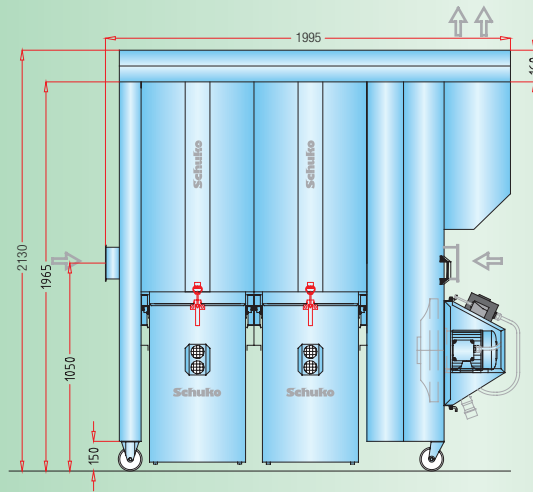
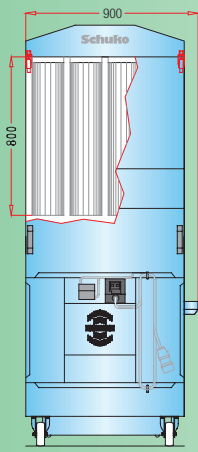


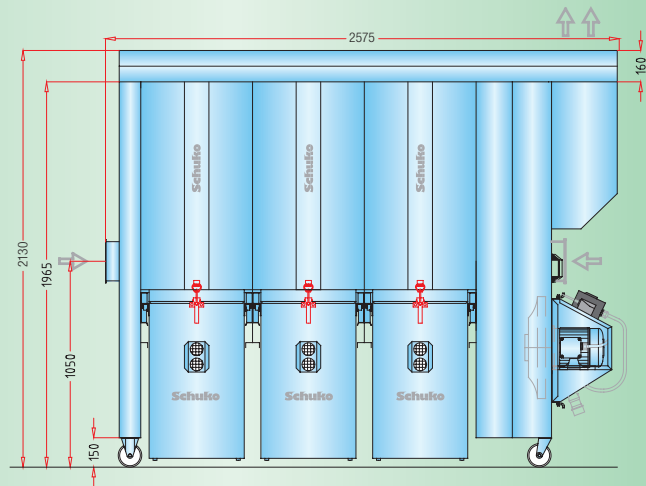
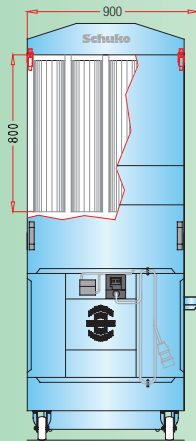
Wirkungsvoll absaugen und entstauben.

Der VACOMAT 160XP und 160XPe und
der VACOMAT 200XP und 200XPe





VACOMAT 160XP
VACOMAT 160XPe



VACOMAT 200XP
VACOMAT 200XPe

Überall und jederzeit einsatzbereit – VACOMAT!

Technische Daten fahrbare Geräte

Vacomat	Art.-Nr.	Antriebsmotor 400 V, 50 Hz, 3 Phasen - [kW]	Saugstutzen Ø [mm]	Nennvolumen- strom [m³/h]	Unterdruck [Pa]	Filterregeneration	Abmessungen L x B x H [mm]	Gewicht [kg]	Schalldruck- pegel [dB(A)]
160 XP	621700	2,2	160	1.450	2.600	pneumatisch*	1.995 x 900 x 2.130	327	72
160 XPe	621900	2,2	160	1.450	2.600	motorisch	1.995 x 900 x 2.130	362	72
200 XP	621800	3,7	200	2.260	2.800	pneumatisch*	2.575 x 900 x 2.130	415	77
200 XPe	622100	3,7	200	2.260	2.800	motorisch	2.575 x 900 x 2.130	480	77

* Luftbedarf pro Abreinigungszyklus: ca. 11 l bei 8 bar

Speziell für den mobilen Einsatz im Betrieb wurden die Absauggeräte der Baureihe VACOMAT von Schuko entwickelt. Die fahrbaren Absauggeräte vom Typ VACOMAT 160XP, 200XP sowie 160XPe und 200XPe verfügen über eine besonders hohe Absaugleistung. Die Produktionsrückstände werden beim VACOMAT 160XP und 160XPe in zwei und beim VACOMAT 200XP und 200XPe in drei staubdichten Spänesammelbehältern, mit eingelegten Spänefangsäcken (Durchmesser 770 mm, Größe V) aufgefangen.

Die Vacomaten 160 XP und 200 XP unterscheiden sich zu den Vacomaten 160 XPe und 200 XPe ausschließlich in der Art der Filterregeneration.

