rexon 3*	10	1425	6	9002696048046	971Z14251006	19,88
Delta 1* Rexon 3*	6	1435	14	9002696134367	971Z14350614R	19,88
	6	1490	6	9002696324119	971Z14900606	19,89
	10	1490	14	9002696324126	971Z14901014	19,89
	13	1490	4	9002696324133	971Z14901304	19,89
Felder 1*	6	1510	6	9002696052784	971Z15100606S	19,89
Felder 1*	6	1510	14	9002696052791	971Z15100614R	19,89
Felder 1*	10	1510	6	9002696051749	971Z15101006S	19,89
Felder 1*	10	1510	14	9002696194262	971Z15101014R	19,89
Felder 1*	13	1510	4	9002696197256	971Z15101304	20,61
	6	1530	14	9002696197744	971Z15300614	20,28
Rexon 1*	3	1575	14	9002696051565	971Z15750314R	20,28
Rexon 1*	6	1575	6	9002696051756	971Z15750606S	20,28
Inter Krenn	6	1575	14	9002696194279	971Z15750614R	20,28
Rexon 1*	10	1575	6	9002696051589	971Z15751006S	20,28
Rexon 1*	10	1575	14	9002696051923	971Z15751014R	20,28
Inter Krenn	6	1635	14	9002696054610	971Z16350614R	20,61
Inter Krenn	13	1635	6	9002696053644	971Z16351306H	20,61
Inter Krenn	13	1635	8	9002696098027	971Z16351308H	20,61
Inter Krenn	13	1635	10	9002696052814	971Z16351310R	20,61
Inter Krenn	13	1635	14	9002696052807	971Z16351314R	20,61
Holzher	6	1710	6	9002696053002	971Z17100606S	21,03
	10	1710	6	9002696053019	971Z17101006S	21,03
Inter Krenn	13	1710	14	9002696196617	971Z17101314	21,03
Elektra 1*	6	1712	6	9002696195542	971Z17120604	21,03
Elektra 1*	13	1712	6	9002696195535	971Z17121306	21,03
Mafell neu	6	1750	6	9002696052982	971Z17500606S	21,27
	10	1750	6	9002696052999	971Z17501006S	21,27
	6	1780	10	9002696053668	971Z17800610R	21,80
	10	1780	6	9002696053675	971Z17801006H	21,80
	10	1780	10	9002696053682	971Z17801010R	21,80
	13	1780	6	9002696053699	971Z17801306H	21,80
	13	1780	10	9002696053705	971Z17801310R	21,80
	16	1780	6	9002696053712	971Z17801606H	21,80
	16	1780	10	9002696053729	971Z17801610R	21,80
Rexon 2*	3	1840	14	9002696053736	971Z18400314R	22,08
Rexon 2*	6	1840	6	9002696053743	971Z18400606S	22,08
Rexon 2*	10	1840	6	9002696142171	971Z18401006	22,08
Rexon 2*	10	1840	14	9002696053750	971Z18401014R	22,08
Woodster 2B	6	1875	6	9002696053767	971Z18750606S	22,08
Woodster 2B	10	1875	6	9002696053774	971Z18751006S	22,08
Woodster 2B	10	1875	14	9002696053781	971Z18751014R	22,08
Woodster 2B	16	1875	4	9002696053798	971Z18751604H	23,02
Metabo C	3	2030	14	9002696053804	971Z20300314R	23,36

→ FORTSETZUNG / CONTINUE / SUITE

BANDSÄGEBLATT BAND SAW BLADE LAME DE SCIES À RUBAN

971Z



TYP*	BREITE	GL	ZÄHNE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
Metabo C	6	2032	6	9002696053811	971Z20320606S	23,36
Delta 2*	3	2090	14	9002696194286	971Z20900314R	23,36
Delta 2*	5	2090	6	9002696194293	971Z20900506S	23,36
Delta 2*	6	2090	6	9002696048954	971Z20900606S	23,36
Delta 2*	6	2090	14	9002696194309	971Z20900614R	23,36
Metabo C	10	2090	6	9002696053828	971Z20321006S	23,36
Delta 2*	10	2090	6	9002696048985	971Z20901006S	23,36
Delta 2*	10	2090	8	9002696053842	971Z20901008H	23,36
Delta 2*	10	2090	14	9002696194316	971Z20901014R	23,36
Delta 2*	13	2090	3	9002696194323	971Z20901303S	23,84
	13	2090	4	9002696052838	971Z20901304S	23,84
Delta 2*	16	2090	6	9002696053866	971Z20901606H	30,90
EMCO 1*	6	2095	14	9002696127994	971Z20950614	25,61
EMCO 2*	6	2123	6	9002696053880	971Z21230606H	23,36
EMCO 2*	6	2123	14	9002696053040	971Z21230614R	23,36
EMCO 2*	10	2123	6	9002696053057	971Z21231006S	23,36
EMCO 2*	10	2123	14	9002696053064	971Z21231014R	23,36
EMCO 2*	13	2123	6	9002696142188	971Z21231306	23,84
	6	2175	6	9002696052821	971Z21750606H	23,84
	13	2175	4	9002696053026	971Z21751304H	23,84
	16	2175	4	9002696053897	971Z21751604H	30,90
	16	2175	14	9002696053903	971Z21751614R	30,90
EMCO 3*	6	2225	6	9002696051602	971Z22250606H	23,84
EMCO 3*	6	2225	14	9002696053910	971Z22250614R	23,84
EMCO 3*	10	2225	6	9002696051619	971Z22251006H	23,84
EMCO 3*	10	2225	14	9002696053927	971Z22251014R	23,84
EMCO 3*	13	2225	6	9002696147237	971Z22251306	24,00
EMCO 3*	16	2225	4	9002696194330	971Z22251604H	25,77
EMCO 3*	16	2225	6	9002696051626	971Z22251606H	25,77
EMCO 3*	16	2225	14	9002696053941	971Z22251614R	25,77
Elektra 1* Felder 2*	6	2240	6	9002696051633	971Z22400606S	24,00
Elektra 1* Felder 2*	6	2240	14	9002696053071	971Z22400614R	24,00
Elektra 1* Felder 2*	10	2240	4	9002696054634	971Z22401004H	25,77
Elektra 1* Felder 2*	10	2240	6	9002696051640	971Z22401006H	25,77
Elektra 1* Felder 2*	10	2240	14	9002696053095	971Z22401014R	25,77
Elektra 1* Felder 2*	13	2240	4	9002696052760	971Z22401304S	25,77
Elektra 1* Felder 2*	13	2240	14	9002696053088	971Z22401314R	25,77
Elektra 1* Felder 2*	16	2240	6	9002696051664	971Z22401606H	25,77
Elektra 1* Felder 2*	16	2240	14	9002696052777	971Z22401614H	25,77
	6	2385	6	9002696053972	971Z23850606H	25,77
	10	2385	4	9002696052845	971Z23851004H	25,77
	10	2385	14	9002696053989	971Z23851014R	25,77
	6	2445	6	9002696066323	971Z24450606S	25,77
	16	2445	6	9002696066330	971Z24451606H	27,10
	6	2900	6	9002696062653	971Z29000606H	28,46
	10	2900	6	9002696055358	971Z29001006H	28,46
	13	2900	3	9002696062677	971Z29001303H	29,13
EMCO 4*	6	3185	6	9002696054009	971Z31850606S	29,13
EMCO 5*	6	3185	14	9002696194347	971Z31850614R	29,13
EMCO 6*	10	3185	6	9002696054016	971Z31851006H	29,31

971Z



BANDSÄGEBLATT BAND SAW BLADE LAME DE SCIES À RUBAN SCIES À RUBAN

TYP*	BREITE	GL	ZÄHNE	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
EMCO 6*	10	3185	14	9002696054023	971Z31851014R	29,31
EMCO 6*	16	3185	6	9002696054030	971Z31851606H	31,82
EMCO 6*	25	3185	4	9002696054054	971Z31852504H	41,71
EMCO 6*	25	3185	6	9002696194354	971Z31852506S	41,71
Elektra 1*	6	3380	6	9002696052852	971Z33800606H	30,39
Elektra 1*	6	3380	14	9002696194361	971Z33800614R	33,07
Elektra 1*	10	3380	6	9002696054085	971Z33801006H	33,07
Elektra 1*	10	3380	14	9002696194378	971Z33801014R	33,07
Elektra 1*	13	3380	14	9002696052883	971Z33801314R	33,07
Elektra 1*	16	3380	4	9002696052869	971Z33801604S	33,41
Elektra 1*	16	3380	14	9002696052876	971Z33801614R	33,41
Elektra 1*	25	3380	4	9002696052890	971Z33802504S	43,59
Felder 3*	10	3430	4	9002696053101	971Z34301004S	29,52
Felder 3*	16	3430	4	9002696053309	971Z34301604S	33,41
Felder 3*	20	3430	4	9002696053316	971Z34302004S	36,97
SN 400 Felder 4*	6	3500	4	9002696054641	971Z35000604H	33,07
SN 400 Felder 4*	13	3500	4	9002696054122	971Z35001304H	33,41
SN 400 Felder 4*	16	3500	4	9002696054139	971Z35001604H	33,41
SN 400 Felder 4*	20	3500	3	9002696054146	971Z35002003H	36,97
Felder 5*	6	3585	6	9002696318316	971Z35850606	26,97
Felder 5*	10	3585	4	9002696318507	971Z35851004	27,69
Felder 5*	15	3585	4	9002696318514	971Z35851504	34,53
Felder 5*	19	3585	3	9002696318323	971Z35851903	37,87
Felder 6*	10	3710	4	9002696318330	971Z37101004	28,20
Felder 6*	19	3710	3	9002696318347	971Z37101903	38,70
Felder 6*	25	3710	3	9002696318354	971Z37102503	46,26
SN 450	6	3750	4	9002696054658	971Z37500604H	33,75
SN 451	10	3750	4	9002696054160	971Z37501004H	33,75
SN 450	13	3750	4	9002696054177	971Z37501304H	34,14
SN 451	16	3750	4	9002696054184	971Z37501604H	34,97
SN 450	20	3750	3	9002696054191	971Z37502003H	39,68
SN 450	25	3750	3	9002696054207	971Z37502503H	48,44
	10	3940	6	9002696132516	971Z39401006H	34,14
Felder 7*	6	3980	6	9002696299387	971Z39800606	29,59
Felder 7*	10	3980	4	9002696299394	971Z39801004	28,25
Felder 7*	16	3980	3	9002696299400	971Z39801603	40,76
Felder 7*	16	3980	4	9002696318309	971Z39801604	35,46
Felder 7*	20	3980	3	9002696299417	971Z39802003	39,06
Felder 8*	10	4080	4	9002696318361	971Z40801004	29,74
Felder 8*	16	4080	4	9002696318378	971Z40801604	37,41
Felder 8*	19	4080	3	9002696318385	971Z40801903	41,73
Felder 8*	10	4080	3	9002696282532	971Z40802503	36,12
Felder 9*	10	4240	4	9002696318392	971Z42401004	30,93
Felder 9*	16	4240	4	9002696318408	971Z42401604	42,81
Felder 9*	19	4240	3	9002696318415	971Z42401903	40,76
Felder 9*	25	4240	3	9002696318422	971Z42402503	51,46
Felder 10*	10	4600	4	9002696318439	971Z46001004	32,52
Felder 10*	16	4600	4	9002696318446	971Z46001604	41,32
Felder 10*	19	4600	3	9002696318453	971Z46001903	45,59
Felder 10*	25	4600	3	9002696318460	971Z46002503	55,01
Felder 11*	10	4760	4	9002696318477	971Z47601004	33,45
Felder 11*	16	4760	4	9002696318484	971Z47601604	42,61
Felder 11*	25	4760	3	9002696318491	971Z47602503	56,71



WEITERE PRODUKTE
FURTHER PRODUCTS
PRODUITS DIVERS

973PRO


WINKELGETRIEBE
ANGLE GEAR
RENOI D'ANGLE

DE Ausführung: Lange sechskant Aufnahme mit Kugelsicherung, dadurch sicherer Halt der Werkzeuge, mit integriertem Haltegriff. 2000 U/min. Belastbarkeit: 48,2 N.

Verwendung: Geeignet in Verbindung mit jeder Bohrmaschine zum Bohren oder Schrauben an schwer zugänglichen Stellen. Sehr starke Ausführung. Es können Schrauben bis zu 70 mm Länge ins Holz geschraubt werden. Mit 1/4" Impaktaufnahme mit Sicherungsnut.

EN Characteristics: Hex shank, transmission without idle running. 2000 RPM. Loading capacity: 48,2 N.

Usage: Suitable in combination with any drilling or screwing on difficult accessible places. Very Strong construction. Screws up to 70 mm length can be screwed in to wood. With 1/4" adapter and safety groove. Screw driver can be stored in the handle.

FR Caractéristiques: Adaptation pour outils 6 pans 1/4". Poignée à monter à droite ou à gauche. Résistance: 48,2 N. Vitesse de rotation maxi.: 2000 t/min.

Utilisation: renvoi d'angle de perçage et de vissage professionnel pour les endroits difficiles d'accès.

EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
9002696068426	973PRO75	106,76

973DRILL


DREHBARER TIEFENANSCHLAG
DRILL STOP
BUTÉE DE PROFONDEUR

DE Ausführung: Der Außenteil ist aus Kunststoff, der Innenteil aus Stahl Befestigung am Bohrschaft mittels Inbusschraube.

Verwendung: Zum Einstellen der exakten Bohrtiefe. In Verwendung mit Schlangenbohrer, Holzspiralbohrer, Forstnerbohrer usw. Die Spanabfuhr wird nicht beeinträchtigt und es gibt keine Beschädigung des Werkstücks. Stoppt bei Werkstückberührung.

EN Characteristics: External part made of resistant plastic, inner part made of steel. Tool will be fixed on the drill shank with a socket screw.

Usage: Drilling depth exactly adjustable. To use with Auger Bits, Twist Drills, Forstner Bits etc. No restriction of chip transport, no damaging of the workpiece.

FR Caractéristiques: La partie extérieure est en PVC, l'intérieur en métal. La fixation sur le foret se fait à l'aide d'une vis à six pans creux.

Utilisation: pour un réglage précis de la profondeur de perçage, sur les mèches à hélice et à façonner, les forets bois et métaux. La butée n'empêche pas l'évacuation des copeaux et ne laisse pas de trace sur le support.

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
3	9002696295808	973J50050300	9,94
4	9002696295815	973J50050400	9,94
5	9002696295822	973J50050500	9,94
6	9002696295839	973J50050600	9,94
8	9002696295846	973J50050800	11,55
9	9002696295853	973J50050900	11,55
10	9002696295860	973J50051000	11,55
11	9002696295884	973J50051100	13,19
12	9002696295891	973J50051200	13,19
13	9002696295907	973J50051300	15,38
13,5	9002696295914	973J50051350	15,38
15	9002696295921	973J50051500	15,38
16	9002696295938	973J50051600	17,73
18	9002696295945	973J50051800	17,73
21	9002696295952	973J50052100	20,10
24	9002696295969	973J50052400	22,45
27	9002696295976	973J50052700	24,82
30	9002696295983	973J50053000	27,16

KWIKSAW KWIKSAW KWIKSAW

DE Ausführung: Mit Laserstrahl aus gehärtetem Stahl geschnitten. 4 Zähne Nachschärfen: mit Rundfeile (5,5 mm) sehr leicht möglich.

Verwendung: Die spezielle Ausführung dieses Blattes garantiert, dass Sie schnell und genau Holz oder Kunststoff fräsen, sägen und schneiden können. Kein Rückschlag der Maschine. Verwendung nur mit Winkelschleifer.

EN Characteristics: The special patented design of this blade guarantees you fast, easy and precise sawing and milling in wood and synthetic material. Blow-back proof.

Usage: The four tooth and the design of the blade are of hardened steel and made with a laser beam. The sharpening is very easy: in one minute with a standard rat-tail file (5,5 mm). This tool must only be used on an Angle Grinder.

FR Caractéristiques: disque découpé au laser dans de l'acier trempé. 4 dents aiguisable à la lime ronde de 5,5 mm.

Utilisation: lame de meuleuse pour la découpe et le fraisage du bois et les matières plastiques. Particulièrement adaptée aux endroits difficiles d'accès.

998KWS



D	ØB	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
115	22,2	9002696132486	998KWS115	31,43
125	22,2	9002696132493	998KWS125	35,50
180	22,2	9002696127505	998KWS180	40,56
230	22,2	9002696127512	998KWS230	60,85

POLY-X SCHLEIFSCHEIBE TYP B TYPE B WITH ARBOR POLY-X ROUE DE DÉCAPAGE TYPE B

DE Ausführung: Neuartige Gewebeschleibe, die mit Siliziumcarbiden beschichtet ist. Diese glasharte Scheibe entfernt Rost, Lack, sowie alle möglichen Verschmutzungen von Holz, Beton, Ziegeln, Fieberglass uvm. Zur Verwendung mit elektrischen Handbohrmaschinen.

Verwendung: Beseitigt Rost und Presshaut; geeignet zum Kantenabrunden; entfernt Farben an Granit, Ziegeln und Gestein; entfernt leichte Verunreinigungen an Schweißnähten; säubert Oberflächen, ohne Beschädigungen und Rückstände; geeignet zum Vorbereiten.

EN Characteristics: A new type of grinding wheel which is coated with silicon carbides. With arbor.

Usage: This hard wheel removes rust, scale and paint and cleans surfaces such as wood, concrete, gypsum cement, fibre glass and many more materials without damage or leaving contaminations.

FR Caractéristiques: En nylon non tissé au grain de carbure de silicium. Queue cylindrique pour adaptation sur machine électroportative.

Utilisation: Convient pour l'élimination de rouille, le décapage de peintures, laques et vernis, la finition superficielle de l'acier et la matification par rayure. Permet d'arrondir les angles.



D	U/MIN	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
63	max. 9500	6	9002696062943	961B063	5,81
100	max. 6000	6	9002696062950	961B100	8,90
115	max. 5250	8	9002696062967	961B115	12,00
125	max. 5000	8	9002696062974	961B125	14,06
150	max. 4000	8	9002696062981	961B150	15,29

961C



POLY-X SCHLEIFSCHEIBE TYP C

TYPE C WITH BORE FOR ANGLE GRINDER

POLY-X DISQUE DE DÉCAPAGE TYPE C

DE Ausführung: Neuartige Gewebescheibe, die mit Siliziumcarbiden beschichtet ist. Diese glasharte Scheibe entfernt Rost, Lack, sowie alle möglichen Verschmutzungen von Holz, Beton, Ziegeln, Fieberglas uvm. Zur Verwendung mit Winkelschleifer.

Verwendung: Beseitigt Rost und Presshaut; geeignet zum Kantenabrunden; entfernt Farben an Granit, Ziegeln und Gestein; entfernt leichte Verunreinigungen an Schweißnähten; säubert Oberflächen, ohne Beschädigungen und Rückstände; geeignet zum Vorbereiten.

EN Characteristics: A new type of grinding wheel which is coated with silicon carbides.

Usage: This hard wheel removes rust, scale and paint and cleans surfaces such as wood, concrete, gypsum cement, fibre glass and many more materials without damage or leaving contaminations.

FR cEn nylon non tissé au grain de carbure de silicium. Queue cylindrique pour adaptation sur meuleuse.

Utilisation: Convient pour l'élimination de rouille, le décapage de peintures, laques et vernis, la finition superficielle de l'acier et la matification par rayure. Permet d'arrondir les angles.

D	U/MIN	B	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
100	max. 7500	22,2	9002696062004	961C100	12,76
115	max. 6500	22,2	9002696063018	961C115	15,01
150	max. 5000	22,2	9002696063025	961C150	21,02
180	max. 4000	22,2	9002696063032	961C180	26,64

BI-METALL-LOCHSÄGE MIT SCHAFT HS-BI-METAL HOLE SAW WITH SHANK SCIES TRÉPANS À QUEUE

DE Ausführung: Bi-Metall-Lochsäge und 6-kant-Schaft in einem.

Verwendung: Zum Fräsen in Holz, Plastik und Metall (auch in Gußeisen und rostfreiem Stahl). Gegenüber herkömmlichen Lochsägen bieten Ihnen unsere Bi-Metall-Lochsägen folgende Vorteile: schnelleres Fräsen, längere Lebensdauer sowie Pressung in einem Stück.

EN Characteristics: Bi-metal hole saw with hex shank.

Usage: For drilling in wood, plastic and metal (for cast iron and stainless steel as well). Compared with traditional hole saws, you have following advantages: quicker drilling, longer life time, compressed in one piece.

FR Usage: Bi-métal (acier rapide) Queue 6 pans.

Utilisation: Pour le perçage du bois, des matières plastiques, du métal, de la fonte et de l'acier inoxydable.