Die Filterabreinigung (Regeneration) der Vacomaten 160XP und 200XP erfolgt pneumatisch/mechanisch. Für die Regenerationsmechanik ist der Anschluss an Druckluft erforderlich. Eingangsdruck ca. 8 bar, Arbeitsdruck 4 bar, Luftbedarf je Regenerationszyklus 11 l. Durch optional erhältliche Erweiterungen der Baureihe Schukomat sowie durch frei programmierbare Schiebersteuerungen können die Vacomaten XP sinnvoll ergänzt und optional auf Ihren jeweiligen Einsatzfall abgestimmt werden.

Die Filterabreinigung (Regeneration) der Vacomaten 160XPe und 200XPe erfolgt dagegen elektro/mechanisch. Die erforderliche Steuerung der Absauggeräte 160XPe und 200XPe über Abfrage zweier potentialfreier Kontakte mit automatischer, motorischer Filterrückführung gehört zum Lieferumfang der beiden Geräte.

Maßgeschneidert und bedarfsgerecht entstauben



Pluspunkte, die überzeugen:

Saugleistung

- > Eine der besten Filterregenerationen in Form der bewährten und patentierten Schuko-Rüttlung garantiert eine optimale Standzeit der Filterschläuche. Hierdurch wird eine konstante Absaugleistung garantiert.
- > Filterschläuche aus antistatischem Polyester-Nadelfilz-Material verringern dauerhaftes Anhaften von Stäuben an den Filtern.
- > Reststaubgehalt $< 0,1 \text{ mg/m}^3$ erlaubt eine staubarme Arbeitsumgebung. (Alle Geräte sind vom Fachausschuss Holz, Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG-PRÜFZERT geprüft worden und haben das Prüfzeichen H2 und H3 (Reststaubgehalt $< 0,2$ bzw. $< 0,1 \text{ mg/m}^3$ Luft sicher eingehalten).)

Betriebskosten

- > Verbesserte Absaugleistung durch hocheffizienten Ventilator auf der Reinfluftseite.
- > je nach Art der Abreinigung - geringer Druckluftverbrauch bzw. geringer Stromverbrauch

Benutzerfreundlichkeit

- > Absaugstutzen links oder rechts anschließbar. Somit kann das Gerät bedienerfreundlich platziert werden.
- > Große Spänesammeltonnen garantieren perfekte Raumausnutzung und großen Beruhigungsraum für Staub und Späne innerhalb des Absauggerätes.
- > Führungsschienen einschiebbar, somit einfache Einbringbarkeit des Gerätes durch schmale Türen und platzsparender Transport (Gerätebreite mit eingeschobenen Führungsschienen 800 mm).
- > Wartungseinheit an der Motorkonsole dosiert die Druckluft (nur beim Vacoamten XP, nicht beim XPe) und garantiert somit einen störungsfreien Absaugbetrieb.
- > Bewährtes Fahrwerk mit zwei Bock- und zwei bremsbaren Lenkrollen erlauben ein einfaches Umstellen des Gerätes im Arbeitsraum.
- > Steckerfertig mit 6 m Kabel und Stecker mit Phasenwender.
- > Abnehmbares Dach erlaubt eine einfache Zugänglichkeit der Filterschläuche zu Service- und Wartungszwecken.
- > Vorbereitet für die Nachrüstung einer Schuko Brikettierpresse.
- > Geräusch- und wartungsarm.

Sicherheit

- > Überwachung des Volumenstroms.
- > CE- und GS-Zeichen bestätigen die geprüfte Qualität.
- > Flächendeckender Kundendienst für schnellen qualifizierten Service.
- > "Made by Schuko in Germany" steht für nachhaltige Gebrauchseigenschaft.



Das passiert Ihnen mit uns nicht!



D-49196 Bad Laer · Gewerbepark 2 · Telefon +49 (0) 54 24 / 8 06-0 · Telefax +49 (0) 54 24 / 8 06-80 · info@schuko.de
D-88348 Bad Saulgau · Mackstraße 18 · Telefon +49 (0) 75 81 / 48 71-0 · Telefax +49 (0) 75 81 / 48 71-81 · saulgau@schuko.de
D-97478 Knetzgau · Industriestraße 22 · Telefon +49 (0) 95 27 / 92 28-0 · Telefax +49 (0) 95 27 / 92 28-32 · knetzgau@schuko.de
D-55481 Kirchberg/H. · Hugo-Wagener-Straße 11 · Telefon +49 (0) 67 63 / 5 01 · Telefax +49 (0) 67 63 / 5 04 · kirchberg@schuko.de
D-14959 Trebbin · Gewerbegebiet Zossener Straße 4 · Telefon +49 (0) 3 37 31 / 8 67-0 · Telefax +49 (0) 3 37 31 / 8 67-55 · trebbin@schuko.de
D-25451 Quickborn · Theodor-Storm-Straße 29 · Telefon +49 (0) 41 06 / 76 71-0 · Telefax +49 (0) 41 06 / 76 71-1 · quickborn@schuko.de
PL-62-561 Ślesin · Kolonia Sarnowa · Biskupie Sarnowskie 9 · +48 (0) 63 / 241 85 55 · Telefax +48 (0) 63 / 241 85 55 · slesin@schuko.com

www.schuko.com