971TA



D	ZOLL	DISPLAY	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
16	5/8	*	9002696044505	971TA10	8,25
17	11/16	*	9002696044512	971TA11	8,43
19	3/4	*	9002696044529	971TA12	8,86
20			9002696067009	971TA125	9,22
21	13/16		9002696067016	971TA13	9,48
22	7/8	*	9002696044536	971TA14	9,65
24	15/16	*	9002696044543	971TA15	9,65
25	1	*	9002696044550	971TA16	9,80
27	1 1/16	*	9002696044567	971TA17	10,03
29	1 1/8	*	9002696044574	971TA18	10,53
30			9002696146087	971TA185	13,96
30	1 3/16	*	9002696044581	971TA19	10,85
32	1 1/4	*	9002696044598	971TA20	11,25
33	1 5/16	*	9002696044604	971TA21	11,42
35	1 3/8		9002696044611	971TA22	11,67
35		*	9002696146100	971TA225	15,08
37	1 7/16		9002696067023	971TA23	11,71
38	1 1/2	*	9002696044628	971TA24	11,86
40	1 9/16		9002696074007	971TA25	12,08
40			9002696146117	971TA255	15,08
41	1 5/8	*	9002696044635	971TA26	12,38
43	1 11/16		9002696042075	971TA27	12,07
44	1 3/4	*	9002696044642	971TA28	12,28
45			9002696055839	971TA285	12,50
46	1 13/16		9002696067047	971TA29	12,71
48	1 7/8	*	9002696044659	971TA30	13,12
50			9002696046318	971TA315	13,55
51	2	*	9002696044666	971TA32	13,76
52	2 1/16	*	9002696044673	971TA33	15,07
54	2 1/8	*	9002696044680	971TA34	15,45
55			9002696067054	971TA345	15,75
57	2 1/4	*	9002696044697	971TA36	15,96
59	2 5/16		9002696067061	971TA37	16,19
60	2 3/8	*	9002696044703	971TA38	16,33
64	2 1/2	*	9002696044710	971TA40	17,08
65	2 9/16		9002696046325	971TA41	17,46
67	2 5/8	*	9002696044727	971TA42	17,99
68			9002696046332	971TA425	18,20
70	2 3/4	*	9002696044734	971TA44	18,80
73	2 7/8	*	9002696044741	971TA46	19,39
75			9002696046349	971TA475	19,68
76	3	*	9002696044758	971TA48	19,92
79	3 1/8	*	9002696044765	971TA50	20,36
83	3 1/4	*	9002696044772	971TA52	20,82

DREHZAHLTABELLE / RPM TABLE / TABLE DES VITESSES DE ROTATION

DURCHMESSER DIAMETER UNLEGIERTER STAHL UNALLOYED STEEL AER NON ALLIE EDELSTAHL STAINLESS STEEL INOX GUSS CAST IRON FONTE MESSING BRASS LATON	14	550	300	400	790
16	530	275	365	730	
17	500	250	330	665	
19	460	230	300	600	
21	425	210	280	560	
22	390	195	260	520	
24	370	185	245	495	
25	350	175	235	470	
27	325	160	215	435	
29	300	150	200	400	
30	285	145	190	380	
32	275	140	180	360	
35	250	125	165	330	
37	240	120	160	315	
38	230	115	150	300	
40	220	110	145	290	
41	210	105	140	280	
43	205	100	135	270	
44	195	95	130	260	
46	190	95	125	250	
48	180	90	120	240	
51	170	85	115	230	
52	165	80	110	220	
54	160	80	105	210	
57	150	75	100	200	
59	145	75	100	195	
60	140	70	95	190	
64	135	70	90	180	
65	130	65	85	175	
67	130	65	85	170	
70	125	60	80	160	
73	120	60	80	160	
76	115	55	75	150	
79	110	55	70	145	
83	105	50	70	140	
86	100	50	65	130	
89	95	45	60	125	

971TA


DREHZAHLTABELLE /
RPM TABLE /
TABLE DES VITESSES DE
ROTATION

DURCHMESSER DIAMETER DIAMÈTRE	UNLEGIERTER STAHL UNALLOYED STEEL ACIER NON ALLIÉ	EDELSTAHL STAINLESS STEEL INOX	GUSS CAST IRON FONTE	MESSING BRASS LAITON
92	95	45	60	120
95	90	45	60	120
98	90	45	60	115
102	85	40	55	115
105	85	40	55	110
108	80	40	55	110
111	80	40	50	100
114	75	35	50	100
121	70	35	45	90
127	65	30	40	85
140	60	30	35	80
146	55	25	35	75
152	55	25	35	75


BI-METALL-LOCHSÄGE MIT SCHAFT
HS-BI-METAL HOLE SAW WITH SHANK
SCIES TRÉPANS À QUEUE

D	ZOLL	DISPLAY	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
86	3 3/8		9002696067085	971TA54	21,34
89	3 1/2	*	9002696044789	971TA56	22,75
92	3 5/8		9002696067092	971TA58	23,27
95	3 3/4		9002696067108	971TA60	24,17
98	3 7/8		9002696067115	971TA62	24,40
100			9002696046356	971TA63	25,29
102	4	*	9002696044796	971TA64	26,18
105	4 1/8	*	9002696044802	971TA66	26,78
108	4 1/4		9002696042020	971TA68	27,89
111	4 3/8		9002696067122	971TA70	34,64
114	4 1/2	*	9002696044819	971TA72	36,25
121	4 3/4	*	9002696044826	971TA76	38,58
127	5	*	9002696044833	971TA80	50,61
140	5 1/2	*	9002696044840	971TA88	53,51
146	5 3/4		9002696067139	971TA92	55,72
152	6	*	9002696044857	971TA96	57,91

HSS Bohrer | HSS Bit | Forets HSS

D	GL	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
6,35	110	9002696044871	971TACPD4	4,36

BI-Metall-Lochsägenset mit Schaft | HS-BI-Metal Hole Saw Set with Shank | Scie cloche bi-métal avec queue

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
29-50-54-57-65 + HSS BOHRER	9002696305675	971TA0006K	106,88

BI-Metall-Lochsägenset HS-BI-Metal Hole Saw Set | Set de scies cloches bi-métal bi-métal

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
19-22-29-35-38-44-51-57-68 + 2 Wechselschäfte + 3 Zentrierbohrer	9002696197621	973C971A13T	130,17

LOCHSÄGE HS-BI-METAL HOLE SAW WITH SHANK SCIES TRÉPANS

DE Ausführung: Lochsäge mit Hartmetall-Schneiden.

Verwendung: Zum Bohren in Holz, Fliesen, Kunststoff, Mauerwerk und Leichtbaustoffen. In Bohrmaschinen mit 6-kant Schaft. Lochsäge nur drehend einsetzen. Schlag bzw. Hammerschlag abschalten.
Max. Bohrtiefe 60 mm.
Leistung: Ø < 50 mm min. 400 W;
Ø > 50 mm min. 600W.

EN Characteristics: Hole Saw TCT.

Usage: For drilling in wood, tiles, plastic and masonry. In drilling machines with hex shank. In hammer drill machines with hex shank. Turn of the hammer blow, when using in hammer drill machine.
Performance: Ø < 50 mm min. 400 W;
Ø > 50 mm min. 600W.

FR Caractéristiques: scies trépan avec coupe en carbure. Foret de centrage à queue 6 pans. Profondeur de coupe maxi. 60 mm.
Puissance minimale de la perceuse : < à 50 mm – 400 W et > à 50 mm – 600 W.

Utilisation: pour le perçage du bois, du carrelage, de la brique des matières plastiques.

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
50	9002696195245	9690500001	70,82
55	9002696088592	9690550001	60,85
58	9002696088585	9690580001	63,18
60	9002696088516	9690600001	63,37
63	9002696088523	9690630001	63,07
68	9002696088455	9690680001	66,71
80	9002696088530	9690800001	99,38

D	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
50-55-60-68-80 + 2 Zentrierbohrer 8 (HM, HSS) + 2 Wechselschäfte (6-kant, SDS)	9002696309819	9690009K	323,27

969



LOCHSÄGENSET HOLE SAW SET SET DE SCIES TRÉPANS

DE Ausführung: Lochsägeset HW. Mit Randversenker Aufnahme mit 6-kant Schaft; je 1 Stk. Zentrierbohrer HS u. HW.

Verwendung: Zum Bohren u. Senken in einem Arbeitsgang.

EN Characteristics: Hole Saw Set TCT. Incl. counterbore; arbor with hex shank; 1 pc center bit HS; 1 pc center bit TCT.

Usage: For drilling and counterboring in single operation.

FR Caractéristiques: scies trépan avec coupe en carbure. Foret de centrage à queue 6 pans, foret de centrage en acier rapide et carbure.

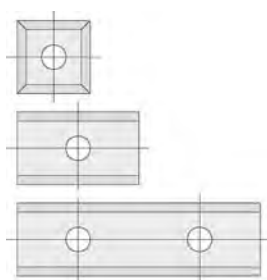
Utilisation: pour le perçage du bois, du carrelage, de la brique des matières plastiques en une seule passe.

D	S	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
68	6-kant	9002696088578	969138053	143,08

969SET68



9000



WENDESCHNEIDPLATTE VHM QUALITÄT K05 INDEXABLE INSERTS SOLID CARBIDE QUALITY K05 FERS DE RABOT RÉVERSIBLES AU CARBURE

DE Ausführung: 2 bzw. 4-schneidig, 35°. Maßgenau, für höchste Standzeiten. Andere Abmessungen und Ausführungen auf Anfrage.

Verwendung: Qualität K05 für Weichholz und Hartholz; MDF, beschichtetes Spanholz. Qualität D050 (Ultrafine) für MDF, beschichtetes Spanholz, beschichtetes MDF. Qualität UMG04 (Nanograin) für HDF Hartfaserplatten.

EN Characteristics: accurate to size, for highest endurance. Other dimensions and designs on inquiry.

Usage: Quality K05 for hard wood and softwood; MDF, coated chipboard. Quality D050 (Ultrafine) for MDF, coated chipboard, coated MDF. Quality UMG04 (Nanograin) for HDF.

FR Caractéristiques: au carbure, 2 et 4 coupes, 35° pour utilisation intensive. Autres dimensions à la demande.

Utilisation:

- ISO K05 pour tous types de bois, MDF, contre-plaqué et plaqué.
- D050 (Ultrafine) pour MDF et bois plaqué.
- UMG 04 (Nanograin) pour HDF et panneaux fibres de bois.

B	GL	ST	Z	WS	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	12	1,5	2	D050	9002696139218	9000012	6,70
12	15	1,5	2	D050	9002696139225	9000015	4,29
12	20	1,5	2	D050	9002696139232	9000020	3,77
12	30	1,5	2	D050	9002696139249	9000030	4,98
12	40	1,5	2	D050	9002696139256	9000040	6,83
12	50	1,5	2	D050	9002696042051	9000050	7,65

B	GL	ST	Z	WS	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	7,5	1,5	2	K05	9002696142812	90010075	2,61
12	15	1,5	2	K05	9002696139287	9001015	2,96
12	20	1,5	2	K05	9002696139294	9001020	3,46
12	25	1,5	2	K05	9002696139300	9001025	5,21
12	30	1,5	2	K05	9002696071938	9001030	4,55
12	40	1,5	2	K05	9002696071976	9001040	5,77
12	50	1,5	2	K05	9002696062851	9001050	5,45
12	12	1,5	4	K05	9002696143109	9016012	3,87
14	14	2	4	K05	9002696062875	90250141	3,93
14	14	1,2	4	K05	9002696072041	90250144	3,20

B	GL	ST	Z	WS	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
12	30	1,5	2	UMG04	9002696145233	9000030G04	8,47
12	50	1,5	2	UMG04	9002696145424	9000050G04	12,69

WENDESCHNEIDPLATTE FÜR DIV. MASCHINENFABRIKATE INDEXABLE INSERTS DIFFERENT MACHINE TYPES FERS DE RABOT RÉVERSIBLES AU CARBURE POUR MACHINES ÉLECTROPORTATIVES

Ⓓ **Ausführung:** Vollhartmetall mit Rückennut. Andere Abmessungen und Ausführungen wie z.B. Brustnut auf Anfrage. Paarweise verpackt.

Verwendung: Für alle Marken von Handhobelmaschinen. Qualität K05 für Weichholz und Hartholz, MDF, beschichtetes Spanholz.

Ⓔ **Characteristics:** Tungsten carbide with back channel, other dimensions and designs on inquiry. Parcel in pairs.

Ⓕ **Caractéristiques:** au carbure. Autres dimensions sur demande.

Utilisation : qualité ISO K05 pour tous types de bois, MDF et panneaux plaqués.

B	GL	ST	EAN-CODE	ART.NR.	BVKP
5,5	56	1,1	9002696142584	90100560P	12,24
5,5	75,5	1,1	9002696142591	90100755P	11,26
5,9	80,5	1,2	9002696142614	90100805P	11,03
5,5	82	1,1	9002696193326	90100820P	11,41
5,5	102	1,1	9002696142638	90101020P	27,56

9010



WIR SIND DIE GENERALVERTRETUNG FÜR ÖSTERREICH!
WE ARE THE GENERAL DISTRIBUTOR FOR AUSTRIA!
NOUS SOMMES LE DISTRIBUTEUR GÉNÉRAL POUR L'AUTRICHE!



INDEX DEUTSCH

Abplattfräser HW / geschwungen mit Kugellager	154	Hohlkehlfräser HW	146
Abplattfräser HW / Karnisprofil mit Kugellager	152	Hohlkehlfräser HW mit Kugellager	147
Abrundfräser HW mit Kugellager	141	Hohlstemmer	83
Adapter zu Schlangenbohrer	53	Holzschälbohrer	40
Alltrennsägeblatt	180	Holzspiralbohrer - BIT	107
Aufnahme m. Kugellager zu Scheibennutter	166	Holzspiralbohrer – Profi Ausführung	71
Aufnahmedorn (ohne Kugellager) für Scheibennutter	167	Holzspiralbohrer – Standard Ausführung	70
Aufnahmedorn mit Kugellager für Scheibennutter	168	Holzspiralbohrer + Aufsteckversenker Set	71
Aufsteck-Stufensenker	100	Holzspiralbohrer + Aufsteckversenker-Set	98
Aufsteckversenker für Schlangenbohrer	54	Holzspiralbohrer + Aufsteckversenker-Set - BIT	105
Aufsteckversenker mit Wellenschliff für Schlangenbohrer	55	Holzspiralbohrer, 6-kant	105
Aufsteck-Versenker, Premium Ausführung	99	Holzspiralbohrer, Lange Ausführung	74
Aufsteck-Versenker, verstellbar	100	Holzspiralbohrer, Profi Ausführung	74
		Holzspiralbohrer, Profi Ausführung	69
		Holzspiralbohrer, Rückenführung	73
		HW-Betonbohrer DIN ISO 5468	122
Bandsägeblatt	181		
Baustellensägeblatt f-sp	177	Karnisfräser HW mit Falz und Kugellager	144
Baustellensägeblatt lfz	178	Karnisfräser HW mit Kugellager	143
Bi-Metall-Lochsäge mit Schaft	189	Kegel- und Entgratsenker HSS	96
Bohrnutenfräser Z1	135	Kegel- und Entgratsenker HSS-E	97
Bohrnutenfräser Z1	136	Kegelsenker - BIT	111
Bohrnutenfräser Z1 / Lange Ausführung	136	Knotenbohrer	78
Bündigfräser HW mit Kugellager / Z 2	149	Krauskopfversenker	94
Bündigfräser HW mit Achswinkel	151	Krauskopfversenker, 6-kant	111
Bündigfräser HW mit Kugellager / Z 3	151	Krauskopfversenker, Premium Ausführung	94
		Kugelfräser HW	152
CNC Dualschichtfräser Z1	164	Kugellager	161
		Kunstbohrer	29
Dichtungsprofilfräser	137	Kunstbohrer Profi Ausführung	33
Dübelbohrer mit Zentrierspitze	76	Kunstbohrer zur Verwendung mit Führungszapfen	32
Durchgangsbohrer mit Dachformspitze	78	Kunstbohrer, lange Ausführung	31
Durchgangsbohrer mit Dachspitze	77	Kunstbohrer, lange Ausführung	35
		Kunstbohrer, Standard Ausführung	34
Easy Bit, der moderne, variable Knotenbohrer	110	Kunststoffbohrer	41
Eisbohrer	66	Kurvenformfix	172
Elite Schlangenbohrer	52	Kurvenlinfix	170
Ersatz-Bohrer zu Hohlstemmer	84	Kwiksaw	187
Ersatz-Meissel zu Hohlstemmer	84		
		Lamellennutfräser	169
Falzfräser HW mit Kugellager	144	Langlochbohrer, gedrehte Ausführung	81
Falzfräser HW mit Kugellager-Set	145	Langlochbohrer, Schaft durchgehend zylindrisch	80
Fasefräser HW mit Kugellager	146	Lochsäge HW	191
Fasefräser HW mit Kugellager	145	Lochsägenset HW	191
Flachfräsbohrer	42		
Flachzahn-Zuschneide-Kreissägeblatt mit Abweiser	177	Maschinen-Aufsteckversenker	95
Forstnerbohrer	20	Maschinenkunstbohrer	36
Forstnerbohrer - BIT	112	Metallbohrer - Premium - BIT	108
Forstnerbohrer - BIT „Wave cutter“	113	Metallbohrer, 6-kant	109
Führungszapfen für Aufsteckversenker	55	Metall-Spiralbohrer HSS geschliffen	119
Führungszapfen für Scheibensenker	101	Metall-Spiralbohrer HSS geschliffen	120
Führungszapfen zu Kunstbohrer mit Führungszapfen	32	Metall-Spiralbohrer HSS gewalzt	117
Führungszapfen zu Profi-Turboholzbohrkrone	25	Metall-Spiralbohrer HSS gewalzt	118
		Multi-Spur-Bit metrisch	22
Gehrungs-Verleimfräser HW	153		
Gewindespitze zu Profi-Turboholzbohrkrone	25	Nutfräser HSS	130
Glasbohrer	127	Nutfräser HW	130
Gratfräser HW	138	Nutfräser HW mit Grundschnide	132
		Nutfräser HW mit Kugellager am Schaft / Z2	150
Handkegelsenker m. Bit-Adapter	102	Nutfräser Z2 M12X1	134
Handkreissägeblatt, hohe Zähnezahl	176		
Handkreissägeblatt, mittlere Zähnezahl	175	Oberfräser-Kassette	160
Handkreissägeblatt, niedrige Zähnezahl	174		
Handversenker	102		
Harzgallenfräser	169		

Pendel-Schlitzbohrer, Z2	86
Pilotbohrer - BIT	114
Planfräser HW	138
Poly-X Schleifscheibe Typ B	187
Poly-X Schleifscheibe Typ C	188
Präzisions-Kreissägeblatt	180
Profil- und Konterprofilgarnitur einteilig mit Kugellager	155
Profil- und Konterprofilgarnitur mit Kugellager	155
Profi-Turboholzbohrkronen	24
Querlochsinker	96
Querlochsinker - BIT	112
Reduzierhülsen	161
Reduzierring	181
Römischer Profilfräser HW mit Kugellager	143
Sägeblatt CV Grobzahn	179
Sägeblatt Iron Cut	178
Sägeblatt WZ	179
Schaft zu Scheibensenker	101
Schalungsbohrer	63
Schalungsbohrer SDS	65
Schanierlochbohrer, Profi Ausführung	39
Schanierlochbohrer, Standard Ausführung	39
Schärfsenker	85
Scheibennutfräser	166
Scheibennutfräser HW / Z 3	167
Scheibennutfräser HW / Z 4	168
Scheibenschneider	92
Scheibensenker	101
Schlangenbohrer	47
Schlangenbohrer - BIT	104
Schlangenbohrer MK II	56
Schlangenbohrer SDS, Form Irwin	59
Schlangenbohrer, 4-kant	61
Schlangenbohrer, abgesetzter Schaft	58
Schlangenbohrer, zyl.	62
Schlichtfräser	162
Schriffenfräser Z3	137
Schruppfräser	165
SDS-Plus Hammerbohrer	123
Staketenbohrer	75
Stufenblechschälbohrer	128

Terrassendielenbohrer - BIT	106
Tiefenanschlag, drehbar	186
Universal Kombi-Bohrer	116
Universal Mauerbohrer ISO 5468	121
Verlängerung für Forstnerbohrer	21
Verlängerung für Schlangenbohrer	54
Verlängerung für Spur-Bit	26
Verlängerung zu Flachfräsbohrer	43
Verleimfräser HW / Standard-Ausführung	154
Verleimfräser mit „V“ Verzahnung HW / Z 2	153
Versenker	95
Versenker - Standard Ausführung	97
Verstellbarer Kunstbohrer	43
V-Nut- und Schriftenfräser HW / Z 2	139
V-Nut- und Schriftenfräser mit Kugellager	140
Wasserrinnenfräser HW	148
Wasserrinnenfräser HW mit Kugellager	148
Wave Cutter-Forstnerbohrer	17
Wendeplatten-Kantenfräser 45°	157
WendeplattenKantenfräser 90°	159
Wendeplattenkantenfräser 90°	158
Wendeplatten-Kunstbohrer	38
Wendeplatten-Nutfräser HW / Z 1	156
Wendeschnidplatte für Div. Maschinenfabrikate	193
Wendeschnidplatte VHM Qualität K05	192
Winkelgetriebe	186
Zapfenschneider	90
Zapfenschneider - BIT	114
Zapfenschneider - Premium	89
Zapfenschneider Kunstbohrer Kassetten	91
Zentrumborher, Profi Ausführung	44
Zentrumborher, Standard Ausführung	44
Ziernutenfräser Z1	135
Zinkenfräser HW	139

INDEX DEUTSCH

INDEX ENGLISH

Adapter for Auger Bits	53	Edging Cutter with Rev. Blade 90°	159
Adjustable Counterbor	100	Elite Auger Bit	52
Adjustable Countersink	100	Extension for Auger Bits	54
Adjustable Universal Bit	43	Extension for Flat Bit	43
Angle Gear	186	Extension for Self-Feeding Bit	26
Angle Grinder Type C	188	Extension for Forstner Bit	21
Arbor to Grooving Cutter for Grooving Cutter	166		
Arbors (without Ball Bearing) for Grooving Cutter	167	Flat Bit	42
Arbors with Ball Bearing for Grooving Cutter	168	Flat-tooth circular Saw blade for cutting to size with deflector	177
Arbor Type B	187	Forstner Bit	20
Auger Bit	47	Forstner Bit "Wave Cutter"	17
Auger Bit Hex Shank	104	Forstner Bit „Wave Cutter“ Hex Shank	113
Auger Bit MK II	56	Forstner drill - BIT	112
Auger Bit, cyl.	62	Fraises pour têtes de vis bricolage	97
Auger Bit, Rectangular Shank	61		
Auger Bit, Reduced Shank	58		
		Gimlet	78
Ball Bearing	161	Glass Drill	127
Ball Groove Cutters TC	152	Grooving Cutter	166
Band Saw Blade	181	Guide pin for Counterbore	101
Bearing Guided Round Nose Grooving Cutters TC	148	Guide Pin for Countersink	55
Bearing Guided V-Groove Cutters TC	140	Guide Pin for Self-Feeding Bit	25
Bevel Trim Cutters TC with Ball Bearing	145	Guide Pin for universal bit with Guide Pin Pointes	32
Biscuit Joiner Blade	169		
Bits to Mortise Chisel	84	Hand Countersink	102
Boarding Auger Bit	63	Hand Countersink with Quick Change Adapter	102
Boarding Auger Bit – SDS	65	Hand-held circular Saws, high number of teeth	176
		Hand-held circular Saws, low number of teeth	174
Carbide Concrete Drill DIN ISO 5468	122	Hand-held circular Saws, medium number of teeth	175
Centre Drill Premium Quality	44	Hinge Mortising Cutters TC	138
Centre Standard Drill	44	Hole Saw Set TCT	191
Chamfer Cutters TC with Ball Bearing	146	HS-Bi-Metal Hole Saw with Shank	189
Chisels to Mortise Chisel	84	HS-Bi-Metal Hole Saw with Shank TCT	191
Construction site Saw f-splame de scie circulaire à	177		
Construction-site Saw Ifz	178	Ice Auger Bit	66
Core Box Cutters TC	146	Indexable Inserts Different Machine Types	193
Counterbore	101	Indexable Inserts Solid Carbide Quality K05	192
Countersink	94		
Countersink	95	Kurvenformfix	172
Countersink BIT	111	Kurvenlinfix	170
Countersink for Auger Bits	54	Kwiksaw	187
Countersink for Mortise Chisel	85		
Countersink Hex Shank	111	Machine Countersink	95
Countersink with Wave Edge for Auger Bits	55	Metal Twist Drill Hex Shank	108
Countersink, Premium Quality	99	Metal Twist Drill Hex Shank	109
Countersink, premium quality	94	Metal-Spiral Drill HSS ground	119
Cove Cutters TC with Ball Bearing	147	Metal-Spiral Drill HSS ground	120
		Metal-Spiral Drill HSS rolled	117
Deburring Countersink	96	Metal-Spiral Drill HSS rolled	118
Deburring Countersink	96	Mitre Lock Jointer Cutters TC	153
Deburring countersink hex shank	112	Mortise Bit, 2 flutes	86
Deburring Countersink HSS-E	97	Mortise Bit, Cylindrical Shank	80
Double Rail & Stile Cutter – Roman Ogee Type „B“	155	Mortise Bit, Twisted Version	81
Dovetail Cutters TC	138	Mortise Chisel	83
Dovetail Cutters TC	139	Multi-Spur drill Bit metric	22
Dowel Drill with Tapered Point	78		
Dowel Drill with Tapered Point	77	Off Set Tongue & Groove Cutters TC / Standard	154
Dowel Drills with Centering Point	76	Ogee Cutters TC with Ball Bearing	143
Drill Stop	186	Ogee Filet Cutters TC with Ball Bearing	144
Easy Bit, the Modern, Variable Gimlet	110	Panel Joint Bit in „V“ Form. TC / Two Flutes	153
Edging Cutter with Rev. Blade 45°	157	Panel Raising Cutter. Ogee TC with Ball Bearing	152
Edging Cutter with Rev. Blade 90°	158	Panel Raising Cutter. Ogee TC with Ball Bearing	154

Patio Floorboards Drill	106
Pilot Drill - BIT	114
Plug Cutters	92
Precision circular Saw Blade	180

Rebate Cutter Set TC with Ball Bearing	145
Rebate Cutter TC with Ball Bearing	144
Reducer Ring	181
Reduction Sleeves	161
Reversible Rail & Stile Cutter – Roman Ogee. TC Type „B“	155
Roman Ogee Cutters TC with Ball Bearing	143
Rosin Gall Blade	169
Round Nose Grooving Cutters TC	148
Rounding Over Cutter TC with Ball Bearing	141
Router Bit Sets	160

Saw Blade All Cut	180
Saw Blade CV	179
Saw Blade Iron Cut	178
Saw Blade WZ	179
Screw Coarse Point to Self-Feeding Bit	25
SDS-Plus Hammer Drills	123
Sealing Router Bits	137
Self-Feeding Bit	24
Shank to Counterbore	101
Ship Auger Bit – SDS, Form Irwin	59
Slotting Cutters TC / Four Flutes	168
Slotting Cutters TC / Three Flutes	167
Solid Carbide Router Bit	162
Solid Carbide Router Bit	164
Solid Carbide Router Bit	165
Spiral Flute Router Bit Z1	135
Spiral Flute Router Bit Z1	136
Spiral Flute Router Bit Z1 / Long Version	136
Step Sheet Drill	128
Straight Bit HSS	130
Straight Bit Z1	135
Straight Bit Z2 m12x1	134
Straight Cutter with Reversible Insert TC / One Flute	156
Straight Cutters TC	130
Straight Cutters TC with Centre Tip	132

Tenon Cutter - Premium	89
Tenon Plug Cutter	90
Tenon Plug Cutter Hex Shank	114
Tenon Plug Cutters-Universal Bit-Cases	91
Trimming Cutter TC with Shear Cutting Angle	151
Trimming Cutters TC with Ball Bearing / Three Flutes	151
Trimming Cutters TC with Ball Bearing / Two Flutes	149
Twin Flute Straight Cutter TC with Top Ball Bearing	150

Universal Bit	36
Universal Bit	41
Universal Bit with Guide Pin Pointes interchangeables	32
Universal Bit with Rev. Blades	38
Universal masonry drill ISO 5468	121
Universal Multicutter Bit	116
Universal Premium Bit	33
Universal Premium Bit	39
Universal Premium Bit, Long version	35
Universal Speed Cutter Bit	29
Universal Speed Cutter Bit, Long version	31
Universal Standard Bit	34
Universal Standard Bit	39

V-Groove and Engraving Cutters TC / Two Flutes	139
V-Grooving Bit Z3	137

Wood Peeling Bit	40
Wood Twist Drill	75
Wood Twist Drill – Professional Tool	71
Wood Twist Drill – Standard Design	70
Wood Twist Drill + Countersink Set	71
Wood Twist Drill Countersink Set	98
Wood Twist Drill Hex Shank	107
Wood Twist Drill Hex Shank Bit	105
Wood Twist Drill Premium Quality	69
Wood Twist Drill Premium Quality	74
Wood Twist Drill, Guided	73
Wood Twist Drill, Long Version	74
Wood Twist Drill-Countersink Set	105

INDEX ENGLISH

INDEX FRANÇAISE

Adaptateur pour mèches à hélice	53	Fraise à gorge HW	148
Arbre avec roulement à billes	168	Fraise à gorge HW avec roulement à billes	147
Arbre sans roulement à billes	167	Fraise à gorge HW avec roulement à billes sur la tige	148
Arbres pour scies à rainer	166	Fraise à main	102
		Fraise à queue d'hirondelle HW	138
Bague de réduction	181	Fraise à queue d'hirondelle HW	139
Bédanes de rechange	84	Fraise à rainurer à disque HW / Z 3	167
Butée de profondeur	186	Fraise à rainurer à disque HW / Z 4	168
		Fraise à rainurer à plaquettes réversibles HW / Z 1	156
Coffret de forets et fraisoirs a bois – queue 1/4" 6-pans		Fraise à rainurer en V et à écrire avec	
105		roulement à billes	140
Coffret de fraises à bouchonner et mèches à façonner	91	Fraise à rainurer en V et à écrire HW / Z 2	139
Countersink - Standard Design	97	Fraise à rainurer HM avec tranchant de fond	132
Courbelinfix	170	Fraise à rainurer HW	130
Courbesformfix	172	Fraise à rainurer HW avec roulement	
		à billes sur la tige - Z2	150
Douilles de réduction	161	Fraise à surfacer HM	138
		Fraise d'affleurage HW (HM) avec	
Easy Bit	110	roulement à billes / Z 3	151
		Fraise d'affleurage HW avec angle d'axe	151
Fers de rabot réversibles au carbure	192	Fraise d'affleurage HW avec roulement à billes / Z 2	149
Fers de rabot réversibles au carbure		Fraise plate-bande HW galbée avec roulement à billes	154
pour machines électroportatives	193	Fraise pour joints collés à onglets HW	153
Foret à bois „Pro“	71	Fraise pour joints collés avec dents en «V» HW / Z 2	153
Foret métal – queue 6-pans 1/4"	108	Fraise pour joints collés HW	154
Foret métal – queue 6-pans 1/4"	109	Fraise pour plate-bande HW profil à	
Foret Multifonctions	116	doucine avec roulement à billes	152
Foret verre	127	Fraise pour tête de vis	94
Forets à bois	75	Fraise pour tête de vis	94
Forets à bois – modèle standard	70	Fraises à affleurer droites à plaquettes réversibles 90°	158
Forets à bois – queue 6-pans 1/4"	105	Fraises à affleurer droites à plaquettes réversibles 90°	159
Forets à bois – queue 6-pans 1/4"	107	Fraises à chanfreiner HSS-E	97
Forets à bois longs	73	Fraises à ébavurer	96
Forets à bois longs - Carbure	74	Fraises à profiler pour rainure de joints	137
Forets à bois modèle pro	69	Fraises à rainurer HSS	130
Forets à bois Modèle PRO - Carbure	74	Fraises à rainurer pour ébauche	165
Forets béton professionnels DIN ISO 5468	122	Fraises à rainurer pour finition	162
Forets béton SDS+	123	Fraises à rainurer pour finition en carbure monobloc Z1	164
Forets béton universels DIN ISO 5468	121	Fraises à rainurer pour Lamello	169
Forets étagés	128	Fraises à rainurer Z1	135
Forets étagés pour lames de terrasse	106	Fraises à rainurer Z2 M12X1	134
Forets pour métaux HSS taillés meulés	119	Fraises à tampons	92
Forets pour métaux HSS taillés meulés	120	Fraises adaptables aux Mèche à hélice unique	54
Forets pour métaux, HSS Laminés 6-pans 1/4"	117	Fraises adaptables aux Mèche à hélice unique	55
Forets pour métaux, HSS Laminés 6-pans 1/4"	118	Fraises pour graveur Z3	137
Fraise à affleurer à plaquettes réversibles 45°	157	Fraises pour piqueuses de persiennes	86
Fraise à arrondir HW avec roulement à billes	141	Fraises pour rainure de joints Z1	135
Fraise à bille HW	152	Fraises pour rainure de joints Z1	136
Fraise à bouchonner	90	Fraises pour rainures de joints Z1 / Modèle long	136
Fraise à bouchonner – queue 6-pans 1/4"	114	Fraises pour réparation des poches de résine	169
Fraise à bouchonner qualité premium	89	Fraises pour têtes de boulons	100
Fraise à chanfreiner HSS	96	Fraises pour têtes de vis	95
Fraise à chanfreiner HSS – Queue 6-pans 1/4"	111	Fraises sans queue pour tête de vis	99
Fraise à chanfreiner HW avec roulement à billes	145	Fraises sans queue pour têtes de vis réglables	100
Fraise à chanfreiner HW avec roulement à billes	146	Fraisoir	95
Fraise à chanfreiner manuelle	102	Fraisoir	111
Fraise à doucine HW avec feuillure et roulement à billes	144	Fraisoir à affûter les bédanes	85
Fraise à doucine HW avec roulement à billes	143	Fraisoir à fond plat à tenon guide interchangeable	101
Fraise à doucine romaine HW avec roulement à billes	143		
Fraise à Ébavurer - Queue 6-pans 1/4"	112	Garniture de profil et contre	
Fraise à feuillure HW avec jeu de roulement à billes	145	profil de type B avec roulement à billes	155
Fraise à feuillure HW avec roulement à billes	144	Garniture de profil et contre	
Fraise à gorge HM	146	profil de type B monobloc avec roulement à billes	155

Jeu de mèches	83
Kit défonceuse	160
Kwiksaw	187

Lame de scie circulaire à denture élevée pour machine électroportative	176
Lame de scie circulaire à denture moyenne pour machine électroportative	175
Lame de scie circulaire à faible denture pour machine électroportative	174
Lame de scie circulaire de débit avec anti-recul pour machine électroportative	177
Lame de scie circulaire stationnaire de chantier	177
Lame de scie circulaire stationnaire, de chantier	178
Lames de scie circulaire pour métaux non ferreux	180
Lames de scie circulaire stationnaire	179
Lames de scie circulaire stationnaire anti-recul	179
Lames de scie de précision	180
Lames de scie Iron Cut	178
Lames de Scies à ruban	181

Mèche à bois + kit de fraises coniques	71
Mèche à cheviller avec pointe de 120°	78
Mèche à cheviller avec pointe de 60°	77
Mèche à façonner pour bricolage, Modèle standard	39
Mèche à façonner réglable	43
Mèche à hélice unique	47
Mèche à hélice unique – queue SDS	59
Mèche à hélice unique Elite	52
Mèche à mortaiser, modèle torsadé	81
Mèche Forster - BIT	112
Mèche Forstner „Wave Cutter“ – Queue 6-pans 1/4"	113
Mèche Forstner à coupe ondulée "Wave Cutter"	17
Mèche Pilot - BIT	114
Mèche pour coffrage	63
Mèche pour neige et glace	66
Mèches à cheviller avec pointe de centrage	76
Mèches à façonner	29
Mèches à façonner	36
Mèches à façonner	40
Mèches à façonner	41
Mèches à façonner à plaquettes réversibles	38
Mèches à façonner à pointe interchangeable	24
Mèches à façonner avec tenon guide	32

Mèches à façonner standard	34
Mèches à façonner universelle, Modèle pro	39
Mèches à façonner, Modèle long	31
Mèches à façonner, Modèle long	35
Mèches à façonner, Modèle pro	33
Mèches à hélice unique	58
Mèches à hélice unique	61
Mèches à hélice unique – queue 6-pans 1/4"	104
Mèches à hélice unique CM II	56
Mèches à mortaiser à queue cylindrique	80
Mèches de rechange	84
Mèches extensibles Modèle pro	44
Mèches extensibles Modèle standard	44
Mèches Forstner	20
Mèches plates	42
Mèches pour coffrage – queue SDS	65
Mèches Traitement du bois	62
Multi-Spur-Bit métriques	22

Pointes interchangeables pour mèches Forstner	25
Poly-X disque de décapage type C	188
Poly-X Roue de décapage type B	187

Queue pour fraisoir à fond plat.	101
----------------------------------	-----

Rallonge pour mèche à hélice unique	54
Rallonge pour mèche plate	43
Rallonge pour Mèches Forstner	21
Rallonge pour Mèches Forstner	26
Renvoi d'angle	186
Roulement à billes	161
Scies à rainer	166
Scies trépan	191
Scies trépan à queue	189
Set de Forets à bois et fraisoirs	98
Set de scies trépan	191

Tenons guide pour fraisoir à fond plat.	101
Tenons guide pour fraisoirs	55
Tenons guide pour mèche à façonner	32
Tenons guide pour mèches Forstner	25

Vrilles	78
---------	----

INDEX FRANCAISE

ALLGEMEINE GESCHÄFTS- BEDINGUNGEN

Firmenbuch: FN 69615a

Geschäftsführer:

Ing. Andreas Eberhard
Mag. Christoph Riegler, Bakk

UID-Nr: ATU27317506

ARA Lizenznummer: 3359

Der Grüne Punkt Nr.: 27777

Änderungsdatum: 11. Jänner 2012

Druck- und Satzfehler vorbehalten!

1. ANGEBOT

AUFTRAGSERTEILUNG AUFTRAGSANNAHME

Angebote, Bestellungen und andere Vereinbarungen unterliegen grundsätzlich unseren Geschäftsbedingungen. Sie gelten auch durch Auftragserteilung oder Annahme der Lieferung als anerkannt. Unwidersprochene Auftragsbestätigungen gelten als vom Besteller ausdrücklich anerkannt. Abweichende Bedingungen des Geschäftspartners sind für uns auch ohne ausdrücklichen Widerspruch unverbindlich. Angebote sind bis zu unserer Auftragsbestätigung freibleibend. Für zu Lieferung ab Lager angebotene oder zugesagte Positionen behalten wir uns das Zwischenverkaufsrecht vor. Abweichungen von in ausgedruckten Unterlagen enthaltenen Angaben sind zulässig, soweit sie nicht ausdrücklich von uns als verbindlich bezeichnet wurden. Der Auftrag gilt erst dann als angenommen, wenn er von uns schriftlich bestätigt oder ohne Bestätigung unmittelbar ausgeliefert ist. Spätere Änderungen bedürfen unserer schriftlichen Bestätigung bzw. Zustimmung.

Der Besteller haftet für die Richtigkeit der von ihm zur Verfügung gestellten Unterlagen (wie Zeichnungen, Muster, Lehren usw.) und Angaben über Einsatzbedingungen. Mündliche Angaben über Abmessungen und dergleichen bedürfen der schriftlichen Bestätigung. Muster werden gegen Berechnung geliefert. Angebote, Schriftwechsel, Auftragsbestätigungen oder aus anderem Anlass gegebene Unterlagen oder Muster bleiben unser Eigentum, dürfen nicht missbräuchlich verwendet werden und unterliegen dem Urheberrecht. Vervielfältigungen, Nachahmungen oder Weitergabe sind nicht erlaubt. Konstruktionsänderungen und Veränderungen im Sinne fortschrittlicher Weiterentwicklung behalten wir uns vor.

2. PREISE

Preisangaben verstehen sich, soweit nicht anders vereinbart, in EUR zuzüglich Mehrwertsteuer (MWST), einschließlich Verpackung, ab St. Josef oder bei Exportsendungen frei österreichischer Grenze bzw. FOB deutschem Hafen. Fracht, Porto und Wertversicherung sind nicht eingeschlossen. Das gleiche gilt für Teilsendungen.

Bei einem Bestellwert bis zu EUR 100,00 wird ein Betrag von EUR 10,00; bei einem Bestellwert zwischen EUR 100,00 und EUR 150,00 wird ein Betrag von EUR 5,00 an Bearbeitungskosten für Kleinstaufträge berechnet.

Wenn durch Versand an Zweitadressen zusätzliche Sendungen erforderlich sind, werden diese gesondert verrechnet. Bei einer Lieferzeit bis zu 2 Monaten, gerechnet ab dem Tag der Auftragsbestätigung, gelten die bestätigten Preise, andernfalls werden die am Tag der Lieferung gültigen Preise berechnet.

3. LIEFERUNG

Der Käufer erklärt sich mit Teillieferungen und bei Sonderanfertigungen mit angemessenen Unter- oder Überlieferungen einverstanden, wenn nicht ausdrücklich anderes vereinbart ist. Jede Teillieferung gilt als selbständiges Geschäft im Sinne der Geschäftsbedingungen. Auftragsstreichungen oder -rückstellungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung. Bereits entstandene Kosten sind vom Besteller zu ersetzen. Werkzeuggückga-

ben sind nur mit unserer Zustimmung möglich. Bei Werkzeuggücknahmen ist der Einsender mit einem angemessenen Abzug für Überarbeitung/Besserung etc. einverstanden. Sonderanfertigungen werden nicht zurückgenommen. Sendungen werden grundsätzlich auf Kosten und Gefahr des Bestellers verschickt.

4. LIEFERZEIT

Lieferzeitangaben sind unverbindlich. Die Laufzeit beginnt mit der Ausstellung der Auftragsbestätigung oder Fertigstellungsfreigabe. Angemessene Lieferzeitverzögerungen berechtigen den Käufer nicht zu Deckungskäufen, Schadenersatzansprüchen, Aufrechnungen von Verzugschäden oder Rücktritt vom Kaufvertrag. Geschehnisse „höherer Gewalt“ wie z.B.: Betriebsstörungen, Streik, Aussperrung, Rohstoffmangel, unvorhersehbare Ausschussquoten etc. befreien uns für die Dauer der Störungen und im Umfang ihrer Auswirkungen von der Verpflichtung zur Lieferung. Ereignisse solcherart berechtigen uns auch zu einseitiger Entbindung aus dem Vertrag, Zurückstellung oder zur teilweisen Aufhebung eingegangener Vereinbarungen unter Ausschluss jeglicher Ansprüche des Käufers. Das gleiche gilt für nicht rechtzeitige oder richtige Lieferung durch Vorlieferanten. Diese Lieferhindernisse sind auch dann nicht vom Lieferanten zu vertreten, wenn sie während eines bereits entstandenen Verzuges eintreten.

5. ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

Unsere Rechnungen sind zahlbar innerhalb von 30 Tagen netto, jeweils ab Rechnungsdatum. Reparaturen sind sofort zahlbar.

Schecks und Wechsel werden zahlungshalber angenommen, gelten jedoch erst nach Einlösung als Zahlung. Diskont und Einzugsgebühren gehen zu Lasten des Einreichers und sind sofort zahlbar. Im Falle von Zahlungsverzug sind wir berechtigt, entstandene Kosten und bankübliche Zinsen einzufordern oder bei Situationsverschlechterung die Belieferung gegen Vorauskasse oder Nachnahme vorzunehmen bzw. von der Erfüllung eingegangener Verpflichtungen zurückzutreten. Bei Eintritt von Zahlungsunfähigkeit sind wir unverzüglich zu verständigen. Lieferung an uns unbekannte Firmen erfolgt per Nachnahme. Die Zurückhaltung von Zahlungen oder die Aufrechnung strittiger Gegenansprüche seitens des Rechnungsempfängers sind nicht statthaft.

6. EIGENTUMSVORBEHALT WARENRÜCKSENDUNGEN

Gelieferte Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung sämtlicher Forderungen aus der Geschäftsbeziehung einschließlich etwaiger Refinanzierungs- oder Umkehrwechsel unser Eigentum. Bei Verarbeitung oder Vermischung überträgt uns der Käufer an der dadurch entstehenden Sache das Eigentum in dem Bruchteil, der dem Wert der von uns gelieferten Waren entspricht. Der Besteller ist als Wiederverkäufer zur Weiterveräußerung der Vorbehaltsware im Rahmen eines normalen Geschäftsverkehrs bei Absicherung unserer Rechte und Ansprüche berechtigt. Der Käufer tritt hiermit die Forderung aus einem Weiterverkauf der Vorbehaltsware an den Verkäufer ab, und zwar auch insoweit, als die Ware verarbeitet ist. Versicherungsansprüche des Käufers werden hiermit an uns ab-

getreten. Eine Verpfändung oder Sicherungsübereignung ist ihm jedoch nicht gestattet. Der Käufer hat für sichere und sachgemäße Aufbewahrung unserer Vorbehaltsware zu sorgen. Die Gefahr des zufälligen Untergangs trägt der Kunde. Bei Zuwiderhandlung ist uns der hieraus entstehende Schaden vom dem Käufer zu ersetzen.

Bei Verzug oder vertragswidrigem Verhalten sind wir auch ohne Erklärung aufgrund des Eigentumsvorbehalts berechtigt, die Herausgabe sämtlicher Liefergegenstände zu vollziehen. An uns retournierte Waren werden entsprechend verwertet und dem Partner durch Gutsschrift auf seine Schulden angerechnet.

7. GEWÄHRLEISTUNG KONSTRUKTION

Wir gewährleisten die Lieferung einwandfreier Werkzeuge in sachgemäßer Ausführung und angebotener Qualität sowie technischer Funktion bei dementsprechender sachrichtiger Verwendung bzw. Befolgung der vom Käufer beschriebenen Einsatzbedingungen. Bei versteckten Mängeln (Materialfehler etc.), die außerhalb unseres Einflusses liegen, normalem Verschleiß, Veränderungen durch Dritte, unsachgemäßer Verwendung bzw. Anwendung sowie Instandsetzung haften wir nicht. Mängelrügen sind sofort oder spätestens innerhalb von 10 Tagen nach Rechnungsstellung schriftlich vorzubringen. Danach sind Ansprüche verfallen. Bei nicht erkennbaren Mängeln ist die Meldung unverzüglich nach Erkennen schriftlich vorzunehmen. Von uns anerkannte Mängel beheben wir für den Käufer kostenlos nach Maßgabe unserer Entscheidung über Ersatz oder Nachbesserung. Für Mängelfolgeschäden übernehmen wir keine Haftung. Die Aufrechnung oder Zurückhaltung fälliger Zahlungen wegen Mängelrügen oder von uns nicht anerkannter Ansprüche des Käufers sind nicht statthaft. Im Übrigen ist Schadenersatz jeglicher Art ausgeschlossen. Die Gewährleistungsfrist beträgt 3 Monate.

Im Sinne technischen Fortschritts behalten wir uns Konstruktionsänderungen und die Verwendung anderer Materialien ausdrücklich vor.

Katalogabbildungen und andere beschreibende Aussagen sind daher unverbindlich.

Bei Sonderanfertigungen ist für Überlängen in Fräs- und Bohrwerkzeugen mit Schaft jede Gewährleistung seitens des Lieferers ausgeschlossen.

8. ERFÜLLUNGSPORT GERICHTSSTAND RECHT

Erfüllungsort für Lieferung und Zahlung ist St. Josef. Gerichtsstand ist Graz. Es ist ausschließlich österreichisches Recht anzuwenden. Wir behalten uns aber auch die Berechtigung vor, am Sitz des Bestellers zu klagen.

9. ALLGEMEINES

Der Nachdruck unseres Kataloges ist nicht erlaubt, auch nicht auszugsweise. Ausnahmen bedürfen unserer vorherigen schriftlichen Zustimmung.

Im Falle der Unwirksamkeit einzelner Punkte der Geschäftsbedingungen oder wenn solche durch andere Vereinbarungen ersetzt werden, bleibt der übrige Vertragsinhalt davon unberührt und ist verbindlich.

1. OFFERS ORDERS ORDER ACCEPTANCE

Offers, orders and other agreements are generally subject to our conditions of sale. These conditions are also valid when orders are taken or deliveries accepted. Undisputed order confirmations are considered officially accepted. Other conditions set forth by business partners are invalid, even without our express objection. Offers are subject to change until confirmed by us. We retain the right to sell articles from the warehouse which were offered or agreed to.

Changes in information in printed literature are permissible as long as the information is not noted as binding by us. An order is considered accepted when it is either confirmed in writing by us or the items delivered immediately without written confirmation. Later changes require our written confirmation or permission. The customer assumes responsibility for the accuracy of materials provided (such as sketches and drawings, samples, instructions, etc.) as well as conditions of use. Verbal statements concerning measurements, etc. require written confirmation. Samples will be delivered against payment. Offers, correspondence, order confirmations, or other samples or documents remain our property, may not be misused and are subject to copyright laws. Reproductions, imitations or transfer are not permitted. Design changes and changes due to progress and development remain our right.

2. PRICES

Prices are understood to be, if not otherwise negotiated, in Euro, including packaging, ex St. Josef, free Austrian border or FOB German port. Postage and insurance are not included. The same applies to partial shipments. We have to charge a service fee of EUR 10,00 up to an order amount of EUR 100,00, and a service fee of EUR 5,00 for any orders in the amount between EUR 100,00 and EUR 150,00. If additional shipments are necessary because of shipments to a second address, we have to charge the additional shipment cost. The confirmed prices are valid up to 2 months from the date of order confirmation. Otherwise, prices in effect on the date of delivery are valid.

3. DELIVERY

The buyer agrees to partial shipments and, in the case of custom orders, to reasonably sized deliveries, whether too small or too large, provided no other requirements have been made. Each partial delivery is considered its own business transaction subject to the conditions of sale. Order cancellations or returns require our written permission. The buyer agrees to reimburse us for expenses incurred. Tools may be returned only with our permission. The customer agrees to the assessment of a reasonable fee for tools returned for repair or improvement. Custom-made tools cannot be returned. Shipments are generally made at the expense and risk of the customer.

4. DELIVERY TIME

Delivery times are quoted without obligation. The delivery period begins with an order confirmation or the finishing of specially made tools. Reasonable delays in delivery do not give the buyer any right

to damages, replacement purchases, claims against purchases or release from the contract. Events due to "Acts of God" such as work interruptions, strikes, lockouts, lack of raw material, high reject percentages, etc. free us from our delivery obligation for the length of the problem as well as its consequences. Such events also give us the right to cancel a contract, postpone delivery or to partially cancel agreements already made with no right to claims on the buyer's part. The same applies to late or incorrect deliveries by subcontractors. These delays in delivery are not the responsibility of the supplier even if they happen during an already existing problem.

5. PAYMENT TERMS

Our invoices are payable within 30 days net of the invoice date. Repairs are payable immediately. Checks and drafts are accepted, but are considered payment only after having cleared. Discounts and collection fees are the responsibility of the presenter and are payable immediately. In case of late payment we are entitled to collect costs and normal bank interest or, should the customer's situation change, to payment in advance or COD delivery or, to nonfulfillment of contracts entered into. In case of inability to pay, we are to be informed immediately. Delivery to companies unknown to us are made COD. Withholding payment or disputed amounts on the part of the customer is unlawful.

6. RIGHT OF OWNERSHIP MERCHANDISE RETURNS

Delivered merchandise remains our property until complete payment of all claims is made. As a reseller the customer has the right to sell this merchandise within the framework of normal business practice while protecting our rights and interest. Pawning or mortgaging of goods is not allowed. The seizure of goods yet belonging to us, i. e. those goods where we retain right of ownership, must be communicated to us immediately. In case of delay or actions contrary to this contract, we retain the right to repossess all of our merchandise, i.e. those goods where we retain ownership, without explanation. Returned merchandise will be sold where possible and credited accordingly to the customer's account.

7. WARRANTY CONSTRUCTION

We guarantee the delivery of tools free of defects in workmanship and quality, and guarantee technical precision as long as they are used according to their usual function or according to individual conditions as explained to the buyer. We do not assume any responsibility for hidden defects (defective materials, etc.) which are outside our influence, or for normal wear and tear, changes by third parties or unusual application, use or repair. Notice of defects must be given in writing immediately or at the latest within 10 days of invoicing. Subsequent claims will not be honored. In the case of unrecognizable defects, written notice must be given immediately upon discovery.

We decide whether recognized claims will be handled by repair or replacement. We accept no responsibility for subsequent damage claims. Withholding full or partial payment against warranty claims or claims not honored by us is not

permitted. We are not responsible for any kind of damages. The warranty period is three months.

We retain the right to change design or materials as dictated by technical progress. Catalog pictures and other descriptions are therefore without obligation. In the case of custom-made milling and drilling tools with exceptionally long shafts, no guarantee is made by the seller.

8. PLACE OF DELIVERY JURISDICTION LAW

Place of delivery and payment is St. Josef. Place of jurisdiction is Graz. Only Austrian law is applicable. However, we retain the right to sue at the customer's domicile.

9. MISCELLANEOUS

Reproduction of this catalog, either in part or entirety, is not allowed. Exceptions require our advance written permission. Should individual clauses/points in this agreement become invalid or change, the remaining content is still binding.

GENERAL CONDITIONS OF SALE

Registration number of our company: FN 69615a

Manager:

Ing. Andreas Eberhard

Mag. Christoph Riegler, Bakk.

UID-Nr: ATU27317506

ARA No.: 3359

Stand: As at January 11th, 2012

Misprints and Errors excepted

CONDITIONS GENERALES DE VENTE

Registre de commerce: FN 69615a

Gérant:

M Eberhard Andreas

M Riegler Christophe

Numéro Siret: ATU27317506

Numéro de licence ARA: 3359

Numéro vert: 27777

Date de modification: 11.01.2012

Photos et textes non contractuels!

Chaque commande passée implique l'acceptation formelle de nos conditions générales de vente et toute clause modificative ou restrictive de la part du donneur d'ordre, non expressément acceptée par nous, ne peut être opposable.

DELAIS DE LIVRAISON:

Les dates de livraison sont données à titre indicatif et nos meilleurs soins seront apportés à leur observation. Toutefois aucun retard ne pourra justifier une demande de dommage et intérêts à notre charge.

PRIX ET FACTURATION:

Nos factures, sont établies en prix hors taxes et en euros. Nos tarifs sont modifiables sans préavis en fonction de fluctuations exceptionnelles des prix des matières premières, des prix de transport et des coûts de production.

Le vendeur se réserve le droit d'apporter à tout moment toute modification qu'il juge utile à ses produits, les photographies, plans, graphiques et textes de ses prospectus ou catalogues sont non contractuels.

MINIMUM DE FACTURATION:

Toute commande d'une valeur inférieure à 40,- € NETTE HT sera facturée avec un supplément forfaitaire, destiné à couvrir les frais dus aux envois de très faible valeur et payable dès réception de la facture.

PAIEMENT:

Sauf disposition contraire, toutes les factures doivent être payées à l'adresse du siège social en France dans les 30 jours de la date d'émission de la facture.

Les paiements à réception de facture sous 14 jours bénéficieront d'un escompte de 2%.

Le non paiement à l'échéance prévue d'une facture entraîne systématiquement le paiement immédiat des facturations ultérieures et le paiement avant expédition ou contre remboursement des commandes suivantes.

Toute somme non payée à l'échéance figurant sur la facture entraîne l'application de pénalités d'un montant égal à une fois et demi le taux de l'intérêt légal.

PORT:

Les marchandises sont toujours expédiées départ usine, emballage et port facturés ou livré Franco de port en France métropolitaine à partir d'une valeur NETTE HORS TAXES DE 300,-€.

Même lorsque nous consentons des expéditions FRANCO ou en port avancé, nos marchandises voyagent toujours aux risques et périls du destinataire.

En cas d'avarie ou de manquant, des réserves sont à formuler par acte extrajudiciaire ou par lettre recommandée avec avis de réception dans un délai de 72H à réception des marchandises auprès du transporteur avec copie à notre attention.

RETOUR DU MATERIEL:

Tout retour de matériel ne peut être effectué qu'après accord écrit de la Sté FAMMAB, en port payé. Ce retour doit être motivé et accompagné de la copie du bon de livraison ou de la facture. Après contrôle, un avoir sera établi aux seules conditions que le matériel soit en PARFAIT ETAT.

L'avoir établi suite à un retour accepté, est établi sur la base du prix de la valeur à la date de livraison, minoré d'une

déduction forfaitaire de 20%, sauf stipulation contraire

Tous les produits hors catalogue ainsi que les fabrications spéciales ne sont ni repris, ni échangés.

RECLAMATION:

Toute réclamation doit se faire par lettre recommandée dans les trois jours qui suivent la livraison de la marchandise chez nos clients. Passé ce délai aucune réclamation pour quelque motif que ce soit ne sera prise en considération le cachet de la poste et le bon du transporteur faisant foi.

RESERVE DE PROPRIETE:

Le vendeur se réserve la propriété des biens vendus jusqu'au paiement complet du prix, en principal et accessoire.

En cas de procédure de sauvegarde, de redressement ou de liquidation judiciaire de l'acheteur, la propriété des biens livrés et restés impayés pourra être revendiquée par le vendeur.

Les biens demeurant la propriété du vendeur jusqu'au paiement intégral de leur prix, il est interdit à l'acheteur d'en disposer pour les revendre ou les transformer avant ce paiement.

Les présentes dispositions ne font pas obstacle au transfert des risques à l'acheteur dès la livraison des biens vendus.

ELECTION DE DOMICILE ET JURIDICTION:

Le vendeur fait élection de domicile en son siège social. Toutes contestations seront portées devant le TRIBUNAL de SAVERNE, seul compétant.

WERTER KUNDE,

diese praktische Allonge unterstützt Sie bei der Handhabung unseres aktuellen Kataloges. Umseitig finden Sie sämtliche Piktogramme, die in diesem Katalog vorkommen mit den entsprechenden Erklärungen. Darüber hinaus sind alle wichtigen Abkürzungen – wie z.B. für die Tabellen mit den technischen Daten und Preisen – angeführt und erklärt. Wir wünschen Ihnen ein angenehmes Arbeiten mit unserem Katalog und unseren Produkten!

DEAR CUSTOMER,

This practical allonge helps you to use our catalogue. In the backside you find all pictograms and symbols with the corresponding meanings and explanations. Further on you get a complete list of important abbreviations – i.e. for spreadsheets with technical data and prices. We wish you a pleasant working with the new catalogue and our products!

CHER CLIENT,

Ce dépliant vous aidera à la bonne compréhension des sigles et logos utilisés dans notre catalogue. Vous y trouverez les définitions des pictogrammes de qualité ainsi que celles des abréviations utilisées dans nos tableaux techniques et tarifaires. Dans l'espoir d'avoir su rendre ce nouvel outil de travail simple et plaisant à l'utilisation, nous vous souhaitons réussite et prospérité avec les produits FISCH.

ABKÜRZUNGEN ABBREVIATIONS ABREVIATIONS

D · D1 · D2	Durchmesser . Diameter . Diamètre
NL	Nutzlänge . Twist length . Longueur utile
GL	Gesamtlänge . Overall length . Longueur totale
S	Schaftdurchmesser . Shank diameter . Longueur de la queue
SL	Schaftlänge . shank length . Epaisseur
ST	Stärke . thickness . Epaisseur
W	Winkel . angle . Angle
SB	Schnittbreite . cutting width . Epaisseur de coupe
ØB	Durchmesser der Bohrung . hole diameter . Diamètre de perçage
Z	Zähne . teeth . Denture
R	Radius . radius . Rayon
U/min · RPM	Umdrehungen pro Minute . rotation per minute . Tours minute
EAN	Europäischer Artikelnummer-Code (genormter Barcode) . European Article Number . Eurocode (norme EN)
Art.-Nr.	Artikelnummer . article number . Référence
BVKP	Bruttoverkaufspreis . gross price . Prix brut
AA	Preis auf Anfrage . price on request . Prix sur demande
Abb.	Abbildung . illustration . Photographie
WS	Werkstoff . material . Matière première
SW	Schlüsselweite . width across flats . Clé de
L x B x H	Länge x Breite x Höhe . length x breadth x height . Longueur x largeur x hauteur

ALLE ANGABEN IN MM! ALL DIMENSIONS IN MM! TOUTES LES DIMENSIONS SONT EXPRIMÉES EN MM.

Sämtliche Preise in Euro, exklusive MwSt. Siehe auch AGB auf Seite 200.
All prices in Euro, exclusive VAT. Conditions on page 201.
Les prix s'entendent hors taxes en euros.
Voir conditions générales de vente page 202.

SCHAFT SHANK QUEUE

-  1 Schaft zylindrisch . Cylindrical shank .
Queue cylindrique
-  2 Schaft 6-kant . Hex shank . Queue 6-pans
-  3 Schaft SDS+ . Shank SDS+ . Queue SDS+

GEEIGNET FÜR... SUITABLE FOR... PRÉCONISÉ POUR

-  4 Platten . Boards . Panneaux
-  5 Beschichtete Platten . Laminated boards .
Panneaux plaqués
-  6 Stahl . steel . Acier
-  7 Profile . Profiles . Profils
-  8 Weichholz . Soft wood . Bois tendre
-  9 Hartholz . Hard wood . Bois dur
-  10 Fliesen . Tiles . Carrelage
-  11 Ziegel . Brick . Tuiles
-  12 Beton . Concrete . Béton
-  13 Stahlbeton . Ferroconcrete . Béton armé
-  14 Stein . Stone . Pierre
-  15 Kunststoff . Plastic materials . Matériaux
synthétiques
-  16 Blech . Sheet . Tôle
-  17 Glas . Glass . Verre

WERKSTOFF MATERIAL MATIÈRE

-  18 Stahl . Steel . Acier
-  19 HS-Stahl . HS steel . Acier HS
-  20 HS-Stahl mit Cobalt . HS steel with cobalt .
Acier HS au cobalt
-  21 Hartmetall . Carbide metal . Carburé métallique
-  22 Vollhartmetall . Solide carbide .
Carburé monobloc
- 

GEEIGNET FÜR SUITABLE FOR UTILISABLE SUR

-  23 Bohrmaschine . Drilling machine . Machine
électroportative
-  24 Akkubohrmaschine . Battery-operated
drilling machine . Perceuse sans fil
-  25 Ständerbohrmaschine . Upright drilling
machine . Perceuse à colonne
-  26 Computer gesteuerte Maschinen .
CNC machine . Machine à commande
numérique

SPEZIFIKATIONEN SPECIFICATIONS SPÉCIFICITÉ

-  27 Winkel 90° . Angle . Angle à 90°
-  28 Schnittwinkel 118° . Cutting angle . Angle de
coupe 118°
-  29 Axiales Einbohren / Tauchfräsen / Längsfräsen
Axial plunging / Ramp plunging / Size cutting
Entame axiale / coupe en plongée / coupe
latérale
-  30 Tauchfräsen / Längsfräsen
Ramp plunging / Size cutting
Coupe en plongée / coupe latérale
-  31 Längsfräsen . Size cutting . Coupe latérale

Ihr FISCH®-TOOLS Partner:

Johann Eberhard Ges.m.b.H.
Weststeirische Bohrerfabrik
A-8503 St. Josef 200
AUSTRIA
Tel.: +43 / 3136 / 81119-0
Fax: +43 / 3136 / 81119-2
E-Mail: office@fisch-tools.com

Fammab Eberhard France SARL
6, place du Général De Gaulle
F-67700 Saverne
FRANCE
Tél. : +33 (0) 821 20 03 11
E-mail : fammab@fisch-france.com

